

**Consumabili XP3™ per torce plasma  
ESAB® PT-600 e PT-19XLS**



# ***Costi di taglio***

**I consumabili XP3 aumentano la produttività e riducono i costi operativi senza compromettere la qualità di taglio.**



## ***Maggiore durata dei consumabili***

- I consumabili XP3 durano, in media, il doppio rispetto a quelli OEM.
- Numero di consumabili utilizzati dimezzata.
- Riduzione dei tempi di fermo legati alla sostituzione dei consumabili.

## ***Aumento della velocità di taglio***

- I consumabili XP3 tagliano, in media, con velocità maggiori del 25% rispetto a quelli OEM – con livelli di potenza equivalenti.
- Aumento della produttività del processo di taglio plasma.
- Taglio di più pezzi/ora e di più fogli di lamiera per turno.

## ***Maggiore uniformità***

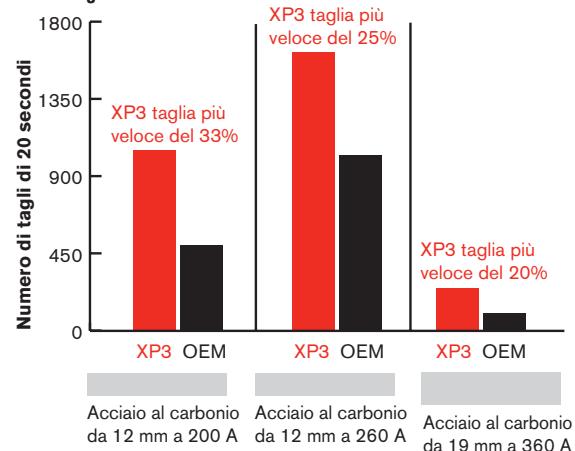
- Qualità di taglio superiore per tutta la durata utile dei consumabili.
- I consumabili XP3 mantengono un'elevata qualità di taglio per l'intera durata utile dei consumabili.
- La geometria sofisticata e la precisione nel processo di fabbricazione assicurano una qualità costante ed una durata uniforme dei consumabili.

**Perché scegliere tra qualità di taglio, velocità di taglio e durata dei consumabili? Con i consumabili Centricut XP3, è possibile avere tutto questo!**

## **Centricut XP3 contro prodotti OEM**

Qualità di taglio in funzione della durata utile dei consumabili

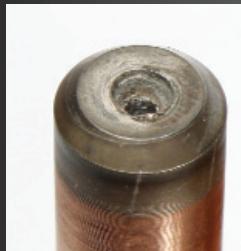
Qualità di taglio misurata in base alla norma ISO 9013, gamme 3 e 4.



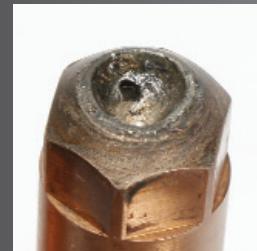
# Testa a Testa

I consumabili XP3 si comportano ancora molto bene dopo che i consumabili OEM sono completamente usurati

Risultati effettivi



Elettrodo SilverLine  
parzialmente usurato  
dopo 1.500 innesci



Elettrodo OEM  
completamente usurato  
dopo 1.100 innesci

Risultati effettivi



Elettrodo CoolFlow  
ugello usurato  
dopo 1.500 innesci



Elettrodo OEM  
ugello usurato  
dopo 1.100 innesci

## La tecnologia Hypertherm taglia i costi ed aumenta le prestazioni

Grazie all'utilizzo delle tecnologie Hypertherm SilverLine™, CoolFlow™ e MultiPort™, i consumabili XP3 offrono numerosi vantaggi nel processo di taglio rispetto ai consumabili OEM ed a quelli aftermarket.

### Tecnologia dell'elettrodo SilverLine

- Una punta di argento massiccio consente all'elettrodo SilverLine di raggiungere una profondità di cratere maggiore del 45%, raddoppiando in media la durata dell'elettrodo.
- La robusta interfaccia saldata rame/argento offre prestazioni costanti.

### Tecnologia dell'ugello CoolFlow

- La costruzione robusta ed il raffreddamento efficace di tutto l'ugello raddoppiano in media la durata dell'ugello.
- La configurazione dell'ugello auto allineante in due pezzi crea un arco plasma stabile, offrendo la migliore qualità di taglio possibile.
- Il design della base dell'ugello di ottone e l'esclusivo sistema di raffreddamento consentono di ridurre il costo dei consumabili.

### Tecnologia dello schermo MultiPort

- Progettato per ridurre al minimo i danni provocati dagli spruzzi di metallo fuso – massimizzando la durata dei consumabili.
- L'orifizio dello schermo ottimizzato e la costruzione robusta proteggono l'ugello dai danni prodotti dagli spruzzi e dalle collisioni con la lamiera.
- Il flusso del gas di protezione aumenta la durata dei consumabili e la qualità di taglio.

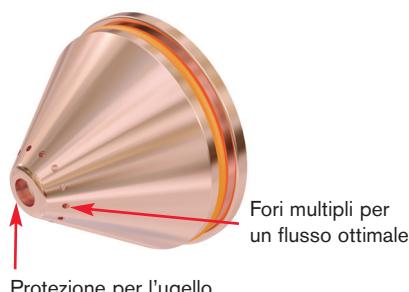
Centricut, Hypertherm, XP3, SilverLine, CoolFlow e MultiPort sono marchi commerciali di Hypertherm, Inc., e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari. Hypertherm non è collegata in alcun modo ad ESAB.

© 3/09 Hypertherm, Inc.  
880734 Italiano / Italian

### Centricut XP3



### OEM



**Hypertherm®**

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)