

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR260XD®

A HPR260XD proporciona corte HyPerformance superior para uma ampla variedade de necessidades de aplicações, desde chapas muito finas até chapas mais espessas.

Capacidade de corte aço-carbono

Isento de escória*	32 mm (1 1/4 pol)
Perfuração em produção	38 mm (1 1/2 pol)
Capacidade máxima de corte	64 mm (2 1/2 pol)

Capacidade de corte aço inoxidável

Perfuração em produção	32 mm (1 1/4 pol)
Capacidade máxima de corte	50 mm (2 pol)

Capacidade de corte alumínio

Perfuração em produção	25 mm (1 pol)
Capacidade máxima de corte	50 mm (2 pol)

* O tipo de recurso e de material pode influenciar no desempenho isento de escória.

Qualidade de corte e consistência superiores

O HyPerformance plasma corta peças de características complexas com qualidade e consistência superiores, eliminando o custo de operações secundárias.

- A tecnologia HyDefinition® alinha e focaliza o arco plasma para proporcionar um corte mais preciso e potente de até 64 mm (2 1/2 pol.) em aço-carbono.
- A nova tecnologia HDi™ fornece a qualidade de corte HyDefinition em aço inoxidável fino de 3 a 6 mm (bitola 12 a 1/4 pol.).
- As tecnologias patenteadas do sistema oferecem uma qualidade de corte mais consistente e por um período mais longo do que os outros sistemas disponíveis no mercado.

Produtividade maximizada

O HyPerformance plasma combina rapidez na velocidade de corte, no ciclo de processo e nas trocas com alta confiabilidade para maximizar a produtividade.

Custo operacional minimizado

O HyPerformance plasma diminui o custo operacional e aumenta a lucratividade.

- A tecnologia LongLife® aumenta significativamente a vida útil dos consumíveis e permite a qualidade de corte consistente do HyDefinition por um período mais longo.

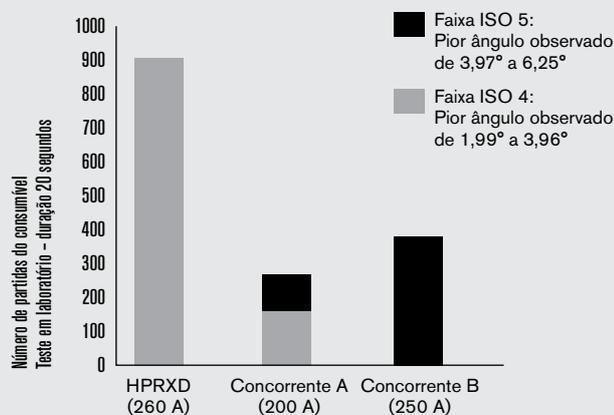
Confiabilidade incomparável

Testes exaustivos, fundamentados em mais de quatro décadas de experiência, garantem a qualidade Hypertherm na qual você pode confiar.



Qualidade de corte durante a vida útil (260 A)

Aço-carbono 20 mm (3/4 pol.)



Qualidade de corte superior em aço-carbono e aço inoxidável



Especificações

Tensões de entrada (3F) e correntes	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	415	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Tensão de saída	175 VCC		
Corrente de saída	260 A		
Ciclo de trabalho	100% a 45,5 kW, 40 °C		
Fator de potência	0,98 a 45,5 kW de saída		
OCV máximo	311 VCC		
Dimensões	115 cm A, 82 cm L, 119 cm C		
Peso com tocha	567 kg		
Suprimento de gás	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, ar, argônio		
Gás de plasma	N ₂ , O ₂ , ar, argônio		
Gás de proteção	8,3 bar console de gás manual		
Pressão do gás	8 bar console de gás automático		

* F5 = 5% H, 95% N₂

**H35 = 35% H, 65% argônio



Corte com confiança

- A Hypertherm é certificada pela ISO 9001: 2000.
- A garantia completa para o sistema Hypertherm oferece cobertura completa por um ano para a tocha e dois anos para todos os demais componentes do sistema.
- As fontes de alimentação a plasma da Hypertherm são projetadas para oferecer eficiência em energia e produtividade líderes no setor, com eficiência energética superior a 90% e fatores de potência de até 0,98. Grande eficiência energética, longa vida útil dos consumíveis e fabricação enxuta levam ao uso de menos recursos naturais e a um impacto ambiental reduzido.

Dados de operação

Material	Corrente (A)	Espessura (mm)	Velocidade de corte aproximada (mm/min)	Espessura (pol)	Velocidade de corte aproximada (pol/min)
Aço-carbono	30	0,5	5355	0.018	215
		3	1160	0.135	40
		6	665	1/4	25
		3	6145	0.135	180
		12	1410	1/2	50
	80†	20	545	3/4	25
		6	4035	1/4	150
		10	2680	3/8	110
		25	550	1	20
		10	3460	3/8	140
Aço inoxidável	200†	20	1575	3/4	65
		32	750	1 1/2	20
		12	3850	1/2	145
		20	2170	3/4	90
		32	1135	1 1/2	35
	60	3	2770	0.105	120
		4	2250	0.135	95
		5	1955	3/16	80
		6	1635	1/4	60
		6	1835	1/4	70
Alumínio	130	12	875	1/2	30
		20	305	3/4	15
		6	2215	1/4	85
		12	1455	1/2	55
		20	815	3/4	35
	200	8	4350	5/16	171
		12	3650	1/2	140
		20	1050	3/4	50
		12	4290	1/2	160
		20	1940	3/4	80
260†	32	940	1 1/4	40	

HDI

† Os consumíveis comportam uma capacidade de chanfro de até 45°.

* Gas de plasma misturado H35 e N₂ exige o uso de um console de gás automático.

A planilha de dados de operação não lista todos os processos disponíveis para a HPR260XD. Entre em contato com a Hypertherm para mais informações.

Um dos principais valores de longa data da Hypertherm é seu foco na minimização do nosso impacto ambiental. Isso é essencial para o nosso sucesso e para o sucesso dos nossos clientes. Esforçamo-nos constantemente para ser melhores administradores do meio ambiente; damos extrema importância a esse processo.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi e LongLife são marcas comerciais da Hypertherm Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revisão 6
870807 Português / Portuguese

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

