

# ***Powermax45 Work Lead Replacement Kit***

## ***Kit de remplacement du câble de retour du Powermax45***

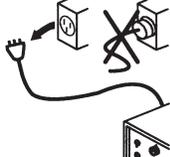
**Field Service Bulletin**

**Bulletin de service sur le terrain**

***805800 – Revision 0 – October, 2008***

***Révision 0 – Octobre, 2008***

***Hypertherm®***

|  |   |   |
|--|---|---|
|   |  | <p><b>DANGER</b><br/><b>ELECTRIC SHOCK CAN KILL</b></p> |
|   |   |   |
| <p><b>Disconnect electrical power before performing any maintenance.</b><br/><b>See <i>Section 1</i> of the Operator Manual for more safety precautions.</b></p> |   |   |

## Introduction

### Purpose

This field service bulletin describes the steps required to replace the work lead on the Powermax45.

### Tools and materials needed

#2 Phillips screwdriver

#### 228300 Kit contents

| Part number | Description                  | Quantity |
|-------------|------------------------------|----------|
| 123948      | Cable with clip, 45A, 20 ft. | 1        |

#### 228307 Kit contents

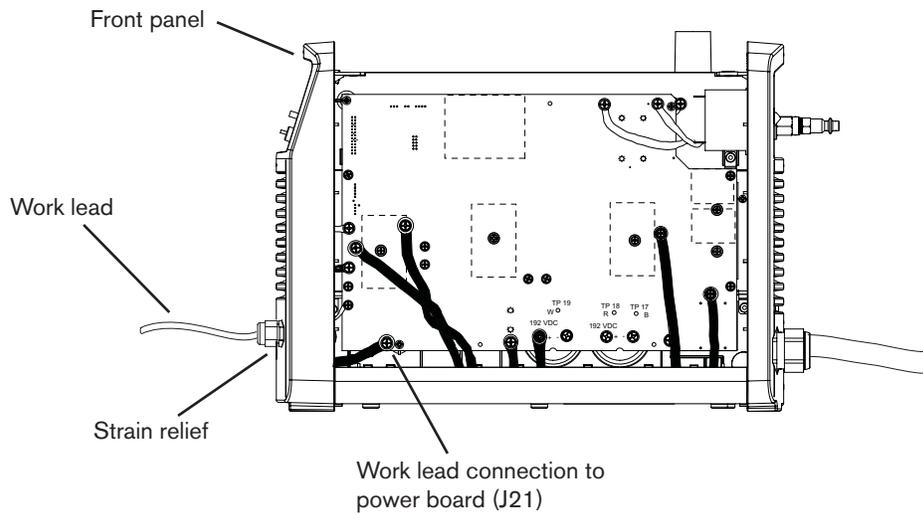
| Part number | Description                  | Quantity |
|-------------|------------------------------|----------|
| 123949      | Cable with clip, 45A, 50 ft. | 1        |

# POWERMAX45 WORK LEAD REPLACEMENT KIT

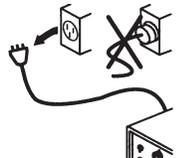
---

## Replace the work lead (CSA and CE)

1. Turn OFF the power, disconnect the power cord, and disconnect the gas supply.
2. Remove the cover from the power supply and remove the Mylar barrier from in front of the power board.
3. Remove the screw from J21 (also labeled “work lead”) on the power board that attaches the lead to the board. Set the screw aside.



4. Gently tilt the front panel away from the power supply. From the inside of the panel, unscrew the nut that secures the strain relief to the endcap.
5. Thread the connector end of the new work lead through the front panel and fit the strain relief into the hole in the panel.
6. Slide the nut over the work lead's connector. Gently tilt the front panel away from the power supply and screw the nut onto the strain relief.
7. Attach the work lead to the power board at J21 using the screw that you removed earlier. The torque setting for this connection is 20 inch-pounds (23.4 kg cm)
8. Realign the front panel.
9. Replace the Mylar barrier and slide the cover back onto the power supply. Position the handle over the holes in the top of the cover, then secure the cover with the 2 screws.
10. Reconnect the electrical power and the gas supply.

|  |   |  |
|--|---|--|
|   |  | <b>DANGER</b><br><b>DANGER D'ÉLECTROCUTION</b> |
|  <p><b>Toujours couper l'alimentation électrique avant de procéder à toute opération d'entretien. Voir la <i>section 1</i> du Manuel de l'opérateur où l'on donne davantage de mesures de sécurité.</b></p> |   |  |

## Introduction

### Objet

Ce bulletin de service sur le terrain décrit les étapes nécessaires pour remplacer le câble de retour du Powermax45.

### Outils et matériaux nécessaires

Tournevis Phillips no 2

### Composition du kit 228300

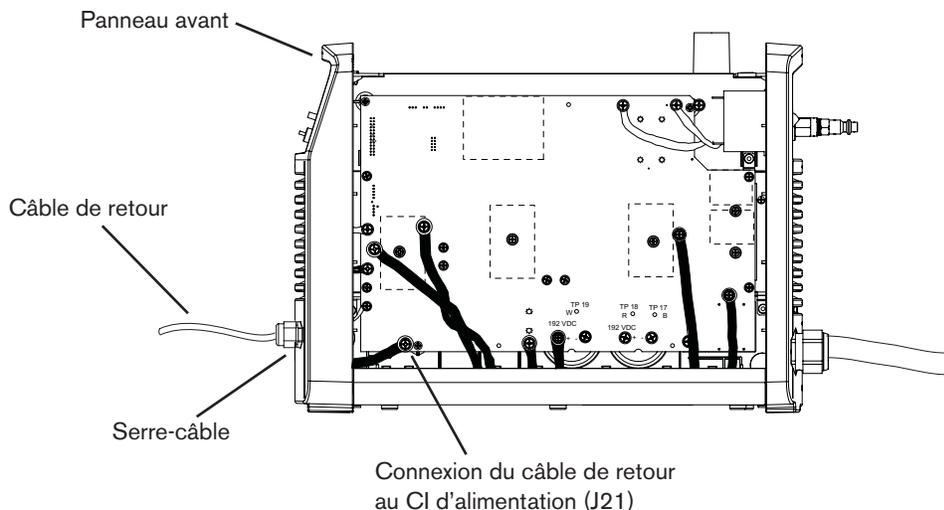
| N° de référence | Description                 | Quantité |
|-----------------|-----------------------------|----------|
| 123948          | Cable with clip, 45A, 6,1 m | 1        |

### Composition du kit 228307

| N° de référence | Description                  | Quantité |
|-----------------|------------------------------|----------|
| 123949          | Cable with clip, 45A, 15,2 m | 1        |

### Remplacer le câble de retour (CSA and CE)

1. Couper l'alimentation (OFF), déconnecter le cordon d'alimentation et débrancher le gaz d'alimentation.
2. Déposer le capot de la source de courant et enlever la barrière Mylar de l'avant du CI d'alimentation.
3. Dévisser la vis de J21 (également étiquetée câble de retour) sur le CI d'alimentation qui fixe le câble au CI d'alimentation. Mettre la vis de côté.



4. Faire glisser délicatement le panneau pour le sortir de la source de courant. Depuis l'intérieur du panneau, dévisser l'écrou qui fixe le serre-câble au panneau d'extrémité.
5. Visser l'extrémité connecteur au câble de retour neuf dans le panneau avant et ajuster le serre-câble dans le trou du panneau.
6. Faire glisser l'écrou sur le connecteur du câble de retour. Incliner délicatement le panneau avant en l'écartant de la source de courant et visser l'écrou sur le serre-câble.
7. Fixer le câble de retour au CI d'alimentation à J21 en utilisant la vis enlevée précédemment. Le réglage du couple pour cette connexion est de 23,4 kg cm.
8. Réaligner le panneau avant.
9. Remplacer la barrière Mylar et faire glisser à nouveau le capot sur la source de courant. Positionner la poignée sur les trous à la partie supérieure du capot puis fixer le capot avec les 2 vis.
10. Reconnecter l'alimentation électrique et rebrancher le gaz d'alimentation.

© Copyright 2008 Hypertherm, Inc.

All Rights Reserved

Tous droits réservés

Hypertherm and Powermax are trademarks of Hypertherm, Inc. and may be registered in the United States and/or other countries.

Hypertherm et Powermax sont des marque de commerce d'Hypertherm, Inc. et peut être déposée aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

# ***Hypertherm***<sup>®</sup>

**Hypertherm, Inc.**

Hanover, NH 03755 USA  
603-643-3441 Tel

**Hypertherm (S) Pte Ltd.**

417847, Republic of Singapore  
65 6 841 2489 Tel

**Hypertherm (Shanghai)  
Trading Co., Ltd.**

PR China 200052  
86-21 5258 3330 /1 Tel

**Hypertherm Europe B.V.**

4704 SE Roosendaal, Nederland  
31 165 596907 Tel

**HYPERTHERM BRASIL LTDA.**

Guarulhos, SP - Brasil  
55 11 2409-2636 Tel

**[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)**