

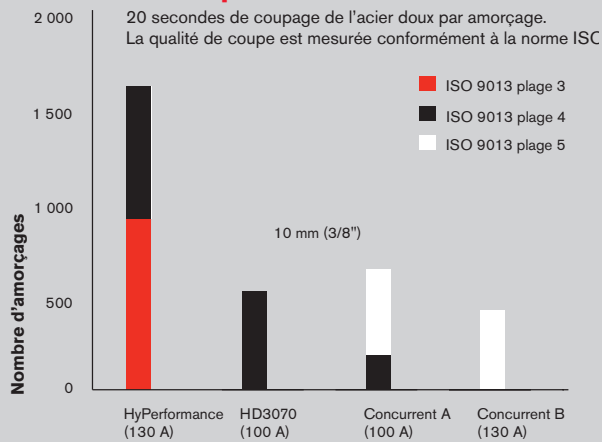


HyPerformance[®] Plasma HPR130[™]

*Qualité et uniformité supérieures de la coupe
Productivité maximale
Coûts d'exploitation minimaux*

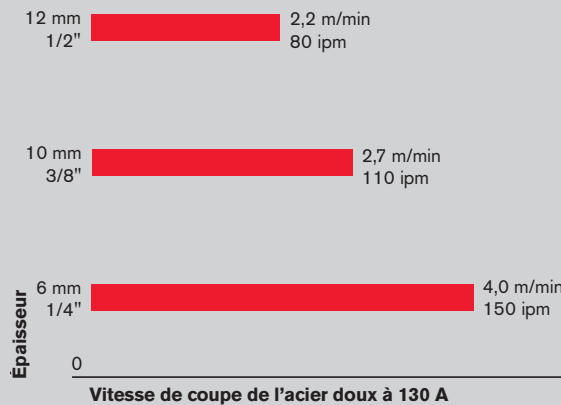
Hypertherm[®]

Qualité et uniformité supérieures de la coupe



- Variabilité de l'angle de coupe inférieure par rapport à celle obtenue par le matériel de «précision» des concurrents mis à l'essai.
- Performances de coupage uniformes et répétitives.
- Le coupage pratiquement sans scories évite les travaux secondaires.

Productivité maximale



Vitesse de coupe de l'acier doux à 130 A

- Vitesse de coupe accrue, se rapprochant des procédés à 200 A.
- Les vitesses de coupe données assurent la meilleure qualité, mais elles peuvent être jusqu'à 50 % plus grandes.
- La rapidité d'exécution entre le début de chaque coupe augmente la productivité.

La prochaine génération de

Hypertherm dirige l'avancement de la technologie du coupage plasma depuis plus de 35 ans et est le fabricant principal de matériel de coupage plasma au monde. En effectuant des percées continues au point de vue de la qualité de coupe, la productivité et les coûts d'exploitation, Hypertherm réaffirme et augmente sa position en tant que fournisseur principal au monde dans la technologie avancée du coupage du métal à haute température.

Le système HyPerformance Plasma permet d'effectuer le coupage HyDefinition® incomparable pour un coût d'exploitation réduit de moitié

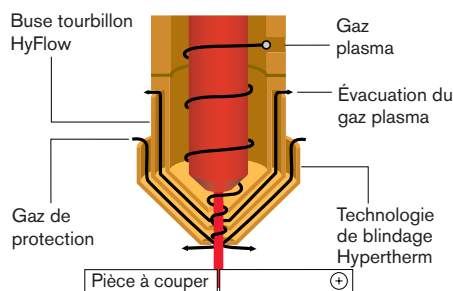
Le HyPerformance Plasma assure la qualité de coupe pratiquement sans scories du HyDefinition, mais de façon plus uniforme, avec des vitesses de coupe plus grandes, une durée de vie plus longue des consommables et un coût d'exploitation réduit de moitié.

Le plasma HyPerformance permet de couper, de chanfreiner et de marquer toute une variété de métaux épais et minces, ce qui en fait le seul système polyvalent



Coupes dans l'acier inoxydable

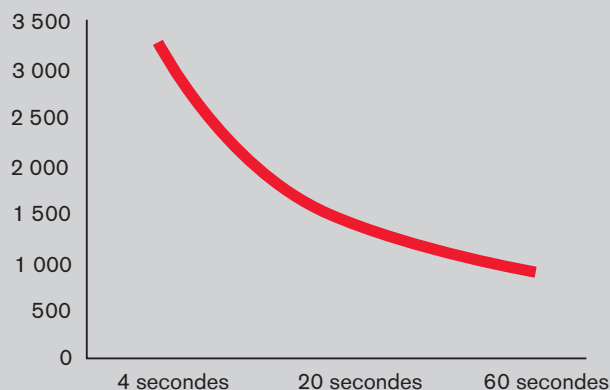
HyDefinition brevetée pour assurer une qualité uniforme



La technologie du tourbillon HyFlow stabilise l'arc avec précision au centre de l'électrode. Cette uniformité améliore la qualité de coupe et prolonge la durée de vie des consommables.

- Coupage HyDefinition breveté permettant d'obtenir une qualité uniforme.
- Gamme complète d'épaisseurs de coupe du métal mince au perçage de production de 25 mm (1 po.).
- Qualité de coupe supérieure de l'acier inoxydable HyPerformance.
- Marquage et coupage effectués avec les mêmes consommables.
- Torche à débranchement rapide permettant de remplacer des pièces consommables de façon simple et rapide.
- Chanfreinage jusqu'à 45°.

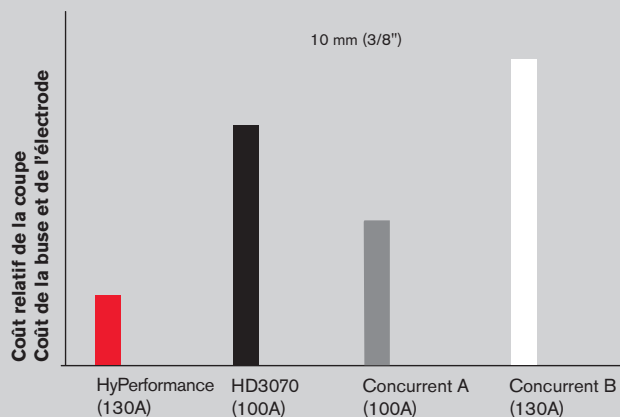
Durée de vie plus longue des consommables



Temps de coupe par amorçage

- Le procédé LongLife breveté d'Hypertherm prolonge considérablement la durée de vie des consommables.
- La conception du tube d'eau et de l'électrode, dont le brevet est en instance, assure une durée de vie supérieure des consommables ainsi qu'une qualité de coupe uniforme.

Coûts d'exploitation réduits au minimum



- Coûts d'exploitation réduits de moitié par rapport à ceux du concurrent «précision» qu'Hypertherm a mis à l'essai.
- Qualité de coupe HyDefinition avec coûts d'exploitation réduits de moitié.

Les systèmes plasma mécanisés

Le HyPerformance Plasma est conçu pour être convivial et très uniforme

Commandes simples et faciles à utiliser

- Console des gaz manuelle avec alimentation, courant, dépannage et réglage des gaz regroupés.
- Réglage des gaz automatique entièrement intégré dans la CNC pour contrôler intégralement tous les paramètres plasma.*



Console des gaz manuelle



Source de courant

Bloc électrovannes manuel



Système à débranchement rapide avec faisceau

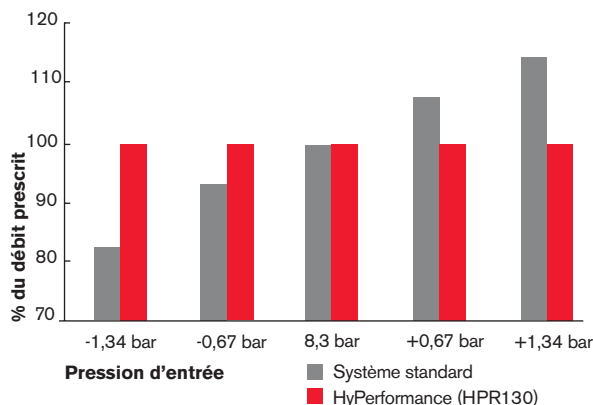
Le HyPerformance Plasma existe avec système de commande des gaz automatique ou manuel

- La commande des gaz sensible compense la variation de la pression d'entrée.
- Les systèmes de gaz automatique et manuel donnent tous les deux l'information du diagnostic par lien série à la CNC.

Avantages supplémentaires du système des gaz automatique

- L'alimentation de gaz est contrôlée et surveillée près de la torche pour assurer une qualité de coupe et une durée de vie des consommables optimales.
- Passage rapide du coupage au marquage.
- Intégration complète avec CNC pour le contrôle de tous les paramètres plasma.
- Mélange des gaz combustibles pour le coupage amélioré de l'acier inoxydable et de l'aluminium.

La commande des gaz sensible réduit la variabilité, améliore la qualité de coupe et augmente la durée de vie des pièces consommables



* La console de choix des gaz automatique et la console de dosage ne sont pas illustrées.

Spécifications CE, CCC, CSA

Tensions (triphasée) et courants d'entrée	V c.a.	Hz	A
	200/208	50 – 60	62/58
	220	50 – 60	58
	240	60	52
	380	50 – 60	34
	400	50 – 60	32
	440	60	28
	480	60	26
	600	60	21
Tension de sortie	50 – 150 V c.c.		
Courant de sortie	130 A		
Facteur de marche	100 %		
Tension à vide maximale	311 V c.c.		
Dimensions	1079,5 mm profondeur, 566,4 mm largeur, 967,7 mm hauteur		
Poids avec la torche	317,5 kg		
Alimentation en gaz			
Gaz plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Air		
Gaz de protection	N ₂ , O ₂ , Air		
Pression du gaz	8,3 bar Console manuelle des gaz 8 bar Console automatique des gaz		

* F5 = 95 % N₂, 5 % H

** H35 = 35 % H, 65 % Ar

Chez Hypertherm, la qualité est intégrée

Les systèmes Plasma HyPerformance ont été soumis à des milliers d'heures d'essai de fiabilité dans les laboratoires d'Hypertherm. Les résultats permettent à Hypertherm d'afficher en toute confiance un facteur de marche de 100 % dans des milieux de fonctionnement allant de -10 à 40 °C.

- Certification CCC, CE, CSA.
- Hypertherm est certifiée ISO 9001: 2000.
- Garantie du système intégral Hypertherm – garantie à 100 % pendant deux ans sur tous les composants du système et d'un an sur la torche.
- Entretien plus facile et nombre de pièces réduit offrant un modèle simple et robuste.

Données de fonctionnement

Coupage pratiquement sans scories – acier doux 16 mm (5/8")
Capacité de perçage de production – acier doux 25 mm (1")
Capacité de coupe maximale (amorçage sur le bord) – acier doux 38 mm (1 1/2")

Matériau	Courant (ampères)	Épaisseur (mm)	Vitesse de coupe approximative (mm/min.)	Épaisseur (pouces)	Vitesse de coupe approximative (ppm)
Acier doux	30	0,5	5 355	.018	215
		1	3 615	.036	155
		1,5	2 210	.060	85
		3	1 160	.135	40
		6	665	1/4	25
O ₂ plasma	50	1	5 000	.036	210
		3	1 800	.135	60
		6	950	1/4	35
O ₂ plasma	80	3	6 145	.135	180
		6	3 045	1/4	110
		10	1 810	3/8	75
		12	1 410	1/2	50
		20	545	3/4	25
Air protection	130	6	4 035	1/4	150
		10	2 680	3/8	110
		12	2 200	1/2	80
		20	1 050	3/4	45
		25	550	1	20
		38	255	1 1/2	10
Acier inoxydable	45	1	5 740	.036	240
		2,5	2 510	.105	90
		6	845	1/4	30
F5* plasma	80	4	2 180	.135	105
		6	1 225	1/4	45
		10	560	3/8	25
N ₂ protection	130	10	980	3/8	40
		12	820	1/2	30
		20	360	3/4	15
		25	260	1	10
Aluminium	45	1,5	4 420	.048	220
		4	2 575	.135	110
		6	1 690	1/4	60
Air/Air	130	12	1 455	1/2	55
		20	940	3/4	40
		25	540	1	20

Note : Établir les comparaisons avec la plus grande prudence, les concurrents indiquent souvent des vitesses de coupe maximales, plutôt que des vitesses qui permettent d'obtenir les meilleures coupes comme on le voit ci-avant. Les vitesses de coupe données ci-avant offrent la meilleure qualité, mais elles peuvent être jusqu'à 50 % plus grandes.

Le tableau des données de fonctionnement n'indique pas tous les procédés disponibles pour l'HPR130. Veuillez communiquer avec Hypertherm pour plus d'information.

Hypertherm®

Hypertherm, Inc. USA 603-643-3441 Tel 603-643-5352 Fax mechanized.info@hypertherm.com
Hypertherm Automation USA 603-298-7970 Tel 603-298-7977 Fax info@hyperthermautomation.com
Hypertherm Plasmatechnik GmbH Deutschland 49 6181 58 2100 Tel 49 6181 58 2134 Fax HTDeutschland.info@hypertherm.com
Hypertherm (S) Pte Ltd. Singapore 65 6841 2489 Tel 65 6841 2490 Fax HTSingapore.info@hypertherm.com
Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd. PR China 86-21 5258 3330 /1 Tel 86-21 5258 3332 Fax HTChina.info@hypertherm.com
Hypertherm Branch of Hypertherm UK, LLC England 00 800 3324 9737 Tel 00 800 4973 7329 Fax HTUK.info@hypertherm.com
France (Representative office) 00 800 3324 9737 Tél 00 800 4973 7329 Fax HTFrance.info@hypertherm.com
Hypertherm S.r.l. Italia 39 02 725 46 312 Tel 39 02 725 46 400 Fax HTItalia.info@hypertherm.com
Hypertherm Europe B.V. Nederland 31 165 596907 Tel 31 165 596901 Fax HTEurope.info@hypertherm.com
Hypertherm Japan Ltd. 81 6 6170 2020 Tel 81 6 6170 2015 Fax HTJapan.info@hypertherm.com
HYPERTHERM BRASIL LTDA. 55 11 6409 2636 Tel 55 11 6408 0462 Fax HTBrasil.info@hypertherm.com
Mexico (Representative office) 52 55 5681 8109 Tel 52 55 5683 2127 Fax ventas@hypertherm.com.mx