



Verschleißteile für mechanisierte ESAB®-Anlagen mit PT-36-(M3-Anlage) und PT-36(R)-Brennern



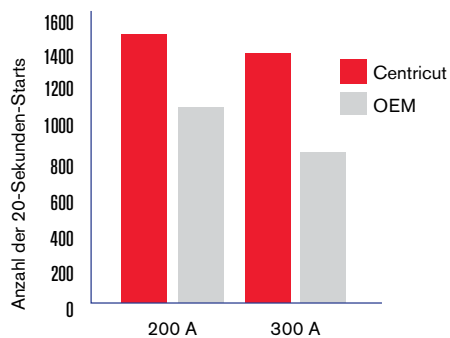
Rüsten Sie auf hochleistungsfähige Centricut®-Verschleißteile auf, um Ihre Betriebskosten zu senken – ohne Abstriche bei der Schnittqualität oder Produktivität.



Niedrigere Betriebskosten

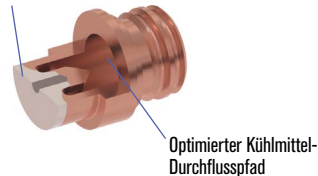
- Centricut-Verschleißteile halten bis zu 30 % länger als die der Originalgerätehersteller.
- Verringern Sie die Abnutzung der Verschleißteile und die Ausfallzeit der Anlage.
- Unser gesamtes Verschleißteile-Sortiment einschließlich unserer Produkte für XR-Anwendungen hat im Vergleich zu den Produkten der Originalgerätehersteller sehr attraktive Preise.

Standzeit der Verschleißteile



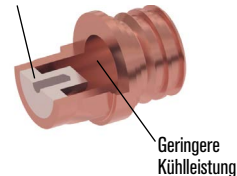
SilverLine-Elektrode

Vorderes Ende aus massivem Silber



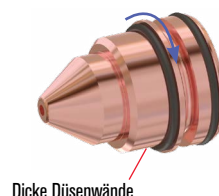
ESAB-Elektrode

Silber-Einsatz



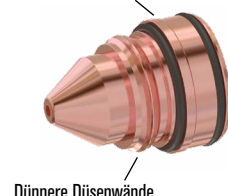
CoolFlow-Düse

Tiefe Kühlkerbe



ESAB-Düse

Schlechte Kühlleistung



SilverLine-Elektrodenteknologie

- Ein vorderes Ende aus massivem Silber maximiert die Kühlung und minimiert die Abnutzung des Hafniums.
- Das fortschrittliche Design des Kühlmitteldurchflusses verringert die Temperatur der Elektrode und maximiert ihre Standzeit.
- Die robuste, geschweißte Kupfer-Silber-Schnittstelle bietet eine beständige Leistung.

Cut with confidence – das ist Hypertherm.

- Hypertherm, das weltweit führende Unternehmen im Plasmaschneiden integriert die neuesten patentierten Technologien in alle Verschleißteileprodukte.
- Die funktionskritischen Toleranzen liefern jedes Mal Produkte der besten Qualität.
- Mit Präzision gefertigte Verschleißteile garantieren bei jedem Wechsel zu einem neuen Satz gleichbleibende Qualität der Werkstücke.
- Aufgrund des hohen Bedienkomforts sind keine speziellen Anlagenkonfigurationen erforderlich.
- SilverLine®-Elektroden und CoolFlow™-Düsen bieten eine außergewöhnliche Schnittqualität und hohe Schnittgeschwindigkeiten über die gesamte Standzeit der Verschleißteile.

CoolFlow-Düsenteknologie

- Die per Computer entwickelten Konturen optimieren den Kühlmitteldurchfluss in der Düse und verringern erheblich die Betriebstemperatur.
- Dickere Düsenwände leiten Wärme von der Düse effizienter ab und führen dadurch zu einem kühleren Betrieb.
- Der kühleren Betrieb der Düse bewirkt eine längere Standzeit aller Verschleißteile.

Der Centricut®-Brenner mit Schnellkupplung verbessert die Leistung, Produktivität und Zuverlässigkeit Ihres Schneidbetriebs mit ESAB®-Produkten.

Holen Sie sich heute die bessere Schneiderfahrung mit dem Centricut-Brenner mit Schnellkupplung.

- Verbesserte Ersatzprodukte für einteilige ESAB PT-36-, PT-600- und PT-19XLS-Brenner.
- Dank mehrerer vorgeladener Brennerköpfe sind Bediener schneller bereit für den nächsten Schneidauftrag.
- Attraktive Preise im Vergleich zu Originalgeräteherstellern.
- Kompatibel mit Anwendungen bis 450 A.



Anmerkung: Der Centricut-Brenner-Upgrade-Satz mit Schnellkupplung umfasst alle Komponenten, die man benötigt, um auf die Brenner-Schnellkupplungs-Technologie umzurüsten und von ausgezeichneten Schneidergebnissen profitieren zu können.

Eigenschaften von Centricut-Brennern:

Hypertherm-Technik

Mit bewährten Materialien und Komponenten von Hypertherm für optimale Brennerleistung konstruiert.

Zweiteilige Konstruktion

Ein abtrennbarer Brenner vereinfacht und beschleunigt die Wartung und das Austauschen von Verschleißteilen.

Flexibilität

Lediglich die Montagemutter muss ausgetauscht werden, um einen Brennerkopf mit den Verschleißteilen der Reihen PT-36, PT-600 oder PT-19XLS verwenden zu können.

Kompatibilität

Verwenden Sie eine Centricut-Schnellwechsel-Brennerkappe, um die Standard-Brennergesamtlänge (wichtig beim Fasenschneiden) beizubehalten. Mit allen anderen Centricut- oder OEM-Verschleißteilen kompatibel.

Einfache Installation

Sehen Sie sich unser Installationsvideo an (Link unten). Unser Brenner lässt sich leicht installieren und ist uneingeschränkt mit den OEM-Schneideinstellungen kompatibel.



www.hypertherm.com/Etorchinstall



Die Centricut®-Brenner und -Verschleißteile bieten durch Langlebigkeit und außergewöhnliche Qualität einen Mehrwert für Ihren Plasmaschneidprozess.



Teilleiste

	Centricut-Nummer	Referenznummer	Beschreibung
1	C47-081	37081	Schutzschildkappe
	L122-616	0558009395	Schutzschildkappe, isoliert
2	C122-624	0558007624	Schutzschild, 2,4 mm, 45-55 A
	C122-130	0558006130	Schutzschild, 3,0 mm, 35-50 A
	C122-141	0558006141	Schutzschild, 4,1 mm, 100-280 A
	C122-166	0558006166	Schutzschild, 6,6 mm, 260-450 A
	C122-199	0558006199	Schutzschild, 9,9 mm, 360-600 A
	L47-796	21796	Diffusor, 50 A
3	C47-944	21944	Diffusor, 100-600 A
	C47-496	22496	Diffusor, Rev, 100-600 A
4	C122-082	n. z.	Düsen-Brennerkappe, Schnellkupplungs-Ausführung
5	C47-082	37082	Düsen-Brennerkappe
6	C122-908	0558006908	CoolFlow™-Düse, 0,8 mm, 35 A
	C122-8010	0558008010	CoolFlow-Düse, 1,0 mm, PR, 45-55 A
	C122-6010	0558006010	CoolFlow-Düse, 1,0 mm, 50 A
	C122-014	0558006014	CoolFlow-Düse, 1,4 mm, 100 A
	C122-018	0558006018	CoolFlow-Düse, 1,8 mm, 130 A
	C122-020	0558006020	CoolFlow-Düse, 2,0 mm, 200 A
	C122-023	0558006023	CoolFlow-Düse, 2,3 mm, 280 A
	C122-025	0558006025	CoolFlow-Düse, 2,5 mm, 300 A
	C122-030	0558006030	CoolFlow-Düse, 3,0 mm, 360 A
	C122-036	0558006036	CoolFlow-Düse, 3,6 mm, 450 A
	C122-041	0558006041	CoolFlow-Düse, 4,1 mm, 600 A
7	C122-1059	0558005459	SilverLine®-Elektrode, O ₂ , 45-90 A
8	C122-1014*	n. z.	SilverLine-Elektrode, LongLife, 200-450 A
9	C122-1091	0558007791, 0558003914	SilverLine-Elektrode, O ₂ , 260-450 A
10	C122-1000	0558012000, 0558003914	SilverLine-Elektrode, O ₂ , 100-450 A, XC
	C122-928	0558003928	Elektrode, SS/AL, 600 A
11	C122-924	0558003924	Elektrodenhalter
12	C122-457	0558005457	Gaswirbelleitblech, 4X.022, 35-70 A
	C122-533	0558002533	Gaswirbelleitblech, 4X.032, 100-280 A
	C122-530R	0558002530R	Gaswirbelleitblech, 8X.047, Rev, 360-450 A
	C10-660	0558001625	Gaswirbelleitblech, 8X.047, 300-600 A
13	C47-071	37071	Kontakttring
	C122-548	0558009548	Schutzschildkappe; XC
	C122-766	0558010766	Schutzschild, 6,6 mm, XC
	C122-551	0558009551	Schutzschild, 5,1 mm, XC
	C122-550	0558009550	Düsen-Brennerkappe, XC
	C122-948	n. z.	Düsen-Brennerkappe, Schnellkupplungs-Ausführung, XC
	C122-619	0558011619	CoolFlow-Düse, 1,9 mm, 200 A, XC
	C122-722	0558010722	CoolFlow-Düse, 2,2 mm, 260 A, XC
	C122-625	0558011625	CoolFlow-Düse, 2,5 mm, 360 A, XC
	C122-028	0558006028	CoolFlow-Düse, 2,8 mm, 450 A, XC
15	C122-055	n. z.	Elektrodenhalter-Montagemutter
	C122-8100	n. z.	Brenner-Upgradesatz, Schnellkupplung, PT-36
	C122-9100	n. z.	Brenner-Upgradesatz, Schnellkupplung, PT-36, XC
14	C122-8050	n. z.	Brennerkopfsatz, Schnellkupplung
16	C122-8000	n. z.	Brenneranschlussblock, Schnellkupplung

*C122-1014 wird für's Schneiden mit weniger als 200 A oder Markierungsanwendungen nicht empfohlen.

Weiterführende Informationen zu den Centricut-Produkten finden Sie unter www.hypertherm.com/centricut.

Hypertherm, Centricut, SilverLine und CoolFlow sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer. Hypertherm ist in keinerlei Hinsicht an ESAB beteiligt.

Seit langer Zeit schon besteht einer der wichtigsten Werte von Hypertherm darin, unsere Einwirkung auf die Umwelt so gering wie möglich zu halten. Darauf baut unter anderem unser Erfolg, aber auch jener unserer Kunden auf. Wir sind stets bemüht, unser Umweltbewusstsein noch mehr zu verbessern; dieser Prozess ist uns sehr wichtig.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revision 4
880841 Deutsch / German



Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

