

Guia de referência da máquina Powermax®



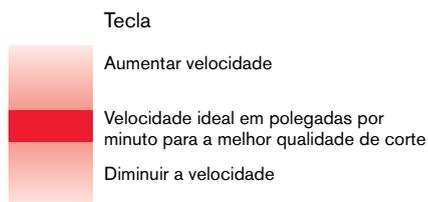
Para aplicações mecanizadas com os sistemas Powermax65 e Powermax85

Este guia de referência da máquina Powermax é um complemento do seu manual do operador e inclui exemplos de qualidade de corte de borda e desgaste de consumível. Consulte sempre o seu manual do operador para obter mais instruções sobre segurança e operação.

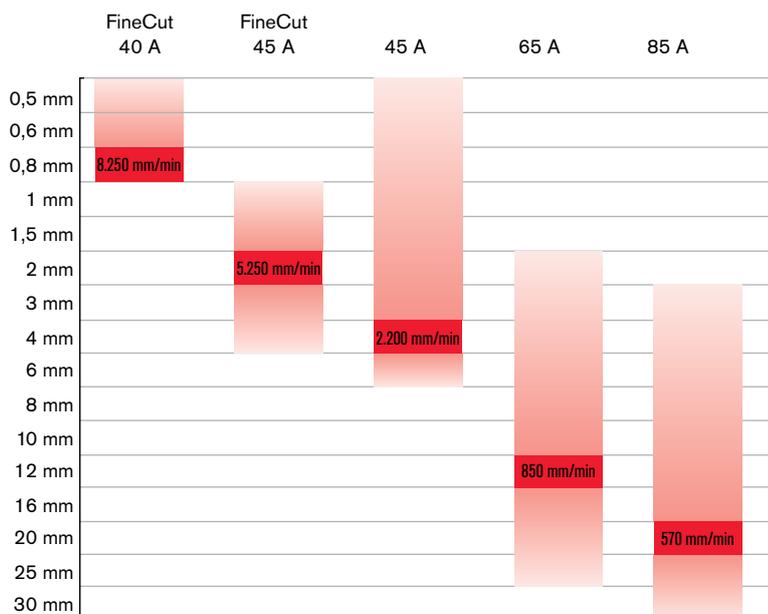
Etapa 1

Selecione os consumíveis e a corrente apropriados

- Assim que determinar a espessura do metal a ser cortado, utilize a tabela para determinar o tipo de consumível e o ajuste da corrente apropriados para um corte otimizado. A tabela fornece as faixas de espessura para o corte de aço-carbono. Consulte o seu manual do operador para obter mais detalhes sobre a velocidade e as medidas de espessura.



Tipo de consumível e corrente



Etapa 2

Instalação de consumíveis

- Utilize a tabela à direita para instalar os consumíveis apropriados. Certifique-se de colocá-lo em OFF (desligado) antes de instalar e trocar os consumíveis.

Consumíveis mecanizados – projetados para o corte mecanizado mais produtivo

Consumíveis de goivagem – projetados para os seus trabalhos de remoção de metal mais difíceis

Consumíveis FineCut – otimizados para cortes de alta qualidade em metais finos – e para obter uma borda limpa e um kerf estreito

Consumíveis desprotegidos – ideais para cortar áreas de difícil acesso e para a melhor visibilidade do arco

Consumíveis da tocha mecanizada



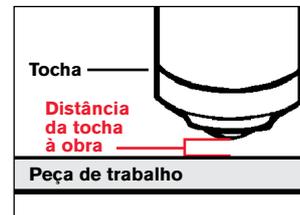
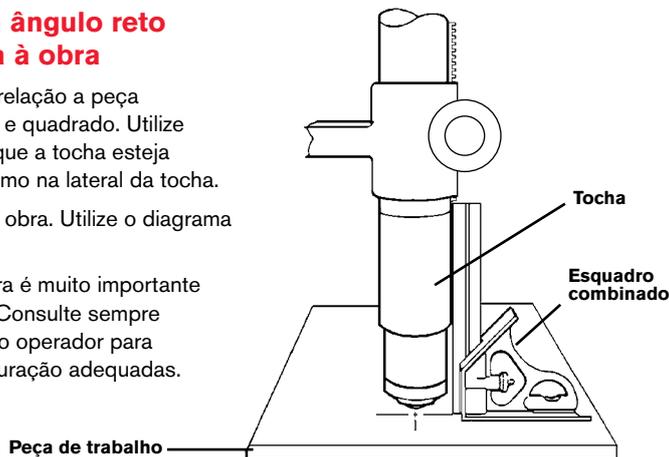
		Proteção/ defletor	Capa	Bico	Eletrodo	Distribuidor de gás
Mecanizado	85 A	220817	220854	220816	220842	220857
	65 A			220819		
	45 A			220941		
Desprotegidos	85 A ôhmico	220817	220953	220816		
	65 A ôhmico			220819		
	45 A ôhmico			220941		
Goivagem	85 A	220798	220854	220797		
	65 A					
FineCut	40 / 45 A	220955	220854	220930		
	40 / 45 A ôhmico	220948	220953			

Powermax85 – Use consumíveis até 85 A
Powermax65 – Use consumíveis até 65 A

Etapa 3

Verifique se a tocha está em ângulo reto e ajuste a distância da tocha à obra

- Monte a tocha perpendicularmente em relação a peça de trabalho para obter um corte vertical e quadrado. Utilize um esquadro combinado para garantir que a tocha esteja em ângulo reto tanto na parte frontal como na lateral da tocha.
- Ajuste a distância adequada da tocha à obra. Utilize o diagrama à direita como uma referência.
 - A distância adequada da tocha à obra é muito importante para o processo de corte a plasma. Consulte sempre as tabelas de corte do seu manual do operador para determinar as alturas de corte e perfuração adequadas.

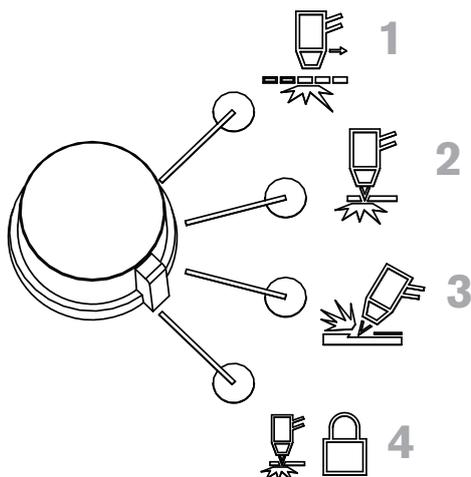


Etapa 4

Ajuste o modo

Nota: Para clientes que utilizam a interface serial, as etapas de 4 a 7 podem ser realizadas no CNC (controle numérico computadorizado) ao invés de na fonte de alimentação.

Com o CNC ativado, alguns ajustes, tais como a pressão de gás, podem ficar desabilitados na fonte de alimentação.

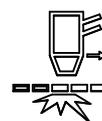


1 Arco piloto contínuo

Metal expandido/puncionado



Chave de modo



2 Arco piloto não contínuo

Chapa/lâmina metálica



Chave de modo



3 Goivagem



Chave de modo



4 Arco piloto não contínuo

Trava da tocha*

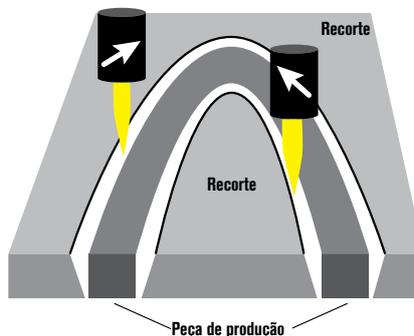
Consulte o seu manual do operador para obter mais instruções.

Chave de modo



Nota: Verifique a direção correta da tocha ao cortar a chapa/lâmina metálica.

Devido ao movimento de ondulação do gás de plasma, um dos lados do corte sempre terá um ângulo mais chanfrado. Este é chamado de "lado ruim" do corte. O "lado bom" é o da direita, já que a tocha está se deslocando para longe de você. Consulte a figura à direita.

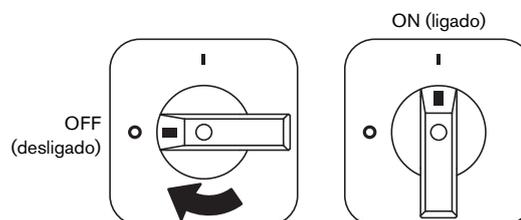


Etapa 5

Ligue a alimentação

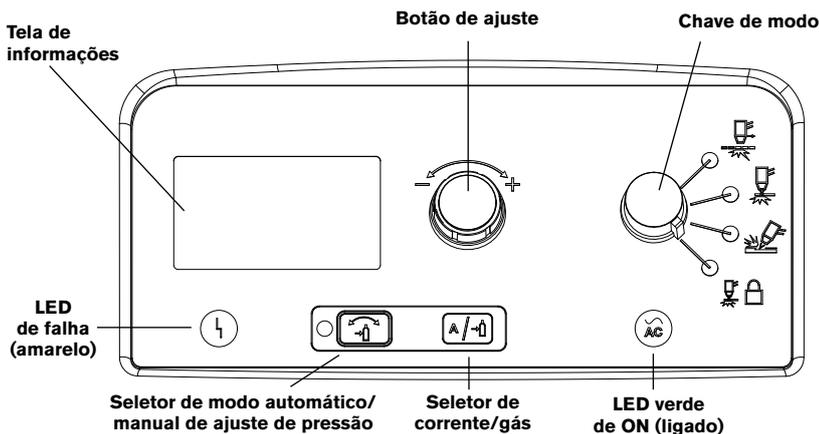
- Posicione a chave de alimentação para ON (ligado) conforme ilustrado.

Nota: O ventilador de refrigeração é automático e só entrará em operação quando necessário.
- A chave de alimentação pode ser localizada na parte posterior da sistema.



Etapa 6

Ajuste sua corrente



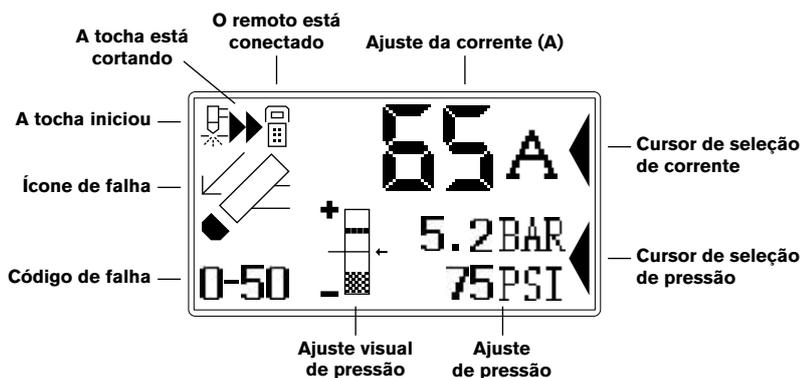
Seletor de modo automático/manual de ajuste de pressão
O seletor passa do modo automático para o modo manual. Em modo automático, a fonte de alimentação ajusta automaticamente a pressão do gás com base no tipo da tocha e no comprimento do cabo da tocha, e o botão de ajuste só ajusta a corrente. Em modo manual, o botão de ajuste ajusta a pressão do gás ou a corrente. Esse LED acende em modo manual.

Nota: O modo manual deve ser usado por usuários experientes que precisem otimizar o ajuste do gás (substituir o ajuste de gás automático) para uma aplicação de corte específica.

Consulte a Seção 4 no seu manual do operador para ajustar seu sistema no modo manual.

Etapa 7

Verifique sua tela de informações para garantir que não existam códigos de falha para a localização de defeitos



Códigos de falha/de advertência

(consulte o manual do operador)

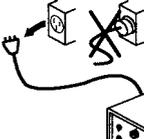
0-12	Pressão baixa do gás de entrada: advertência
0-13	Entrada CA instável: advertência
0-19	Proteção do hardware do painel de alimentação
0-20	Baixa pressão de gás
0-21	Perda de vazão de gás durante o corte
0-22	Não há entrada de gás
0-30	Os consumíveis da tocha estão emperrados
0-40	Acima da temperatura
0-50	A capa está desativada
0-51	O sinal de partida/disparo está ligado no momento de acionamento da partida
0-52	Tocha não conectada
0-60	Erro de tensão de entrada de CA
0-61	Entrada CA instável: desligar
0-98	Falha interna de comunicação
0-99	Falha no hardware do sistema — requer serviço

Consulte a Seção 4 no seu manual do operador para uma lista completa de ícones de falha e a Seção 5 para a localização de defeitos básicos.

Etapa 8

Iniciar corte

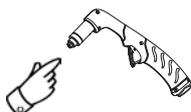
Programa de manutenção

		PERIGO O CHOQUE ELÉTRICO PODE MATAR
 <p>Desligue a alimentação elétrica antes de realizar qualquer manutenção. Qualquer trabalho que exija a remoção da tampa da fonte de alimentação deve ser realizado por um técnico qualificado.</p>		

A cada uso:



Verifique as luzes indicadoras e os ícones de falha. Corrija qualquer condição de falha.

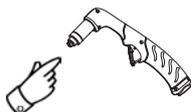


Inspecione os consumíveis para ver se estão adequadamente instalados e se há desgaste.

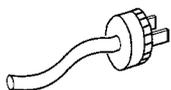
A cada 3 meses:



Trocar qualquer etiqueta avariada.



Inspecione o gatilho para ver se há desgaste. Inspecione o corpo da tocha para ver se há alguma rachadura ou cabos expostos. Trocar qualquer peça avariada.

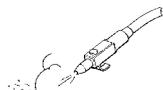


Inspecione o cabo de alimentação e o plugue. Trocar se estiver avariado.

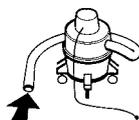


Inspecione o cabo da tocha. Trocar se estiver avariado.

A cada 6 meses:



Ou

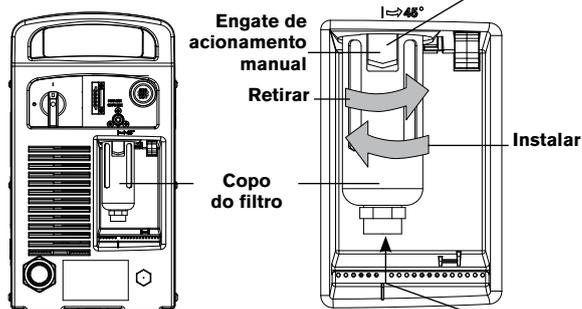


Limpe o interior da fonte de alimentação com ar comprimido ou com um aspirador.

Trocar o elemento filtrante de gás

1. Coloque a alimentação em OFF (desligada), desconecte o cabo de alimentação e certifique-se de que o suprimento de gás está desconectado.
2. Posicione a parte traseira da fonte de alimentação de tal forma que fique fácil acessar o copo removível do filtro de gás.
3. Pegue o copo do filtro com sua mão direita.
4. Empurre o engate de acionamento manual para baixo e gire o copo do filtro para a direita em cerca de 45 graus.
5. Puxe o copo do filtro diretamente para baixo para removê-lo. Você poderá examinar o elemento filtrante branco e a porca retentora.
6. Desaparafuse (no sentido anti-horário) a porca retentora plástica que prende o elemento filtrante.
7. Trocar o elemento sujo por um elemento novo (código do produto 128647). Reinstale (no sentido horário) a porca retentora plástica com aperto apenas manual.
8. Insira o copo do filtro com o engate de acionamento manual posicionado a cerca de 45 graus em relação ao lado direito do centro. Essa é a mesma direção na qual o copo do filtro foi empurrado para baixo e removido.
9. Alinhe o copo do filtro verticalmente (com guarda-metal) e empurre o copo do filtro com firmeza até o topo do receptáculo para assentar o copo. Uma providência útil é levantar o copo com o dedo indicador da sua mão esquerda por baixo da porca, no fundo do copo.
10. Quando o copo estiver devidamente assentado, gire o copo para a esquerda em 45 graus até ouvir um clique que indica que o engate de acionamento automático encaixou no lugar.
11. Reconecte a mangueira de suprimento de gás à fonte de alimentação e verifique se há algum vazamento.
12. Reconecte a alimentação elétrica e coloque a chave de alimentação em ON (ligada).

O elemento filtrante branco e a porca retentora plástica ficam visíveis após a remoção do copo do filtro



É bom levantar essa parte quando estiver substituindo o copo do filtro



ADVERTÊNCIA

Não permita que a pressão do suprimento de gás exceda 9,3 bar. O copo do filtro pode explodir se essa pressão for excedida. A pressão de entrada recomendada durante o fluxo de gás é de 5,9 – 9,3 bar.

Hypertherm®
Corte com confiança®

www.hypertherm.com

Hypertherm, Powermax e FineCut são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.
© 09/2011 Hypertherm, Inc. Revisão 0
894387 Português / Portuguese