

***T100, T80, RT80, T60, RT60
Handle Replacement***

***T100, T80, RT80, T60, RT60
Remplacement de la poignée***


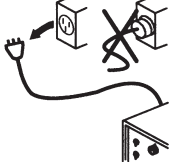
Field Service Bulletin

Bulletin de service sur le terrain

804040 - Revision 7- November, 2010

Révision 7 - Novembre, 2010

Hypertherm[®]

	<p>DANGER ELECTRIC SHOCK CAN KILL</p>
	<p>Disconnect electrical power before performing any maintenance. See Section 1 of the Operator Manual for more safety precautions.</p>

Introduction

Purpose

Describes necessary steps to replace damaged handles on the T100, T80, RT80, T60, RT60 hand torch.

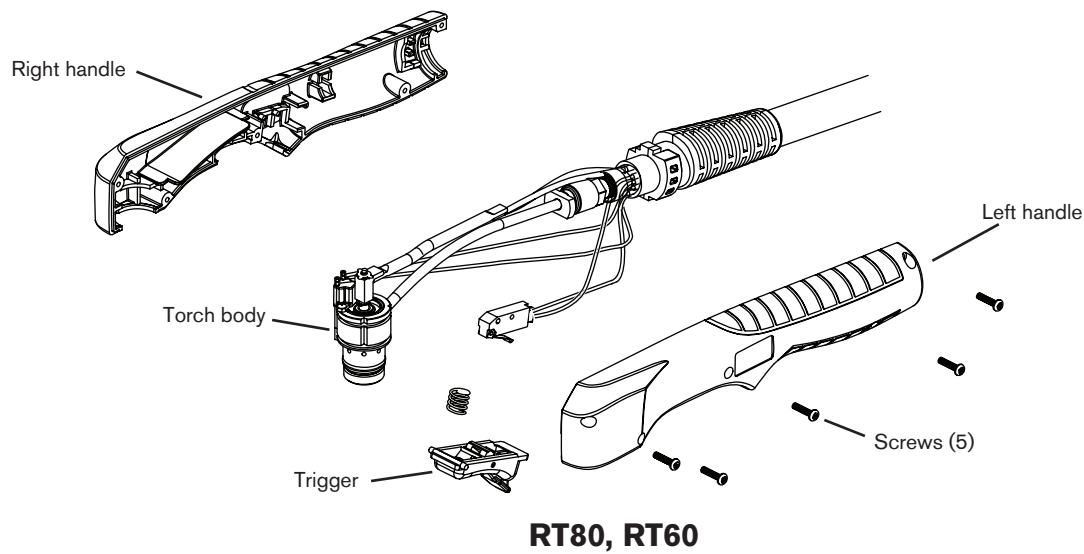
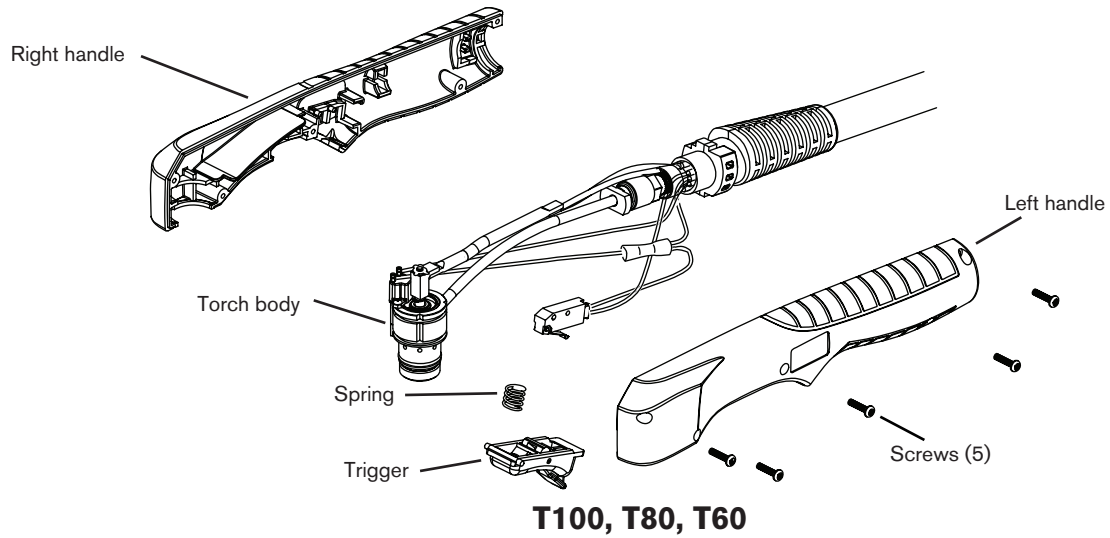
Tools and materials needed

T10 Torx driver

Kit 128644 contents

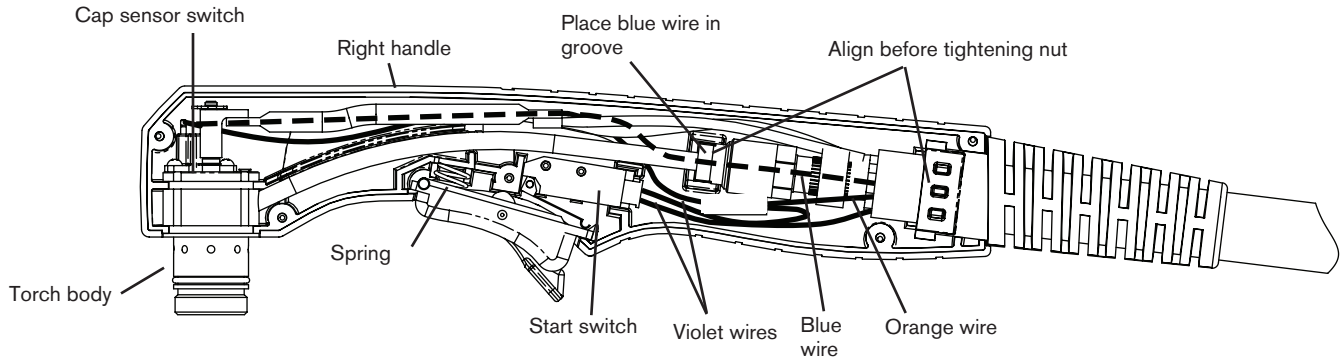
Part Number	Description	Quantity
101193	Handle	1
075714	Screws	5
110340	CE/CSA label	1
110341	T80 label	1
110400	T60 label	1
110408	T100 label	1
110442	RT80 label	1
110521	RT60 label	1

HANDLE REPLACEMENT

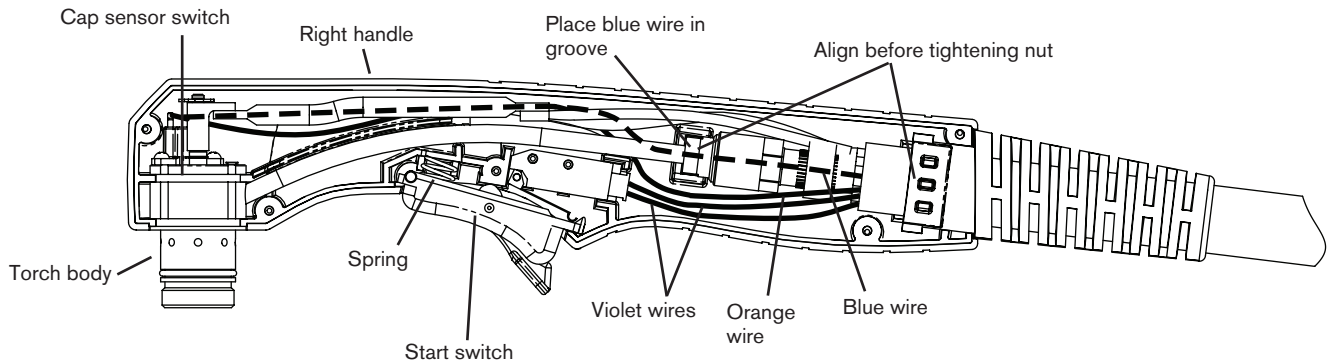


Remove the handles

1. Disconnect the power and remove the torch lead from the power supply.
See *Section 3* of the Operator Manual.
2. Remove the consumables.
3. Remove the screws using a T10 Torx driver and discard the screws.
4. Remove the handles.
Note: Open the handles slowly so that the spring is not lost.





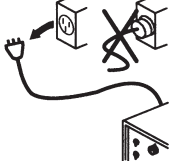
T100, T80, T60



RT80, RT60

Install the handles

1. Place the CE/CSA label on the right handle.
Place the T100, T80, RT80, T60, or RT60 label on the left handle as appropriate.
2. Place the torch into the right handle and route the wires as shown above.
Note: Route the wires underneath the torch body.
3. Place the trigger and spring into the handle as shown above.
4. Attach the left handle with the supplied screws using a T10 Torx driver.
Note: Verify that the wires will not be pinched when the left handle is attached.
5. Connect the torch lead to the power supply and connect the power.
See *Section 3* of the Operator Manual.
6. Verify that the cap off sensor works properly.
 - A. Turn ON the power supply.
 - B. The torch cap and fault LEDs should illuminate.
 - C. Turn OFF the power supply.
 - D. Install the consumables.

		DANGER DANGER D'ÉLECTROCUTION
	Toujours couper l'alimentation électrique avant de procéder à toute opération d'entretien. Voir la Section 1 du Manuel de l'opérateur où l'on donne davantage de mesures de sécurité.	

Introduction

Objet

Description des étapes nécessaires pour remplacer les poignées endommagées sur les torches manuelles T100, T80, RT80, T60 et RT60.

Outils et matériaux nécessaires

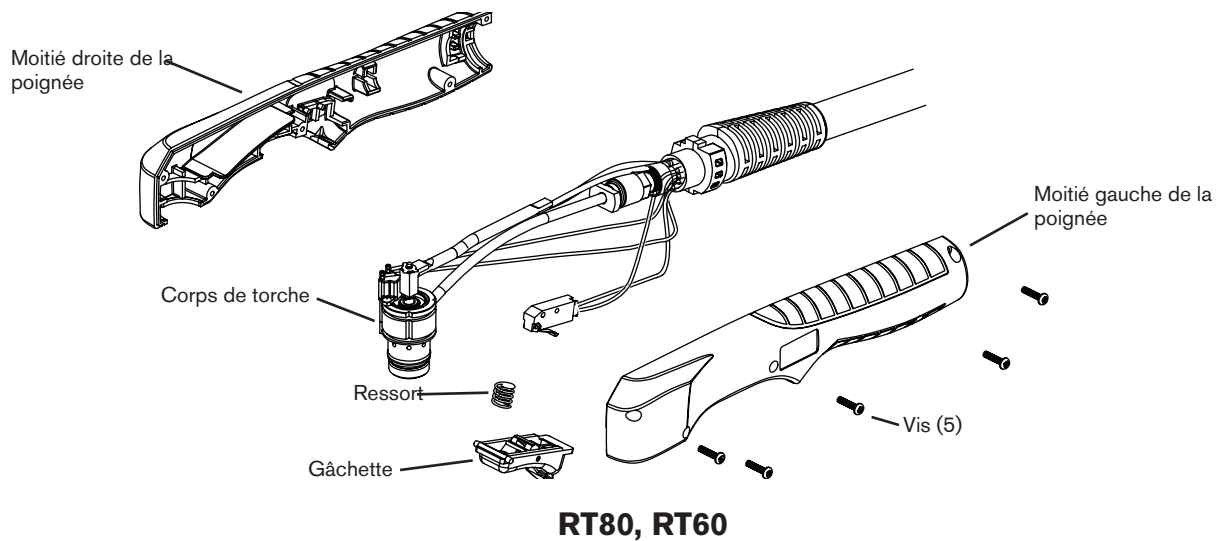
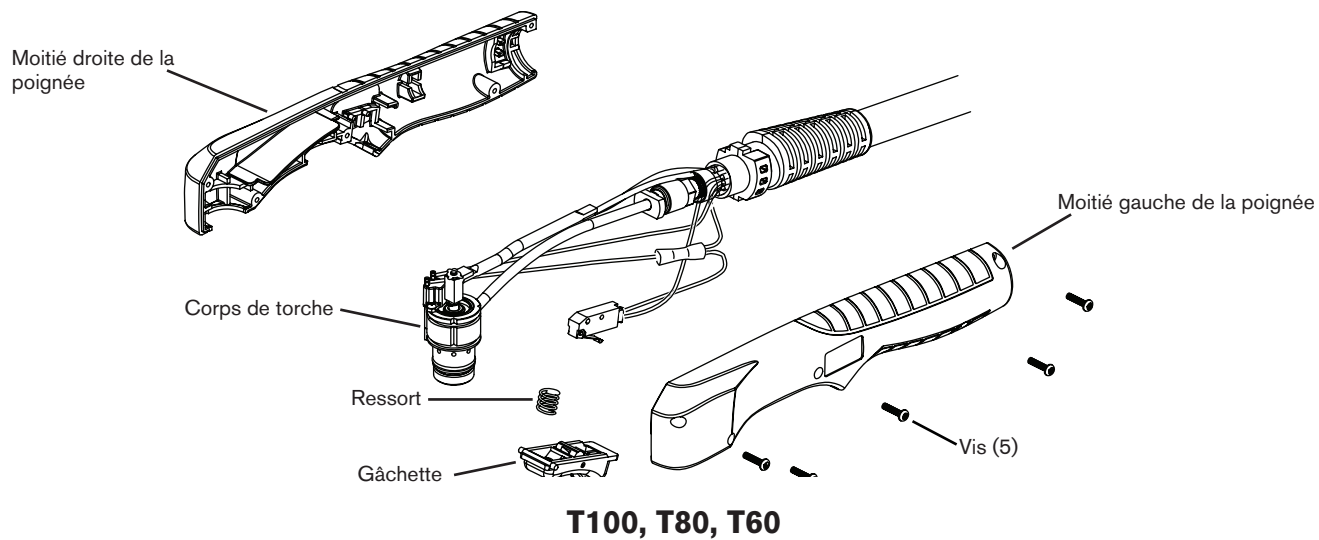
T10 Torx driver

Composition du nécessaire

Nécessaire 128644

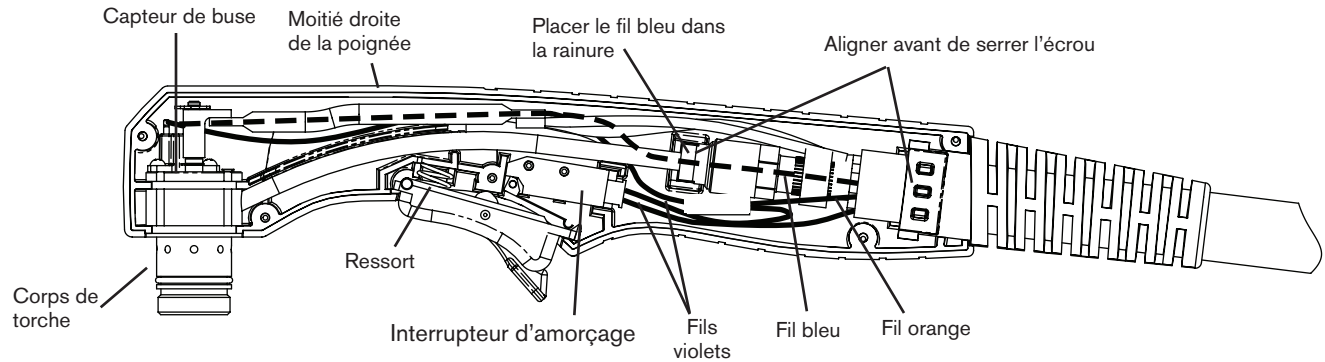
N° de référence	Description	Quantité
101193	La poignée	1
075714	Vis	5
110340	CE/CSA Étiquette	1
110341	T80 Étiquette	1
110400	T60 Étiquette	1
110408	T100 Étiquette	1
110442	RT80 Étiquette	1
110521	RT60 Étiquette	1

REPLACEMENT DE LA POIGNÉE

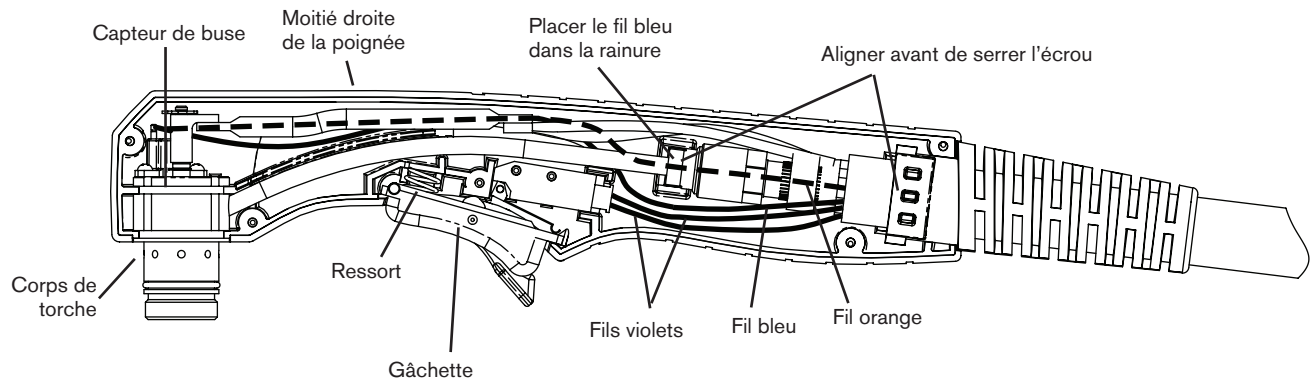


Enlever les moitiés de la poignée

1. Couper l'alimentation et enlever le faisceau de la source de courant.
Voir *Section 3* du Manuel de l'opérateur.
2. Enlever les consommables.
3. Desserrer les vis en utilisant un tournevis Torx T10 et jeter les vis.
4. Déposer les moitiés de la poignée.
Note : Ouvrir les moitiés de la poignée lentement pour ne pas perdre le ressort.



T100, T80, T60



RT80, RT60

Monter les poignées

1. Placer l'étiquette CE/CSA sur la moitié droite de la poignée.
Placer l'étiquette T100, T80, RT80, T60 ou RT60 sur la moitié gauche de la poignée appropriée.
2. Placer la torche dans la moitié droite de la poignée et faire passer les fils comme on le voit sur l'illustration ci-avant.
Note: Acheminer les fils sous le corps de torche.
3. Placer la gâchette et le ressort dans la poignée comme on le voit ci-avant.
4. Fixer la moitié gauche de la poignée avec les vis fournies en utilisant un tournevis Torx T10.
Note : Vérifier que les fils ne soient pas pincés quand on monte la moitié gauche de la poignée.
5. Connecter le faisceau de la torche à l'alimentation et mettre sous tension. Voir la *Section 3* du Manuel de l'opérateur.
6. Vérifier que le capteur fonctionne correctement.
 - A. Mettre la source de courant sous tension.
 - B. Les DEL de buse et d'anomalie doivent s'allumer.
 - C. Mettre la source de courant hors tension.
 - D. Monter les consommables.

© Copyright 2010 Hypertherm, Inc.
All Rights Reserved

Hypertherm is a trademark of Hypertherm, Inc. and may be registered in the United States and/or other countries.

Hypertherm est une marque de commerce d'Hypertherm, Inc. et peut être déposée aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Hypertherm[®]

Hypertherm, Inc.
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel

Hypertherm Europe B.V.
4704 SE Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel

**Hypertherm (Shanghai)
Trading Co., Ltd.**
PR China 200052
86-21 5258 3330 /1 Tel

Hypertherm (S) Pte Ltd.
Singapore 349567
65 6 841 2489 Tel

**Hypertherm (India) Thermal
Cutting Pvt. Ltd.**
Chennai, Tamil Nadu
91 0 44 2834 5361 Tel

Hypertherm Brasil Ltda.
Guarulhos, SP - Brasil
55 11 2409 2636 Tel

Hypertherm México, S.A. de C.V.
México, D.F.
52 55 5681 8109 Tel

www.hypertherm.com