

***Powermax 1000[®], Powermax 1250[®], and
Powermax 1650[®] Front Endcap
Replacement***

***Remplacement du panneau d'extrémité
avant des Powermax 1000[®],
Powermax 1250[®] et Powermax 1650[®]***



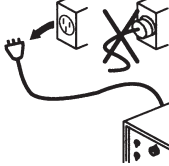
Field Service Bulletin

Bulletin de service sur le terrain

804250 – Revision 3 – September, 2007

Révision 3 – Septembre, 2007

Hypertherm[®]

		DANGER ELECTRIC SHOCK CAN KILL
		
<p>Disconnect electrical power before performing any maintenance. See <i>Section 1</i> of the Operator Manual for more safety precautions.</p>		

Introduction

Purpose

This bulletin provides the information needed to replace the front endcap on the Powermax1000®, Powermax1250®, and Powermax1650®.

Tools and materials needed

Phillips head screwdriver.
1/16" allen wrench.
Flat head screwdriver.
Adjustable wrench.

Kit contents

Kit 128689

Part number	Description	Quantity
129760	Front panel subassembly: Powermax1000	1
075523	Machine screws: M5 x 25 PH FLT	4

Kit 128624

Part number	Description	Quantity
129730	Front panel subassembly: Powermax1250	1
075523	Machine screws: M5 x 25 PH FLT	4

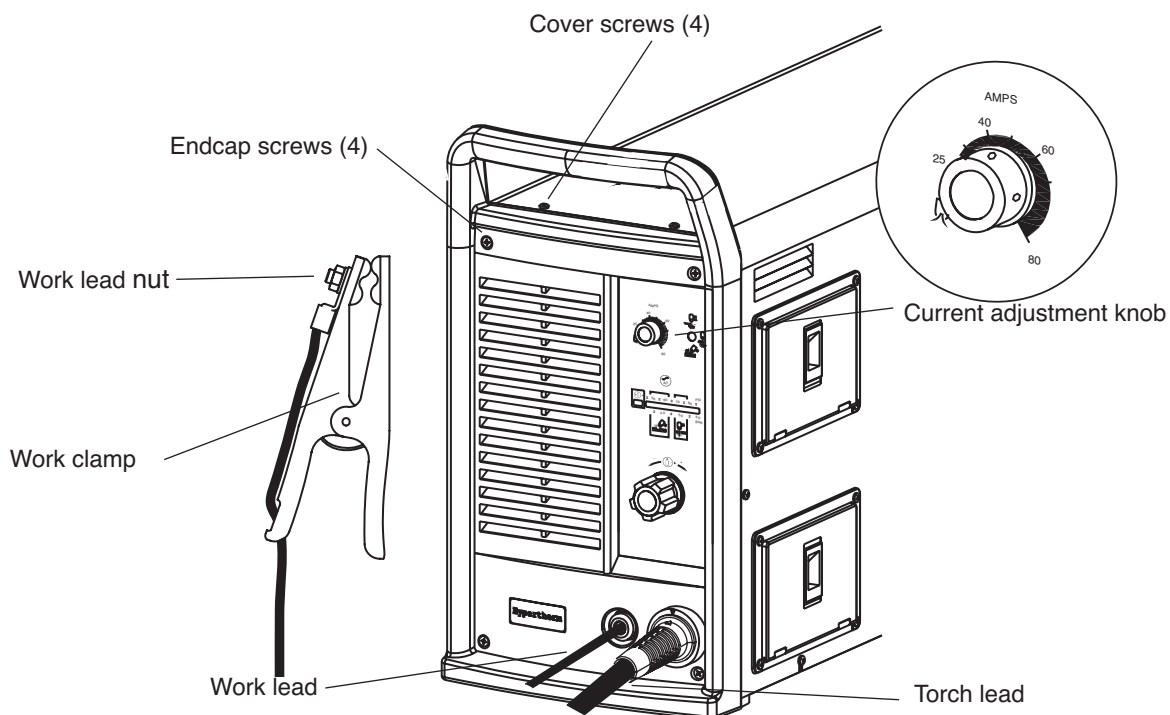
Kit 128624

Part number	Description	Quantity
129795	Front panel subassembly: Powermax1650	1
075603	Machine screws: M5 x 25 PH FLT	4

FRONT ENDCAP REPLACEMENT



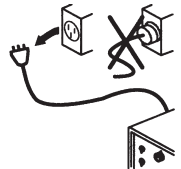
Remove the damaged endcap

1. Disconnect the power and remove the torch lead from the power supply.
See *Section 3* of the Operator Manual.
2. Turn the current adjustment knob counterclockwise until it stops. Loosen the 1/16 in allen screws (2) on the knob and remove the knob.
3. Remove the clamp from the work lead.
4. Remove the 4 endcap screws.
5. Loosen the 4 cover screws.
6. Remove the endcap.



Install the new endcap

1. Run the work lead through the hole in the new endcap.
2. Slide the endcap onto the power supply.
3. Tighten the 4 endcap screws.
4. Tighten the 4 cover screws.
5. Replace the current adjustment knob. Align the white line on the knob with the gas test line on the face of the machine. Make sure the two lines match up when the knob is turned counterclockwise until it stops. Tighten the allen screws.
6. Attach the work lead to the clamp.

		DANGER DANGER D'ÉLECTROCUTION
	Toujours couper l'alimentation électrique avant de procéder à toute opération d'entretien. Voir la <i>Section 1</i> du Manuel de l'opérateur où l'on donne davantage de mesures de sécurité.	

Introduction

Objet

Ce bulletin donne l'information nécessaire pour remplacer le panneau d'extrémité avant sur les Powermax1000®, Powermax1250® et Powermax1650®.

Outils et matériaux nécessaires

Tournevis Phillips N°2
Clé Allen 1/16 po
Tournevis à tige plate
Clés à molette

Composition du nécessaire

Kit 128689

N° de référence	Description	Quantité
129760	Sous-ensemble du panneau avant : Powermax1000®	1
075523	Vis à métaux : M5 x 25 PH FLT	4

Nécessaire 128624

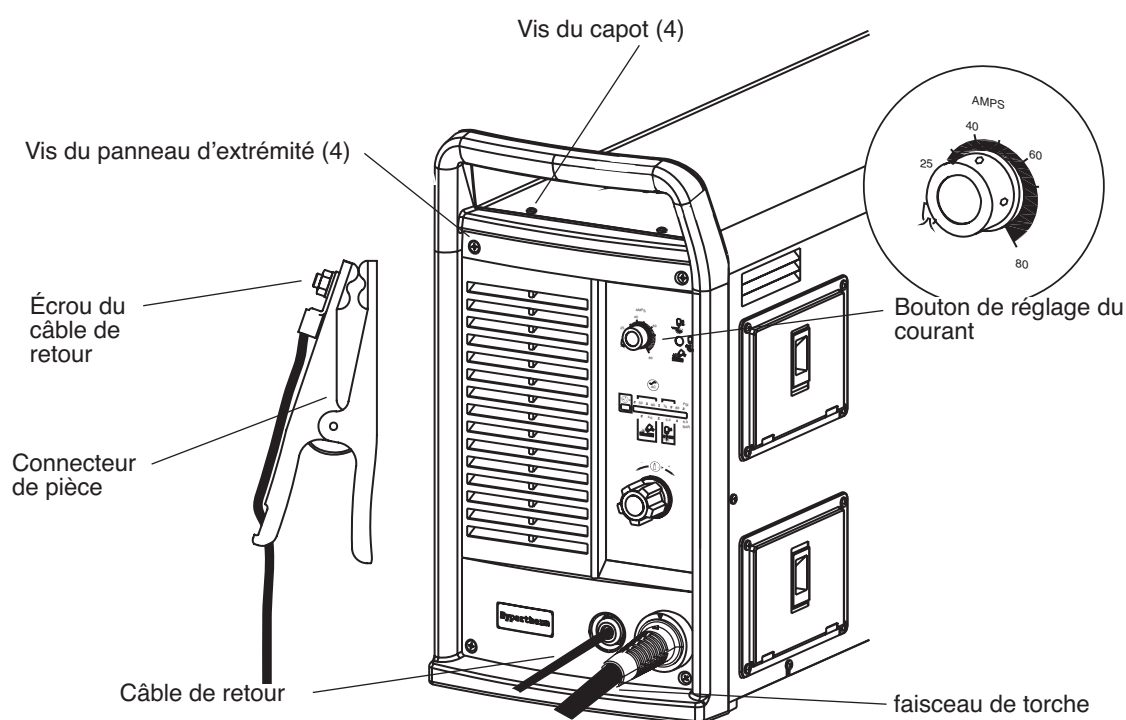
N° de référence	Description	Quantité
129730	Sous-ensemble du panneau avant : Powermax1250®	1
075523	Vis à métaux : M5 x 25 PH FLT	4

Nécessaire 128689

N° de référence	Description	Quantité
129795	Sous-ensemble du panneau avant : Powermax1650®	1
075603	Vis à métaux : M5 x 25 PH FLT	4

Déposer le panneau d'extrémité endommagé

1. Déconnecter l'alimentation électrique et débrancher le faisceau de torche de la source de courant.
Voir la *Section 3* du Manuel de l'opérateur.
2. Tourner le bouton de réglage du courant à fond vers la gauche. Desserrer les 2 vis Allen de 1/16 sur le bouton et enlever le bouton.
3. Enlever la pince du câble de retour.
4. Desserrer les 4 vis du panneau avant.
5. Desserrer les 4 vis du capot.
6. Déposer le panneau d'extrémité.



Monter le panneau d'extrémité neuf

1. Faire passer le câble de retour dans le trou du panneau d'extrémité neuf.
2. Faire glisser le panneau d'extrémité sur la source de courant.
3. Serrer les 4 vis du panneau d'extrémité
4. Serrer les 4 vis du capot.
5. Replacer le bouton de réglage du courant. Aligner la ligne blanche du bouton sur la conduite d'essai de gaz sur la face de la machine. S'assurer que les deux lignes coïncident quand on tourne le bouton à fond vers la gauche. Serrer les vis Allen.
6. Fixer le câble de retour au connecteur de pièce.

© Copyright 2007 Hypertherm, Inc.

All Rights Reserved

Tous droits réservés

Hypertherm and Powermax are trademarks of Hypertherm, Inc. and may be registered in the United States and/or other countries.

Hypertherm et Powermax sont des marque de commerce d'Hypertherm, Inc. et peut être déposée aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Hypertherm[®]

Hypertherm, Inc.
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel

Hypertherm (S) Pte Ltd.
417847, Republic of Singapore
65 6 841 2489 Tel

**Hypertherm (Shanghai)
Trading Co., Ltd.**
PR China 200052
86-21 5258 3330 /1 Tel

Hypertherm Europe B.V.
4704 SE Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel

HYPERTHERM BRASIL LTDA.
Guarulhos, SP - Brasil
55 11 6409 2636 Tel

www.hypertherm.com