

T45m Main Body Replacement

Remplacement du corps principal de la T45m



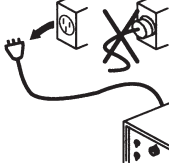
Field Service Bulletin

Bulletin de service sur le terrain

806020 – Revision 1 – April, 2009

Révision 1 – Avril, 2009

Hypertherm®

		DANGER ELECTRIC SHOCK CAN KILL
		
<p>Disconnect electrical power before performing any maintenance. See <i>Section 1</i> of the Operator Manual for more safety precautions.</p>		

Introduction

Purpose

Describes the necessary steps to replace the main body (torch head) on the T45m machine torch.

Tools and materials needed

- #1 Phillips-head screwdriver
- T8 Torx driver
- 5/64" (2 mm) Allen wrench
- 5/16" (8 mm) wrench
- 3/8" (or adjustable) wrench
- 1/4" (or adjustable) wrench

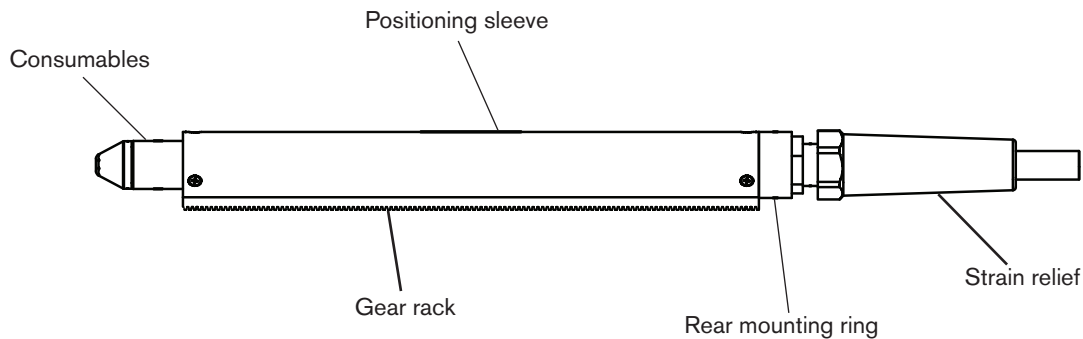
Kit contents

Kit 228320

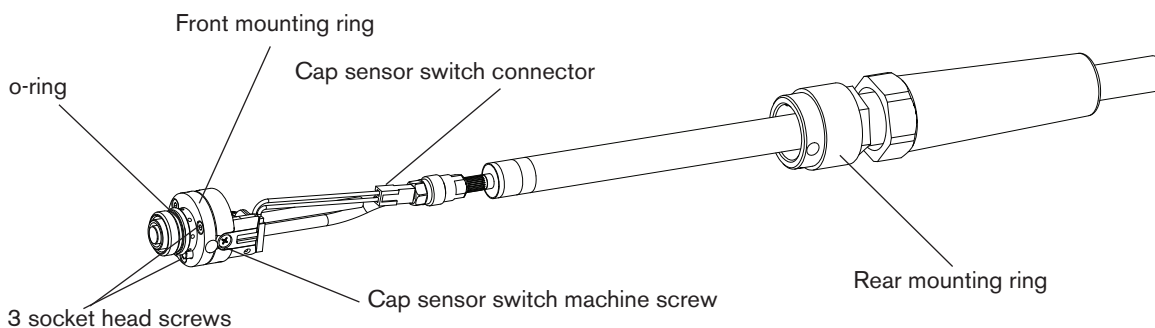
Part number	Description	Quantity
027055	Lube: Silicone 1/4-oz tube	1
075503	Locknut: 4-40 Flexloc	1
075504	Machine screw: 4-40 x 5/16	1
220651	Torch main body: T45m	1
075716	Socket head cap screw: M3 x 6 mm	3
075704	Machine screw: M3 x 6 mm	6
075724	Machine screw: M3 x 8 mm	2
058503	O-ring	1
075729	Washer	1

Remove the torch main body

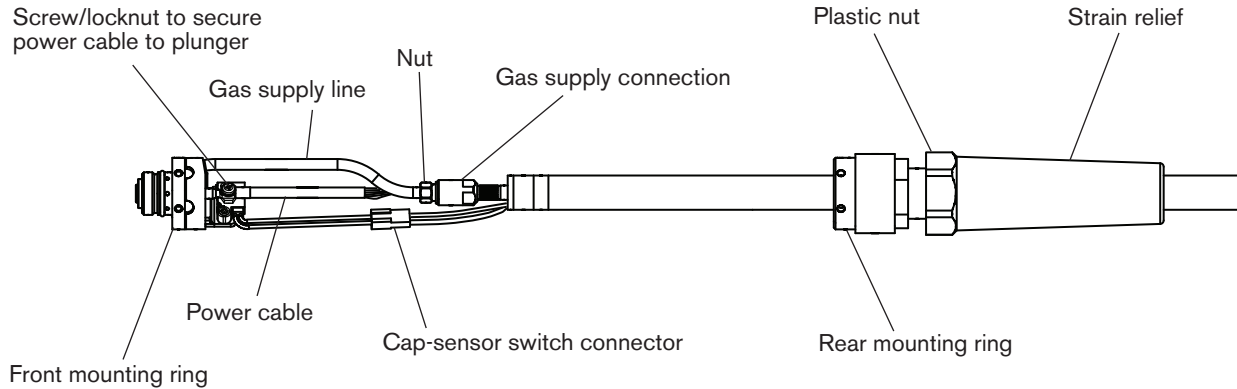
1. Disconnect the torch lead from the power supply. Remove the consumables from the torch.
2. Remove the gear rack by removing the 2 black screws that secure it to the positioning sleeve; discard the screws.
3. Remove the 6 screws (3 at each end) that secure the positioning sleeve to the rear mounting ring and to the torch body and discard the screws. Slide the positioning sleeve off the torch.
4. Remove the o-ring from the torch main body and discard the o-ring.



5. Remove the 3 socket head screws from the front mounting ring and discard the screws.
6. Slide the mounting ring off the torch body.
7. Disconnect the cap-sensor switch connector.



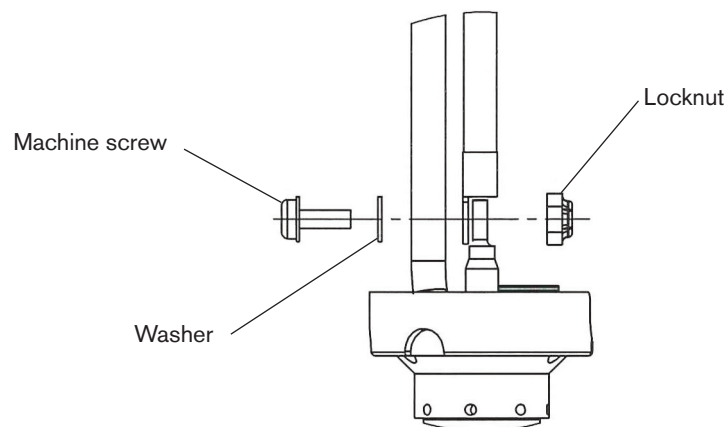
8. Remove the cap sensor switch machine screw and the cap sensor switch from the torch main body, retain the screw.
9. Use a #1 Phillips screwdriver and a 1/4-inch wrench to remove the screw and locknut that secure the power cable to the plunger, discard the screw and locknut. (Turn the plunger if necessary to gain access to the screw.)
10. Use 5/16-inch (8 mm) and 3/8-inch (or adjustable) wrenches to loosen the nut that secures the gas supply line to the gas supply connection. Discard the main torch body.



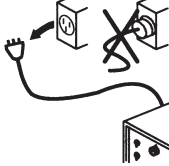


Install the new torch main body

1. Attach the new torch main body to the torch lead. Use 5/16-inch (8 mm) and 3/8-inch (or adjustable) wrenches to tighten the nut that secures the gas supply line to the gas supply connection.
2. Attach the power cable to the plunger using the new screw, locknut, and washer that comes with the kit (refer to the illustration below). Rotate the plunger so the screw does not interfere with the cap-sensor switch.
3. Install the cap sensor switch into the torch main body, using the machine screw removed earlier.
4. Connect the cap-sensor switch connector.
5. Slide the front mounting ring onto the torch body, making sure the chamfered side is positioned down (towards the torch lead). Install the 3 socket head screws included with the kit.
6. Install the o-ring included with the kit onto the torch body. Apply a thin coat of silicone lube to the o-ring.
7. Slide the positioning sleeve over the torch body and check its alignment with the screw holes. Use the 6 machine screws included with the kit to attach the sleeve to the mounting rings.
8. Attach the gear rack to the sleeve with the 2 black screws included with the kit.
9. Re-attach the consumables to the torch.

T45m Torch Head Detail



		DANGER UN CHOC ÉLECTRIQUE PEUT ÊTRE MORTEL
		
Toujours couper l'alimentation électrique avant de procéder à toute opération d'entretien. Voir la <i>Section 1</i> du Manuel de l'opérateur où l'on donne davantage de mesures de sécurité.		

Introduction

Objet

Description des étapes nécessaires pour remplacer le corps principal (tête de la torche) sur la torche machine T45m.

Outils et matériaux nécessaires

Tournevis Phillips N° 1

Tournevis à pointe crénelée T8

Clé Allen de 2 mm (5/64 po)

Clé 8 mm (5/16 po)

Clé 3/8 po (ou clé à molette)

Clé 1/4 po (ou clé à molette)

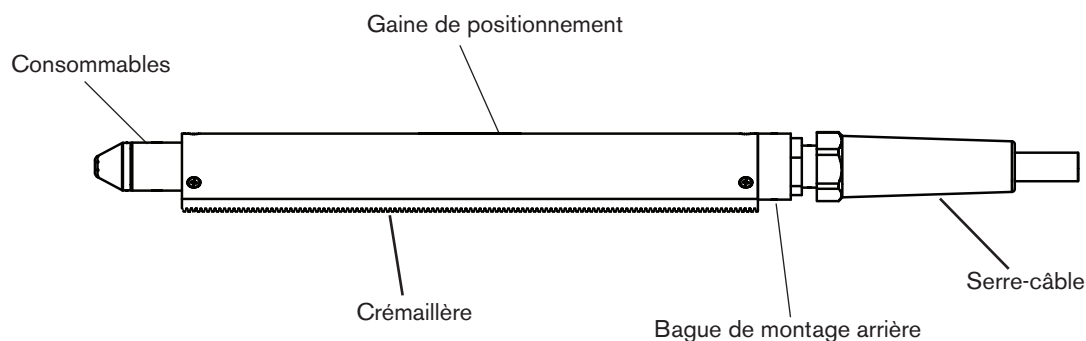
Composition du nécessaire

Nécessaire 228320

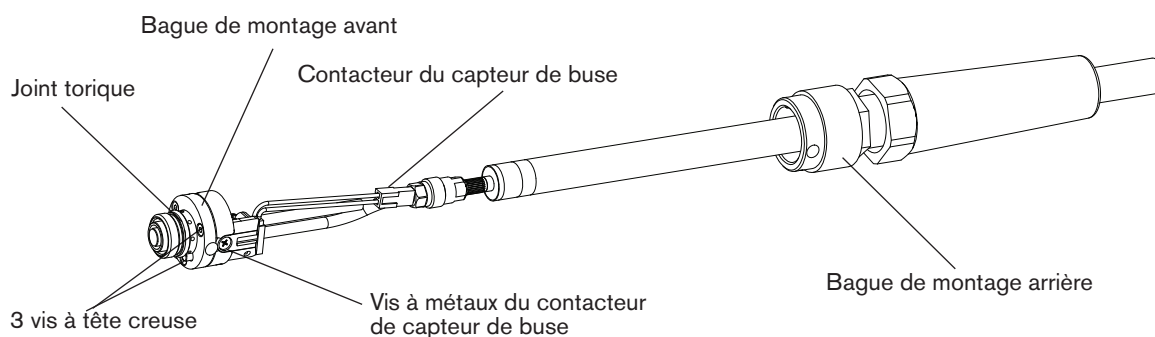
Numéro de référence	Description	Quantité
027055	Lubrifiant : Tube silicone 1/4 oz	1
075503	Écrou de blocage : 4-40 Flexloc	1
075504	Vis de machine : 4-40 x 5/16	1
220651	Corps principal de la torche : T45m	1
075716	Tournevis à douille : M3 x 6 mm	3
075704	Vis de machine : M3 x 6 mm	6
075724	Vis de machine : M3 x 8 mm	2
058503	Joint torique	1
075729	Rondelle	1

Déposer le corps principal de la torche

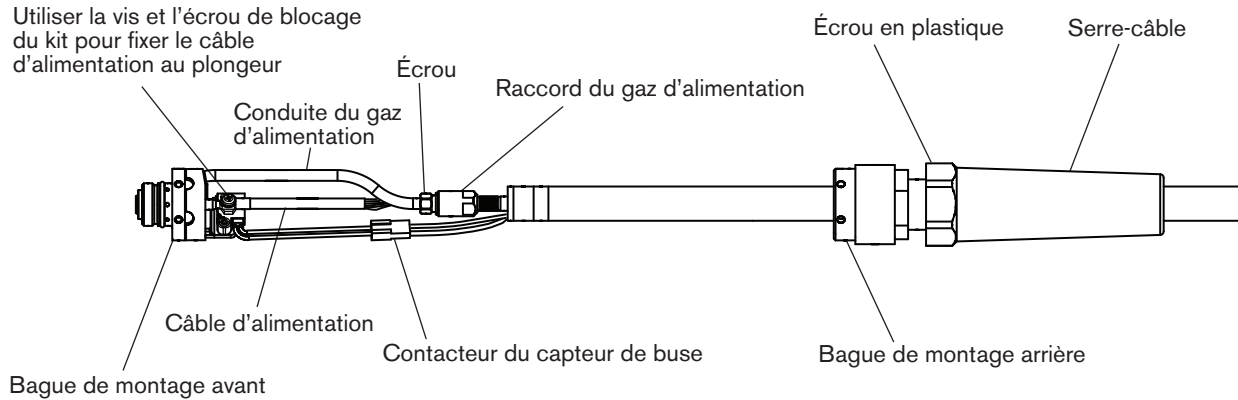
1. Déconnecter le faisceau de la torche de la source de courant. Sortir les consommables de la torche.
2. Déposer la crémaillère en desserrant les 2 vis noires qui la fixent à la gaine de positionnement. Mettre les vis au rebut.
3. Desserrer les 6 vis (3 à chaque extrémité) qui fixent la gaine de positionnement au serre-câble, à la bague de montage arrière et au corps de la torche et les mettre au rebut. Faire glisser la gaine de positionnement pour la sortir de la torche.
4. Sortir le joint torique du corps principal de la torche et le mettre au rebut.



5. Desserrer les 3 vis à tête creuse de la bague de montage avant et les mettre au rebut.
6. Faire glisser la bague de montage sur le corps de la torche.
7. Déconnecter le contacteur de capteur de buse.



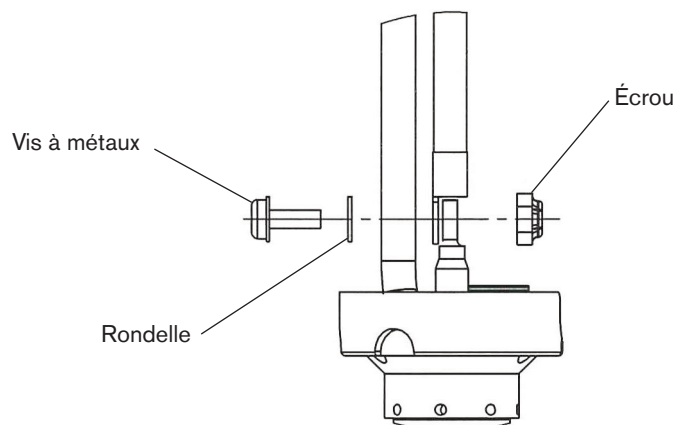
8. Desserrer la vis à métaux du contacteur du capteur de buse et le contacteur du capteur de buse du corps principal de la torche, conserver la vis.
9. Utiliser un tournevis Phillips N° 1 et une clé de 1/4-po (ou clé à molette) pour desserrer la vis et l'écrou de blocage qui fixent le câble d'alimentation au plongeur, mettre la vis et l'écrou de blocage au rebut. (S'il y a lieu, tourner le plongeur pour accéder à la vis.)
10. Utiliser une clé de 8 mm (5/16 po) et une clé plate de 3/8 po (ou clé à molette) pour desserrer l'écrou qui fixe la conduite du gaz d'alimentation au raccord du gaz d'alimentation. Mettre au rebut le corps principal de la torche.



Installer le corps principal de la torche neuf

1. Fixer le corps principal de la torche neuf au faisceau de la torche. Utiliser une clé 8 mm (5/16 po) et une clé 9,52 mm (3/8 po) (ou clé à molette) pour serrer l'écrou qui fixe la conduite du gaz d'alimentation au raccord du gaz d'alimentation.
2. Fixer le câble d'alimentation au plongeur de la torche en utilisant la vis, l'écrou de blocage et la rondelle neufs inclus dans le kit (voir l'illustration ci-après). Faire tourner le plongeur de sorte que la vis ne gêne pas le capteur de la buse.
3. Installer le contacteur du capteur de buse dans le corps principal de la torche en utilisant la vis à métaux enlevée précédemment.
4. Connecter le contacteur du capteur de buse.
5. Faire glisser la bague de montage avant sur le corps de la torche, en s'assurant que le côté chanfreiné est positionné vers le bas (vers le faisceau de la torche). Placer les 3 vis à tête creuse incluses dans le kit.
6. Placer le joint torique inclus dans le kit sur le corps de la torche. Passer une fine couche de lubrifiant au silicone sur le joint torique.
7. Faire glisser la gaine de positionnement sur le corps de la torche et vérifier l'alignement sur les trous de vis. Utiliser les 3 vis à métaux incluses dans le kit pour fixer la gaine de positionnement aux bagues de montage.
8. Fixer la crémaillère à la gaine de positionnement avec les 2 vis noires incluses dans le kit.
9. Fixer à nouveau les consommables à la torche.

Détail de la tête de la torche T45m



© 2009 Hypertherm, Inc.
All Rights Reserved
Tous droits réservés

Hypertherm and Powermax are trademarks of Hypertherm, Inc. and may be registered in the United States and/or other countries.
Hypertherm et Powermax sont des marque de commerce d'Hypertherm, Inc. et peut être déposée aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Hypertherm[®]

Hypertherm, Inc.
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel

Hypertherm (S) Pte Ltd.
417847, Republic of Singapore
65 6 841 2489 Tel

**Hypertherm (Shanghai)
Trading Co., Ltd.**
PR China 200052
86-21 5258 3330 /1 Tel

Hypertherm Europe B.V.
4704 SE Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel

HYPERTHERM BRASIL LTDA.
Guarulhos, SP - Brasil
55 11 2409 2636 Tel

www.hypertherm.com