

Powermax45[®] Insulator Replacement
Remplacement des isolateurs
du Powermax45

Field Service Bulletin

Bulletin de service sur le terrain

806070 – Revision 2 – December 2016
Révision 2 – Décembre 2016

Hypertherm[®]

Hypertherm Inc.

Etna Road, P.O. Box 5010
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel (Main Office)
603-643-5352 Fax (All Departments)
info@hypertherm.com (Main Office Email)

800-643-9878 Tel (Technical Service)

technical.service@hypertherm.com (Technical Service Email)

800-737-2978 Tel (Customer Service)

customer.service@hypertherm.com (Customer Service Email)

866-643-7711 Tel (Return Materials Authorization)**877-371-2876 Fax (Return Materials Authorization)**

return.materials@hypertherm.com (RMA email)

Hypertherm México, S.A. de C.V.

Avenida Toluca No. 444, Anexo 1,
Colonia Olivar de los Padres
Delegación Álvaro Obregón
México, D.F. C.P. 01780
52 55 5681 8109 Tel
52 55 5683 2127 Fax
Soporte.Tecnico@hypertherm.com (Technical Service Email)

Hypertherm Plasmatechnik GmbH

Sophie-Scholl-Platz 5
63452 Hanau
Germany

00 800 33 24 97 37 Tel

00 800 49 73 73 29 Fax

31 (0) 165 596900 Tel (Technical Service)**00 800 4973 7843 Tel (Technical Service)**

technicalservice.emea@hypertherm.com (Technical Service Email)

Hypertherm (Singapore) Pte Ltd.

82 Genting Lane
Media Centre
Annexe Block #A01-01
Singapore 349567, Republic of Singapore
65 6841 2489 Tel
65 6841 2490 Fax
Marketing.asia@hypertherm.com (Marketing Email)
TechSupportAPAC@hypertherm.com (Technical Service Email)

Hypertherm Japan Ltd.

Level 9, Edobori Center Building
2-1-1 Edobori, Nishi-ku
Osaka 550-0002 Japan
81 6 6225 1183 Tel
81 6 6225 1184 Fax
HTJapan.info@hypertherm.com (Main Office Email)
TechSupportAPAC@hypertherm.com (Technical Service Email)

Hypertherm Europe B.V.

Vaartveld 9, 4704 SE
Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel
31 165 596901 Fax
31 165 596908 Tel (Marketing)

31 (0) 165 596900 Tel (Technical Service)**00 800 4973 7843 Tel (Technical Service)**

technicalservice.emea@hypertherm.com
(Technical Service Email)

Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd.

B301, 495 ShangZhong Road
Shanghai, 200231
PR China
86-21-80231122 Tel
86-21-80231120 Fax
86-21-80231128 Tel (Technical Service)
techsupport.china@hypertherm.com
(Technical Service Email)

South America & Central America: Hypertherm Brasil Ltda.

Rua Bras Cubas, 231 – Jardim Maia
Guarulhos, SP – Brasil
CEP 07115-030
55 11 2409 2636 Tel
tecnico.sa@hypertherm.com (Technical Service Email)

Hypertherm Korea Branch

#3904. APEC-ro 17. Heaundae-gu. Busan.
Korea 48060
82 (0)51 747 0358 Tel
82 (0)51 701 0358 Fax
Marketing.korea@hypertherm.com (Marketing Email)
TechSupportAPAC@hypertherm.com
(Technical Service Email)

Hypertherm Pty Limited

GPO Box 4836
Sydney NSW 2001, Australia
61 (0) 437 606 995 Tel
61 7 3219 9010 Fax
au.sales@Hypertherm.com (Main Office Email)
TechSupportAPAC@hypertherm.com
(Technical Service Email)



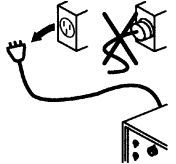
Hypertherm (India) Thermal Cutting Pvt. Ltd

A-18 / B-1 Extension,
Mohan Co-Operative Industrial Estate,
Mathura Road, New Delhi 110044, India
91-11-40521201/ 2/ 3 Tel
91-11 40521204 Fax
HTIndia.info@hypertherm.com (Main Office Email)
TechSupportAPAC@hypertherm.com
(Technical Service Email)

© 2016 Hypertherm Inc. All rights reserved. Tous droits réservés.

Powermax and Hypertherm are trademarks of Hypertherm Inc. and may be registered in the United States and/or other countries. All other trademarks are the property of their respective holders.

Powermax et Hypertherm sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques commerciales sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

		WARNING! ELECTRIC SHOCK CAN KILL
		Disconnect electrical power before performing any maintenance. See the <i>Safety and Compliance Manual (80669C)</i> for more safety precautions.

Introduction

Purpose

This field service bulletin describes the steps necessary to replace the insulators in the Powermax45.

Tools and materials needed

- Assorted Phillips® and TORX® screwdrivers

228279 Kit contents

Part number	Description	Quantity
002535	Insulator for power board	1
002536	Insulator for power switch	1
002538	Insulator for PFC inductor	1

Replace the insulators

1. Turn OFF the power, disconnect the power cord, and disconnect the gas supply.
2. Remove the 2 screws from the handle on the top of the power supply. Tip the end panels back slightly so that you can get the edges of the handle out from underneath them. Lift the cover off the power supply.

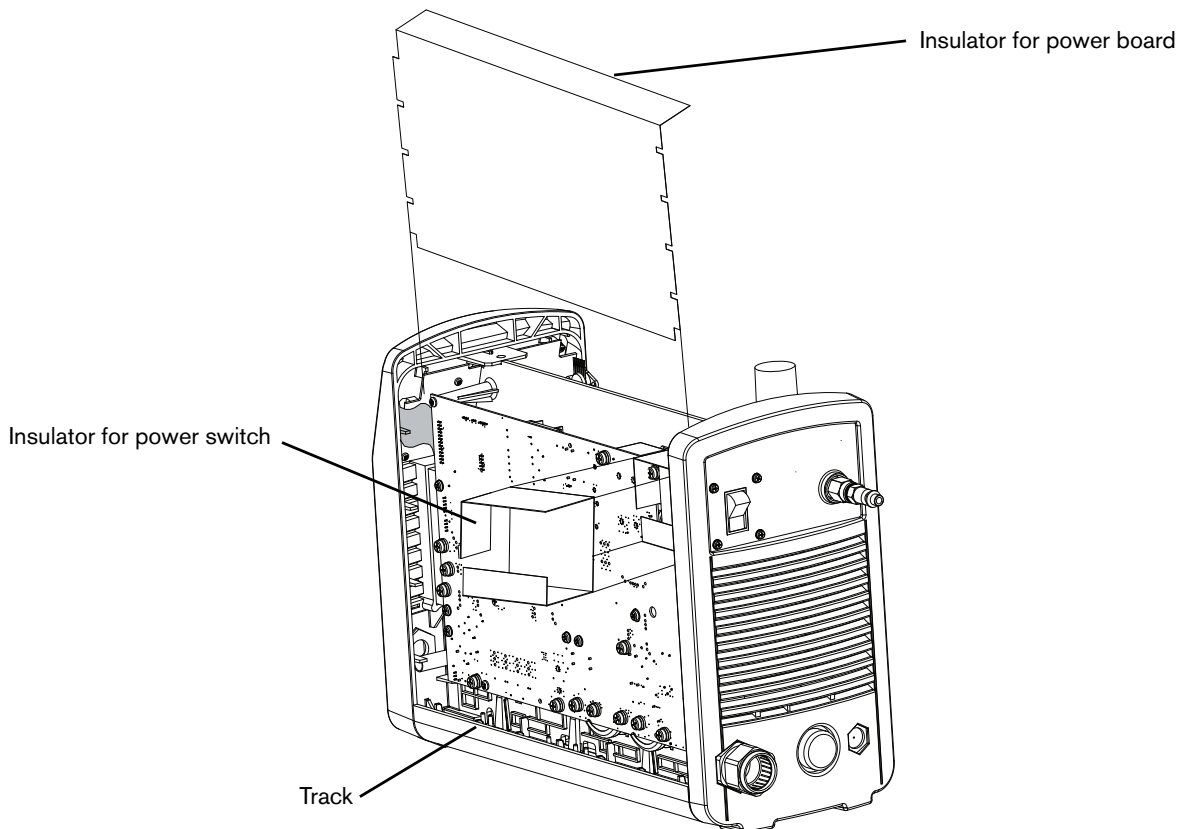


CAUTION!

Static electricity can damage circuit boards. Use proper precautions when handling printed circuit boards.

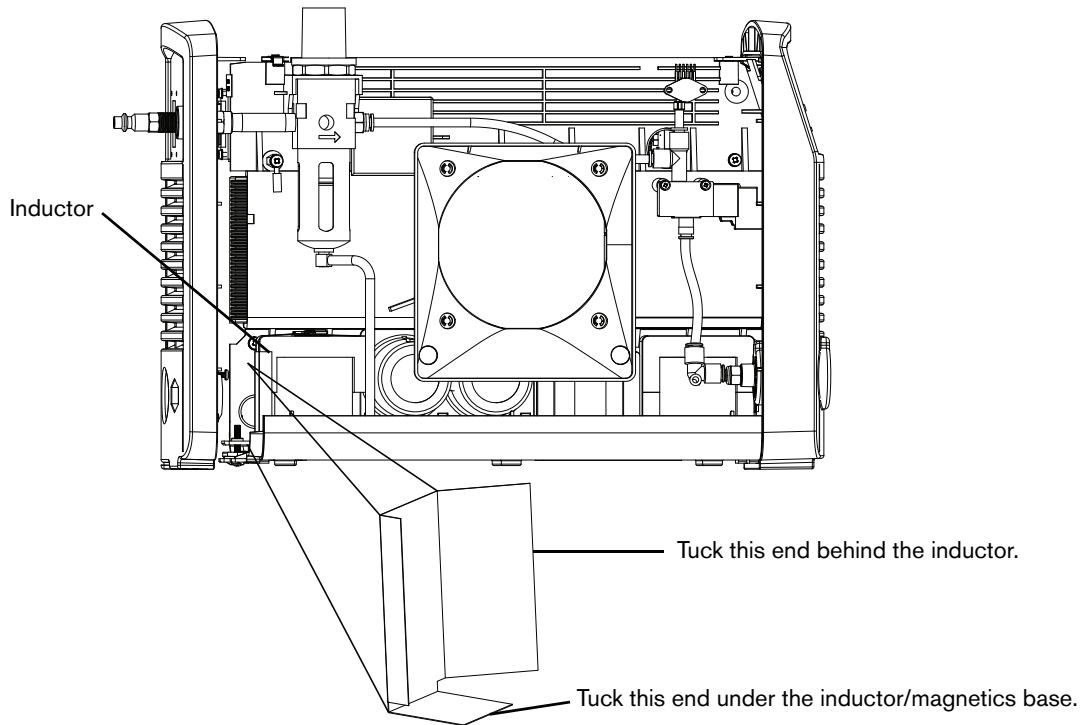
- Store PC boards in anti-static containers.
- Wear a grounded wrist strap when handling PC boards.

3. Remove the insulator that protects the power board.
4. Remove the insulator that covers the power switch.



5. Remove the insulator that surrounds the inductor near the machine torch interface.
6. Fold all 3 insulators along their perforated edges so the insulators resemble the illustrations.

7. Install the new power switch insulator as shown in the previous figure. If necessary, remove the 4 screws that attach the power switch to help you manipulate the insulator into position around the power switch. (Refer to the figure on page 6.)
8. Install the new inductor insulator as shown in the following figure.
9. Install the new power board insulator as shown in the figure on page 4. Slide the insulator into place with the bottom edge behind the track the power supply cover rests in. The notches on each edge of the insulator should align with the ribs on the inside of the end panels.

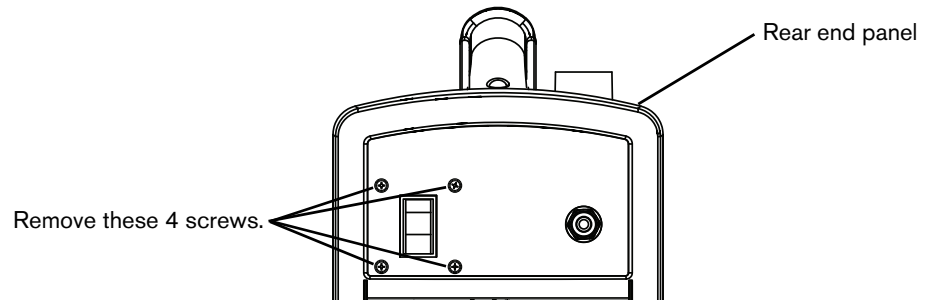


10. Being careful not to pinch any wires, slide the cover back onto the power supply. Make sure the bottom edges are in the tracks. Position the handle over the holes in the top of the cover, then use the 2 screws removed earlier to secure the cover.
11. Reconnect the gas supply and the electrical power.

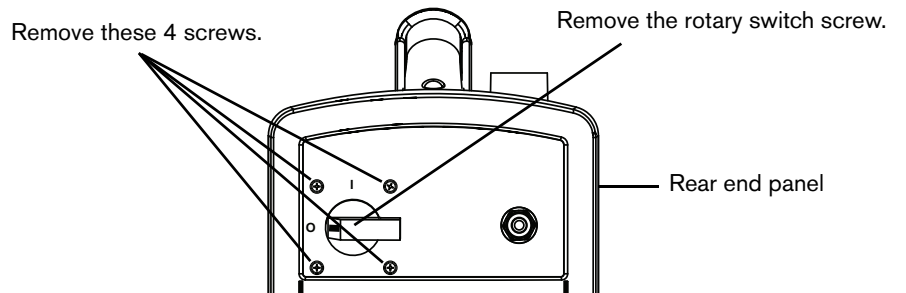
Powermax45 Insulator Replacement


If you need to remove the power switch screws

230 V CE/CSA



400 V CE / 480 V CSA



		AVERTISSEMENT ! UN CHOC ÉLECTRIQUE PEUT ÊTRE MORTEL
		Avant tout entretien, débrancher l'alimentation électrique. Se reporter au <i>Manuel de sécurité et de conformité</i> (80669C) pour des mesures de sécurité supplémentaires.

Introduction

Objet

Ce bulletin de service sur le terrain décrit les étapes nécessaires pour le remplacement des isolateurs du Powermax45.

Outils et matériel requis

- Tournevis Phillips® et TORX® assortis

Contenu du kit 228279

Numéro de référence	Description	Quantité
002535	Isolateur du circuit imprimé	1
002536	Isolateur de l'interrupteur d'alimentation	1
002538	Isolateur de l'inducteur PFC	1

Remplacement des isolateurs

1. Couper l'alimentation (OFF), débrancher le cordon d'alimentation et débrancher l'alimentation en gaz.
2. Déposer les deux vis de la poignée située sur le dessus de la source de courant. Basculer légèrement les panneaux d'extrémité de façon à en extraire les bords de la poignée d'en dessous. Retirer le couvercle de la source de courant en le levant.

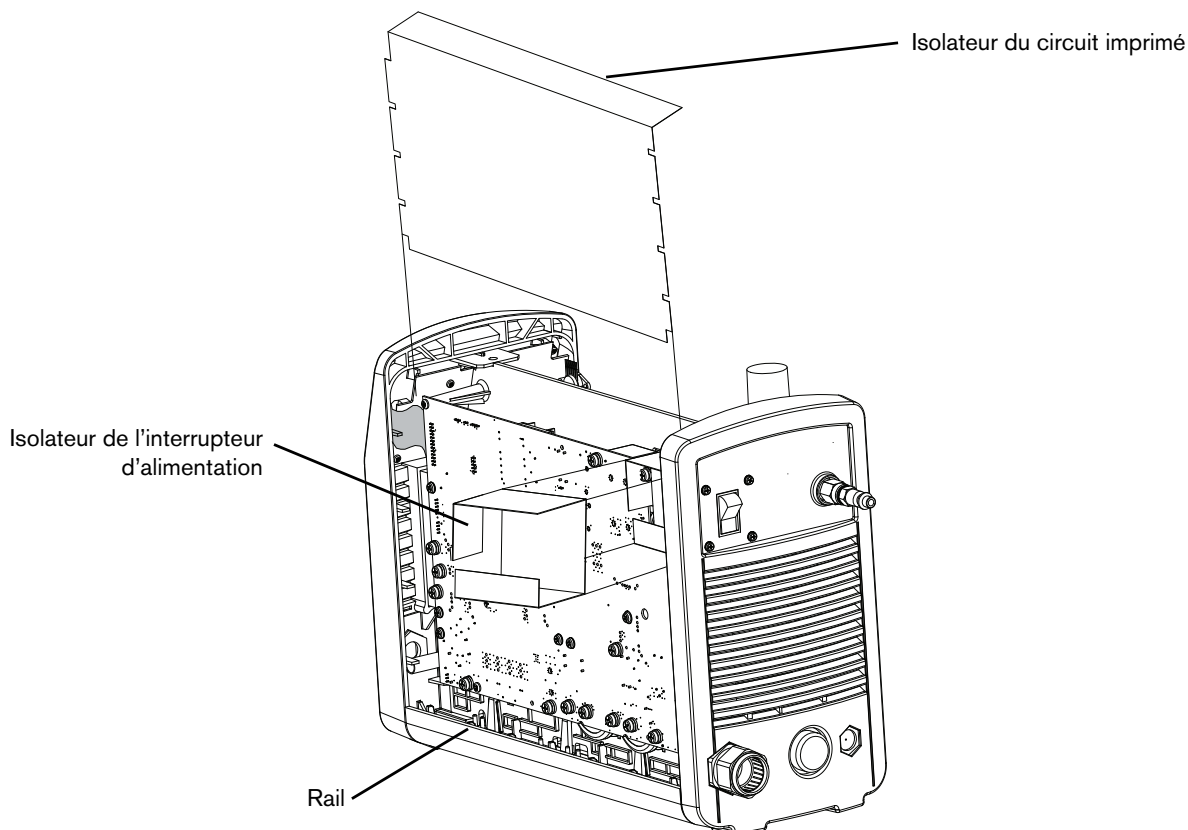


ATTENTION!

L'électricité statique peut endommager les cartes de circuits imprimés. Les précautions qui s'imposent doivent être respectées lors de la manipulation des cartes de circuits imprimés.

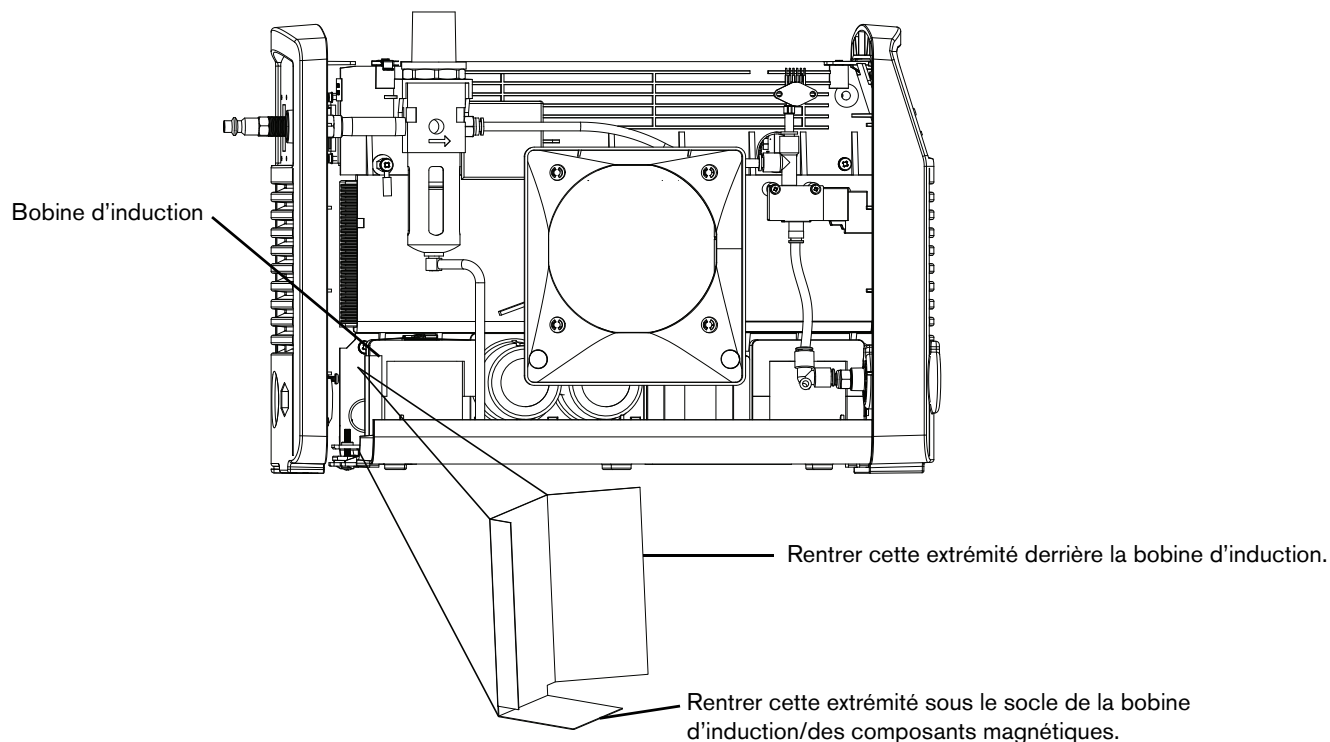
- Les cartes de circuits imprimés doivent être rangées dans des contenants antistatiques.
- L'utilisateur doit porter un bracelet antistatique lors de la manipulation des cartes de circuits imprimés.

3. Déposer l'isolateur qui protège le circuit imprimé d'alimentation.
4. Déposer l'isolateur qui recouvre l'interrupteur d'alimentation.



5. Déposer l'isolateur qui entoure la bobine d'induction près de l'interface de la torche machine.
6. Plier les trois isolateurs le long de leurs bords perforés afin qu'ils soient comme sur les illustrations.

7. Installer le nouvel isolateur de l'interrupteur d'alimentation tel qu'illustré à la figure précédente. Si nécessaire, déposer les quatre vis fixant l'interrupteur d'alimentation afin de vous faciliter la manipulation de l'isolateur en position près de l'interrupteur d'alimentation. (Se reporter au schéma page 10.)
8. Installer le nouvel isolateur de l'inducteur tel qu'illustré à la figure ci-dessous.
9. Installer le nouvel isolateur du circuit imprimé d'alimentation tel qu'illustré à la figure de la page 8. Glisser l'isolateur en place, le bas derrière le rail sur lequel le couvercle de la source de courant repose. Les encoches de chaque bord de l'isolateur doivent s'aligner sur les encoches situées à l'intérieur des panneaux d'extrémité.

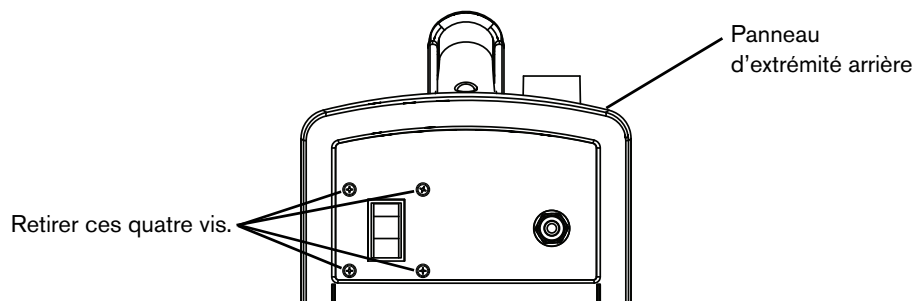


10. En prenant soin de ne pas pincer les fils, faire coulisser le couvercle sur la source de courant pour le remettre en place. S'assurer que les bords inférieurs sont dans les rails. Positionner la poignée sur les orifices de la partie supérieure du couvercle, puis utiliser les deux vis retirées auparavant pour fixer le couvercle.
11. Reconnecter l'alimentation électrique et l'alimentation en gaz.

Remplacement des isolateurs du Powermax45

Si vous devez déposer les vis de l'interrupteur d'alimentation

230 V CE/CSA



400 V CE/480 V CSA

