

***T100, T80, RT80, T60, RT60  
Torch Lead Replacement***



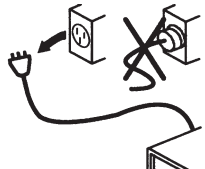
***T100, T80, RT80, T60, RT60  
Remplacement du faisceau de torche***

**Field Service Bulletin**

**Bulletin de service sur le terrain**

***804080 – Revision 7 – December, 2007  
Révision 7 – Décembre, 2007***

***Hypertherm<sup>®</sup>***

		<b>DANGER</b> <b>ELECTRIC SHOCK CAN KILL</b>
		
<p><b>Disconnect electrical power before performing any maintenance.</b> See <i>Section 1</i> of the Operator Manual for more safety precautions.</p>		

## Introduction

### Purpose

Describes necessary steps to replace the torch lead in the T100, T80, RT80, T60 hand torch leads assembly.

### Tools and materials needed

#2 Phillips screw driver  
7/16" and 1/2" wrenches  
Needle Nose pliers  
T10 Torx driver

### Kit contents

#### Kit 128636

Part number	Description	Quantity
027889	Retaining ring	1
129677	50 ft T80 hand torch leads assembly	1

#### Kit 128637

Part number	Description	Quantity
027889	Retaining ring	1
129678	25 ft T80 hand torch leads assembly	1

#### Kit 128681

Part number	Description	Quantity
027889	Retaining ring	1
129744	25 ft T60 hand torch leads assembly	1

#### Kit 128682

Part number	Description	Quantity
027889	Retaining ring	1
129743	50 ft T60 hand torch leads assembly	1

## TORCH LEAD REPLACEMENT

---

### Kit 128752

Part number	Description	Quantity
027889	Retaining ring	1
129785	50 ft T100 hand torch leads assembly	1

### Kit 128755

Part number	Description	Quantity
027889	Retaining ring	1
129766	25 ft T100 hand torch leads assembly	1

### Kit 128893

Part number	Description	Quantity
027889	Retaining ring	1
129002	75 ft T100 hand torch leads assembly	1

### Kit 128829

Part number	Description	Quantity
027889	Retaining ring	1
129855	25 ft RT80 hand torch leads assembly	1

### Kit 128830

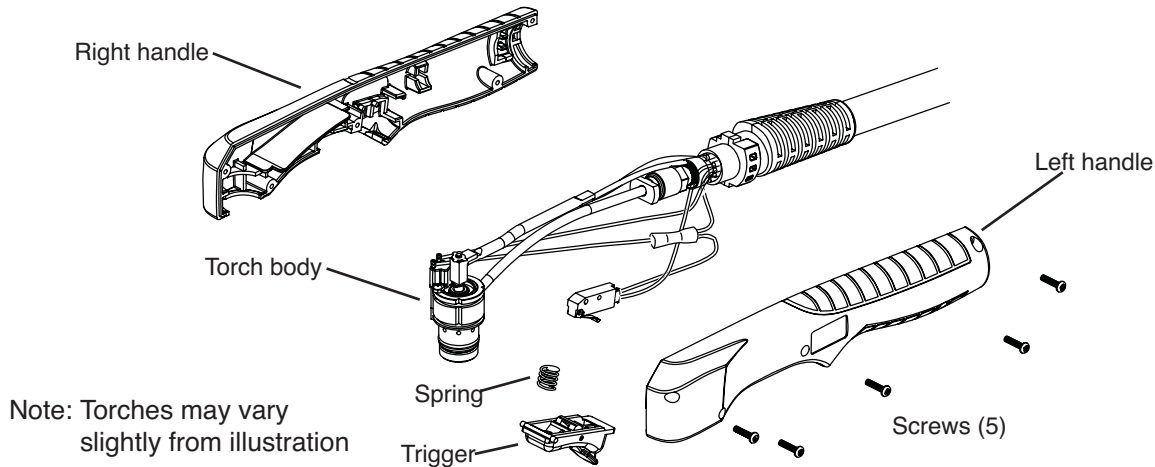
Part number	Description	Quantity
027889	Retaining ring	1
129856	50 ft T80 hand torch leads assembly	1

### Kit 128922

Part number	Description	Quantity
027889	Retaining ring	1
229020	25 ft RT60 hand torch leads assembly	1

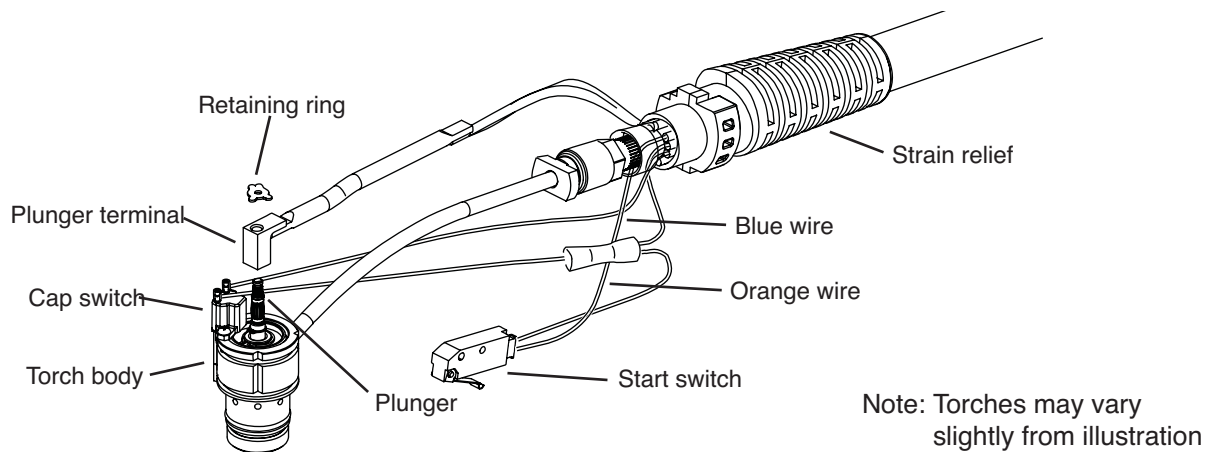
### Kit 128923

Part number	Description	Quantity
027889	Retaining ring	1
229021	50 ft RT60 hand torch leads assembly	1



**Remove handles**

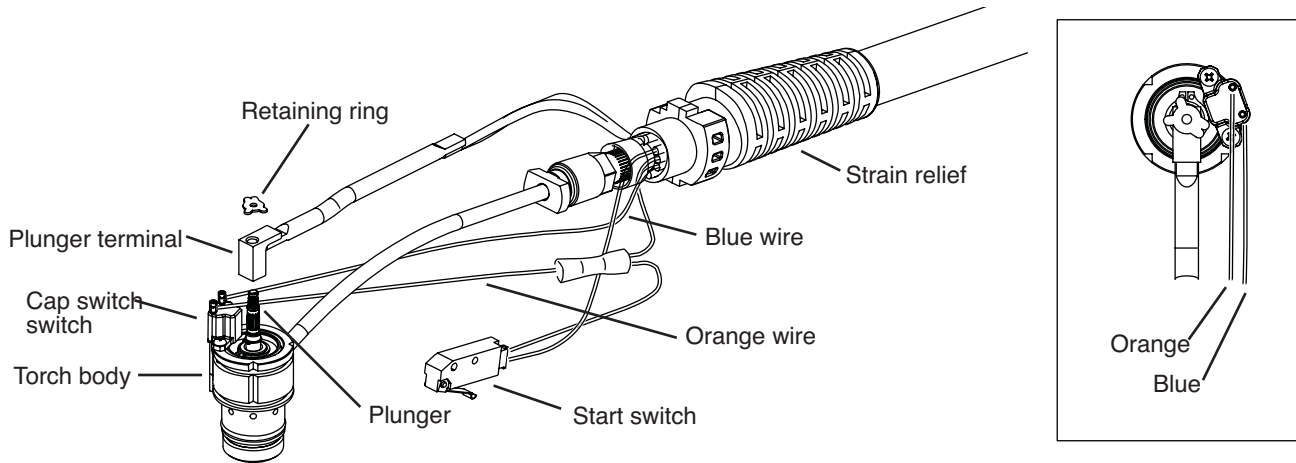
1. Disconnect the power and remove the torch lead from the power supply. See *Section 3* of the Operator Manual.
2. Remove the consumables.
3. Remove the screws using a T10 Torx driver.
4. Remove the handles.  
Note: Open the handles slowly so that the spring is not lost.



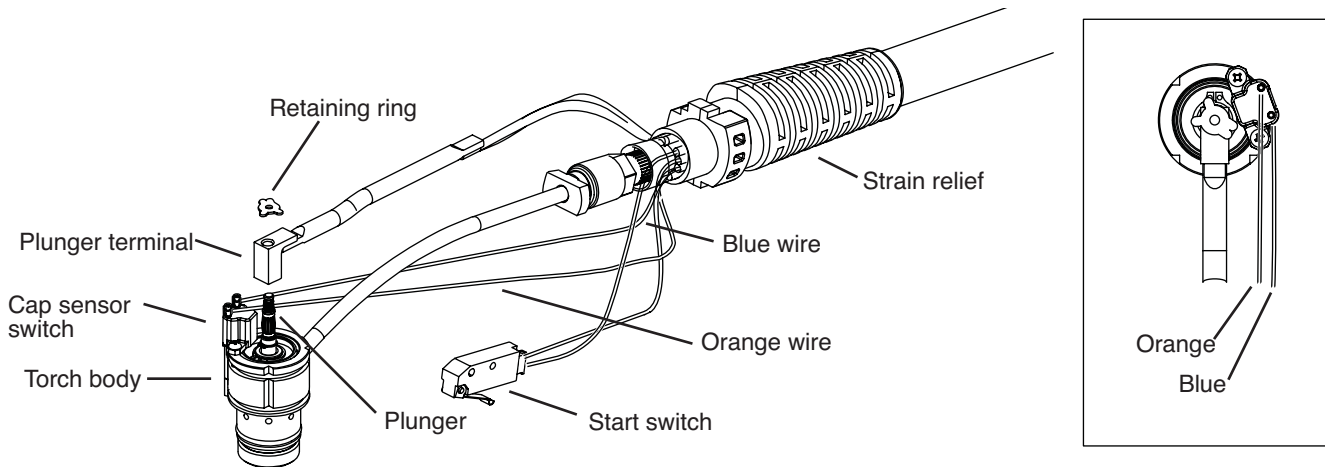
**Remove Torch Body**

1. Remove the retaining ring using needle nose pliers. Discard the retaining ring. Remove the plunger terminal from the plunger.
2. Remove the cap sensor wires.
3. Remove the torch body from the torch lead using 7/16" (11 mm) and 1/2" (or adjustable) wrenches.
4. Remove the start switch from the torch lead.
5. Discard the torch lead.

# TORCH LEAD REPLACEMENT



**T100, T80, T60**



**RT80, RT60**

## Attach New Torch Lead

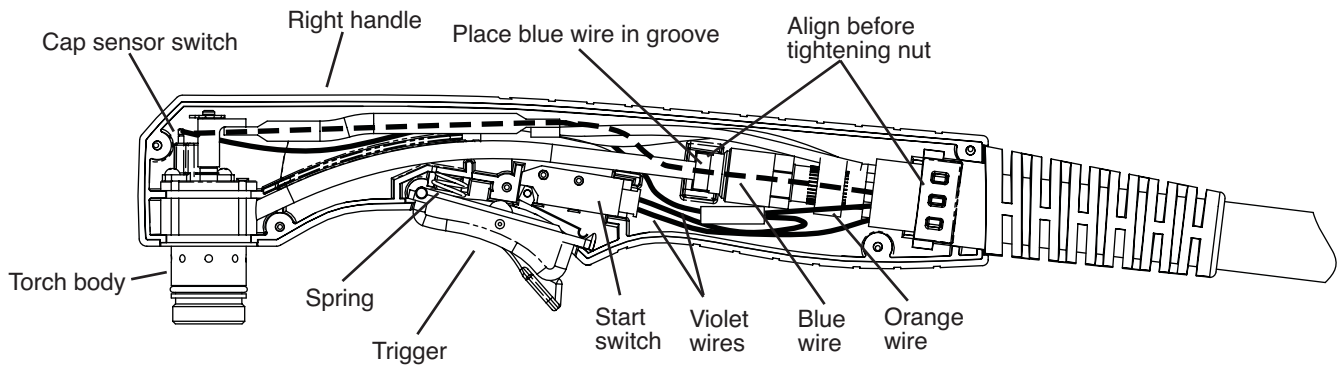
1. Attach the torch body to the new torch lead using 7/16" (11 mm) and 1/2" (or adjustable) wrenches.

Note: Align the strain relief with the handle before tightening the nut. See the illustration on page 5.

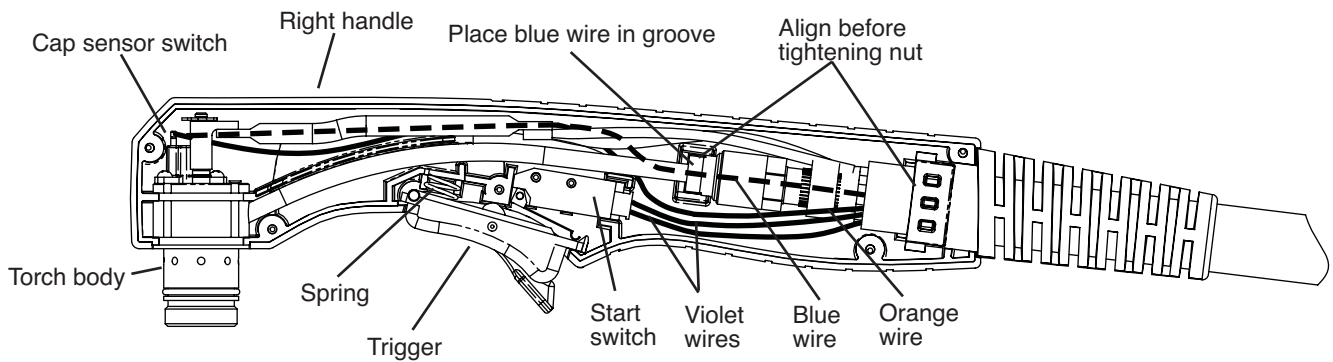
2. Attach the cap sensor wires as shown.

Note: Route the wires straight back from the posts on the cap sensor switch. See the inset illustration above.

3. Attach the plunger terminal to the plunger.  
Secure the wire by crimping the new retaining ring onto the top of the plunger using needle nose pliers.
4. Attach the start switch to the torch lead.



**T100, T80, T60**



**RT80, RT60**

## Install Handles

1. Place the torch into the right handle and route the wires as shown above.



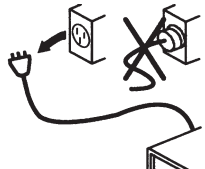
Note: Route the wires underneath the torch body.

2. Place the trigger and spring into the handle as shown above.
3. Attach the left handle with the supplied screws using a T10 Torx driver.

Note: Verify that the wires will not be pinched when the left handle is attached.

4. Connect the torch lead to the power supply and connect the power. See *Section 3* of the Operator Manual.
5. Verify that the cap off sensor works properly:
  - A. Turn ON the power supply.
  - B. The torch cap and fault LEDs should illuminate.
  - C. Turn OFF the power supply.
  - D. Install the consumables.



		<b>DANGER</b> <b>DANGER D'ÉLECTROCUTION</b>
 <p><b>Toujours couper l'alimentation électrique avant de procéder à toute opération d'entretien. Voir la <i>Section 1</i> du Manuel de l'opérateur où l'on donne davantage de mesures de sécurité.</b></p>		

## Introduction

### Objet

Description des étapes nécessaires pour remplacer le faisceau des torches manuelles T100, T80, RT80, T60.

### Outils et matériaux nécessaires

Tournevis Phillips N° 2  
 10 mm (7/16") and 13 mm (1/2") clés (ou clés à molette)  
 Pince à bec effilé  
 T10 Tournevis à pointe crénelée

### Composition du nécessaire

#### Nécessaire 128636

N° de référence	Description	Quantité
027889	Bague de retenue	1
129677	Faisceau de torche manuelle T80 50 pi (15.2 m)	1

#### Nécessaire 128637

N° de référence	Description	Quantité
027889	Bague de retenue	1
129678	Faisceau de torche manuelle T80 25 pi (7.62 m)	1

#### Nécessaire 128681

N° de référence	Description	Quantité
027889	Bague de retenue	1
129744	Faisceau de torche manuelle T60 25 pi (7.62 m)	1

#### Nécessaire 128682

N° de référence	Description	Quantité
027889	Bague de retenue	1
129743	Faisceau de torche manuelle T60 50 pi (15.24 m)	1



## REPLACEMENT DU FAISCEAU DE TORCHE

---

### Nécessaire 128752

N° de référence	Description	Quantité
027889	Bague de retenue	1
129785	Faisceau de torche manuelle T100 50 pi (15.24 m)	1

### Nécessaire 128755

N° de référence	Description	Quantité
027889	Bague de retenue	1
129766	Faisceau de torche manuelle T100 25 pi (7.62 m)	1

### Nécessaire 128893

N° de référence	Description	Quantité
027889	Bague de retenue	1
129002	Faisceau de torche manuelle T100 75 pi (22.86 m)	1

### Nécessaire 128829

N° de référence	Description	Quantité
027889	Bague de retenue	1
129855	Faisceau de torche manuelle T80 25 pi (7.62 m)	1

### Nécessaire 128830

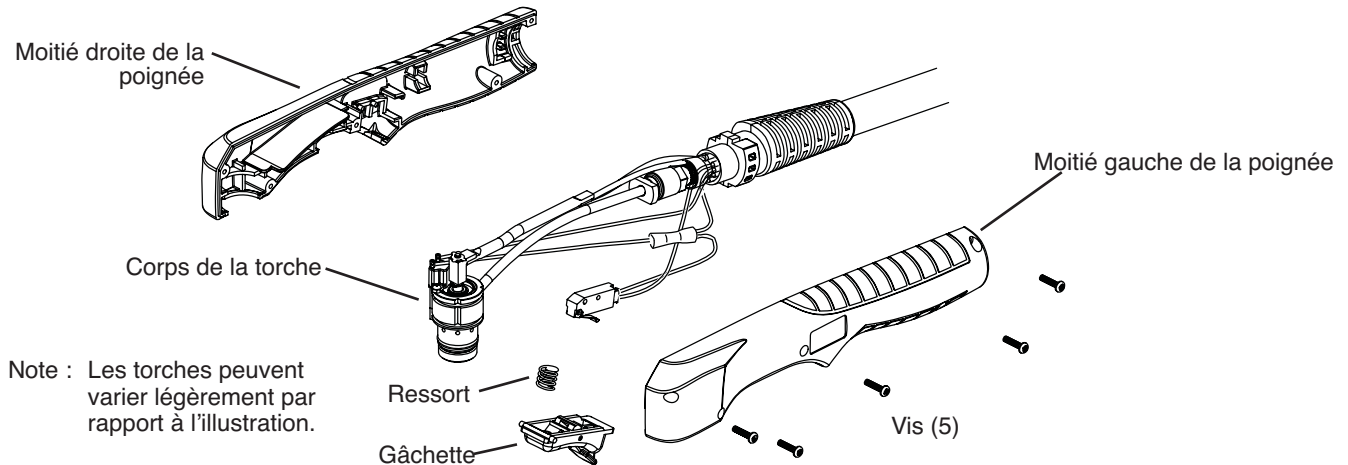
N° de référence	Description	Quantité
027889	Bague de retenue	1
129856	Faisceau de torche manuelle T80 50 pi (15.24 m)	1

### Nécessaire 128922

N° de référence	Description	Quantité
027889	Bague de retenue	1
229020	Faisceau de torche manuelle T60 25 pi (7.62 m)	1

### Nécessaire 28923

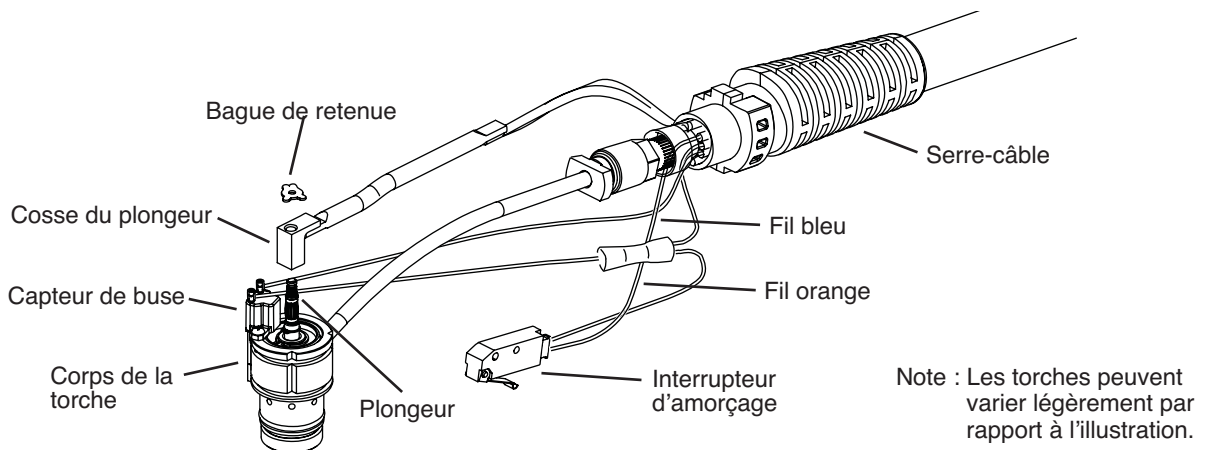
N° de référence	Description	Quantité
027889	Bague de retenue	1
229021	Faisceau de torche manuelle T60 50 pi (15.24 m)	1



## Déposer les demi-poignées

1. Déconnecter l'alimentation électrique et débrancher le faisceau de torche de la source de courant. Voir la *Section 3* du Manuel de l'opérateur pour plus d'information.
2. Déposer les consommables.
3. Desserrer les vis en utilisant le tournevis Torx T10.
4. Déposer les demi-poignées.

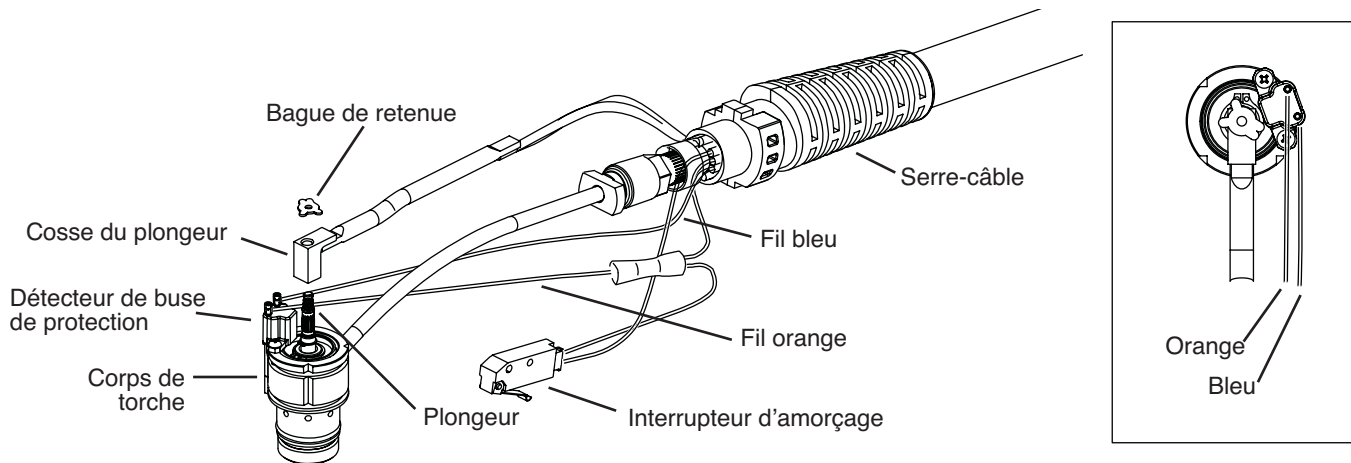
Note : Ouvrir lentement les demi-poignées de façon à ne pas perdre le ressort.



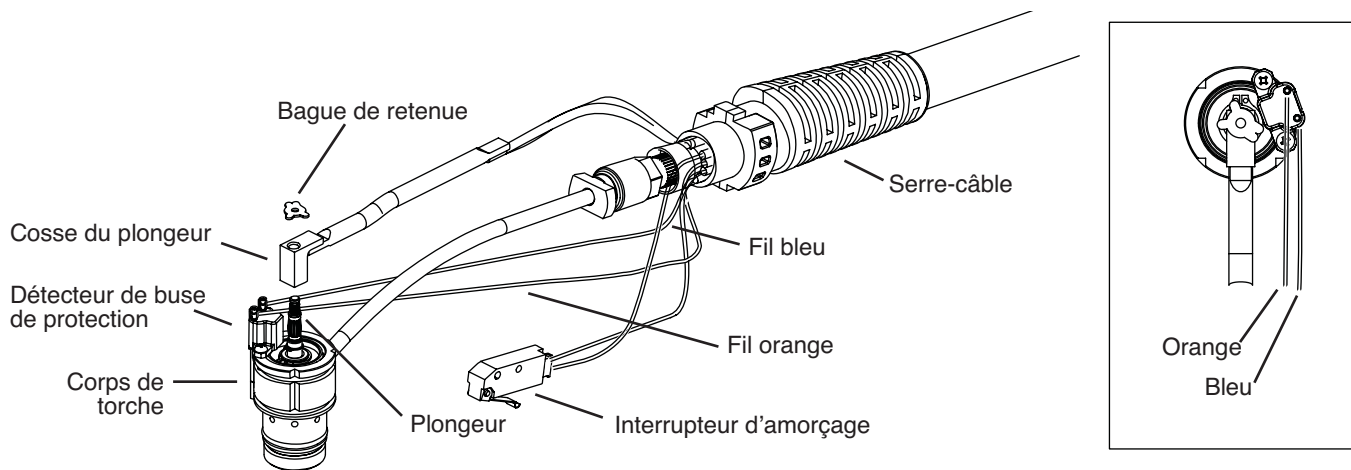
## Déposer le corps de la torche

1. Déposer la bague de retenue en utilisant la pince à bec effilé. Jeter la bague de retenue. Enlever la cosse du plongeur.
2. Enlever les fils du capteur de buse.
3. Déposer le corps de torche du faisceau en utilisant les clés 11 mm (7/16 po) et 13 mm (1/2 po) (ou clés à molette).
4. Enlever l'interrupteur de démarrage du faisceau de torche.
5. Jeter le faisceau de torche.

## REPLACEMENT DU FAISCEAU DE TORCHE



**T100, T80, T60**



**RT80, RT60**

### Fixer le nouveau faisceau de torche

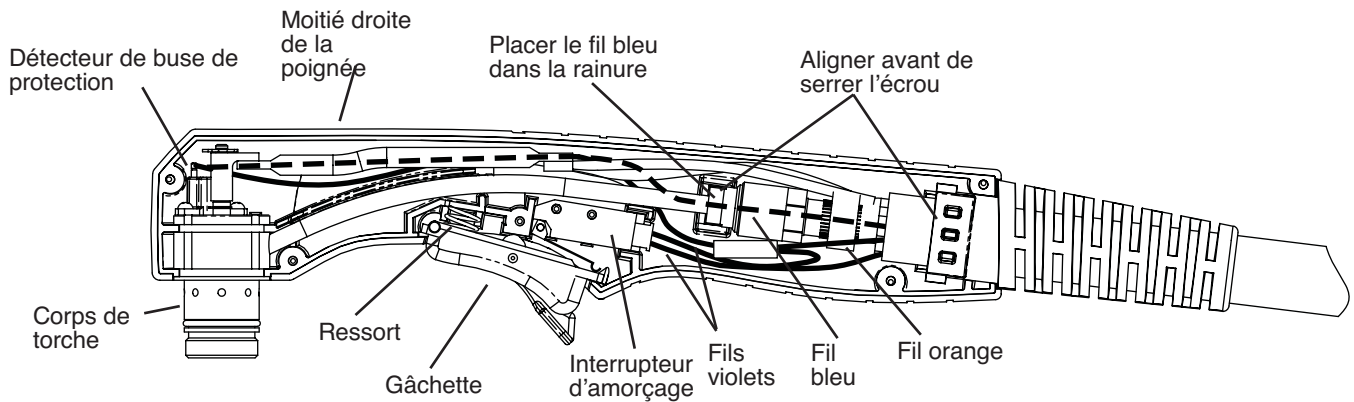
1. Fixer le corps de torche au faisceau de torche neuf en utilisant des clés de 7/16 po (10 mm) et 1/2 po (13 mm) (ou clés à molette).

Note : Aligner le serre-câble sur la poignée avant de serrer l'écrou. Voir l'illustration à la page a-5.

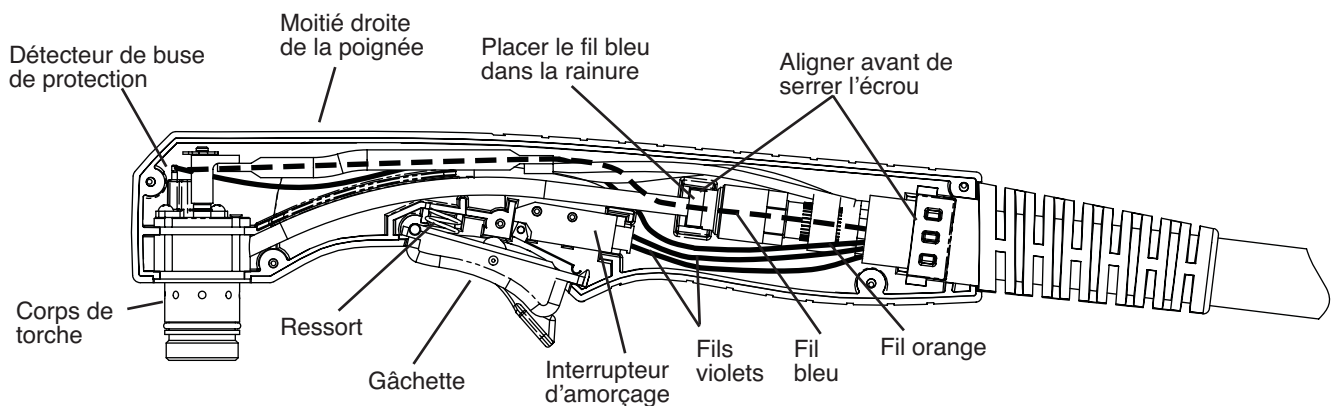
2. Fixer les fils du capteur de buse comme on l'indique sur l'illustration.

Note : Acheminer les fils droits à partir de la tige de l'interrupteur du capteur de buse. Voir l'illustration dans l'encadré.

3. Fixer la cosse du plongeur. Fixer le fil en sertissant la nouvelle bague de retenue sur le plongeur en utilisant la pince à bec effilé.
4. Fixer l'interrupteur d'amorçage au faisceau de torche.



**T100, T80, T60**



**RT80, RT60**

## Monter les demi-poignées

1. Placer la torche dans la demi-poignée droite et faire passer les fils comme on le voit ci-avant.

Note : Acheminer les fils sous le corps de torche.

2. Placer la gâchette et le ressort dans la poignée comme on le voit ci-avant.
3. Fixer la demi-poignée gauche en utilisant les vis fournies à l'aide d'un tournevis Torx T10.

Note : Vérifier que les fils ne sont pas pincés quand on fixe la demi-poignée gauche.

4. Connecter le faisceau de torche à la source de courant et connecter l'alimentation. Voir la *Section 3* du Manuel de l'opérateur pour plus d'information.
5. Vérifier que le capteur fonctionne correctement.
  - A. Mettre la source de courant sous tension.
  - B. Les DEL de buse et d'anomalie doivent s'allumer.
  - C. Mettre la source de courant hors tension.
  - D. Monter les consommables.



© Copyright 2007 Hypertherm, Inc.  
All Rights Reserved  
Tous droits réservés

Hypertherm is a trademark of Hypertherm, Inc. and may be registered in the United States and/or other countries.  
Hypertherm est un marque de commerce d'Hypertherm, Inc. et peut être déposée aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

# ***Hypertherm***<sup>®</sup>

**Hypertherm, Inc.**  
Hanover, NH 03755 USA  
603-643-3441 Tel

**Hypertherm (S) Pte Ltd.**  
417847, Republic of Singapore  
65 6 841 2489 Tel

**Hypertherm (Shanghai)  
Trading Co., Ltd.**  
PR China 200052  
86-21 5258 3330 /1 Tel

**Hypertherm Europe B.V.**  
4704 SE Roosendaal, Nederland  
31 165 596907 Tel

**HYPERTHERM BRASIL LTDA.**  
Guarulhos, SP - Brasil  
55 11 6409 2636 Tel

**[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)**