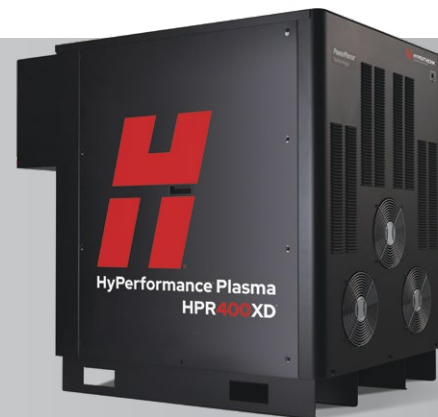


HyPerformance Plasma HPR400XD

El HPR400XD® entrega lo último en corte HyPerformance® para acero al carbono, así como posibilidades de acero inoxidable reforzado y aluminio.



Uniformidad y calidad de corte superiores

HyPerformance Plasma corta piezas de acabado superficial con una uniformidad y calidad superiores, eliminando el gasto en operaciones colaterales.

- La tecnología HyDefinition® alinea y centra el arco de plasma para lograr una poderosa precisión de corte en acero al carbono de hasta 80 mm.
- La nueva tecnología HDi™ produce calidad de corte HyDefinition en placas delgadas de acero inoxidable con un espesor de 3 a 6 mm.
- Las tecnologías con patente de los sistemas dan una calidad de corte más uniforme por más tiempo que los demás sistemas existentes en el mercado.

Productividad maximizada

HyPerformance Plasma combina altas velocidades de corte con ciclos de proceso acelerados, cambios rápidos y gran confiabilidad a fin de maximizar la productividad.

Costo operativo minimizado

HyPerformance Plasma reduce el costo operativo y mejora la rentabilidad.

- La tecnología LongLife® Taumenta considerablemente la duración de los consumibles y posibilita una calidad de corte constante HyDefinition por más tiempo.

Unmatched reliability

Ensayos exhaustivos, respaldados por más de cinco décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm Associates, calidad en la que puede confiar.

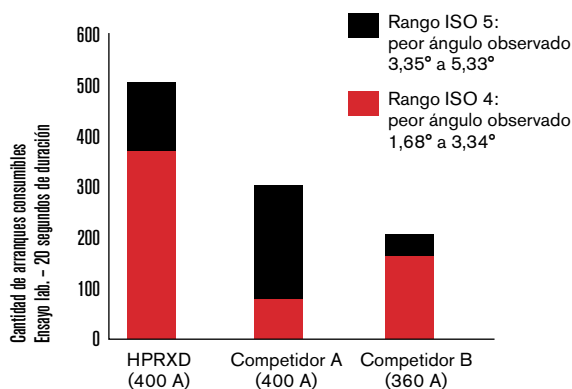
Capacidad de corte acero al carbono	
Sin escoria*	38 mm
Perforación producción	50 mm
Capacidad de corte máxima	80 mm
Capacidad de corte acero inoxidable	
Perforación producción	45 mm
Perforación máxima**	75 mm
Corte de separación	80 mm
Capacidad de corte aluminio	
Perforación producción	38 mm
Capacidad de corte máxima	80 mm

* Las características y tipo de material pueden afectar el rendimiento sin escoria.

**Para la perforación máxima es obligatorio el uso de una consola de gases automática y un proceso de avance controlado. Ver especificaciones en la documentación técnica.

Calidad de corte respecto a duración (400 A)

Acero al carbono 25 mm



Calidad de corte superior en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio



Especificaciones

Voltajes de entrada (3-F) y corrientes	VCA 200/208 220 240 380 400 440 480 600	Hz 50/60 50/60 60 50/60 50/60 60 60	A 262/252 238 219 138 131 120 110 88
Voltaje de salida	200 VCD		
Corriente de salida	400 A		
Ciclo de trabajo	100% a 40°C y 80 kW		
Factor de potencia	0,98 a 80 kW de salida		
Máximo voltaje en circuito abierto	360 VCD		
Dimensiones	118 cm H; 88 cm A; 126 cm L		
Peso con antorcha	851 kg		
Alimentación de gas	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, aire, Ar		
Gas plasma	N ₂ , O ₂ , aire, Ar		
Gas protección	Consola de gases manual de 8,3 bar		
Presión de gas	Consola de gases automática de 8 bar		

*F5 = 5% H, 95% N₂

**H35 = 35% H, 65% Ar



Corte con confianza

- Hypertherm Associates tiene la certificación ISO 9001:2000.
- La garantía total de Hypertherm Associates da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras, y de dos años para los demás componentes del sistema.
- Las fuentes de energía plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

Operating data

Material	Current (amps)	Thickness (mm)	Approximate cutting speed (mm/min)	HDI
Acero al carbono	30	0,5	5355	
		3	1160	
		6	665	
Plasma O ₂	80†	3	6145	
		12	1410	
		20	545	
Protección aire	130†	6	4035	
		10	2680	
		25	550	
Plasma O ₂	260†	10	4440	
		20	2170	
		32	1135	
Protección aire	400†	12	4430	
		25	2210	
		50	795	
Acero inoxidable	60	3	2770	
		4	2250	
		5	1955	
Plasma F5	130†	6	1635	
		12	1835	
		20	875	
Protección N ₂	260†	6	305	
		10	2190	
		12	1790	
Plasma H35 y N ₂ *	400†	20	1320	
		20	1100	
		50	400	
Protección N ₂	400†	60	280	
		20	1810	
		50	520	
Plasma H35 y N ₂ *	130	80	180	
		6	2215	
		12	1455	
Aluminio	260	20	815	
		12	4290	
		20	1940	
Plasma N ₂ *	400	32	940	
		12	5190	
		50	1000	
Protección aire		80	210	

† Consumables support up to 45° bevel capability.

* H35 and N₂ mixed plasma gas requires the use of an autogas console.

The operating data chart does not list all processes available for the HPR400XD.

Please contact Hypertherm for more information.

Para más información, visite: www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi y LongLife son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 9/2022 Hypertherm, Inc. Revisión 5

870813 Español/Spanish



Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel. www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

100% propiedad de los asociados

