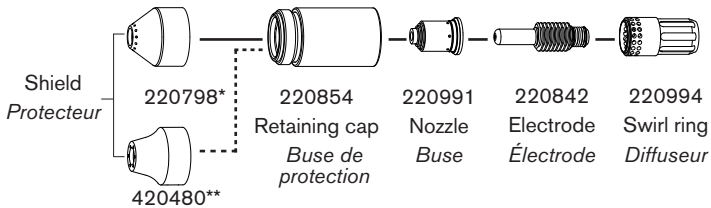


## Gouging consumables/Consommables de gougeage



\* Maximum removal (included) / Retrait maximum (inclus)

\*\* Maximum control (optional) / Contrôle maximum (en option)

## Gouging/Gougeage

1. Hold the torch at a 40° angle with the nozzle about 1/4 — 1/2 inch (6 — 12 mm) from the workpiece.

*Maintenir la torche à 40°, la buse se trouvant à environ 1/4 — 1/2 po (6 — 12 mm) de la pièce.*

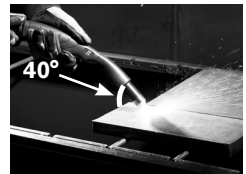


2. Press the trigger to obtain a pilot arc. Transfer the arc to the workpiece.

*Appuyer sur la gâchette pour obtenir un arc pilote. Transférer l'arc à la pièce.*

3. Pull the torch back and stretch the arc to 1-1/4 inch (32 mm). Push the plasma arc in the direction of the gouge you want to create. Increase standoff to create a shallower and wider gouge.

*Tirer la torche vers l'arrière et étirer l'arc à 32 mm (1 1/4 po). Pousser l'arc plasma dans le sens de la goujure souhaitée. Augmenter la distance afin de créer une goujure plus profonde et plus large.*



Direction of travel  
Sens du déplacement →

See the Operator Manual for information about safety and gouging.

*Consulter le manuel de l'opérateur pour de plus amples informations à propos de la sécurité et du gougeage.*