

RT80, RT80M Quick-Disconnect Housing Repair

Réparation du logement du raccord rapide RT80, RT80M

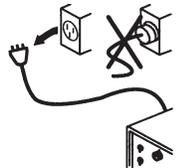
Field Service Bulletin

Bulletin de service sur le terrain

804590 – Revision 1 – August, 2007

Révision 1 – Août, 2007

Hypertherm®

		DANGER ELECTRIC SHOCK CAN KILL
		Disconnect electrical power before performing any maintenance. See <i>Section 1</i> of the Operator Manual for more safety precautions.

Introduction

Purpose

Describes necessary steps to repair the quick disconnect housing on either the RT80 or RT80M torches.

Tools and materials needed

#2 Phillips screwdriver

11/32 in (.787 mm) drill bit (machine torch only)

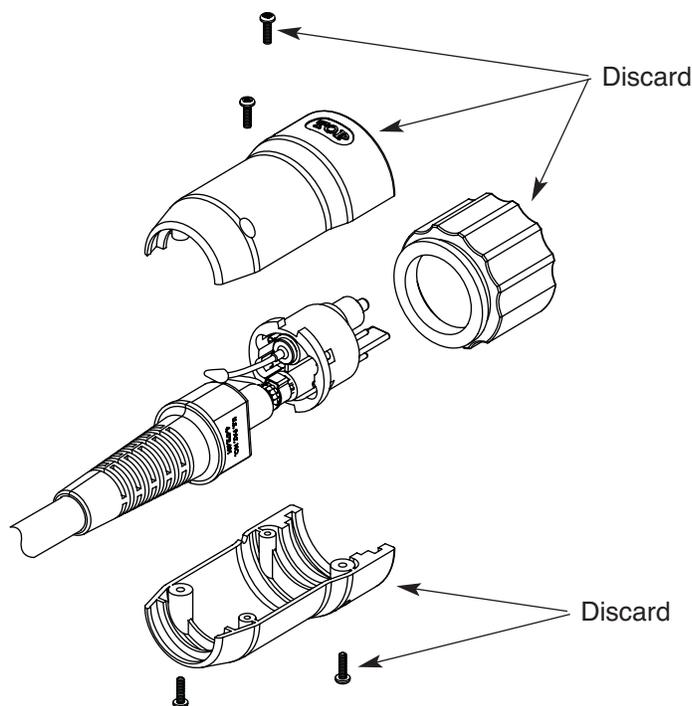
Kit contents

Kit 128826

Part number	Description	Quantity
004544	Upper housing	1
004734	Nut	1
004909	Lower housing	1
075365	Screws	4

Disassemble the quick disconnect

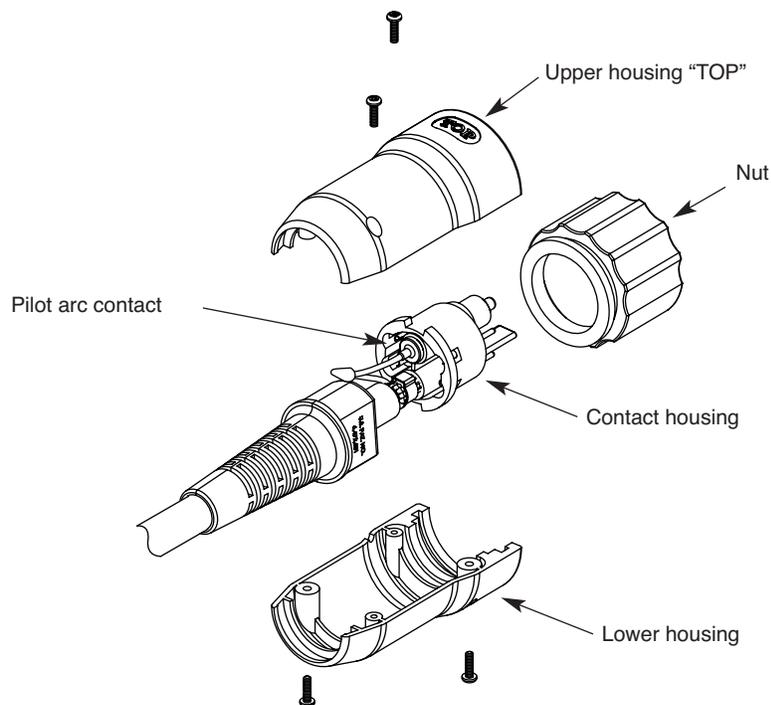
1. Disconnect the power and remove the torch lead from power supply. See Section 3 of the Operator Manual for more information.
2. Remove the screws (4) from the housing
3. Discard the 4 screws, the nut, and the two halves of the housing



Reassemble the quick disconnect – hand torch

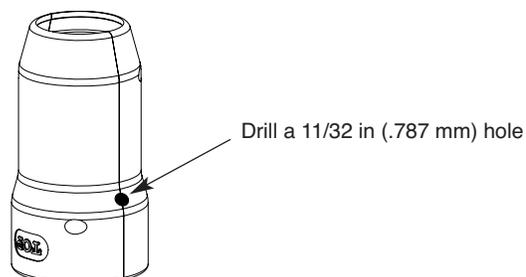
1. Align the lead so that the pilot arc contact (red wire) is on top.
2. Slide the nut on to the contact housing.
3. Place the nut and lead into lower housing.
4. Install the upper housing (marked as "TOP") and secure it with screws (4).

5. Connect the torch lead to the power supply and connect the power. See Section 3 of the Operator Manual.
6. Verify that the cap sensor works properly:
 - A. Turn ON the power supply without the consumables installed.
 - B. The torch cap and fault LEDs should illuminate.
 - C. Turn OFF the power supply.
 - D. Install the consumables.



Reassemble the quick disconnect – machine torch

1. Secure upper and lower housings together with the enclosed screws.
2. Drill a hole along the edge of the housing as shown below using a 11/32 in (.787 mm) drill bit.
3. Disassemble housing.

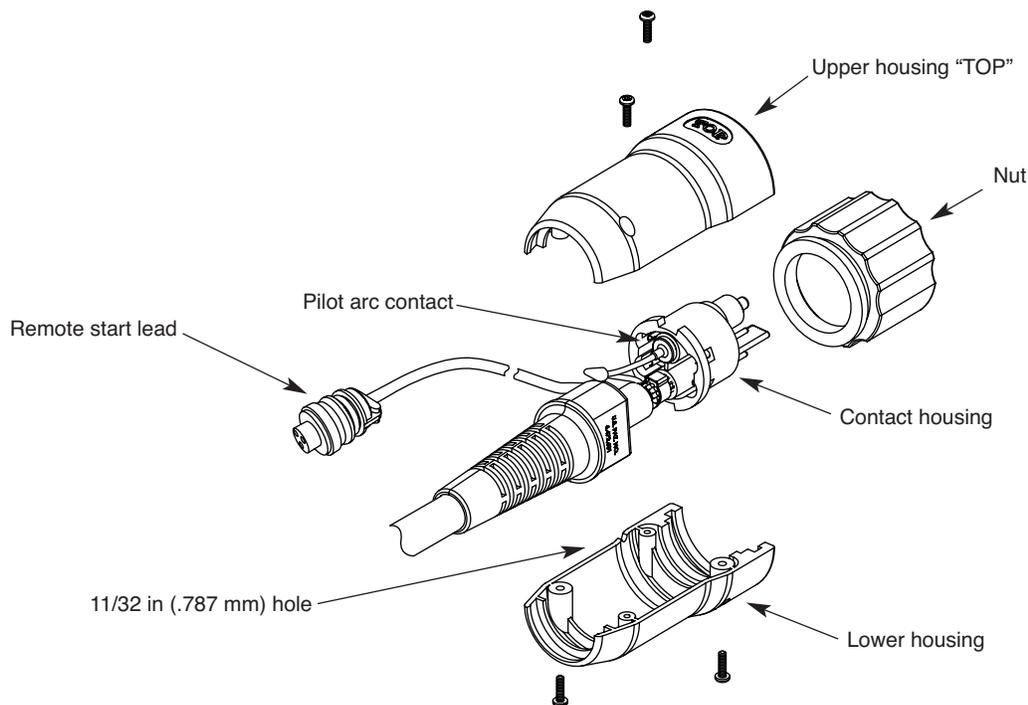


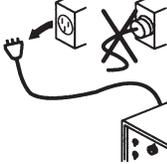
RT80, RT80M QUICK DISCONNECT HOUSING REPAIR

4. Align torch lead so that the pilot arc contact (red wire) is on top.
5. Slide nut on to contact housing.
6. Place the nut and lead into the lower housing.
7. Align the remote start lead with the 11/32 in hole in the housing.

Note: At least 1 in (2.54 cm) of the rubber jacket on the remote start lead should remain in the housing.

8. Install the upper housing (marked as "TOP") and secure it with the screws (4).
9. Connect torch lead to power supply and connect power. See Section 3 of the Operator Manual.
10. Verify that the cap sensor works properly.
 - A. Turn ON the power supply without the consumables installed.
 - B. The torch cap and fault LEDs should illuminate.
 - C. Turn OFF the power supply.
 - D. Install the consumables.



		DANGER DANGER D'ÉLECTROCUTION
	Toujours couper l'alimentation électrique avant de procéder à toute opération d'entretien. Voir la <i>Section 1</i> du Manuel de l'opérateur où l'on donne davantage de mesures de sécurité.	

Introduction

Objet

Description des étapes nécessaires pour réparer le logement du raccord rapide sur les torches RT80 ou RT80M.

Outils et matériaux nécessaires

Tournevis Phillips N° 2

Mèche 0,787 mm (11/32 po) (torche machine uniquement)

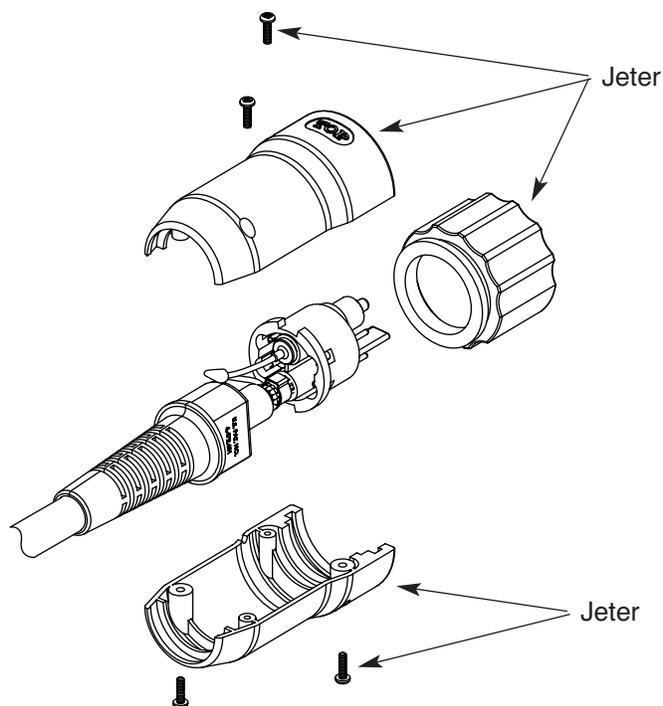
Composition du nécessaire

Nécessaire 128826

N° de référence	Description	Quantité
004544	Logement supérieur	1
004734	Écrou	1
004909	Logement inférieur	1
075365	Vis	4

Démonter le raccord rapide

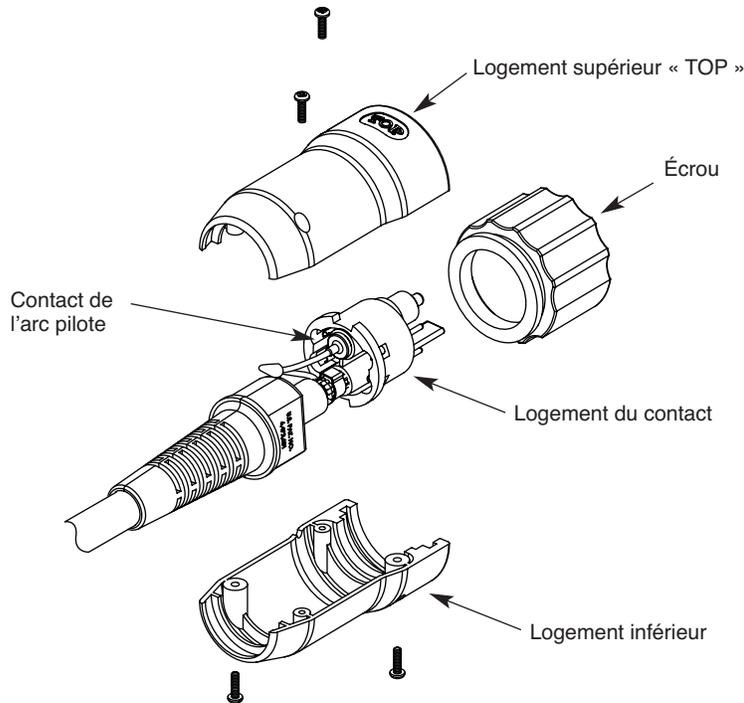
1. Déconnecter l'alimentation et désolidariser le faisceau de torche de la source de courant. Voir la Section 3 du manuel de l'opérateur pour plus d'information.
2. Dévisser les 4 vis du logement.
3. Jeter les 4 vis, l'écrou et les deux moitiés du logement.



Remonter le raccord rapide – torche manuelle

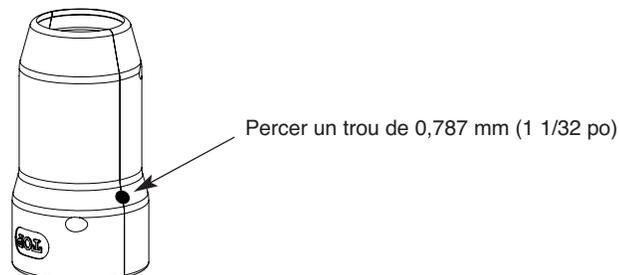
1. Aligner le faisceau de sorte que le contact de l'arc pilote (fil rouge) se trouve sur le haut.
2. Faire glisser l'écrou sur le logement de contact.
3. Placer l'écrou et le faisceau dans le logement inférieur.
4. Installer le logement supérieur (marqué « TOP ») et le fixer avec les 4 vis.

5. Connecter le faisceau de torche à la source de courant et connecter l'alimentation. Voir la *Section 3* du Manuel de l'opérateur pour plus d'information.
6. Vérifier que le capteur fonctionne correctement.
 - A. Mettre sous tension (ON) avant de monter les consommables.
 - B. Les DEL de buse et d'anomalie doivent s'allumer.
 - C. Mettre la source de courant hors tension.
 - D. Monter les consommables.



Remonter le raccord rapide – torche machine

1. Fixer les logements supérieur et inférieur avec les vis fournies.
2. Percer un trou le long du bord du logement comme on l'explique ci-après en utilisant une mèche de 0,787 mm (11/32 po).
3. Démontez le logement

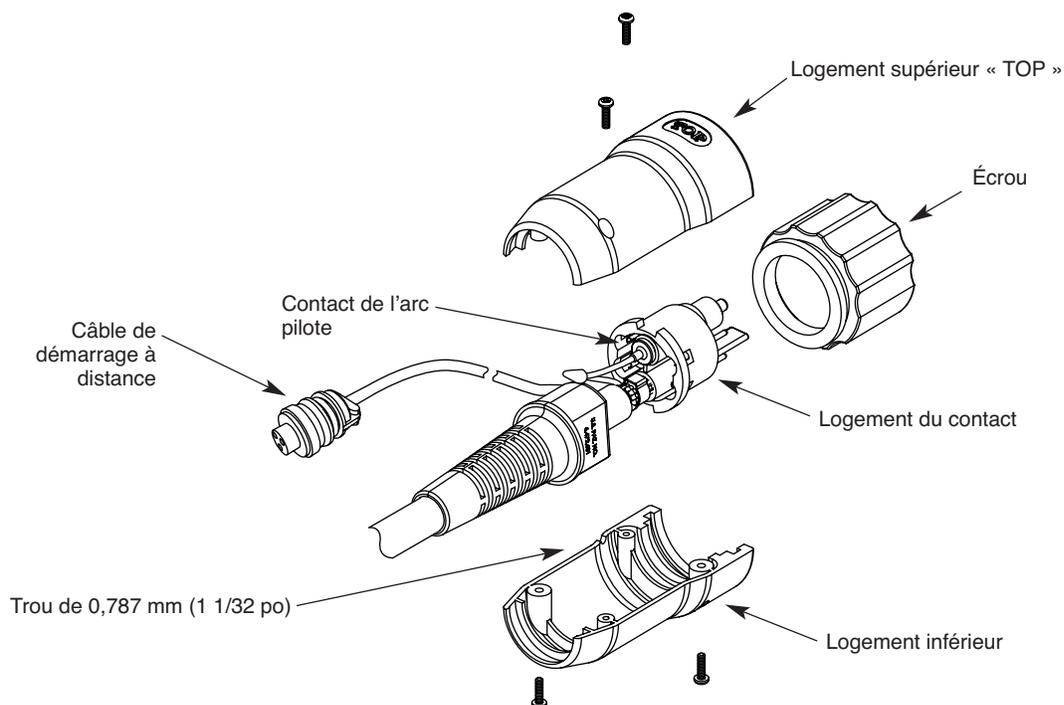


RÉPARATION DU LOGEMENT DU RACCORD RAPIDE RT80, RT80M

- Aligner le faisceau de torche de sorte que le contact de l'arc pilote (fil rouge) se trouve sur le dessus.
- Faire glisser l'écrou vers le logement de contact.
- Placer l'écrou et le faisceau dans le logement inférieur.
- Aligner le faisceau de démarrage à distance sur le trou de 11/32 po dans le logement.

Note : Au moins 2,54 cm (1 po) de la gaine en caoutchouc sur le faisceau de démarrage à distance doit demeurer dans le logement.

- Installer le logement supérieur (marqué « TOP ») et le fixer avec les 4 vis
- Connecter le faisceau de torche à la source de courant et connecter l'alimentation. Voir la *Section 3* du Manuel de l'opérateur pour plus d'information.
- Vérifier que le détecteur de buse fonctionne correctement.
 - Mettre sous tension (ON) avant de monter les consommables.
 - Les DEL de buse et d'anomalie doivent s'allumer.
 - Couper (OFF) la source de courant.
 - Monter les consommables.



© Copyright 2007 Hypertherm, Inc.

All Rights Reserved

Tous droits réservés

Hypertherm and Powermax are trademarks of Hypertherm, Inc. and may be registered in the United States and/or other countries.

Hypertherm et Powermax sont des marque de commerce d'Hypertherm, Inc. et peut être déposée aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Hypertherm[®]

Hypertherm, Inc.

Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel

Hypertherm (S) Pte Ltd.

417847, Republic of Singapore
65 6 841 2489 Tel

**Hypertherm (Shanghai)
Trading Co., Ltd.**

PR China 200052
86-21 5258 3330 /1 Tel

Hypertherm Europe B.V.

4704 SE Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel

HYPERTHERM BRASIL LTDA.

Guarulhos, SP - Brasil
55 11 6409 2636 Tel

www.hypertherm.com