

## Maximieren Sie die Hypertherm-Plasmaleistung

SureCut liefert eingebettetes Fachwissen für XPR® und HPR®-Plasmaanlagen



**True Hole®**



**True Bevel™**



**Rapid Part™**



**Plate Saver™**

Unabhängig von Ihrer Branche oder Anwendung muss Ihre Fertigung immer schneller und effizienter schneiden, um wettbewerbsfähig zu bleiben. Hypertherm Associates arbeitet seit über fünfzig Jahren mit seinen weltweiten Partnern zusammen, um unseren Kunden die bedeutendsten Fortschritte in der mechanisierten Plasmaschneidtechnik und Automatisierungssoftware zu bieten, damit sie die Produktion steigern und das Endergebnis verbessern können.

### SureCut-Technologien

#### **True Hole®**

Erzeugt eine deutlich bessere Lochqualität

#### **True Bevel™**

Erspart dem Maschinenbediener das Rätselraten beim Plasma-Fasenschneiden

#### **Rapid Part™**

Reduziert erheblich die Schnitzykluszeit

#### **Plate Saver™**

Erhöht erheblich die Einsparungen und die Rentabilität bei Blechen und Platten

### Optimieren Sie die Leistung Ihres Hypertherm-Plasmas mit der SureCut-Technologie

Unsere exklusive SureCut-Technologie setzt Software zur automatischen Integration fortschrittlicher Schneidfunktionen in Ihren Plasmaschneidprozess ein und liefert so bessere Ergebnisse, vereinfacht die Schneidvorgänge und verringert die Eingriffe des Bedieners.

**Verbessern Sie die Ergebnisse.  
Vereinfachen Sie den Schneidbetrieb.  
Reduzieren Sie manuelle Eingriffe.**

## Verwendung der SureCut-Technologie

Die meisten Maschinen, die mit einer Hypertherm HyPerformance® HPRXD®- oder XPR®-X-Definition®-Plasmaanlage ausgestattet sind, verfügen über automatischen Zugriff auf eine oder mehrere SureCut-Technologien. Der Maschinenbediener oder CAM-Softwareprogrammierer kann über die Benutzeroberfläche auf diese Technologien zugreifen, beispielsweise ProNest®, EDGE® Connect oder andere CAM- oder CNC-Software eines autorisierten Partners. Jede Technologie läuft normalerweise automatisch ab, ohne dass ein Bedienereingriff erforderlich ist. Für weitere Informationen, einschließlich der unterstützten Technologien für Ihre spezifische Maschine, wenden Sie sich bitte an Ihren Hersteller.

### True Hole

Seit seiner ersten Veröffentlichung hat sich True Hole® zu einem festen Bestandteil für diejenigen entwickelt, die hochwertige, schraubenfertige Löcher verlangen. In der Vergangenheit war es für die Maschinenbediener schwierig, direkt am Plasmaschneidertisch eine gute Lochqualität zu erzielen, sodass oft Nachbohren erforderlich war. Die True-Hole-Technologie – ein patentiertes Verfahren für unlegierten Stahl, das die Verjüngung von Löchern praktisch eliminiert und die Rundheit verbessert – liefert eine deutlich bessere Lochqualität als das, was bisher mit Plasma möglich war.

### Rapid Part

Mehr als die Hälfte der Produktionszeit wird oftmals mit dem Wechseln zwischen den Schnitten verbracht – Zeit, die für schnellere Schnitte und Produktivitätssteigerungen genutzt werden könnte. Rapid Part™ nutzt Hardware- und Softwarefunktionen, um die Zykluszeit zu verkürzen, eine effizientere Bewegung zu ermöglichen und eine Steigerung der Teile pro Stunde um bis zu 100 % zu ermöglichen.



### True Bevel

Fasenschneiden ist ein komplexer Vorgang, der in der Regel mehrere Versuche erfordert und die Maschinenbediener somit zwingt, mehrere Testschnitte durchzuführen, um die richtigen Fasenwinkel für jedes neue Teil zu bestimmen. Das kostet wertvolle Zeit und Geld. Die True Bevel™-Technologie für unlegierten Stahl bietet werkseitig getestete Parameter und ermöglicht so die schnelle und einfache Einrichtung neuer Aufträge. Mit True Bevel können Sie in deutlich kürzerer Zeit präzise Fasenteile und gleichmäßige Ergebnisse erzielen.

### Plate Saver

Die Plate Saver™-Technologie ergänzt die CAM-Software mit neuen, Spezialschläuchen beim Programmieren von Aufträgen für Maschinen mit XPR-Ausstattung. Sie ermöglicht die Anpassung von Schlauchgrößen, Design und Ort und verwendet eine bewegliche Lochstechung. Auf diese Weise wird die Teiletrennung auf ein Minimum reduziert, ohne Abstriche bei der Teilequalität zu machen. Die erweiterte Lichtbogenstabilitäts-Funktion des XPR-X-Definition®-Plasmaschneiders ermöglicht eine schnellere Stabilisierung des Plasma-Lichtbogens, kürzere Schlauchlängen und eine engere Platzierung der Teile.

Um wettbewerbsfähig zu bleiben, müssen die Hersteller ihren gesamten Schneidprozess verbessern, um die Produktion zu steigern und die Betriebskosten zu minimieren. Die SureCut-Technologie optimiert die Hypertherm-Plasmaleistung durch die automatische Einbindung fortschrittlicher Schneidfunktionen und liefert unseren Kunden verbesserte Ergebnisse.

Erfahren Sie mehr über die SureCut-Technologie unter [www.hypertherm.com/SureCut](http://www.hypertherm.com/SureCut)

SureCut, Hypertherm, XPR, HPR, True Hole, True Bevel, Rapid Part, Plate Saver und X-Definition sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents).

© 3/2024 Hypertherm, Inc. Revision 10

893631 Deutsch/German



Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. [www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. [www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

zu 100 % im Mitarbeiterbesitz

