

# HyPerformance Plasma HPR400XD

HPR400XD® 则将 HyPerformance® 高性能等离子切割系统的低碳钢切割能力发挥到极致，同时又能高负荷地切割不锈钢和铝材。



## 卓越的切割质量和稳定性

HyPerformance 高性能等离子系统切割的精细零件具有卓越的质量和一致性，能够消除二次加工成本。

- HyDefinition® 技术可以对准并聚集等离子弧，具有更强大的低碳钢精细切割能力，最大切割厚度为 80 mm。
- 借助于 HDi™ 技术，切割 3 mm 到 6 mm 的薄不锈钢时也能获得 HyDefinition 高精细切割质量。
- 可确保长时间保持稳定的切割质量。

## 显著提升生产效率

HyPerformance 高性能等离子系统集众多优势于一身：切割速度快，工艺周期短，工艺转换快，性能可靠耐用，因而极大地提高了生产效率。

## 大大降低运行成本

HyPerformance 高性能等离子系统可降低运行成本，提高盈利能力。

- LongLife® 技术大幅延长了易损件寿命，确保长时间保持始终如一的 HyDefinition 切割质量。

## 卓越的可靠性

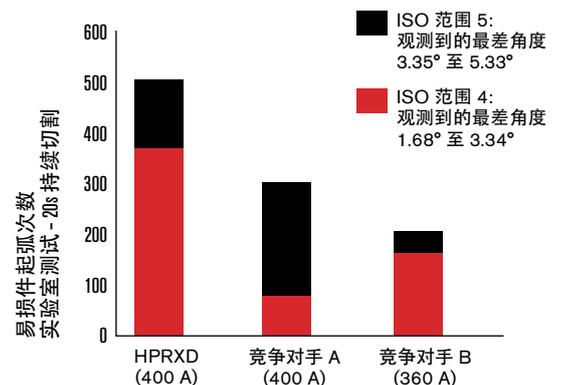
五十多年的经验积淀，为全方位的测试提供有力支持，Hypertherm Associates 是卓越品质的保证，值得您信赖。

低碳钢切割能力	
无熔渣*	38 mm
生产穿孔能力	50 mm
最大切割能力	80 mm
不锈钢切割能力	
生产穿孔能力	45 mm
最大穿孔能力**	75 mm
切断能力	80 mm
铝切割能力	
生产穿孔能力	38 mm
最大切割能力	80 mm

\* 材料特性和材料类型会影响无熔渣切割的性能表现。

\*\* 要获得最大穿孔能力，需要使用自动气体控制箱和可控移动工艺。有关详情，请参阅技术文件。

易损件寿命范围内的切割质量对比图 (400 A)  
25 mm 低碳钢



## 出色的低碳钢和不锈钢切割质量



## 规格

输入电压 (三相) 和电流	VAC	Hz	A
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60 60	238
	240	50/60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
	600	60	88
	输出电压	200 VDC	
输出电流	400 A		
暂载率	80 kW、40° C 条件下为 100%		
功率因数	0.98 (80 kW 输出功率下为)		
最大开路电压 OCV	360 VDC		
尺寸	118 cm 高、88 cm 宽、126 cm 长		
重量 (带割炬)	851 kg		
供气	等离子气体 氩气、氮气、F5*、H35**、空气、氩气 保护气体 氮气、氩气、空气、氩气 气压 8.3 bar 手动气体控制箱 8.0 bar 自动气体控制箱		

\* F5 = 5% 氩气、95% 氮气  
 \*\* H35 = 35% 氩气、65% 氮气



### Cut with confidence

- Hypertherm Associates 已通过 ISO 9001: 2000 认证。
- Hypertherm Associates 全系统保修 – 对割炬和电缆提供一年全面保修，对所有其他系统组件提供两年全面保修。
- 海宝等离子电源的设计目标是提供出色的能源效率和生产效率，额定电源效率高达 90% 或以上，功率因数最高可达 0.98。凭借出色的能效、长久的易损件使用寿命以及精益制造技术，海宝系统减少了自然资源的消耗量，降低了对环境的影响。

## 操作参数

材料	电流 (A)	厚度 (mm)	大约切割速度 (mm/min)
低碳钢	30	0.5	5355
		3	1160
		6	665
氩气等离子气体 氩气保护气体	80†	3	6145
		12	1410
		20	545
氩气等离子气体 空气保护气体	130†	6	4035
		10	2680
		25	550
氩气等离子气体 空气保护气体	260†	10	4440
		20	2170
		32	1135
氩气等离子气体 空气保护气体	400†	12	4430
		25	2210
		50	795
		80	180
		180	180
不锈钢 F5 等离子气体 氮气保护气体	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
		6	1635
H35 和氮气等离子气体* 氮气保护气体	130†	6	1835
		12	875
		20	305
H35 和氮气等离子气体* 氮气保护气体	260†	10	2190
		12	1790
		20	1320
H35 plasma 氮气保护气体	400†	20	1100
		50	400
		60	280
H35 和氮气等离子气体* 氮气保护气体	400†	20	1810
		50	520
		80	180
铝	130	6	2215
		12	1455
		20	815
氮气等离子气体* 空气保护气体	260	12	4290
		20	1940
		32	940
H35 和氮气等离子气体* 氮气保护气体	400	12	5190
		50	1000
		80	210

HDi

† 易损件可支持最大 45° 的坡口切割能力。

\* 使用 H35/氮气混合气体作为等离子气体时需要使用自动气体控制箱。操作参数表并未列出适用 HPR400XD 的所有工艺。有关更多信息，请与海宝联系。

更多详细信息，请访问 [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi 和 LongLife 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的更多详情，请访问 [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents)。

© 9/2022 Hypertherm, Inc. 修订版本 5  
 870819 简体中文/Simplified Chinese



作为一家 100% 员工持股的公司，我们致力于为客户提供卓越用户体验。  
[www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

关爱环境是 Hypertherm Associates 海宝的核心价值之一。  
[www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

100% 员工持股

