

Powermax 1650 PFC IGBT Replacement

Remplacement de la Powermax 1650 PFC IGBT


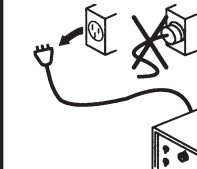
Field Service Bulletin

Bulletin de service sur le terrain

804640– Revision 3 – November, 2008

Révision 3 – Novembre, 2008

Hypertherm®

	<p>DANGER ELECTRIC SHOCK CAN KILL</p>
	<p>Disconnect electrical power before performing any maintenance. See <i>Section 1</i> of the Operator Manual for more safety precautions.</p>

Introduction

Purpose

Describes necessary steps to replace the PFC IGBT in the Powermax1650.

Tools and materials needed

#2 Phillips screw driver

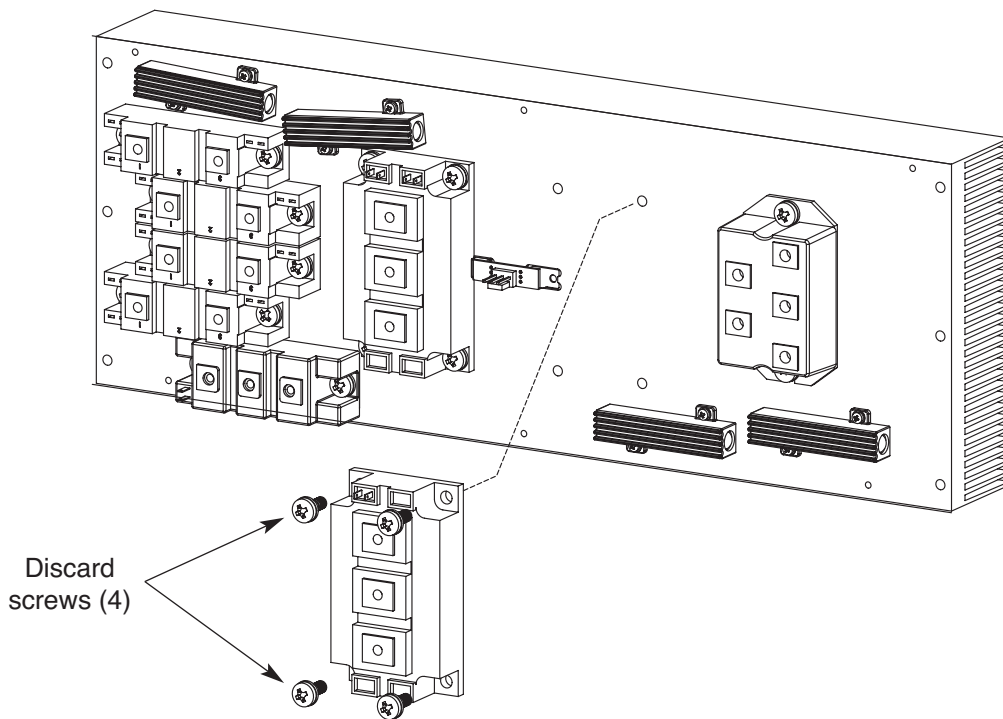
Kit contents



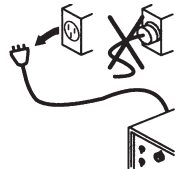
Kit 128745

Item	Part number	Description	Qty
1	075567	Screws	4
2	109320	PFC IGBT	1
3	128836	Thermal Grease	1

Installation

1. Remove and discard the old PFC IGBT and mounting screws (4).
2. Remove the old thermal grease with isopropyl alcohol.
3. Apply a thin coat of grey thermal grease (Part number 128836) to the PFC IGBT (Part number 109320) mounting surface.
4. Install the PFC IGBT to the heat sink, as shown below., with supplied screws and tighten to 35 in-lb (40 kg cm).
5. Re-torque after 2 minutes. Repeat until torque is maintained. Clean excess grease from the heat sink.



		DANGER DANGER D'ÉLECTROCUTION
	Toujours couper l'alimentation électrique avant de procéder à toute opération d'entretien. Voir la <i>Section 1</i> du Manuel de l'opérateur où l'on donne davantage de mesures de sécurité.	

Introduction

Objet

Description des étapes nécessaires pour remplacer le PFC IGBT dans le Powermax1650.

Outils et matériaux nécessaires

Tournevis Phillips N° 2

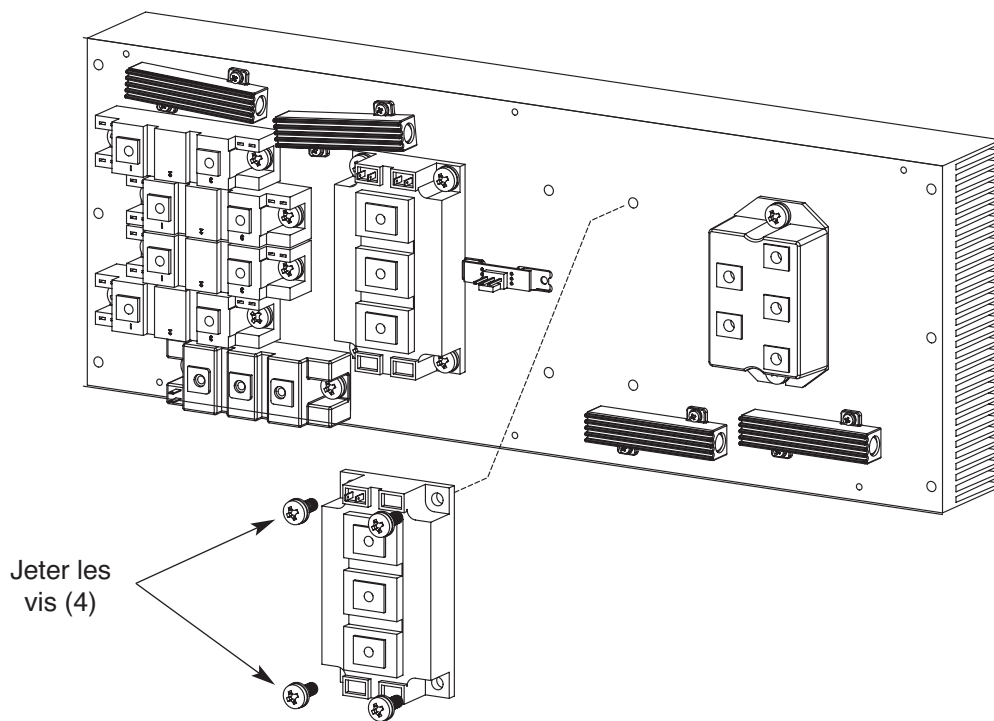
Composition du nécessaire

Nécessaire 128745

Item	N° de référence	Description	Quantité
1	075567	Vis	4
2	109320	PFC IGBT	1
3	128836	Graisse thermique	1

Installation

1. Enlever et mettre au rebut le vieux PFC IGBT et les 4 vis de montage.
2. Enlever la vieille graisse thermique avec de l'isopropanol
3. Passer une fine couche de graisse thermique grise (réf. 128836) au PFC IGBT (réf. 109320) surface de montage.
4. Installer le PFC IGBT au dissipateur thermique, comme on le voit ci-après, avec les vis fournies et serrer à 35 po-lb (40 kg cm)
5. Serrer à nouveau après 2 minutes. Répéter jusqu'à ce que le couple de serrage soit maintenu. Enlever la graisse excédentaire du dissipateur thermique.



© Copyright 2008 Hypertherm, Inc.
All Rights Reserved

Tous droits réservés

Hypertherm and Powermax are trademarks of Hypertherm, Inc. and may be registered in the United States and/or other countries.

Hypertherm et Powermax sont des marque de commerce d'Hypertherm, Inc. et peut être déposée aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Hypertherm[®]

Hypertherm, Inc.
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel

Hypertherm (S) Pte Ltd.
417847, Republic of Singapore
65 6 841 2489 Tel

**Hypertherm (Shanghai)
Trading Co., Ltd.**
PR China 200052
86-21 5258 3330 /1 Tel

Hypertherm Europe B.V.
4704 SE Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel

HYPERTHERM BRASIL LTDA.
Guarulhos, SP - Brasil
55 11 6409 2636 Tel

www.hypertherm.com