

# ***Duramax™ Series Hand Torches – Torch Handle Replacement***

# ***Torches manuelles des séries Duramax™ – Remplacement de la poignée de la torche***

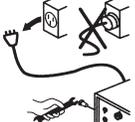
**Field Service Bulletin**

**Bulletin de service sur le terrain**

**806920 – Revision 2 – June, 2012  
Révision 2 – Juin, 2012**

***Hypertherm®***



		<b>WARNING ELECTRIC SHOCK CAN KILL</b>
	<b>Disconnect electrical power before performing any maintenance. See the <i>Safety and Compliance Manual</i> included with your system for more safety precautions.</b>	

## Introduction

### Purpose

This Field Service Bulletin describes the procedures for replacing the handle on the Duramax™ series hand torches.

**Powermax105 systems:** Complete instructions for installing this repair kit are included in the Powermax105 Service Manual. To download the Service Manual, go to [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com) and click the “Downloads library” link.

### Materials and tools

T10 TORX screwdriver (preferred) or flat-blade screwdriver

### Kit 228954 contents

Part number	Description	Quantity
075714	Screw: #4 x 1/2 slotted TORX pan S/B	5
101241	Handle: Duramax 75°/HRT/HRT <sub>2</sub> hand torch, two sides	1
110936	“H” label	2

### Kit 228955 contents

Part number	Description	Quantity
075714	Screw: #4 x 1/2 slotted TORX pan S/B	5
101240	Handle: Duramax 15°/HRTs hand torch, two sides	1
110936	“H” label	2

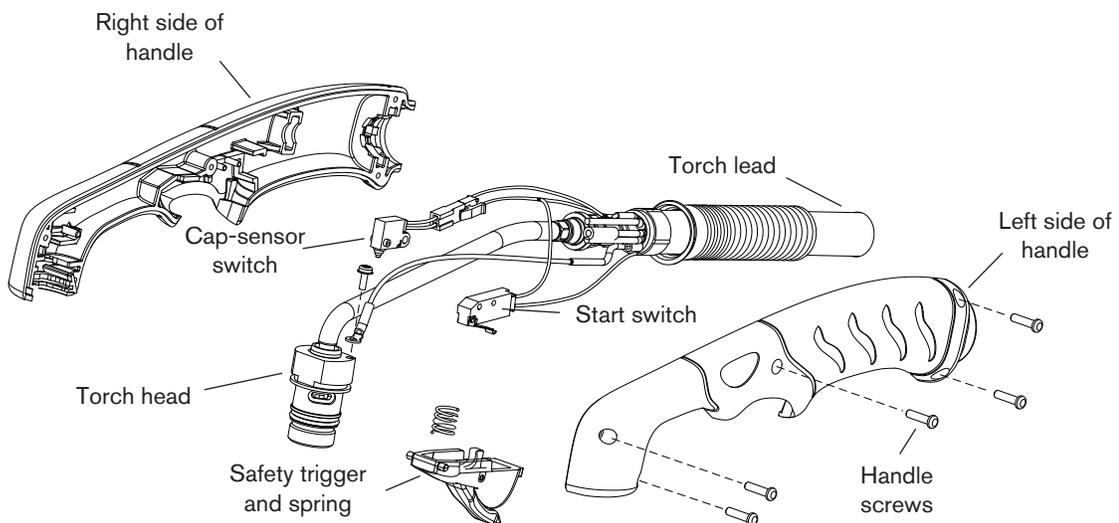
### Replace the Duramax 75°/HRT/HRT<sub>2</sub> torch handle

#### Disassemble the torch

1. Turn OFF the power and disconnect the torch lead from the power supply.
2. Remove the consumables from the torch.
3. Use a T10 TORX screwdriver or a flat-blade screwdriver to remove the 5 screws from the torch handle. Open the handle slowly, taking care that the trigger and trigger spring do not fall out of the right side of the handle and get lost.

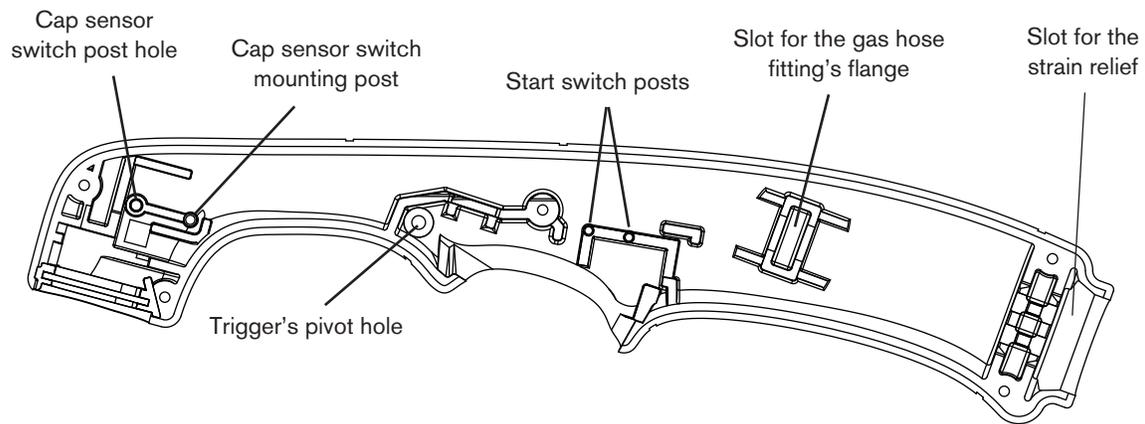
Note: You should wear eye protection as the spring can launch out of the handle without warning.

4. Carefully remove the trigger and trigger spring.
5. Lift the start switch off the two mounting posts in the right side of the handle.
6. The torch head fits snugly into the right side of the handle. Gently press the handle away from the torch head to remove it.
7. Remove the cap sensor switch from the mounting post in the handle.



### Reassemble the torch with the new handle

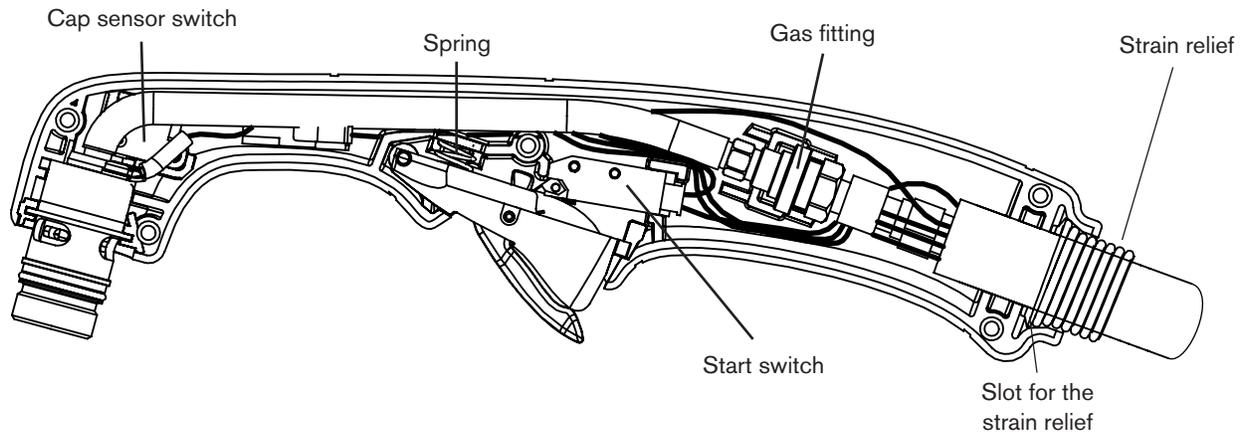
1. Remove the consumables before assembly to prevent damage to the cap sensor switch.
2. Lay the right side of the handle on a flat surface.
3. Position the cap sensor wires and connector in the handle. Press the cap sensor switch onto the mounting post in the handle while pressing the cap sensor post into the post hole in the handle.
4. Gently press the torch head into the torch handle with the gas hose fitting's flange aligned with the slot in the handle. Be careful not to damage the cap sensor or cap sensor wires in the handle. Make sure that the strain relief rests in the slot near the rear of the handle.



## TORCH HANDLE REPLACEMENT

---

5. Position the start switch wires beside the gas fitting in the handle. Gently press the start switch onto the two mounting posts in the handle.
6. Compress the trigger spring into the trigger. Slide the trigger and the spring into place in the right side of the handle.
7. Make sure the wires will not get pinched by the handle and that the strain relief for the torch lead will be held in place by the lip on the torch handle when the handle is screwed together.



8. Align the left half of the handle with the right half. Verify that the trigger pivots are both located in the trigger pivot holes (one pivot hole in each half of the handle).
9. Tighten the five handle screws to 14.98 kg cm (13 in-lbs) using a T10 TORX screwdriver or a flat-blade screwdriver.
10. Apply one "H" label to each side of the torch handle.
11. Replace the consumables and reconnect the torch lead to the power supply.

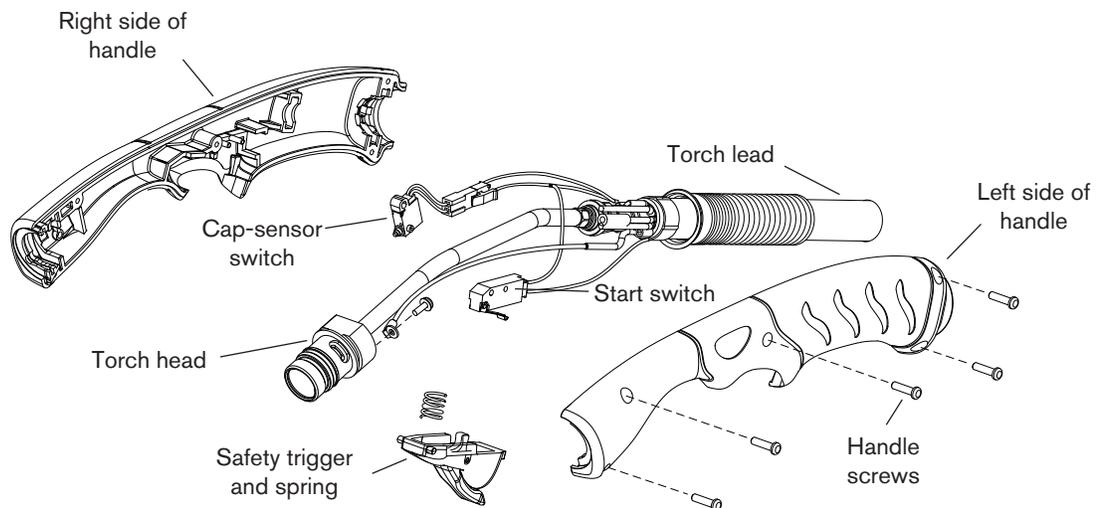
## Replace the Duramax 15°/HRTs torch handle

### Disassemble the torch

1. Turn OFF the power and disconnect the torch lead from the power supply.
2. Remove the consumables from the torch.
3. Use a T10 TORX screwdriver or a flat-blade screwdriver to remove the 5 screws from the torch handle. Open the handle slowly, taking care that the trigger and trigger spring do not fall out of the right side of the handle and get lost.

Note: You should wear eye protection as the spring can launch out of the handle without warning.

4. Carefully remove the trigger and trigger spring.
5. Lift the start switch off of two mounting posts in the right side of the handle.
6. The torch head fits snugly into the right side of the handle. Gently press the handle away from the torch head to remove it.
7. Remove the cap sensor switch from the mounting post in the handle.

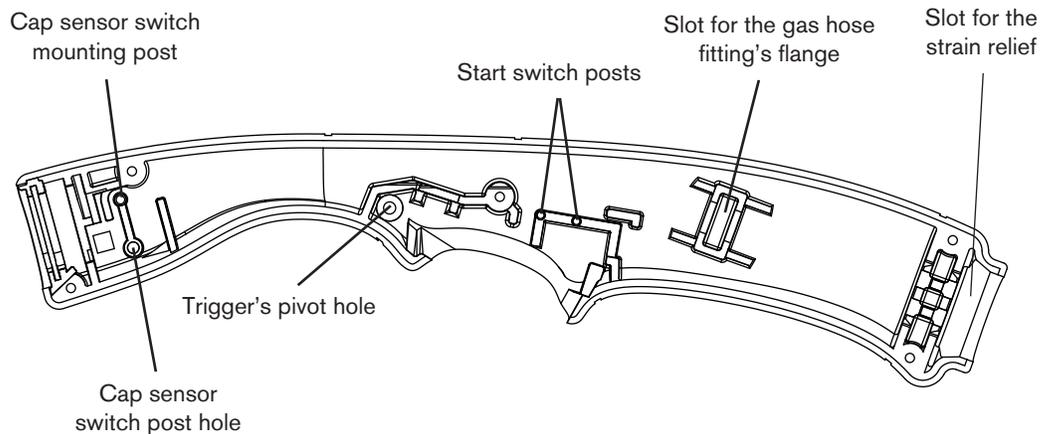


## TORCH HANDLE REPLACEMENT

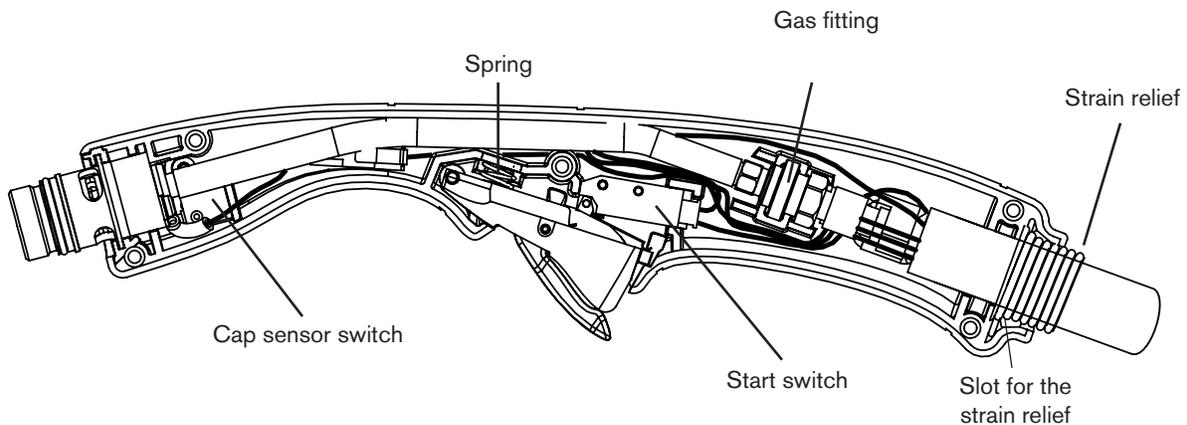
---

### Reassemble the torch with the new handle

1. Remove the consumables before assembly to prevent damage to the cap sensor switch.
2. Lay the right side of the handle on a flat surface.
3. Position the cap sensor wires and connector in the handle. Press the cap sensor switch onto the mounting post in the handle while pressing the cap sensor post into the post hole in the handle.
4. Gently press the torch head into the torch handle with the gas hose fitting's flange aligned with the slot in the handle. Be careful not to damage the cap sensor or cap sensor wires in the handle. Make sure that the strain relief rests in the slot near the rear of the handle.

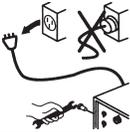


5. Position the start switch wires beside the gas fitting in the handle. Gently press the start switch onto the two mounting posts in the handle.
6. Compress the trigger spring into the trigger. Slide the trigger and the spring into place in the right side of the handle.
7. Make sure the wires will not get pinched by the handle and that the strain relief for the torch lead will be held in place by the lip on the torch handle when the handle is screwed together.



8. Align the left half of the handle with the right half. Verify that the trigger pivots are both located in the trigger pivot holes (one pivot hole in each half of the handle) and replace the 5 screws.
9. Tighten the five handle screws to 14.98 kg cm (13 in-lbs) using a T10 TORX screwdriver or a flat-blade screwdriver.
10. Apply one "H" label to each side of the torch handle.
11. Replace the consumables and reconnect the torch lead to the power supply.



		<b>AVERTISSEMENT LES CHOCS ÉLECTRIQUES PEUVENT ÊTRE FATALS</b>
	<b>Débrancher l'alimentation électrique avant tout entretien. Se reporter au <i>Manuel de sécurité et de conformité</i> compris avec votre système pour d'autres précautions de sécurité.</b>	

## Introduction

### Objet

Ce bulletin de service sur le terrain décrit les procédures pour le remplacement de la poignée sur les torches manuelles de la série Duramax.

**Systèmes Powermax105 :** Les instructions complètes pour l'installation de ce kit de réparation sont incluses dans le Manuel de service du Powermax105. Pour télécharger le Manuel de service, se rendre sur [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com) et cliquer sur le lien « Bibliothèque des téléchargements ».

### Matériel et outils requis

Tournevis TORX T10 (méthode préférée) ou un tournevis plat

#### Contenu du kit 228954

Numéro de référence	Description	Quantité
075714	Vis : N° 4 x 1/2 tête cylindrique large rainurée TORX, S/B	5
101241	Poignée : Torche manuelle Duramax 75°/HRT/HRT <sub>2</sub> , deux côtés	1
110936	Étiquette « H »	2

#### Contenu du kit 228955

Numéro de référence	Description	Quantité
075714	Vis : N° 4 x 1/2 tête cylindrique large rainurée TORX, S/B	5
101240	Poignée : Torche manuelle Duramax 15°/HRTs, deux côtés	1
110936	Étiquette « H »	2

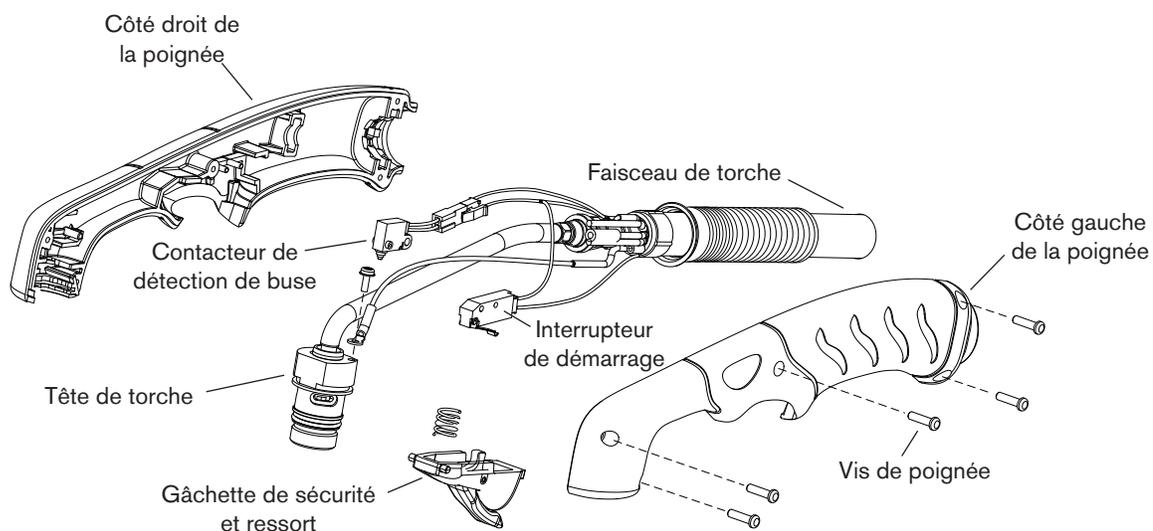
### Remplacement de la poignée de la torche Duramax 75°/HRT/HRT<sub>2</sub>

#### Démonter la torche

1. Couper l'alimentation (OFF) et débrancher le faisceau de torche de la source de courant.
2. Enlever les consommables de la torche.
3. Utiliser un tournevis TORX T10 ou un tournevis plat pour enlever les cinq vis de la poignée. Ouvrir lentement la poignée, en s'assurant que la gâchette et le ressort de la gâchette ne s'échappent par la droite de la poignée et ne se perdent.

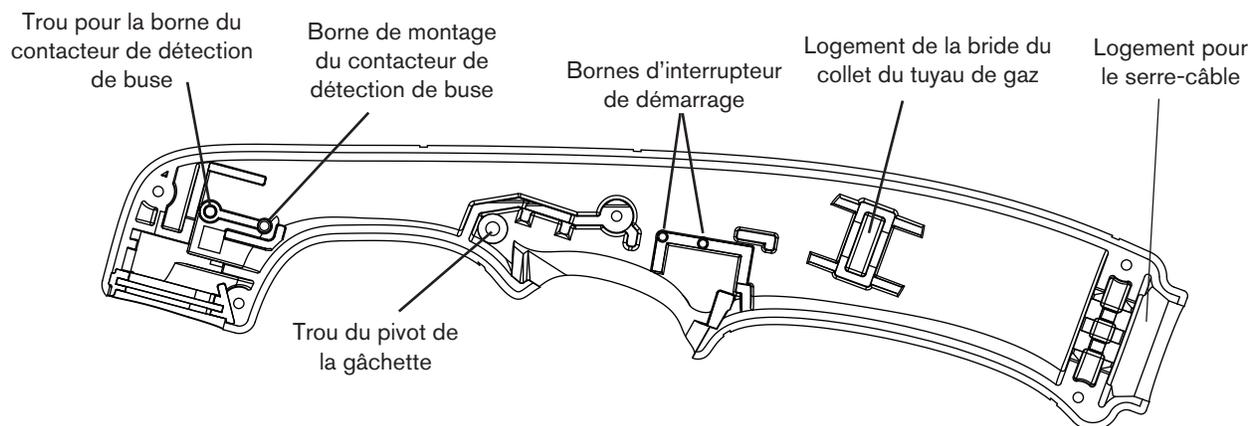
Note : Vous devriez vous protéger les yeux, le ressort peut sauter de la poignée à l'improviste.

4. Enlever la gâchette et le ressort de la gâchette avec précaution.
5. Soulever l'interrupteur de démarrage des deux bornes de montage sur le côté droit de la poignée.
6. La tête de torche se loge parfaitement dans le côté droit de la poignée. Tirer doucement sur la poignée de la tête de torche pour l'enlever.
7. Enlever le contacteur de détection de buse de la borne de montage dans la poignée.



### Remonter la torche avec la nouvelle poignée

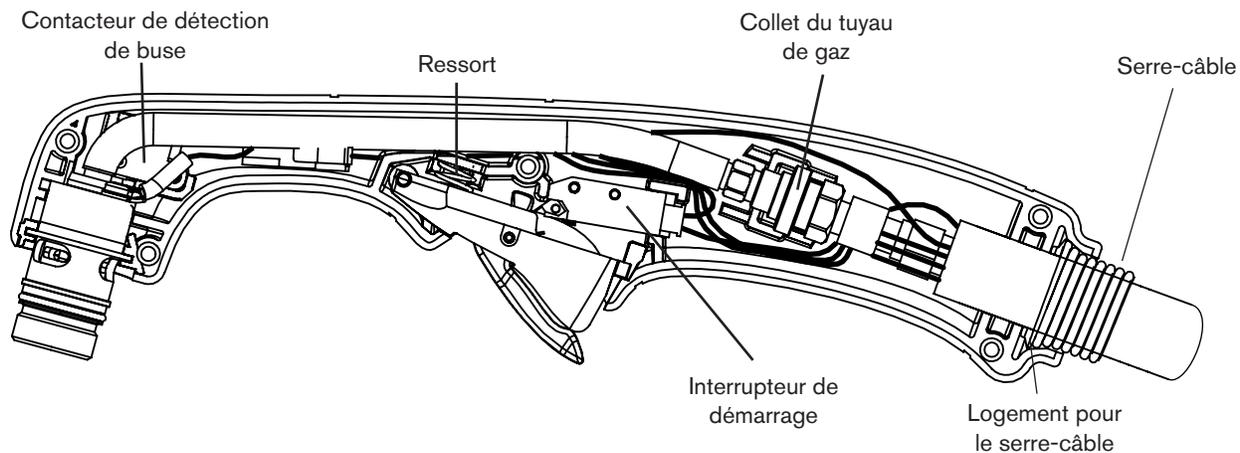
1. Enlever les consommables avant l'assemblage pour éviter tout dommage au contacteur de détection de buse.
2. Poser le côté droit de la poignée sur une surface plate.
3. Placer les fils de détection de buse et le connecteur dans la poignée. Pousser le contacteur de détection de buse sur la borne de montage dans la poignée tout en poussant la borne de détection de buse dans le trou de la borne dans la poignée.
4. Pousser doucement la tête de torche dans la poignée de la torche en alignant la bride du collet du tuyau de gaz avec le logement dans la poignée. Faire attention à ne pas endommager la détection de buse et les fils de détection de buse dans la poignée. S'assurer que le serre-câble est bien placé dans le logement près de l'arrière de la poignée.



## REPLACEMENT DE LA POIGNÉE DE LA TORCHE

---

- Placer les fils de l'interrupteur de démarrage le long du collet du tuyau de gaz dans la poignée. Pousser doucement l'interrupteur de démarrage sur les bornes de montage dans la poignée.
- Comprimer le ressort de la gâchette dans la gâchette. Glisser la gâchette et le ressort en place dans le côté droit de la poignée.
- S'assurer que les fils ne seront pas pincés par la poignée et que le serre-câble du faisceau de torche sera maintenu en place par le rebord sur la poignée de torche lorsque la poignée sera assemblée.



- Aligner la partie gauche de la poignée avec la partie droite. S'assurer que les pivots de la gâchette sont situés dans les trous de pivot de la gâchette (un trou de pivot dans chaque moitié de la poignée) et revisser les cinq vis.
- Utiliser un tournevis TORX T10 ou un tournevis plat pour serrer les cinq vis de la poignée de la torche à 14,98 kg cm.
- Appliquer l'étiquette « H » sur chaque côté de la poignée de torche.
- Remonter les consommables et rebrancher le faisceau de torche à la source de courant.

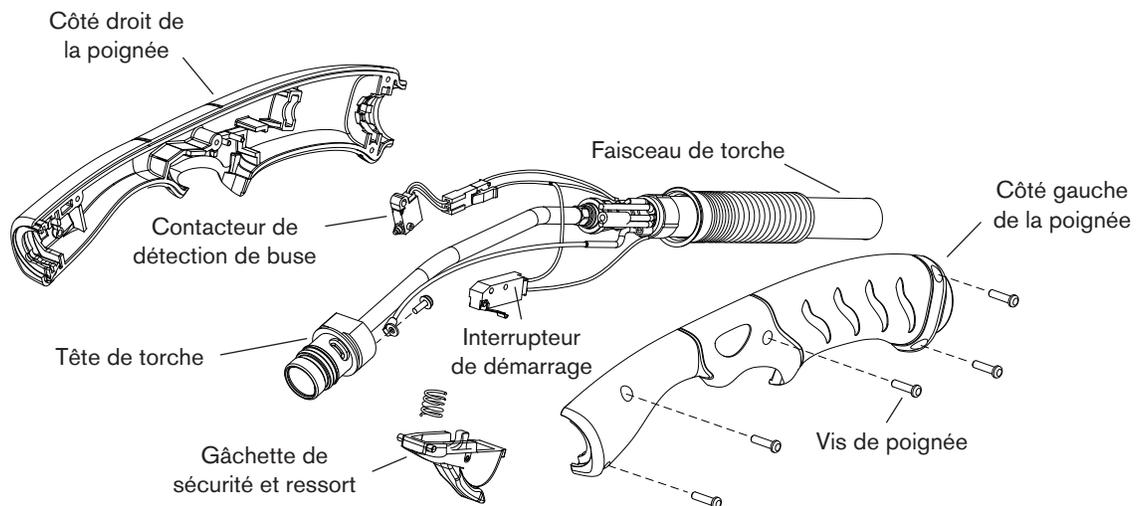
## Remplacement de la poignée de la torche Duramax 15°/HRTs

### Démonter la torche

1. Couper l'alimentation (OFF) et débrancher le faisceau de torche de la source de courant.
2. Enlever les consommables de la torche.
3. Utiliser un tournevis TORX T10 ou un tournevis plat pour enlever les cinq vis de la poignée de torche. Ouvrir lentement la poignée, en s'assurant que la gâchette et le ressort de la gâchette ne s'échappent par la droite de la poignée et ne se perdent.

Note : Vous devriez vous protéger les yeux, le ressort peut sauter de la poignée à l'improviste.

4. Enlever la gâchette et le ressort de la gâchette avec précaution.
5. Soulever l'interrupteur de démarrage des deux bornes de montage sur le côté droit de la poignée.
6. La tête de torche se loge parfaitement dans le côté droit de la poignée. Tirer doucement sur la poignée de la tête de torche pour l'enlever.
7. Enlever le contacteur de détection de buse de la borne de montage dans la poignée.

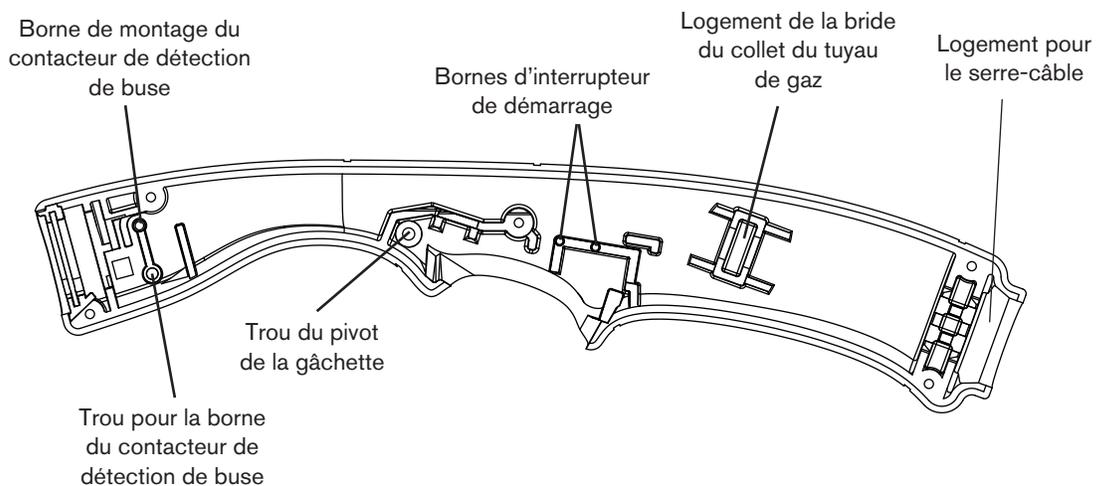


## REPLACEMENT DE LA POIGNÉE DE LA TORCHE

---

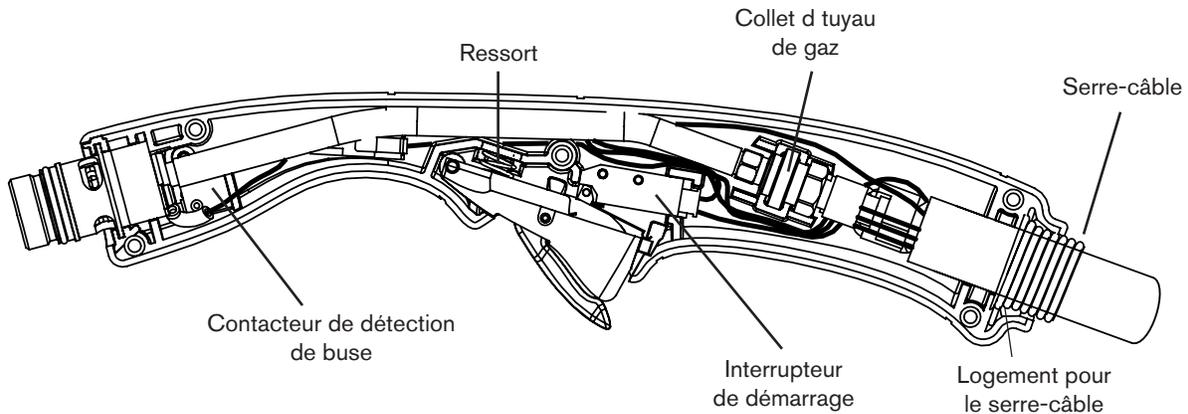
### Remonter la torche avec la nouvelle poignée

1. Enlever les consommables avant l'assemblage pour éviter tout dommage au contacteur de détection de buse.
2. Poser le côté droit de la poignée sur une surface plate.
3. Placer les fils de détection de buse et le connecteur dans la poignée. Pousser le contacteur de détection de buse sur la borne de montage dans la poignée tout en poussant la borne de détection de buse dans le trou de la borne dans la poignée.
4. Pousser doucement la tête de torche dans la poignée de la torche en alignant la bride du collet du tuyau de gaz avec le logement dans la poignée. Faire attention à ne pas endommager la détection de buse et les fils de détection de buse dans la poignée. S'assurer que le serre-câble est bien placé dans le logement près de l'arrière de la poignée.



## REPLACEMENT DE LA POIGNÉE DE LA TORCHE

- Placer les fils de l'interrupteur de démarrage le long du collet du tuyau de gaz dans le poignée. Pousser doucement l'interrupteur de démarrage sur les bornes de montage dans la poignée.
- Comprimer le ressort de la gâchette dans la gâchette. Glisser la gâchette et le ressort en place dans le côté droit de la poignée.
- S'assurer que les fils ne seront pas pincés par la poignée et que le serre-câble du faisceau de torche sera maintenu en place par le rebord sur la poignée de torche lorsque la poignée sera assemblée.



- Aligner la partie gauche de la poignée avec la partie droite. S'assurer que les pivots de la gâchette sont situés dans les trous de pivot de la gâchette (un trou de pivot dans chaque moitié de la poignée) et revisser les cinq vis.
- Utiliser un tournevis TORX T10 ou un tournevis plat pour serrer les cinq vis de la poignée de la torche à 14,98 kg cm.
- Appliquer l'étiquette « H » sur chaque côté de la poignée de torche.
- Remonter les consommables et rebrancher le faisceau de torche à la source de courant.





© 2012 Hypertherm, Inc.  
All Rights Reserved  
Tous droits réservés

Hypertherm, Powermax, and Duramax are trademarks of Hypertherm, Inc. and may be registered in the United States and/or other countries.  
Hypertherm, Powermax, et Duramax sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc., qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

# ***Hypertherm***<sup>®</sup>

**Hypertherm, Inc.**  
Hanover, NH 03755 USA  
603-643-3441 Tel

**Hypertherm Europe B.V.**  
4704 SE Roosendaal, Nederland  
31 165 596907 Tel

**Hypertherm (Shanghai)  
Trading Co., Ltd.**  
PR China 200231  
86-21-60740003 Tel

**Hypertherm (S) Pte Ltd.**  
Singapore 349567  
65 6 841 2489 Tel

**Hypertherm (India) Thermal  
Cutting Pvt. Ltd.**  
Chennai, Tamil Nadu  
91 0 44 2834 5361 Tel

**Hypertherm Brasil Ltda.**  
Guarulhos, SP - Brasil  
55 11 2409 2636 Tel

**Hypertherm México, S.A. de C.V.**  
México, D.F.  
52 55 5681 8109 Tel

**Hypertherm Korea Branch**  
Korea, 612-889  
82 51 747 0358 Tel

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)