

HyPerformance Plasma HPR400XD

A HPR400XD® proporciona o melhor corte em aço-carbono HyPerformance® assim como capacidade de corte em chapas de alumínio e aço-inoxidável pesado.



Qualidade de corte e consistência superiores

O HyPerformance plasma corta peças de características complexas com qualidade e consistência superiores, eliminando o custo de operações secundárias.

- A tecnologia patenteada HyDefinition® alinha e focaliza o arco plasma para proporcionar um corte em aço-carbono mais preciso e potente de até 80 mm.
- A nova tecnologia HDI™ fornece a qualidade de corte HyDefinition em aço inoxidável fino de 3 a 6 mm.
- As tecnologias patenteadas do sistema oferecem uma qualidade de corte mais consistente e por um período mais longo do que os outros sistemas disponíveis no mercado.

Produtividade maximizada

O HyPerformance plasma combina rapidez na velocidade de corte, no ciclo de processo e nas trocas com alta confiabilidade para maximizar a produtividade.

Custo operacional minimizado

O HyPerformance plasma diminui o custo operacional e aumenta a lucratividade.

- A tecnologia LongLife® aumenta significativamente a vida útil dos consumíveis e permite a qualidade de corte consistente da HyDefinition por um período mais longo.

Confiabilidade incomparável

Testes exaustivos, fundamentados em mais de cinco décadas de experiência, garantem a qualidade Hypertherm Associates na qual você pode confiar.

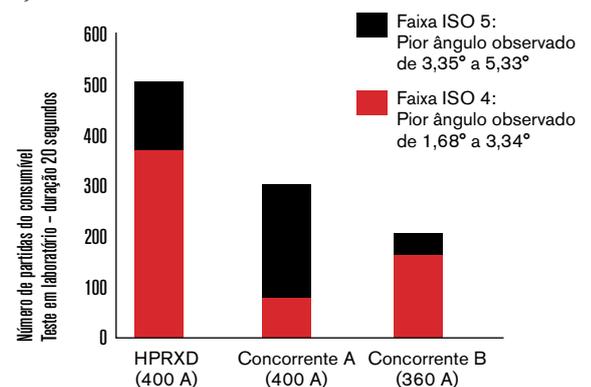
Mild steel cut c Capacidade de corte de aço-carbono apacity	
Isto de escória*	38 mm
Perfuração em produção	50 mm
Capacidade máxima de corte	80 mm
Capacidade de corte de aço inoxidável	
Perfuração em produção	45 mm
Perfuração máxima**	75 mm
Severance	80 mm
Capacidade de corte de alumínio	
Perfuração em produção	38 mm
Capacidade máxima de corte	80 mm

* O tipo de recurso e de material pode influenciar no desempenho isento de escória.

**A perfuração máxima exige um console de gás automático e um processo de movimento controlado. Consulte a documentação técnica para obter detalhes.

Qualidade de corte ao longo da vida útil (400 A)

Aço-carbono 25 mm



Qualidade de corte superior em aço-carbono e aço inoxidável



Especificações

Tensões de entrada (3F) e correntes	VAC	Hz	A
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60 60	238
	240	50/60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Tensão de saída	200 VDC		
Corrente de saída	400 A		
Ciclo de trabalho	100% a 40 °C e 80 kW		
Fator de potência	0,98 a 80 kW na saída		
OCV máxima	360 VCC		
Dimensões	118 cm A, 88 cm L, 126 cm C		
Peso com tocha	851 kg		
Suprimento de gás	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, ar, argônio		
Gás de plasma	O ₂ , N ₂ , ar, argônio		
Gás de proteção	8,3 bar console de gás manual		
Pressão do gás	8,0 bar console de gás automático		

*F5 = 5% H, 95% N₂

**H35 = 35% H, 65% Ar



Corte com confiança

- A Hypertherm Associates tem certificação da ISO 9001: 2000.
- A garantia completa para o sistema Hypertherm Associates oferece cobertura completa por um ano para a tocha e cabos e dois anos para todos os demais componentes do sistema.
- As fontes de alimentação a plasma Hypertherm são projetadas para oferecer eficiência em energia e produtividade líderes no setor, com eficiência energética superior a 90% e fatores de potência de até 0,98. Grande eficiência energética, longa vida útil dos consumíveis e fabricação enxuta levam ao uso de menos recursos naturais e a um impacto ambiental reduzido.

Dados de operação

Material	Corrente (A)	Espessura (mm)	Velocidade de corte aproximada (mm/min)	Espessura (pol)	Velocidade de corte aproximada (pol/min)
Aço-carbono	30	0.5	5355	.018	215
		3	1160	.135	40
		6	665	1/4	25
Plasma O ₂ Proteção ar	80†	3	6145	.135	180
		12	1410	1/2	50
		20	545	3/4	25
Plasma O ₂ Proteção ar	130†	6	4035	1/4	150
		10	2680	3/8	110
		25	550	1	20
Plasma O ₂ Proteção ar	260†	10	4440	3/8	180
		20	2170	3/4	90
		32	1135	1-1/2	35
Plasma O ₂ Proteção ar	400†	12	4430	1/2	170
		25	2210	1	85
		50	795	2	30
		80	180	3	10
Aço inoxidável	60	3	2770	0.105	120
		4	2250	0.135	95
		5	1955	3/16	80
Plasma F5 Proteção N ₂	6	6	1635	1/4	60
		6	1635	1/4	60
Plasma H35 e N ₂ * Proteção N ₂	130†	6	1835	1/4	70
		12	875	1/2	30
		20	305	3/4	15
Plasma H35 e N ₂ * Proteção N ₂	260†	10	2190	3/8	90
		12	1790	1/2	65
		20	1320	3/4	55
Plasma H35 Proteção N ₂	400†	20	1100	3/4	45
		50	400	2	15
		60	280	2-1/2	10
Plasma H35 e N ₂ * Proteção N ₂	400†	20	1810	3/4	75
		50	520	2	20
		80	180	3	10
Alumínio	130	6	2215	1/4	85
		12	1455	1/2	55
		20	815	3/4	35
N ₂ plasma* Proteção ar	260	12	4290	1/2	160
		20	1940	3/4	80
		32	940	1-1/4	40
Plasma H35 e N ₂ * Proteção N ₂	400	12	5190	1/2	200
		50	1000	2	40
		80	210	3	10

HDI

† Os consumíveis comportam uma capacidade de chanfro de até 45°.

* Gas de plasma misturado H35 e N₂ exige o uso de um console de gás automático.

A planilha de dados de operação não lista todos os processos disponíveis para a HPR400XD. Entre em contato com a Hypertherm para mais informações.

Para obter mais informações, acesse:
www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi e LongLife são marcas comerciais da Hypertherm Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

Para mais detalhes sobre os números e tipos de patente da Hypertherm Associates, acesse o site www.hypertherm.com/patents.

© 9/2022 Hypertherm, Inc. Revisão 5
870817 Português/Portuguese



Como uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, estamos todos focados em oferecer uma experiência superior ao cliente. www.hyperthermassociates.com/ownership

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Empresa 100% de propriedade dos funcionários

