

HyPerformance Plasma HPR800XD

Le HPR800XD® fournit toutes les capacités du HPR400XD® sur acier doux en y ajoutant la coupe d'acier inoxydable et d'aluminium les plus épais sur le marché actuellement.



Capacité de coupe de l'acier doux	
Sans scories	38 mm
Perçage de production	50 mm
Capacité de coupe maximale	80 mm
Stainless steel cut capacity	
Perçage de production	75 mm
Capacité de perçage maximale**	100 mm
Capacité grossière	160 mm
Aluminum cut capacity	
Perçage de production	75 mm
Capacité de coupe maximale	160 mm

* Les caractéristiques et le type de matériau peuvent avoir une influence sur la performance sans scories.
**La capacité de perçage maximale nécessite l'utilisation d'une console de gaz automatique et du procédé de contrôle du mouvement. Se reporter à la documentation technique pour plus de détails.

Une performance sur l'acier inoxydable sans égale, de très fin à très épais

La nouvelle technologie HDi™ offre une qualité de coupe HyDefinition® de 3 mm à 6 mm, un mélange de gaz optimisé permet des résultats supérieurs de 6 mm à 80 mm et la technologie PowerPierce™ permet la meilleure capacité de coupe et de perçage e l'industrie sur l'acier inoxydable le plus épais.

Diversité des procédés et polyvalence impressionnants

Le HPR800XD utilise tous les procédés plasma HyPerformance® de 30 à 400 A pour le marquage, le chanfreinage et la coupe d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium. La polyvalence est élargie à l'acier inoxydable et à l'aluminium, jusqu'à 800 A.

Productivité maximisée et rentabilité améliorée

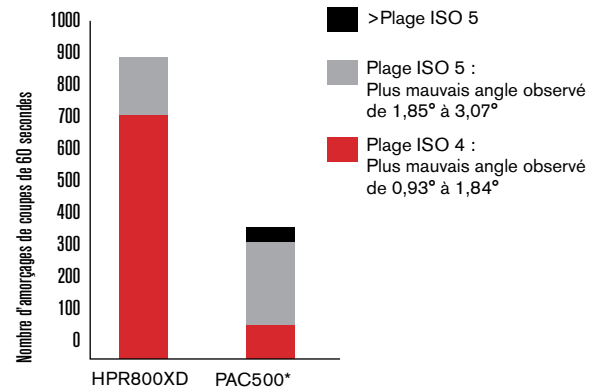
Les technologies LongLife® et HyDefinition offrent une qualité de coupe plus constante sur une plus longue période. Le système plasma HyPerformance associe cette constance à des vitesses de coupe rapides et des modifications de procédés rapides afin de maximiser la productivité et d'améliorer la rentabilité.

Fiabilité sans pareille

Des essais élaborés, appuyés par plus de cinq décennies d'expérience, garantissent la qualité Hypertherm Associates sur laquelle vous pouvez compter.

interrompus de coupe sur la durée de vie (800 A)

Acier inoxydable 75 mm



*Systèmes plasma Hypertherm continus

Qualité de coupe supérieure sur l'acier doux et l'acier inoxydable



Spécifications

Tensions (triphase) et courants d'entrée	V c.a.		Par source de courant	Dispositif de refroidissement
	Hz	Ampères	Ampères	Ampères
	200/208	50/60	262/252	30
	220	50/60	238	30
	240	60	219	30
	380	50/60	138	20
	400	50/60	131	20
	440	50/60	120	20
	480	60	110	15
	600	60	88	12
Tension de sortie	200 V c.c.			
Courant de sortie	800 A			
Facteur de marche	100 % à 40 °C à 160 kW			
Facteur de puissance	0,98 à 160 kW en sortie			
Tension à vide maximale	360 V c.c.			
Dimensions par source de courant	118 cm H; 88 cm L; 126 cm P			
Dispositif de refroidissement	170,2 cm H; 87,6 cm L; 137,2 cm P			
Poids par source de courant	851 kg			
Dispositif de refroidissement	449 kg			
Alimentation en gaz	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Air, Ar			
Gaz plasma	N ₂ , O ₂ , Air, Ar			
Gaz de protection	8,3 bar - console des gaz manuelle			
Pression du gaz	8 bar - console des gaz automatique			

*F5= 5% H, 95% N₂

**H35 = 35% H, 65% Ar



Cut with confidence

- Hypertherm Associates est homologuée ISO 9001 : 2000.
- La garantie sur le système entier d'Hypertherm Associates couvre la torche et les faisceaux pendant un an et tous les autres composants du système pendant deux ans.
- Les sources de courant plasma d'Hypertherm sont conçues pour fournir une efficacité énergétique et une productivité de pointe, avec des taux de rendement de puissance de 90 % ou plus et des facteurs de puissance jusqu'à 0,98. Une efficacité énergétique extrême, une durée de vie des consommables longue et une production au plus juste ont pour conséquence l'utilisation de moins de ressources naturelles, et un impact environnemental réduit.

Pour obtenir de plus amples renseignements,
consultez le site : www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi et LongLife sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Veillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. Révision 5

870832 Français/French



Caractéristiques de fonctionnement

Matériau	Courant (A)	Épaisseur (mm)	Vitesse de coupe approximative (mm/min)
Acier doux Plasma O ₂ Protection O ₂	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
Plasma O ₂ Protection air	80†	3	6145
		12	1410
		20	545
Plasma O ₂ Protection air	130†	6	4035
		10	2680
		25	550
Plasma O ₂ Protection air	260†	10	4440
		20	2170
		32	1135
Plasma O ₂ Protection air	400†	12	4430
		25	2210
		50	795
		80	180
Acier inoxydable Plasma F5 Protection N ₂	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
		6	1635
Plasma H35 et N ₂ * Protection N ₂	130†	6	1835
		12	875
		20	305
Plasma H35 et N ₂ * Protection N ₂	260†	6	3980
		12	1790
		20	1320
Plasma H35 Protection N ₂	400†	20	1100
		50	400
		60	280
Plasma H35 et N ₂ * Protection N ₂	400†	20	1810
		50	520
		80	180
Plasma H35 Protection N ₂	800†	75	464
		125	155
		160	100
Aluminium Plasma H35 et N ₂ * Protection N ₂	130	6	2215
		12	1455
		20	815
Plasma N ₂ * Protection air	260	12	4290
		20	1940
		32	940
Plasma H35 et N ₂ * Protection N ₂	400	12	5190
		50	1000
		80	210
Plasma N ₂ Protection N ₂	600	50	1048
		60	832
		80	600
Plasma H35 Protection N ₂	800	75	907
		160	179

HDi

† Consumables support up to 45° bevel capability.

* H35 and N2 mixed plasma gas requires the use of an autogas console.

The operating data chart does not list all processes available for the HPR800XD.

Please contact Hypertherm for more information.

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés

