

***Powermax30[®], Powermax30 XP,
Powermax30 Air, Powermax45,
and Powermax45 XP Ground Clamp
Replacement***

***Remplacement de pince de masse
de Powermax30, Powermax30 XP,
Powermax30 Air, Powermax45 et
Powermax45 XP***

Field Service Bulletin

Bulletin de service sur le terrain

**806530 Revision 3 September 2016
Révision 3 Septembre 2016**

Hypertherm[®]

Hypertherm Inc.

Etna Road, P.O. Box 5010
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel (Main Office)
603-643-5352 Fax (All Departments)
info@hypertherm.com (Main Office Email)

800-643-9878 Tel (Technical Service)

technical.service@hypertherm.com (Technical Service Email)

800-737-2978 Tel (Customer Service)

customer.service@hypertherm.com (Customer Service Email)

866-643-7711 Tel (Return Materials Authorization)**877-371-2876 Fax (Return Materials Authorization)**

return.materials@hypertherm.com (RMA email)

Hypertherm México, S.A. de C.V.

Avenida Toluca No. 444, Anexo 1,
Colonia Olivar de los Padres
Delegación Álvaro Obregón
México, D.F. C.P. 01780
52 55 5681 8109 Tel
52 55 5683 2127 Fax
Soporte.Tecnico@hypertherm.com (Technical Service Email)

Hypertherm Plasmatechnik GmbH

Sophie-Scholl-Platz 5
63452 Hanau
Germany
00 800 33 24 97 37 Tel
00 800 49 73 73 29 Fax

31 (0) 165 596900 Tel (Technical Service)**00 800 4973 7843 Tel (Technical Service)**

technicalservice.emea@hypertherm.com (Technical Service Email)

Hypertherm (Singapore) Pte Ltd.

82 Genting Lane
Media Centre
Annexe Block #A01-01
Singapore 349567, Republic of Singapore
65 6841 2489 Tel
65 6841 2490 Fax
Marketing.asia@hypertherm.com (Marketing Email)
TechSupportAPAC@hypertherm.com (Technical Service Email)

Hypertherm Japan Ltd.

Level 9, Edobori Center Building
2-1-1 Edobori, Nishi-ku
Osaka 550-0002 Japan
81 6 6225 1183 Tel
81 6 6225 1184 Fax
HTJapan.info@hypertherm.com (Main Office Email)
TechSupportAPAC@hypertherm.com (Technical Service Email)

Hypertherm Europe B.V.

Vaartveld 9, 4704 SE
Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel
31 165 596901 Fax
31 165 596908 Tel (Marketing)
31 (0) 165 596900 Tel (Technical Service)
00 800 4973 7843 Tel (Technical Service)
technicalservice.emea@hypertherm.com
(Technical Service Email)

Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd.

B301, 495 ShangZhong Road
Shanghai, 200231
PR China
86-21-80231122 Tel
86-21-80231120 Fax
86-21-80231128 Tel (Technical Service)
techsupport.china@hypertherm.com
(Technical Service Email)

South America & Central America: Hypertherm Brasil Ltda.

Rua Bras Cubas, 231 – Jardim Maia
Guarulhos, SP – Brasil
CEP 07115-030
55 11 2409 2636 Tel
tecnico.sa@hypertherm.com (Technical Service Email)

Hypertherm Korea Branch

#3904. APEC-ro 17. Heaundae-gu. Busan.
Korea 48060
82 (0)51 747 0358 Tel
82 (0)51 701 0358 Fax
Marketing.korea@hypertherm.com (Marketing Email)
TechSupportAPAC@hypertherm.com
(Technical Service Email)

Hypertherm Pty Limited

GPO Box 4836
Sydney NSW 2001, Australia
61 (0) 437 606 995 Tel
61 7 3219 9010 Fax
au.sales@Hypertherm.com (Main Office Email)
TechSupportAPAC@hypertherm.com
(Technical Service Email)

Hypertherm (India) Thermal Cutting Pvt. Ltd



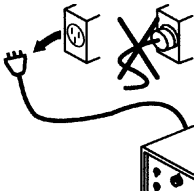
A-18 / B-1 Extension,
Mohan Co-Operative Industrial Estate,
Mathura Road, New Delhi 110044, India
91-11-40521201/ 2/ 3 Tel
91-11 40521204 Fax
HTIndia.info@hypertherm.com (Main Office Email)
TechSupportAPAC@hypertherm.com

© 2015 Hypertherm Inc. All rights reserved. Tous droits réservés.

Hypertherm and Powermax are trademarks of Hypertherm Inc. and may be registered in the United States and/or other countries. All other trademarks are the property of their respective holders.

Hypertherm et Powermax sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques commerciales sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Introduction

		<p>WARNING! ELECTRIC SHOCK CAN KILL</p>
		<p>Disconnect electrical power before performing any maintenance.</p> <p>All work requiring removal of the power supply cover must be performed by a qualified technician.</p> <p>See the <i>Safety and Compliance Manual (80669C)</i> for more safety precautions.</p>

Purpose

Powermax30 and Powermax45 systems: This Field Service Bulletin describes the steps necessary to replace the ground clamp on the Powermax30 or Powermax45 work lead.

Powermax30 XP, Powermax30 Air, and Powermax45 XP systems: Complete instructions for installing this repair kit are included in the Powermax30 XP (808150), Powermax30 Air (808850), and Powermax45 XP (809230) Service Manuals. To download the Service Manual, go to www.hypertherm.com and click the "Documents library" link.

Tools and materials needed

- Assorted Phillips® and TORX® screwdrivers

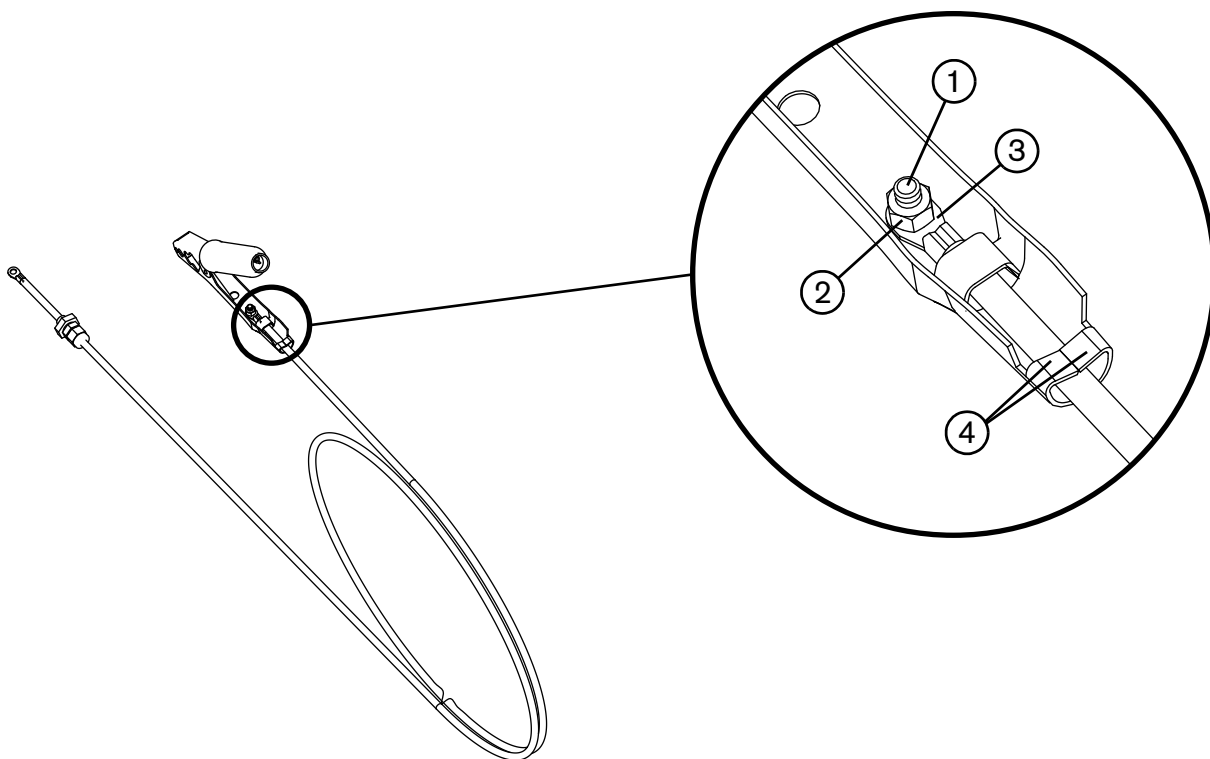
Kit 228561 contents

Part number	Description	Quantity
108617	Ground clamp: 200A, BLK	1
075521	MSCR: M5 x 10 1 SEM PAN S/2	1
075531	Nut: M5 S/2/TRI-CR	1

Replace the ground clamp

1. Set the power switch to OFF (O), disconnect the power cord from the power source, and disconnect the gas supply.
2. Slide down the black plastic sleeve on the handle of the clamp where the work lead is connected.
3. Straighten out the bent tab or tabs that hold the work lead in place. See Figure 1.
4. Loosen the screw that connects the work lead to the clamp.
5. Remove the work lead from the clamp, and discard the old clamp.

Figure 1



- 1 Screw through handle and work lead
- 2 Nut

- 3 Ring terminal
- 4 Strain relief tabs

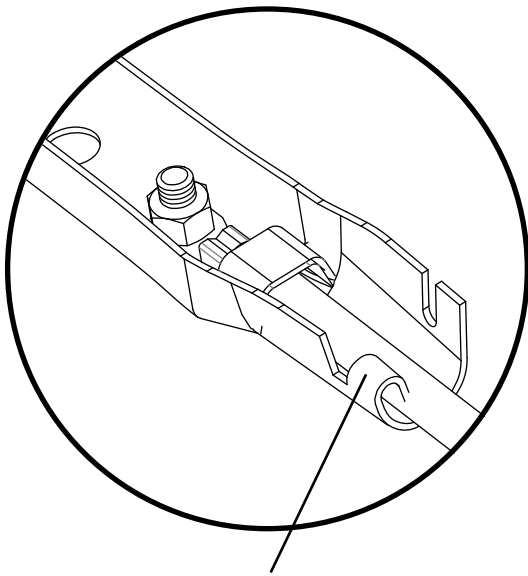
6. On the replacement clamp, slide down the black plastic sleeve on the handle of the clamp where you want to connect the work lead.



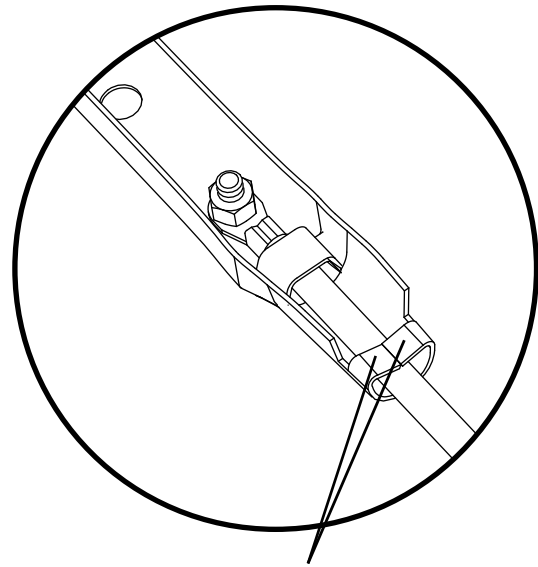
You can attach the work lead to either of the clamp's handles.

7. Thread the work lead through the plastic sleeve you removed in the previous step and then through the slots inside the handle that act as a strain relief.
8. Line up the hole in the wire terminal with the hole in the handle of the ground clamp.
9. Insert the screw through the handle and the ring terminal on the end of the lead, and fasten it with the nut. Tighten the screw to 34.6 kg-cm (30 inch-pounds).
10. Secure the work lead wire in the handle by folding one or both metal tabs over the wire, depending on the thickness of the work lead.

Figure 2



For thinner work leads,
dress the wire to one side of the handle
and fold one metal tab over the wire.



For thicker work leads,
fold both metal tabs over the wire.

11. Slide the plastic sleeve over the handle of the new ground clamp.
12. Reconnect the gas supply and power cord, and set the power switch to ON (I).

Introduction

	AVERTISSEMENT ! UN CHOC ÉLECTRIQUE PEUT ÊTRE MORTEL
	<p>Avant tout entretien, débrancher l'alimentation électrique.</p> <p>Tous les travaux nécessitant le retrait du couvercle de la source de courant doivent être effectués par un technicien qualifié.</p> <p>Pour des mesures de sécurité supplémentaires, se reporter au <i>Manuel de sécurité et de conformité (80669C)</i>.</p>

Objet

Systèmes Powermax30 et Powermax45 : Ce bulletin de service sur le terrain décrit les étapes nécessaires pour le remplacement de la pince de masse du câble de retour du Powermax30 ou Powermax45.

Systèmes Powermax30 XP, Powermax30 AIR et Powermax 45 XP : Les instructions complètes pour l'installation de ce kit de réparation sont incluses dans le Manuel de service du Powermax30 XP (808150), Powermax30 AIR (808850) et du Powermax 45 XP (809230). Pour télécharger le Manuel de service, se rendre sur www.hypertherm.com et cliquer sur le lien « Bibliothèque de documents ».

Outils et matériel requis

- Tournevis Phillips® et TORX® assortis.

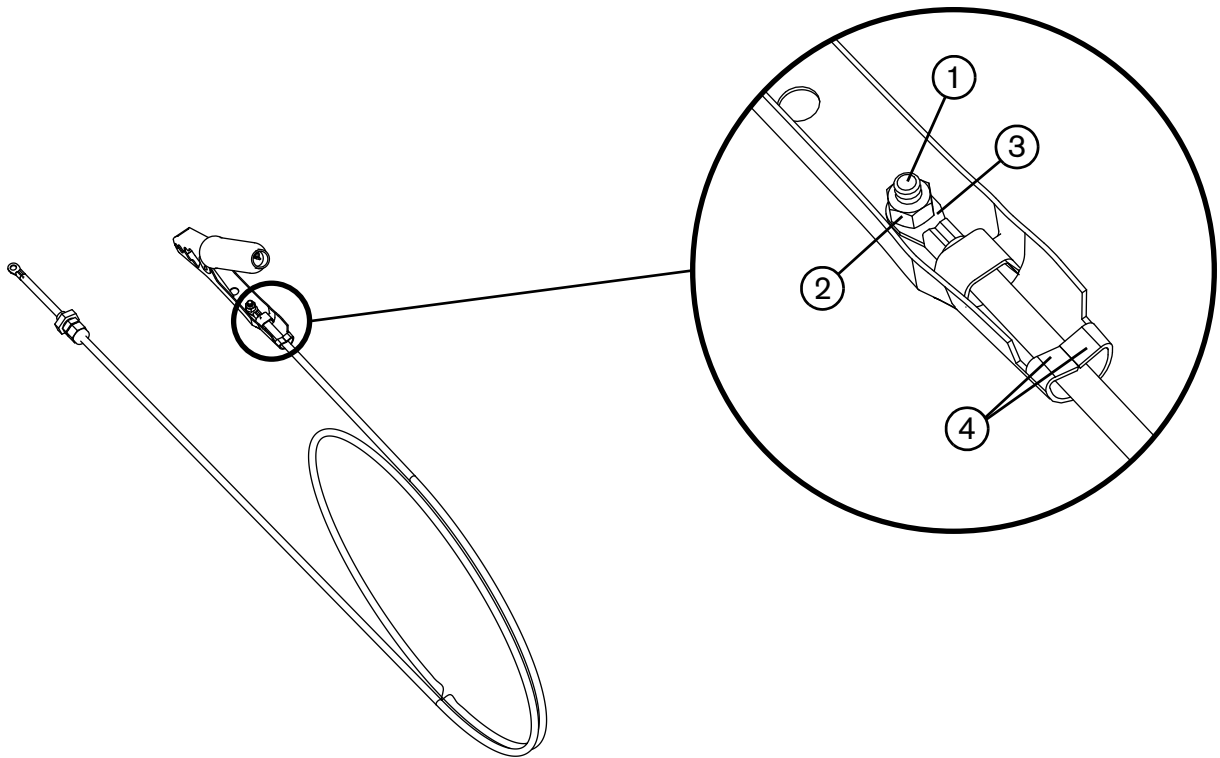
Contenu du kit 228561

Numéro de référence	Description	Quantité
108617	Pince de masse : 200 A, Noir	1
075521	MSCR : Tête cylindrique M5 x 10 1 SEM S/2	1
075531	Écrou : M5 S/2/TRI-CR	1

Remplacement de la pince de masse

1. Couper l'alimentation (OFF) (O), débrancher le cordon d'alimentation de la source de courant et débrancher l'alimentation en gaz.
2. Faire glisser le manchon en plastique noir sur la poignée du collier à l'endroit où le câble de retour est connecté.
3. Redresser la ou les languettes repliées qui maintiennent en place le câble de retour. Consulter la Figure 3.
4. Desserrer la vis qui fixe le câble de retour à la pince.
5. Retirer le câble de retour du collier et jeter la pince usagée.

Figure 3



- 1 Vis passant au travers de la poignée et du câble de retour
- 2 Écrou

- 3 Cosse ronde
- 4 Languettes de serre-câble

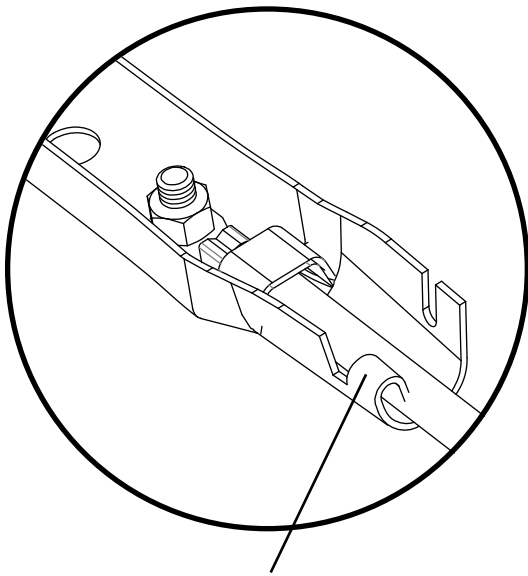
6. Sur la pince de rechange, glisser le manchon en plastique noir sur la poignée de la pince à l'endroit où le câble de retour doit être connecté.



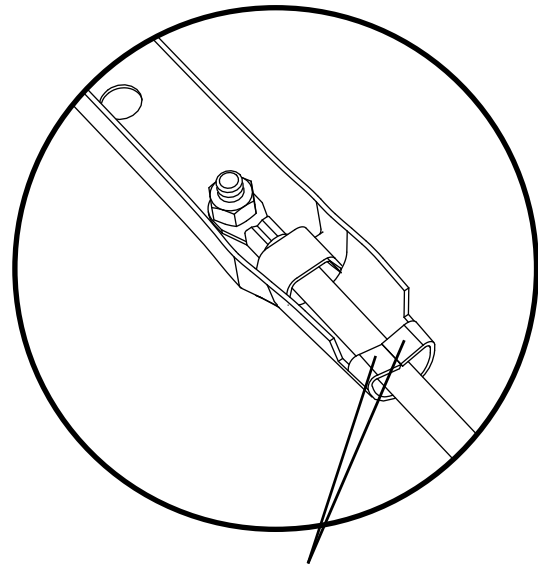
Il est possible de fixer le câble de retour à n'importe laquelle des poignées de la pince.

7. Faire passer le câble de retour au travers du manchon en plastique retiré à l'étape précédente, puis ensuite au travers des rainures qui se trouvent sur l'intérieur de la poignée et qui agissent comme serre-câble.
8. Aligner le trou de la cosse de connexion avec le trou de la poignée de la pince de masse.
9. Insérer la vis dans la poignée et dans la cosse ronde à l'extrémité du câble et fixer le tout avec l'écrou. Serrer l'écrou à un couple de 34,6 kg cm.
10. Fixer solidement le câble de retour dans la poignée en repliant une ou les deux languettes métalliques sur le câble (selon le diamètre du câble).

Figure 4



Pour les câbles plus petits, placer le câble sur un côté de la poignée et replier une seule languette métallique sur le câble.



Les câbles de plus fort diamètre exigeront que les deux languettes soient repliées.

11. Faire glisser le manchon en plastique sur la poignée de la pince de masse.
12. Rebrancher l'alimentation en gaz et le cordon d'alimentation, puis régler l'interrupteur d'alimentation sur marche (ON) (I).

