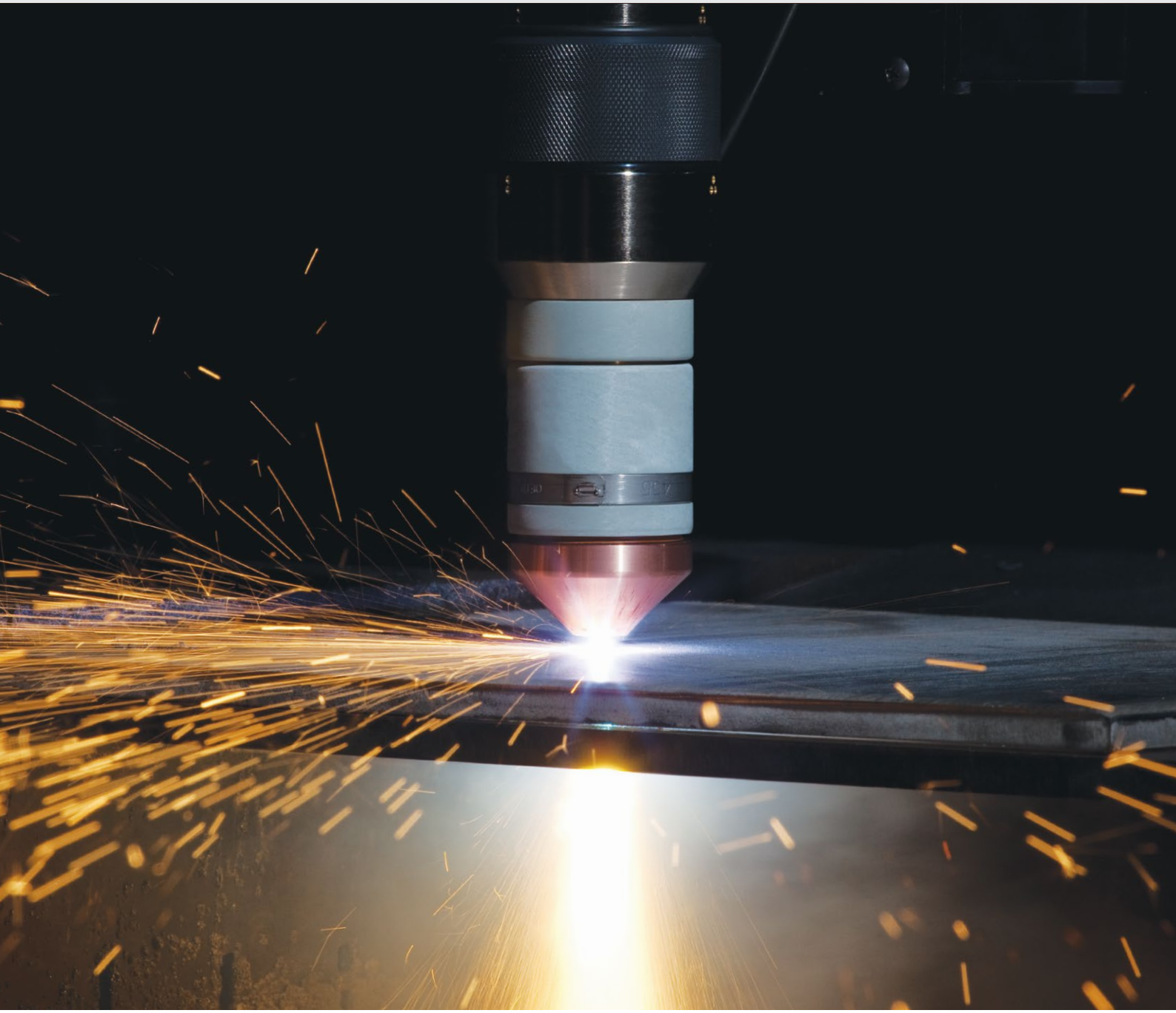
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

MAXPRO200®

Sistema de corte a plasma a ar e oxigênio LongLife®



Produtividade maximizada. Fácil operação. Desempenho confiável.

MAXPRO200

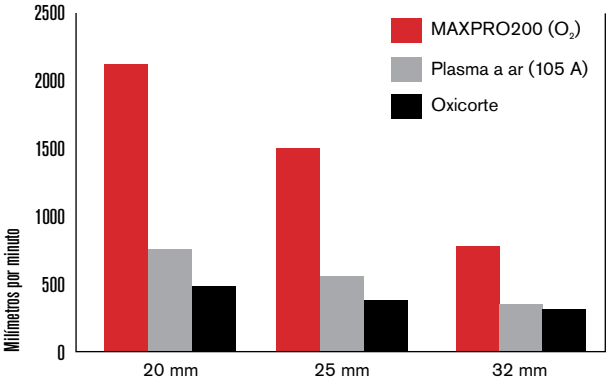
O sistema de corte a plasma MAXPRO200® oferece velocidades de corte impressionantes, qualidade de corte consistente e uma vida útil excepcional para os consumíveis, utilizando ar ou oxigênio como gás de plasma. Parâmetros de corte otimizados são definidos automaticamente e controlados em uma única etapa, facilitando a operação. Projetada para goivagens e cortes pesados e de alta capacidade, tanto manuais quanto mecanizados, a MAXPRO200 apresenta um desempenho confiável para uma ampla gama de aplicações industriais.

Produtividade maximizada

A MAXPRO200 proporciona velocidades de corte elevadas e rapidez na troca de processos para maximizar a produtividade.

- Com as maiores velocidades de corte da sua classe, o sistema produz mais peças por hora.
- Projetada com ciclo de trabalho de 100% para os ambientes de produção mais exigentes.
- Transição rápida entre cortes, goivagens, processos mecanizados e manuais com configurações automáticas, tochas mecanizadas com conexões sem ferramentas e tochas de desconexão rápida.

Velocidades rápidas de corte = produtividade máxima



Fácil operação

O sistema a plasma mais amigável de sua classe para cortes a plasma a ar e oxigênio – fácil de instalar, fácil de operar e fácil de maximizar o desempenho.

- A interface de usuário intuitiva, com uma etapa, e o controle automático de gás oferecem resultados constantes sem intervenção de operadores.

- Os diagnósticos avançados simplificam a localização de defeitos e a manutenção.
- As comunicações seriais opcionais permitem o controle total do sistema a partir do CNC.

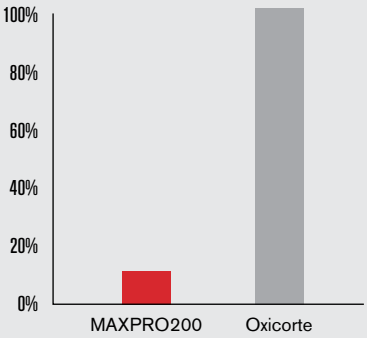
Mude para uma tecnologia superior

MAXPRO200® versus oxicorte

As velocidades de corte e de perfuração são até 7 vezes mais rápidas para produtividade maximizada.

- Reduz o custo operacional por peça significativamente até 50 mm.
- Menos escória, menor deformação e uma menor zona afetada pelo calor para minimizar operações secundárias de alto custo.
- Aumenta a flexibilidade para corte ou goivagem de aço-carbono, aço inoxidável, alumínio e metal empilhado, pintado ou enferrujado.
- Aumenta a segurança do corte de aço-carbono com relação ao uso do acetileno, um gás altamente inflamável usado para oxicorte.

Custo por metro dez vezes mais baixo



Baixo custo operacional

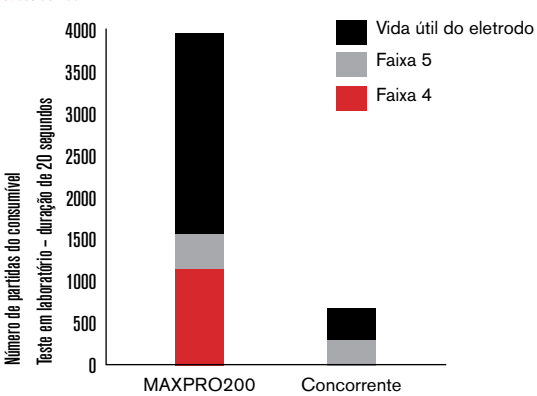
Vida útil excepcional para os consumíveis e desempenho consistente que permitem resultados com maior eficiência econômica.

- Faça mais com menos energia: os designs patenteados dos consumíveis permitem velocidades de corte líderes do setor e uma perfuração robusta de produção com a utilização de níveis de corrente mais baixos.
- A qualidade de corte e consistência superiores minimizam operações secundárias de alto custo.
- As tecnologias de consumíveis avançadas, inclusive LongLife®, CoolFlow™ e TrueFlow™ aumentam significativamente a vida útil para reduzir o custo por peça.

Vida útil mais longa para os consumíveis = mais economia

Aço-carbono de 12 mm

Cabos de 200 A Ar/Ar



Desempenho confiável

Projetado e testado usando o mesmo processo de design comprovado da família de produtos HyPerformance® HPRXD® para confiabilidade superior nos ambientes de corte mais exigentes.

- Na fase de desenvolvimento, os sistemas Hypertherm são submetidos a procedimentos rigorosos de testes de confiabilidade que equivalem a anos de uso em ambientes operacionais extremos.
- A MAXPRO200 é projetada com menos da metade das peças internas quando comparada com outros sistemas do mercado. Menos peças propiciam maior confiabilidade e facilidade de manutenção.
- Autodiagnósticos são realizados automaticamente na partida e de maneira contínua durante o processo de corte.

MAXPRO200
Tocha manual de 65°

MAXPRO200
Tocha manual de 90°

Tocha reta mecanizada
MAXPRO200

Tocha mecanizada
de desengate rápido
MAXPRO200

Especificações

Tensões de entrada	200/208 VCA, 3F, 50 Hz, 108/104 A 220 VCA, 3F, 50 – 60 Hz, 98 A 240 VCA, 3F, 60 Hz, 90 A 380 VCA, 3F, 50 Hz, 57 A 400 VCA, CE, 3F, 50 – 60 Hz, 54 A 415 VCA, CE, 3F, 50 Hz, 52 A 440 VCA, 3F, 50 – 60 Hz, 49 A 480 VCA, 3F, 60 Hz, 45 A 600 VCA, 3F, 60 Hz, 36 A
Tensão de saída	50 – 165 VCC
Corrente de saída máxima	200 A
Especificações do ciclo de trabalho	100% a 33 kW, a 40 °C
Temperatura operacional	–10 °C a 40 °C
Fator de potência	0,98 a 33 kW na saída
OCV máximo	360 VCC
Dimensões	102 cm A, 69 cm L, 105 cm C
Peso	335 kg
Suprimento de gás **Gás de plasma** **Gás de proteção** **Pressão do gás de suprimento**	 Air, O_2, N_2 Air, N_2 6,2 +/- 0,7 bar

Tochas e goivagem manuais

- Tocha manual de 200 ampères capaz de cortar até 75 mm para aplicações de demolição, sucateamento e outras demandas por corte pesado.
- Os consumíveis de corte por arrasto facilitam cortes em linha ou com modelo.
- Taxa de remoção de metal em aço-carbono de até 18,7 kg/h.
- A goivagem a plasma pode substituir a pulverização ou a goivagem a arco de carbono em muitas aplicações de remoção de metal. A goivagem a plasma produz menos ruídos e vapores do que a goivagem a arco de carbono, e evita riscos relativos a problemas metalúrgicos da contaminação de carbono.

Dados de operação

Capacidade de corte praticamente isento de escória – aço-carbono 20 mm
Capacidade de perfuração de produção – aço-carbono 32 mm
Separação* – aço-carbono 75 mm
Chanfro – Os consumíveis de 200 A comportam uma capacidade de chanfro de até 45°.

Material	Corrente (A)	Espessura (mm)	Velocidade de corte aproximada (mm/min)
Aço-carbono			
Plasma a ar	50	1	8050
Proteção de ar		3	3760
Plasma a ar	130	6	3865
Proteção de ar		12	2045
Plasma a ar	200	6	4885
Proteção de ar		12	2794
		20	1415
		25	940
		32	630
		50	215
Plasma de O_2	50	1	6775
Proteção de ar		3	3650
Plasma de O_2	130	6	3925
Proteção de ar		12	2200
Plasma de O_2	200	6	6210
Proteção de ar		12	3415
		20	1920
		25	1430
		32	805
		50	270
Aço inoxidável			
Plasma de N_2	200	12	2260
Proteção de N_2		20	1190
Plasma a ar	200	12	3320
Proteção de ar		20	1440
Aluminum			
Plasma de N_2	200	12	3370
Proteção de N_2		20	1630
Plasma a ar	200	12	3370
Proteção de ar		20	1625

* Espessura que pode ser separada a aproximadamente 125 mm/min (5 pol/min) com qualidade de corte reduzida. O corte na espessura de separação não deve ser efetuado com frequência.

Corte com confiança

- A Hypertherm Associates é certificada pela ISO 9001: 2000.
- A garantia completa para o sistema Hypertherm Associates oferece cobertura completa por um ano para a tocha e dois anos para todos os demais componentes do sistema.
- As fontes de alimentação a plasma da Hypertherm são projetadas para oferecer eficiência em energia e produtividade líderes no setor, com eficiência energética superior a 90% e fatores de potência de até 0,98. Grande eficiência energética, longa vida útil dos consumíveis e fabricação enxuta levam ao uso de menos recursos naturais e a um impacto ambiental reduzido.

Para obter mais informações, acesse:
www.hypertherm.com

Hypertherm, MAXPRO, LongLife, CoolFlow, TrueFlow, HyPerformance e HPR são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

Para mais detalhes sobre os números e tipos de patente da Hypertherm Associates, acesse o site www.hypertherm.com/patents.

© 9/2022 Hypertherm, Inc. Revisão 4

870897 Português/Portuguese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Como uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, estamos todos focados em oferecer uma experiência superior ao cliente. www.hyperthermassociates.com/ownership

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Empresa 100% de propriedade dos funcionários

Greener Cuts