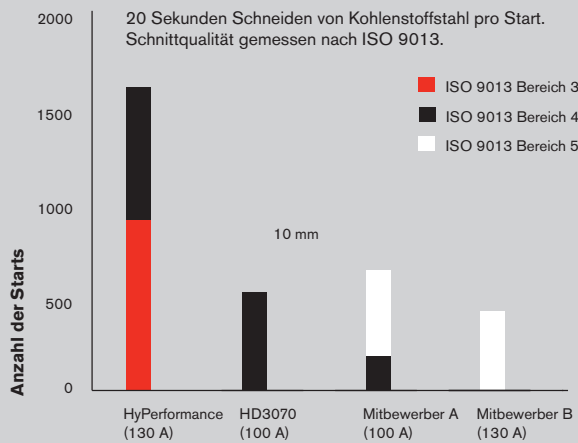


HyPerformance[®] Plasma HPR130[™]

***Überlegene Schnittqualität und Beständigkeit
Maximierte Produktivität
Minimierte Betriebskosten***

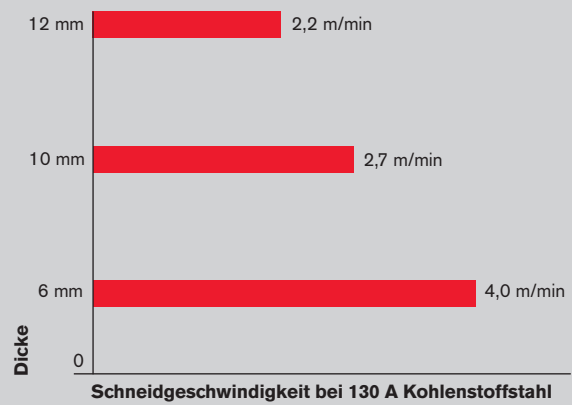
Hypertherm[®]

Überlegene Schnittqualität und Beständigkeit



- Geringere Schnittwinkelabweichungen, als jeder andere getestete „Präzisions“-Mitbewerber.
- Gleich bleibende, „wiederholbare“ Schneidleistung.
- Durch das praktisch bartfreie Schneiden wird die Notwendigkeit einer Nachbearbeitung verringert.

Maximierte Produktivität



- Erhöhte Schneidgeschwindigkeiten, die den 200 A-Prozessen nahe kommen.
- Die aufgelisteten Schneidgeschwindigkeiten liefern die beste Schnittqualität; die Schneidgeschwindigkeiten können jedoch um bis zu 50 % höher sein.
- Kurze Zeiten von einem Schnitt zum nächsten erhöhen die Produktivität.

Die nächste Maschine

Seit 35 Jahren führt Hypertherm den Fortschritt auf dem Gebiet der Plasmaschneidtechnologie an und ist der weltweit führende Hersteller von Plasma-Lichtbogen-Schneidgeräten. Durch die Bereitstellung ständiger bahnbrechender Fortschritte bei Schnittqualität, Produktivität und Betriebskosten betont Hypertherm nochmals seine Stellung als weltweit führender Lieferant fortschrittlicher Hochtemperatur-Metallschneidetechnologie und baut diese Stellung weiter aus.

HyPerformance-Plasma liefert unvergleichliches HyDefinition® Schneiden bei halben Betriebskosten

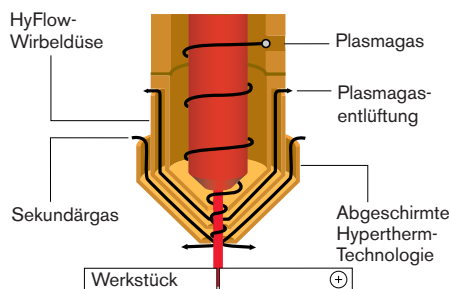
HyPerformance-Plasma liefert die praktisch bartfreie Schnittqualität von HyDefinition, tut dies jedoch mit größerer Beständigkeit, höheren Schneidgeschwindigkeiten, längerer Verschleißteil-Standzeit bei halben Betriebskosten.

HyPerformance Plasma schneidet eine Vielfalt von Metallen geringer und großer Stärke, fast sie ab und markiert sie, wodurch es zu dem einen System wird, das alles erledigt



Schnitte von rostfreiem Stahl

Patentiertes HyDefinition-Schneiden für gleich bleibende Schnittqualität

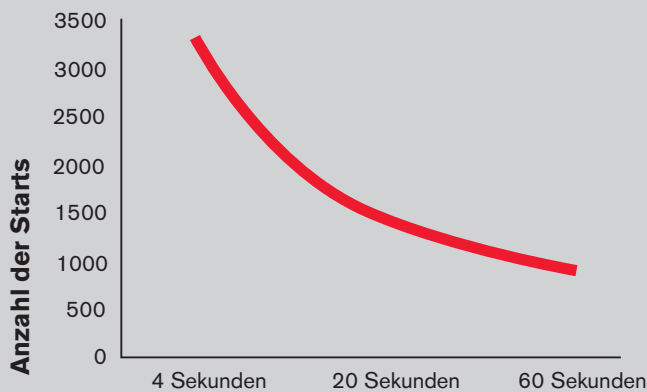


Die HyFlow-Wirbeltechnologie stabilisiert den Lichtbogen exakt in der Elektrodenmitte. Durch diese Konsistenz wird die Schnittqualität verbessert und die Verschleißteil-Standzeit verlängert.

- Patentiertes HyDefinition-Schneiden sorgt für gleich bleibende Qualität.
- Der gesamte Bereich an Schneidstärken geht von Walzblechen bis zum Produktions-Lochstechen von 25 mm.
- Überlegene HyPerformance-Schnittqualität bei rostfreiem Stahl
- Zum Markieren und Schneiden werden die gleichen Verschleißteile verwendet.
- Schnellkupplungsbrenner für einfachen und schnellen Verschleißteilwechsel.
- Fasenschnitte von bis zu 45°.



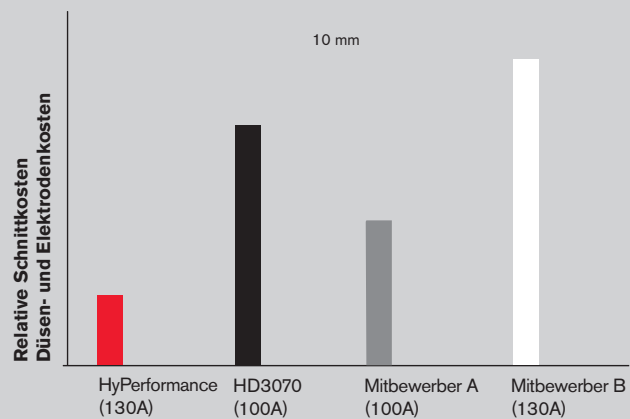
Längere Verschleißteil-Standzeit



Schnittdauer je Start

- Der patentierte LongLife-Prozess von Hypertherm verlängert die Verschleißteil-Standzeit beträchtlich.
- Das zum Patent angemeldete Wasserrohr und die Elektrodenkonstruktion sorgen für eine verbesserte Verschleißteil-Standzeit und gleich bleibende Schnittqualität.

Minimierte Betriebskosten



- Die Hälfte der Betriebskosten gegenüber sämtlichen „Präzisions“-Mitbewerbern, die Hypertherm getestet hat.
- HyDefinition-Schnittqualität zu den halben Betriebskosten.

nenplasma-Generation

HyPerformance-Plasma ist bedienerfreundlich und für äußerst lange Lebensdauer konstruiert.

Einfache, bedienerfreundliche Steuerungen

- Manuelle Gaskonsole mit Stromversorgung, Stromstärke, Fehlerbeseitigung und Gaseinstellungen alles in einer Konsole.
- Die automatische Gassteuerung ist vollständig in die CNC integriert, damit alle Plasmaparameter vollständig gesteuert werden können.*



Manuelle Gaskonsole



Stromquelle

Manuelle Abschaltventil-Baugruppe



Schnellkupplungs-Baugruppe mit Leitungen

* Automatische Gaswahlkonsole und Dosierkonsole sind nicht abgebildet.

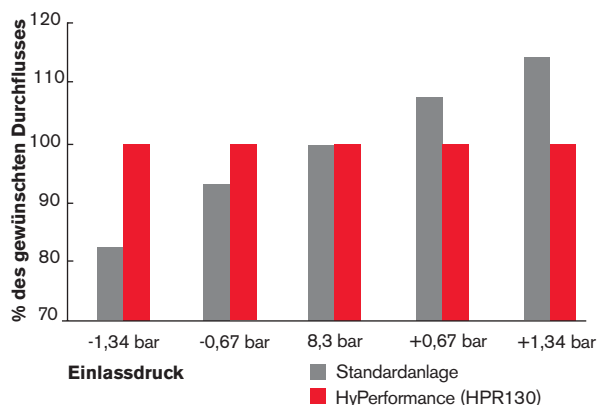
HyPerformance-Plasma ist als Autogas- oder manuelle Gassteueranlage erhältlich

- Die schnell reagierende Gassteuerung gleicht Schwankungen des Eingangsdrucks aus.
- Die automatischen und manuellen Gasanlagen geben diagnostische Informationen über eine serielle Verbindung an die CNC.

Weitere Vorzüge der automatischen Gassteuerungsanlage

- Die Gaszufuhr wird für optimale Schnittqualität und Verschleißteil-Standzeit in der Nähe des Brenners überwacht und gesteuert.
- Schnelles Umschalten von Schneiden auf Markieren.
- Vollständige Integration in der CNC zur Steuerung aller Plasmaparameter
- Brenngasmischung zum verbesserten Schneiden von rostfreiem Stahl und Aluminium.

Die schnell reagierende Gassteuerung verringert Schwankungen, verbessert die Schnittqualität und erhöht die Verschleißteil-Standzeit



Eingangsspannungen (3-phasig) und -strom	VAC	Hz	A
	200/208	50 – 60	62/58
	220	50 – 60	58
	240	60	52
	380	50 – 60	34
	400	50 – 60	32
	440	60	28
	480	60	26
600	60	21	
Ausgangsspannung	50 – 150 VDC		
Ausgangsstrom	130 A		
Einschaltdauer	100 %		
Max. Leerlaufspannung	311 VDC		
Abmessungen	1079,5 mm tief, 566,4 mm breit, 967,7 mm hoch		
Gewicht mit Brenner	317,5 kg		
Gaszufuhr			
Plasmagas	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Luft		
Schutzgas	N ₂ , O ₂ , Luft		
Gasdruck	8,3 bar Manuelle Gaskonsole 8 bar Automatische Gaskonsole		

* F5 = 95% N₂, 5% H

** H35 = 35% H, 65% Ar

Bei Hypertherm ist die Qualität eingebaut

HyPerformance-Plasmaanlagen wurden in den Hypertherm-Laboratorien für Tausende von Stunden einer Zuverlässigkeitsprüfung unterzogen. Die Ergebnisse geben Hypertherm das Selbstbewusstsein, eine Einschaltdauer von 100 % bei einer Betriebsumgebung von -10 °C bis 40 °C zu verkünden.

- CCC-, CE-, CSA-Zertifizierung.
- Hypertherm ist ISO9001: 2000 zertifiziert.
- Volle Hypertherm-Anlagengarantie – volle Deckung für die Dauer von zwei Jahren auf alle Anlagenkomponenten und ein Jahr auf den Brenner.
- Verbesserte Wartungsfähigkeit und eine geringere Anzahl an Teilen sorgen für eine einfache, robuste Konstruktion.

Praktisch bartfreies Schneidvermögen - unlegierter Stahl 16 mm
Produktions-Lochstechvermögen - unlegierter Stahl 25 mm
Maximale Schnittkapazität (Kantenstart) - unlegierter Stahl 38 mm

Material	Stromstärke (A)	Dicke (mm)	Ungefähre Schneidgeschwindigkeit (mm/min.)
unlegierter Stahl O ₂ Plasma O ₂ Schutzgas	30	0,5	5355
		1	3615
		1,5	2210
		3	1160
		6	665
		O ₂ Plasma O ₂ Schutzgas	50
3	1800		
6	950		
O ₂ Plasma Luft Schutzgas	80	3	6145
		6	3045
		10	1810
		12	1410
		20	545
O ₂ Plasma Luft Schutzgas	130	6	4035
		10	2680
		12	2200
		20	1050
		25	550
legierter Stahl F5* Plasma N ₂ Schutzgas	45	1	5740
		2,5	2510
		6	845
F5* Plasma N ₂ Schutzgas	80	4	2180
		6	1225
		10	560
H35** Plasma N ₂ Schutzgas	130	10	980
		12	820
		20	360
		25	260
Aluminium Luft/Luft	45	1,5	4420
		4	2575
		6	1690
H35** Plasma N ₂ Schutzgas	130	12	1455
		20	940
		25	540

Anmerkung: Passen Sie beim Vergleich auf: Mitbewerber geben oft die maximale Schneidgeschwindigkeit an, statt der Geschwindigkeit, die die besten Schnitte liefert, wie oben gezeigt. Die oben aufgelisteten Schneidgeschwindigkeiten sorgen für die beste Schnittqualität; die Schneidgeschwindigkeiten können jedoch um bis zu 50 % höher sein.

Die Tabelle mit den Betriebsdaten führt nicht alle für die HPR130 verfügbaren Prozesse auf. Bitte setzen Sie sich für weitere Informationen mit Hypertherm in Verbindung.

Hypertherm®

Hypertherm, Inc. USA 603-643-3441 Tel 603-643-5352 Fax manual.info@hypertherm.com

Hypertherm Automation USA 603-298-7970 Tel 603-298-7977 Fax info@hyperthermautomation.com

Hypertherm Plasmatechnik GmbH Deutschland 49 6181 58 2100 Tel 49 6181 58 2134 Fax HTDeutschland.info@hypertherm.com

Hypertherm (S) Pte Ltd. Singapore 65 6841 2489 Tel 65 6841 2490 Fax HTSingapore.info@hypertherm.com

Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd. PR China 86-21 5258 3330 /1 Tel 86-21 5258 3332 Fax HTChina.info@hypertherm.com

Hypertherm Branch of Hypertherm UK, LLC England 00 800 3324 9737 Tel 00 800 4973 7329 Fax HTUK.info@hypertherm.com

France (Representative office) 00 800 3324 9737 Tél 00 800 4973 7329 Fax HTFrance.info@hypertherm.com

Hypertherm S.r.l. Italia 39 02 725 46 312 Tel 39 02 725 46 400 Fax HTItalia.info@hypertherm.com

Hypertherm Europe B.V. Nederland 31 165 596907 Tel 31 165 596901 Fax HTEurope.info@hypertherm.com

Hypertherm Japan Ltd. 81 6 6170 2020 Tel 81 6 6170 2015 Fax HTJapan.info@hypertherm.com

HYPERTHERM BRASIL LTDA. 55 11 6409 2636 Tel 55 11 6408 0462 Fax HTBrasil.info@hypertherm.com

Mexico (Representative office) 52 55 5681 8109 Tel 52 55 5683 2127 Fax ventas@hypertherm.com.mx

Hypertherm, HyPerformance, HyDefinition, LongLife und HPR sind Markenzeichen der Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können.