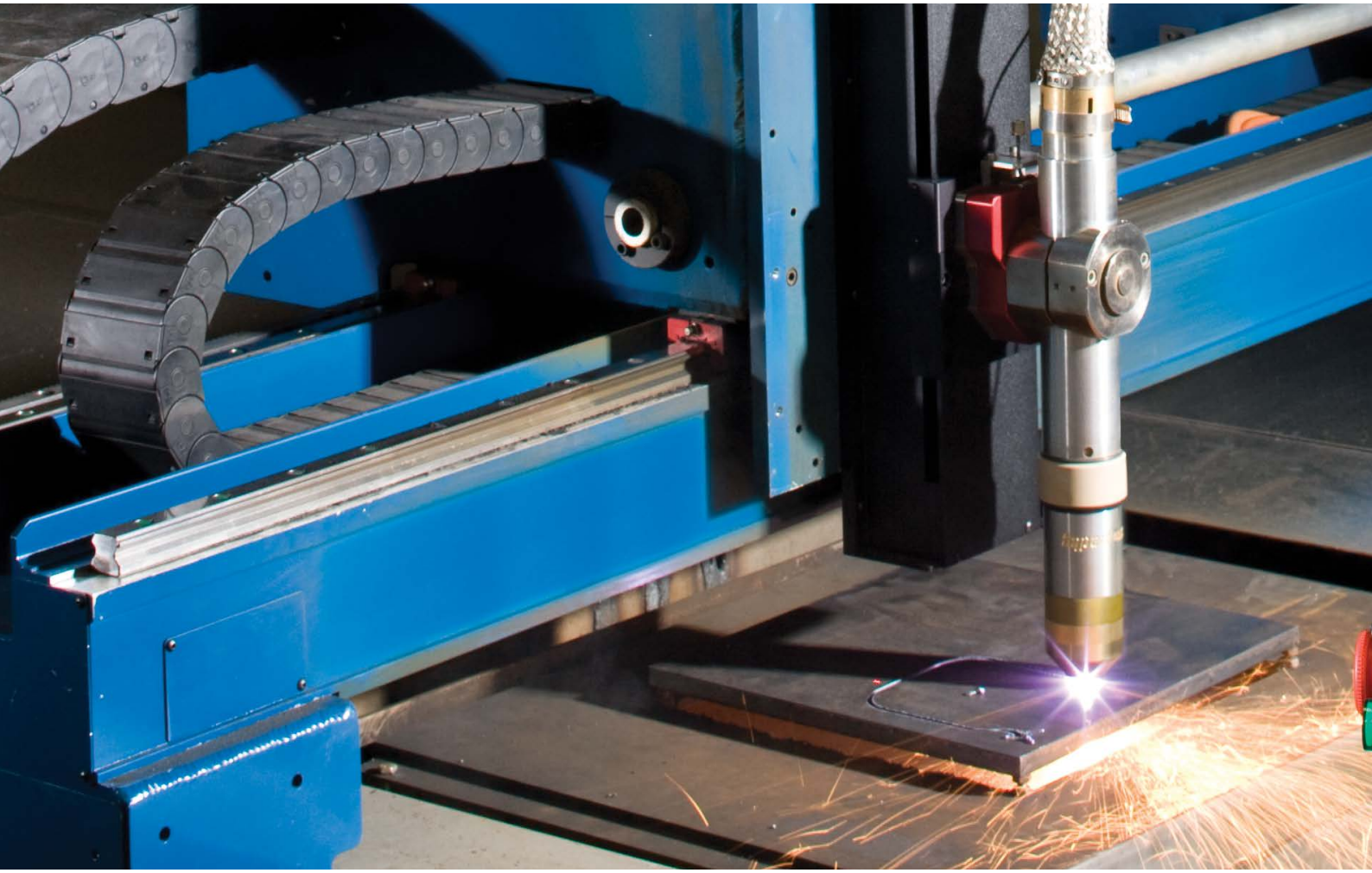
Hypertherm®

ArcGlide® THC

para interface isolada ou serial



Qualidade de corte superior | Vida útil dos consumíveis otimizada
Maior produtividade | Design robusto

Vantagens do ArcGlide THC

O ArcGlide THC oferece a qualidade de corte otimizada, produtividade significativamente melhor e redução dos custos operacionais referentes a aplicações de corte a plasma. As vantagens específicas incluem:

- Consumíveis com vida útil otimizada e qualidade de corte superior por meio de amostragem e controle da tensão do arco.
- Até 80% de melhoria em peças cortadas por hora, minimizando o tempo de ciclo entre cortes usando a tecnologia Rapid Part™.
- Mecanismos extremamente robustos respaldados por dois anos de garantia.
- Interface homem-máquina (HMI) fácil de usar para rápida configuração de trabalhos em menos de um minuto.
- Tecnologia True Hole® com capacidade para instalações HyPerformance® Plasma HPRXD®.

  As vantagens de desempenho podem ser alcançadas com interferência mínima do operador, eliminando a necessidade de treinamento extensivo e permitindo que você obtenha o melhor desempenho em qualquer turno, com qualquer operador em qualquer fábrica.

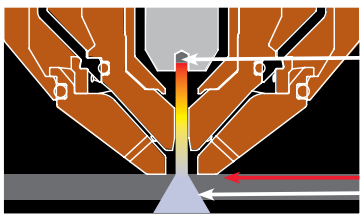
Otimize seu investimento em plasma com controle superior de altura da tocha

O THC (controle de altura da tocha) do ArcGlide foi desenvolvido com base nos mais de 40 anos de experiência da Hypertherm no setor de corte. Desenvolvido para oferecer desempenho otimizado com interferência mínima do operador, o ArcGlide THC apresenta desempenho superior e confiabilidade para aplicações de plasma, reduzindo ao mesmo tempo o custo de corte.

Otimização da vida útil dos consumíveis e da qualidade de corte

Os controles de altura da tocha tradicionais exigem que os operadores ajustem periodicamente a tensão do arco para garantir a altura de corte apropriada. Com o uso de técnicas patenteadas pela Hypertherm, o ArcGlide THC executa continuamente a amostragem da tensão do arco e a ajusta automaticamente, proporcionando a altura de tocha adequada durante a vida útil dos consumíveis, sem exigir a interferência do operador.

Altura de corte inapropriada devido à falta de ajuste da tensão do arco de acordo com o desgaste do eletrodo

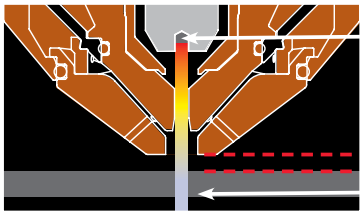


Eletrodo parcialmente desgastado

O contato com a chapa pode danificar os consumíveis
Qualidade de corte inaceitável

Consumíveis descartados prematuramente

Altura de corte apropriada mantida automaticamente pelo ArcGlide THC

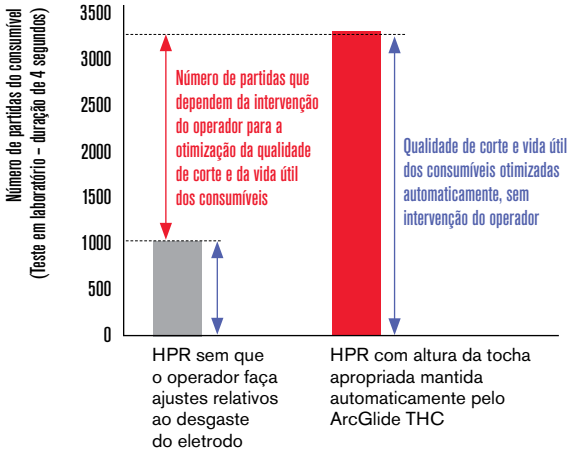


Eletrodo parcialmente desgastado

Altura de corte apropriada
Qualidade de corte adequada

Vida útil dos consumíveis e qualidade de corte otimizadas

Número de partidas do consumível com desvio < 0,25 mm da altura do corte apropriada, sem intervenção do operador (130 A) em aço-carbono de 12 mm (1/2 pol)



Embora a melhoria de produtividade varie por processo e tipo de peça, o ArcGlide THC obtém essa melhoria com mínima intervenção do operador e vida útil do consumível otimizada.

Aumento da produção de peças por hora

O ArcGlide THC maximiza a produtividade, minimizando o tempo do ciclo entre cortes através da tecnologia Rapid Part da Hypertherm.

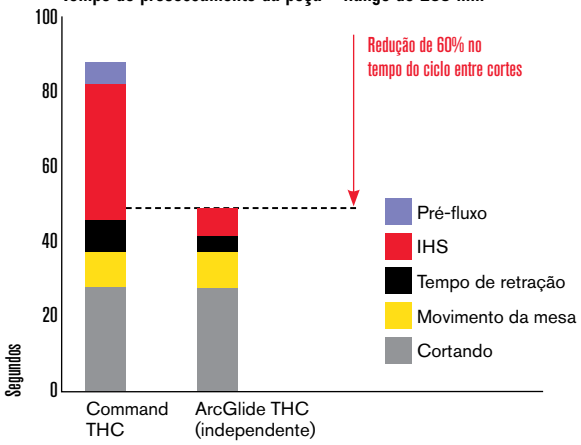
Isso inclui:

- Calibração automática da altura de cruzamento do sensor de altura inicial (IHS) para reduzir o tempo que a tocha leva para encontrar a chapa sem o risco de danificar a tocha.
- Movimento rápido do eixo z para uma altura de retração definida automaticamente, a fim de minimizar o tempo de retração da tocha.
- O pré-fluxo de gás de plasma é automaticamente concluído durante o sensoriamento de altura inicial.

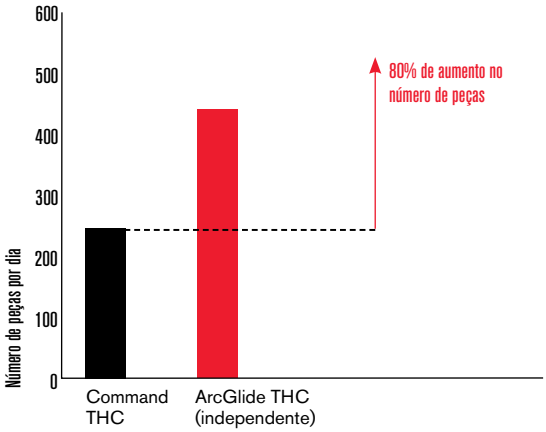
  Isso resulta em uma redução do tempo do ciclo de corte a corte de até 60%, fornecendo um aumento de até 80% em peças por hora para o flange mostrado.

Peça de exemplo – Flange de 203 mm

Tempo de processamento da peça – flange de 203 mm



Número de peças – flange de 203 mm



O ArcGlide THC foi desenvolvido para operação em ambientes adversos de corte.

- Mecanismos de slide duplamente protegidos e totalmente anexados protegem elementos internos da entrada de pó metálico.
- A proteção contra perfuração previne danos por respingos de metal fundido.
- Mecanismo de deslocamento magnético durável para proteção unidirecional da tocha durante colisões com rápida reinstalação.
- Controle local e remoto de elevar/baixar da tocha e ligar/desligar plasma, com uma estação de brilho permitem que a lâmpada indicadora esteja acesa no suporte motorizado.
- Indicador de laser incluído para fácil instalação de trabalhos.
- Conexão de cabo com o suporte motorizado e codificada com cores para fácil conectividade.
- Calibração automática da força crítica para posicionamento preciso, independentemente do peso do cabo e da tocha.
- Aplicável para novas instalações ou atualizações de máquinas de corte existentes.

A HMI da Hypertherm é fácil de usar e permite instalação e operações simplificadas.

- Tela ampla para parâmetros de instalação e tensão do arco.
- A configuração de trabalhos é totalmente concluída em segundos na tela principal.
- Controles simplificados e acessíveis com uso de luva eliminam a frustração e a confusão para o operador.
- Ponto único de conexão para fácil instalação.

Características padrão

Regulamentações	CE, CSA, GOST-R
Faixa de temperatura	-10 °C a +40 °C em temperatura ambiente
Umidade	95% de umidade relativa
Dimensões	Suporte motorizado: 127 mm X 151 mm X 743 mm HMI: 298 mm X 131 mm X 118 mm Módulo de controle: 359 mm X 157 mm X 206 mm
Conjunto de suporte/deslocamento da tocha	11,4 kg, magnético (recomendado) 4,5 kg, magnético Pneumático As opções de suporte da tocha incluem 51 mm, 44 mm e 35 mm
Velocidade do curso	15240 mm/min (600 pol/min)
Capacidade de elevação	11,4 kg
Garantia	Garantia padrão de dois anos
Protocolo de comunicação	Fiação ou serial isolado.
Tensão	115 V/230 V para a HMI a 50/60 Hz 115 V/230 V para o módulo de controle a 50/60 Hz
Comprimento do curso do suporte motorizado	241 mm
Tipos de mesas	Corrente de ar descendente e mesa de água Capacidade para correntes altas

Para verificar o Parceiro Comercial mais próximo, acesse: www.hypertherm.com

Hypertherm, ArcGlide, Rapid Part, True Hole, HyPerformance e HPR são marcas comerciais da Hypertherm Inc. e podem ser marcas registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as demais marcas comerciais constituem propriedade de seus respectivos donos.

©8/2016 Hypertherm Inc. Revisão 2

870847 Português / Portuguese

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™