

Powermax30[®] and Powermax30 XP Component Barrier Replacement

Remplacement de la barrière de composant du Powermax30 et Powermax30 XP

Field Service Bulletin

Bulletin de service sur le terrain

805310 Revision 1 January 2014
Révision 1 Janvier 2014

Hypertherm[®]

Hypertherm Inc.

Etna Road, P.O. Box 5010
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel (Main Office)
603-643-5352 Fax (All Departments)
info@hypertherm.com (Main Office Email)
800-643-9878 Tel (Technical Service)
technical.service@hypertherm.com (Technical Service Email)
800-737-2978 Tel (Customer Service)
customer.service@hypertherm.com (Customer Service Email)
866-643-7711 Tel (Return Materials Authorization)
877-371-2876 Fax (Return Materials Authorization)
return.materials@hypertherm.com (RMA email)

Hypertherm Plasmatechnik GmbH

Technologiepark Hanau
Rodenbacher Chaussee 6
D-63457 Hanau-Wolfgang, Deutschland
49 6181 58 2100 Tel
49 6181 58 2134 Fax
49 6181 58 2123 (Technical Service)

Hypertherm (S) Pte Ltd.

82 Genting Lane
Media Centre
Annexe Block #A01-01
Singapore 349567, Republic of Singapore
65 6841 2489 Tel
65 6841 2490 Fax
65 6841 2489 (Technical Service)

Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd.

Unit 301, South Building
495 ShangZhong Road
Shanghai, 200231
PR China
86-21-60740003 Tel
86-21-60740393 Fax

Hypertherm Europe B.V.

Vaartveld 9
4704 SE
Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel
31 165 596901 Fax
31 165 596908 Tel (Marketing)
31 165 596900 Tel (Technical Service)
00 800 4973 7843 Tel (Technical Service)

Hypertherm Japan Ltd.

Level 9, Edobori Center Building
2-1-1 Edobori, Nishi-ku
Osaka 550-0002 Japan
81 6 6225 1183 Tel
81 6 6225 1184 Fax

Hypertherm Brasil Ltda.

Rua Bras Cubas, 231 – Jardim Maia
Guarulhos, SP - Brasil
CEP 07115-030
55 11 2409 2636 Tel
55 11 2408 0462 Fax

Hypertherm México, S.A. de C.V.

Avenida Toluca No. 444, Anexo 1,
Colonia Olivar de los Padres
Delegación Álvaro Obregón
México, D.F. C.P. 01780
52 55 5681 8109 Tel
52 55 5683 2127 Fax

Hypertherm Korea Branch



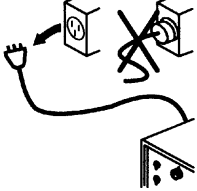
#3904 Centum Leaders Mark B/D,
1514 Woo-dong, Haeundae-gu, Busan
Korea, 612-889
82 51 747 0358 Tel
82 51 701 0358 Fax

© 2014 Hypertherm Inc. All rights reserved. Tous droits réservés.

Hypertherm and Powermax are trademarks of Hypertherm Inc. and may be registered in the United States and/or other countries. All other trademarks are the property of their respective holders.

Hypertherm et Powermax sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques commerciales sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Introduction

		<p>WARNING! ELECTRIC SHOCK CAN KILL</p>
		<p>Disconnect electrical power before performing any maintenance. See the <i>Safety and Compliance Manual (80669C)</i> for more safety precautions.</p>

Purpose

Powermax30 systems: This Field Service Bulletin describes the steps necessary to replace the insulating component barrier on Powermax30 power supplies.

Powermax30 XP systems: Complete instructions for installing this repair kit are included in the Powermax30 XP Service Manual (808150). To download the Service Manual, go to www.hypertherm.com and click the “Downloads library” link.

Tools and materials needed

- Assorted Phillips® and TORX® screwdrivers

Kit 228104 contents

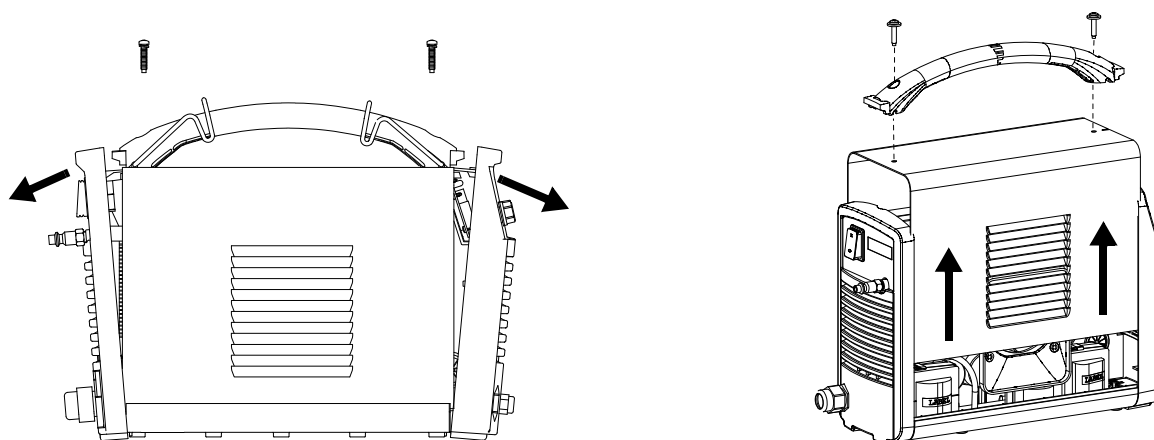
Part number	Description	Quantity
002528	Insulator: Component barrier Powermax30 and Powermax30 XP power supplies	1

Replace the component barrier

Remove the power supply cover

1. Set the power switch to OFF (O), disconnect the power cord from the power source, and disconnect the gas supply.
2. Remove the two screws from the handle on the top of the power supply. Gently pull on the panel nearest the screw you are removing to keep pressure on the screw. When the screw is almost out, tilt the screwdriver slightly to help pull the screw out of the recessed hole.
3. Slightly tip the front and rear panels away from the power supply so that you can get the edges of the handle out from underneath them. Remove the handle, and set it and the two screws aside.
4. Continue to tilt the panels outward to release the fan side of the cover from its track. Then lift the cover off the power supply.

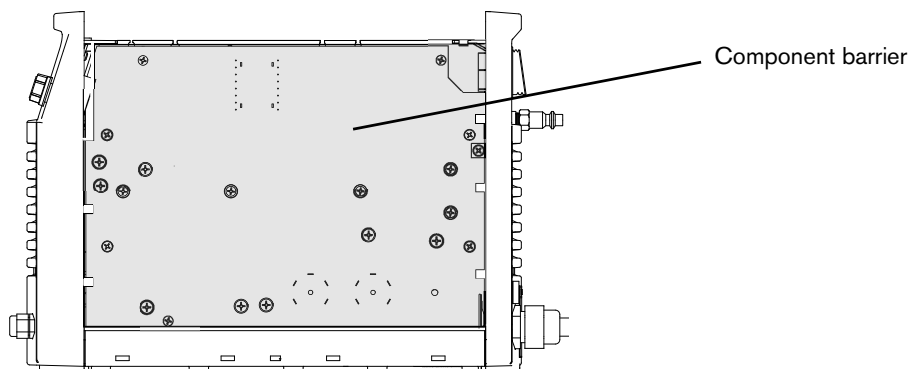
Figure 1



Remove and install the component barrier

1. Remove the component barrier from the power board side of the power supply. The barrier is flexible and can be bent slightly for removal.

Figure 2

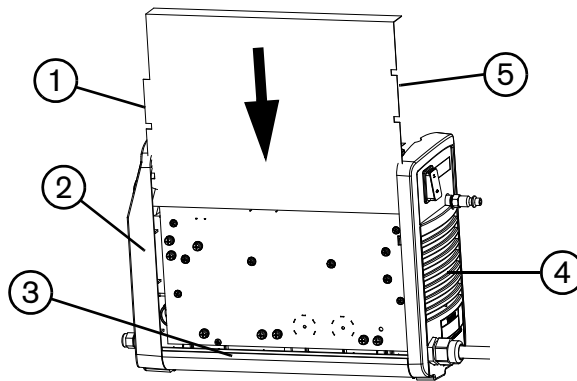


2. Hold the new component barrier so that the edge with the long cutout and the two notches is closest to the front panel, and the edge with the three notches is closest to the rear panel.
3. A perforated line runs across the top of the barrier, about 25 mm (1 inch) below the top edge. Fold the barrier along this perforation so that the top edge bends away from you.
4. Position the barrier so that the folded section will cover the top of the power board. The edge with the long cutout and the two notches should align with the front panel; the edge with the three notches should align with the rear panel.
5. Put the front-panel edge of the barrier in place first, then the rear-panel edge. The notches on each side of the barrier should align with the ribs on the inside of the front and rear panels. As you slide the barrier into place, make sure the bottom edge is between the wires at the bottom of the power board and the side of the plastic base.



The barrier will not fit in the same track with the power supply cover.

Figure 3

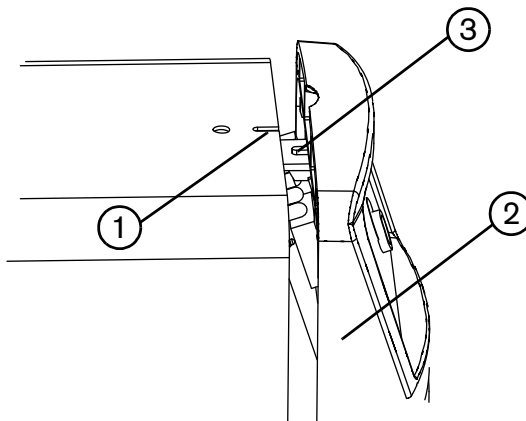


- | | |
|---|---|
| 1 Component barrier edge with long cutout and two notches | 3 Track |
| 2 Front panel | 4 Rear panel |
| | 5 Component barrier edge with three notches |

Install the power supply cover

1. Being careful not to pinch any wires, slide the cover onto the power supply. Align the bottom edges with the tracks, and align the slot in the top of the cover with the tab on the front panel so that the louvers in the cover are in front of the fan.

Figure 4


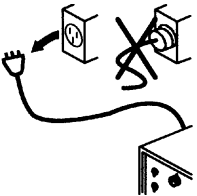


- 1 Cover slot
2 Front panel

3 Tab

2. Realign the front panel with the power supply.
3. Realign the rear panel with the power supply, making sure that the hole in the ground clip is aligned with the screw holes in both the panel and the power supply.
4. Position the handle over the holes in the top of the cover, and position the ends of the handle underneath the edges of the panels.
5. Reinstall the two screws that attach the cover and handle with a torque setting of 23.0 kg-cm (20 inch-pounds).
6. Reconnect the gas supply and power cord, and set the power switch to ON (I).

Introduction

	AVERTISSEMENT ! UN CHOC ÉLECTRIQUE PEUT ÊTRE MORTEL
	Avant tout entretien, débrancher l'alimentation électrique. Se reporter au <i>Manuel de sécurité et de conformité (80669C)</i> pour des mesures de sécurité supplémentaires.

Objet

Systèmes Powermax30 : Ce bulletin de service sur le terrain décrit les étapes nécessaires pour le remplacement de la barrière isolante de composant des sources de courant des Powermax30.

Systèmes Powermax30 XP : Les instructions complètes pour l'installation de ce kit de réparation sont incluses dans le Manuel de service du Powermax30 XP (808150). Pour télécharger le Manuel de service, se rendre sur www.hypertherm.com et cliquer sur le lien « Bibliothèque de téléchargement ».

Outils et matériel requis

- Tournevis Phillips® et TORX® assortis.

Contenu du kit 228104

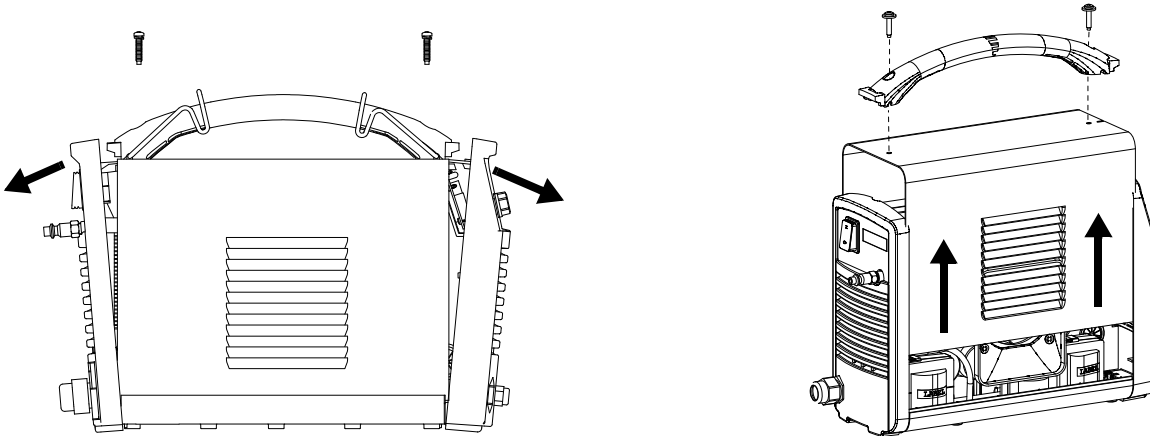
Numéro de référence	Description	Quantité
002528	Isolateur : Barrière de composant, sources de courant Powermax30 et Powermax30 XP	1

Remplacement de la barrière de composant

Déposer le couvercle de la source de courant

1. Couper l'alimentation (OFF) (O), débrancher le cordon d'alimentation de la source de courant et débrancher l'alimentation en gaz.
2. Retirer les deux vis de la poignée sur le dessus de la source de courant. Tirer doucement sur le panneau le plus proche de la vis qui est retirée afin de maintenir une pression sur cette dernière. Une fois la vis pratiquement extraite, incliner légèrement le tournevis pour faciliter l'extraction de la vis.
3. Basculer légèrement les panneaux d'extrémité avant et arrière de la source de courant de façon à en extraire les bords de la poignée d'en dessous. Déposer la poignée et la mettre de côté avec les deux vis.
4. Continuer à incliner les panneaux vers l'extérieur pour dégager le couvercle de ses rails côté ventilateur. Soulever ensuite le couvercle de la source de courant.

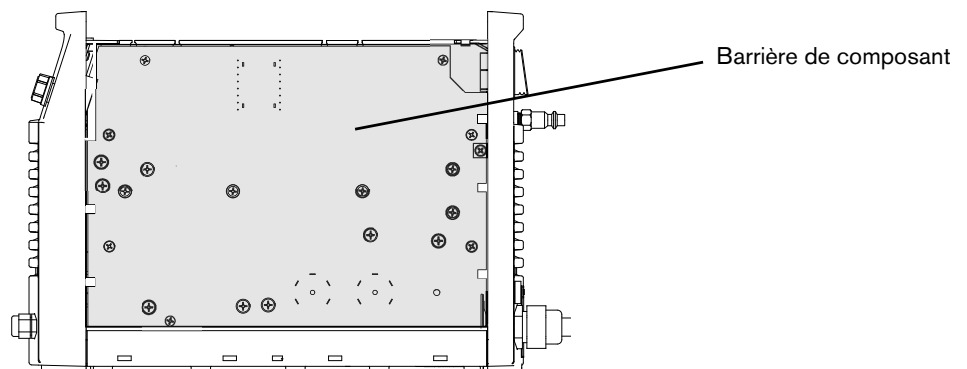
Figure 5



Dépose et repose de la barrière de composant

1. Déposer la barrière de composant du côté du panneau d'alimentation de la source de courant. Cette barrière est flexible et peut être pliée légèrement pour être enlevée.

Figure 6



2. Tenir la nouvelle barrière de composant afin que le bord qui comporte une longue partie découpée et deux encoches soit le plus près du panneau avant ; le bord qui comporte trois encoches soit le plus près du panneau arrière.
3. Une ligne perforée suit le haut de la barrière, à environ 25 mm en-dessous du bord supérieur. Plier la barrière le long de cette perforation de sorte que le bord supérieur soit recourbé à l'opposé de vous.
4. Positionner la barrière de sorte que la section pliée recouvre le dessus du circuit imprimé d'alimentation. Le bord qui comporte une longue partie découpée et deux encoches devrait être aligné avec le panneau avant ; le bord qui comporte trois encoches devrait être aligné avec le panneau arrière.
5. Placer d'abord le bord du panneau avant de la barrière, puis le bord du panneau arrière. Les encoches de part et d'autre de la barrière doivent s'aligner sur les encoches situées à l'intérieur des panneaux avant et arrière. Lors de la mise en place de la barrière, s'assurer que le bord inférieur se trouve entre les fils situés au bas du circuit imprimé d'alimentation et le côté du socle en plastique.


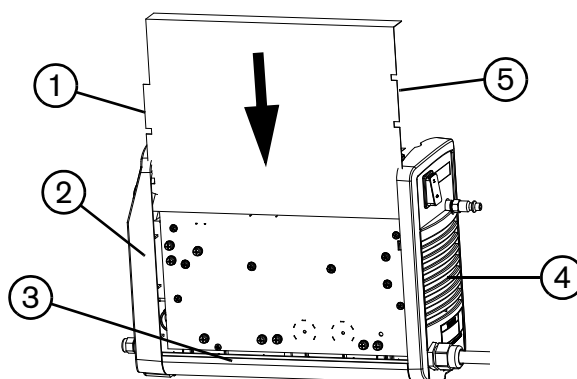
 La barrière ne pourra être posée dans le même rail que le couvercle de la source de courant.

Figure 7

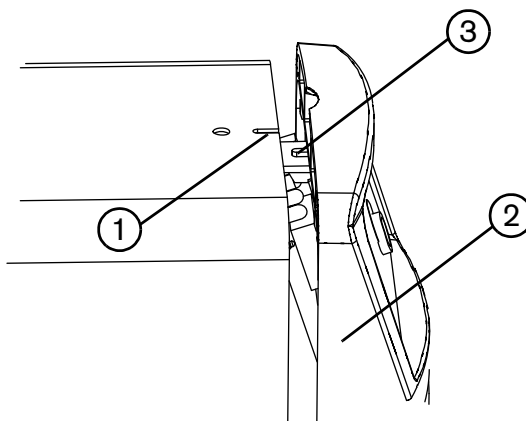


- | | |
|---|--|
| 1 Bord de la barrière de composant comportant une longue partie découpée et deux encoches | 4 Panneau arrière |
| 2 Panneau avant | 5 Bord de la barrière de composant comportant trois encoches |
| 3 Rail | |

Repose du couvercle de la source de courant

1. En prenant soin de ne pas pincer les fils, faire glisser le couvercle sur la source de courant. Aligner les bords inférieurs avec les rails, puis aligner la fente sur le dessus du couvercle avec la languette située sur le panneau avant de sorte que les fentes du couvercle soient en face du ventilateur.

Figure 8



1 Encoche du couvercle

3 Languette

2 Panneau avant

2. Réaligner le panneau avant avec la source de courant.
3. Réaligner le panneau arrière avec la source de courant, en s'assurant que le trou du collier de mise à la terre est aligné sur les trous de vis du panneau et de la source de courant.
4. Positionner la poignée sur les orifices de la partie supérieure du couvercle, puis les extrémités de la poignée sous les bords des panneaux.
5. Remettre en place les deux vis qui fixent le couvercle et la poignée en les serrant à un couple de 23,0 kg cm.
6. Rebrancher l'alimentation en gaz et le cordon d'alimentation, puis régler l'interrupteur d'alimentation sur marche (ON) (I).