

T45m Torch Lead Replacement

Remplacement du faisceau de torche T45m



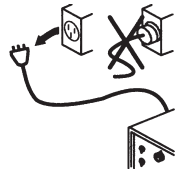
Field Service Bulletin

Bulletin de service sur le terrain

806010 – Revision 0 – November, 2008

Révision 0 – Novembre, 2008

Hypertherm[®]

		DANGER ELECTRIC SHOCK CAN KILL
 <p>Disconnect electrical power before performing any maintenance. See <i>Section 1</i> of the Operator Manual for more safety precautions.</p>		

Introduction

Purpose

Describes the necessary steps to replace the torch lead on the T45m machine torch.

Tools and materials needed

- 5/16" (8mm) wrench
- 3/8" (or adjustable) wrench
- 1/4" (or adjustable) wrench
- #1 and #2 Phillips-head screwdrivers

Kit contents

Kit 228317 (25' torch lead)

Part number	Description	Quantity
075503	Locknut:4-40 FLEXLOC /TRI-CR	1
075504	Machine screw: 4-40 X 5/16 PAN S/Z	1
229139	Torch Lead: T45m MACHINE TORCH 25'	1

Kit 228318 (35' torch lead)

Part number	Description	Quantity
075503	Locknut:4-40 FLEXLOC /TRI-CR	1
075504	Machine screw: 4-40 X 5/16 PAN S/Z	1
229140	Torch Lead: T45m MACHINE TORCH 35'	1

Kit 228319 (50' torch lead)

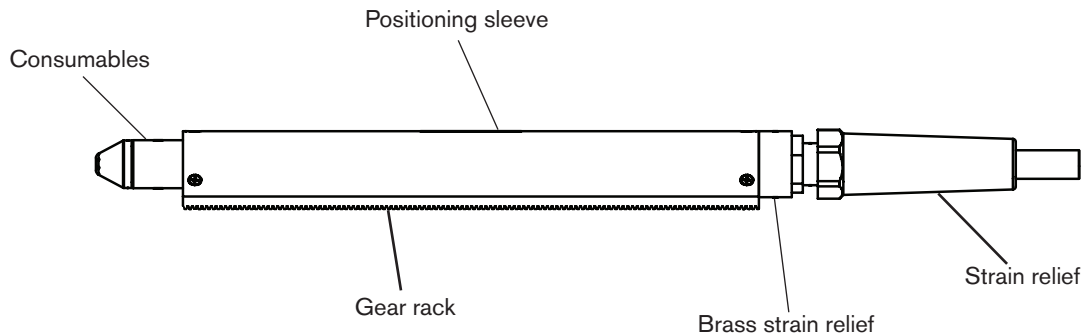
Part number	Description	Quantity
075503	Locknut:4-40 FLEXLOC /TRI-CR	1
075504	Machine screw: 4-40 X 5/16 PAN S/Z	1
229141	Torch Lead: T45m MACHINE TORCH 50'	1

T45M TORCH LEAD REPLACEMENT

Remove the torch from the lead

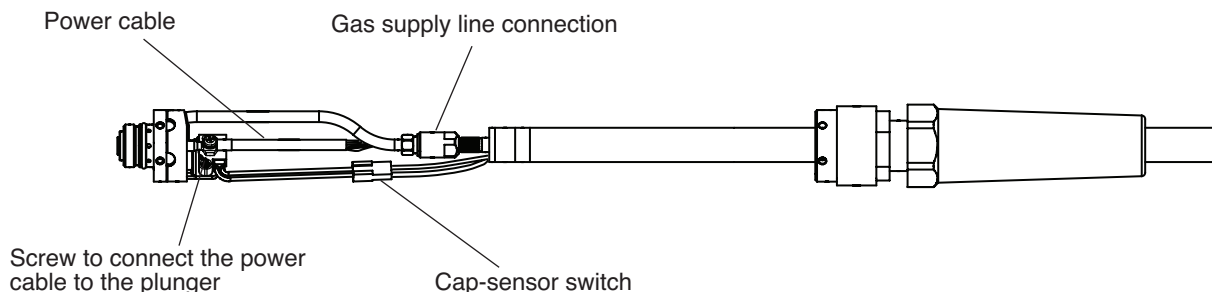
Note: These instructions are applicable to all T45m torch lead replacement kits (228317, 228318, 228319).

1. Disconnect the torch lead from the power supply. Remove the consumables from the torch.
2. Remove the gear rack by removing the 2 black screws that secure it to the positioning sleeve. Remove the 6 screws (3 at each end) that secure the positioning sleeve to the brass strain relief ring and to the torch body. Slide the positioning sleeve off the torch.





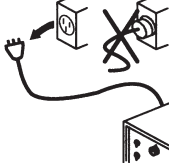
3. Disconnect the cap-sensor switch
4. Use a #2 Phillips screwdriver and a 1/4-inch wrench to remove the screw and nut that secure the power cable to the plunger. (Turn the plunger if necessary to gain access to the screw.)
5. Use 5/16-inch (8 mm) and 3/8-inch (or adjustable) wrenches to loosen the nut that secures the gas supply line to the torch lead. Set the torch body aside.

Note: If you need to route the new lead through a cutting table track, cover the end of the gas line with a suitable material to prevent dirt and other contaminants from entering the gas line. Be sure to remove the protective material after you have routed the lead through the track.



Install the torch to the new lead

1. Attach the power cable to the torch plunger using the screw and locknut from the kit. Rotate the plunger so the screw does not interfere with the cap-sensor switch.
2. Connect the gas supply line to the torch lead.
3. Connect the cap-sensor switch.
4. Slide the positioning sleeve over the torch body and check the alignment of the screw holes. Replace the 6 screws.
5. Attach the gear rack with the 2 black screws, and re-attach the consumables to the torch.

		DANGER DANGER D'ÉLECTROCUTION
	Toujours couper l'alimentation électrique avant de procéder à toute opération d'entretien. Voir la section 1 du Manuel de l'opérateur où l'on donne davantage de mesures de sécurité.	

Introduction

Objet

Description des étapes nécessaires pour remplacer le faisceau de la torche sur la torche machine T45m.

Outils et matériaux nécessaires

Clé plate 5/16 po (8 mm)

Clé plate (ou à molette) 3/8 po

Clé plate (ou à molette) 1/4 po

Tournevis à tête Phillips nos 1 et 2

Composition du nécessaire

Kit 228317 (faisceau de la torche de 7,6 m)

N° de référence	Description	Quantité
075503	Écrou frein : 4-40 FLEXLOC /TRI-CR	1
075504	Vis à métaux : 4-40 X 5/16 PAN S/Z	1
229139	Faisceau de la torche : T45m TORCHE MACHINE 7,6 m	1

Kit 228318 (faisceau de la torche de 10,6 m)

N° de référence	Description	Quantité
075503	Écrou frein : 4-40 FLEXLOC /TRI-CR	1
075504	Vis à métaux : 4-40 X 5/16 PAN S/Z	1
229140	Faisceau de la torche : T45m TORCHE MACHINE 10,6 m	1

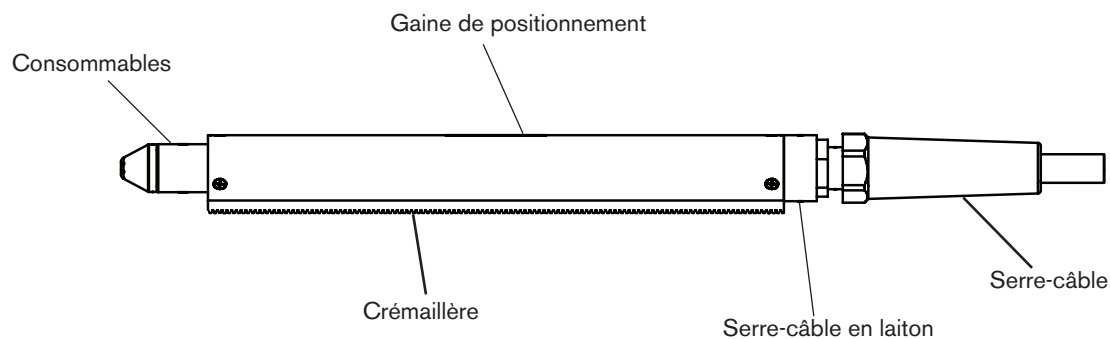
Kit 228319 (faisceau de la torche de 15,2 m)

N° de référence	Description	Quantité
075503	Écrou frein : 4-40 FLEXLOC /TRI-CR	1
075504	Vis à métaux : 4-40 X 5/16 PAN S/Z	1
229141	Faisceau de la torche : T45m TORCHE MACHINE 15,2 m	1

Déconnecter la torche du faisceau

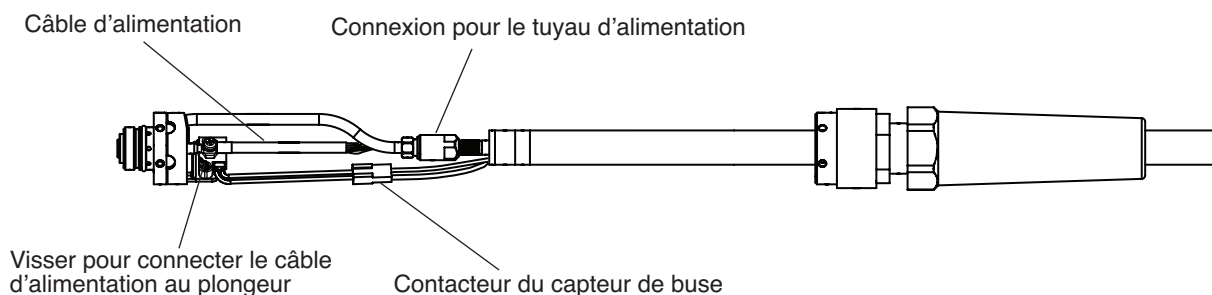
Note : Ces instructions s'appliquent à tous les kits de remplacement du faisceau de la torche T45m (228317, 228318, 228319).

1. Déconnecter le faisceau de la torche de la source de courant. Sortir les consommables de la torche.
2. Enlever la crémaillère en desserrant les 2 vis noires qui la fixent à la gaine de positionnement. Desserrer les 6 vis (3 à chaque extrémité) qui fixent la gaine de positionnement au serre-câble en laiton et au corps de la torche. Faire glisser la gaine de positionnement pour la sortir de la torche.



3. Déconnecter le contacteur du capteur de buse
4. Utiliser un tournevis Phillips n° 2 et une clé de 1/4 po pour desserrer la vis et l'écrou qui fixent le câble d'alimentation au plongeur. (Tourner s'il y a lieu le plongeur pour avoir accès à la vis).
5. Utiliser une clé de 5/16 po et une clé de 3/8 po (ou une clé à molette) pour desserrer l'écrou qui fixe la conduite du gaz d'alimentation au faisceau de la torche. Mettre le corps de la torche de côté.

Note : Si l'on doit acheminer le faisceau neuf dans un rail en utilisant la table de coupe, couvrir l'extrémité du tuyau de gaz en utilisant un matériau protecteur convenable pour empêcher la saleté et d'autres contaminants d'entrer dans le tuyau. S'assurer d'éliminer le matériau après avoir acheminé le faisceau dans la crémaillère.



Monter la torche sur le faisceau neuf

1. Utiliser la vis et l'écrou de blocage du kit pour fixer le câble d'alimentation au plongeur de la torche. Faire tourner le plongeur de façon que la vis ne gêne pas le contacteur du capteur de buse.
2. Brancher le tuyau d'alimentation de gaz au faisceau de la torche.
3. Connecter le contacteur du capteur de buse.
4. Faire glisser la gaine de positionnement sur le corps de la torche et vérifier l'alignement des trous de vis. Replacer les 6 vis.
5. Remonter la crémaillère avec les 2 vis noires et installer les consommables sur la torche.

© Copyright 2008 Hypertherm, Inc.

All Rights Reserved

Tous droits réservés

Hypertherm and Powermax are trademarks of Hypertherm, Inc. and may be registered in the United States and/or other countries.

Hypertherm et Powermax sont des marque de commerce d'Hypertherm, Inc. et peut être déposée aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Hypertherm[®]

Hypertherm, Inc.

Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel

Hypertherm (S) Pte Ltd.

417847, Republic of Singapore
65 6 841 2489 Tel

**Hypertherm (Shanghai)
Trading Co., Ltd.**

PR China 200052
86-21 5258 3330 /1 Tel

Hypertherm Europe B.V.

4704 SE Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel

HYPERTHERM BRASIL LTDA.

Guarulhos, SP - Brasil
55 11 6409 2636 Tel

www.hypertherm.com