

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

1. Контролер фасонного різання для обробки металів з радіообладнанням: Bluetooth (IEEE Std 802.15.1), WI-FI (IEEE 802.11 (a/b/g/n/ac)).

(виріб, тип, номер партії чи серійний номер)

2. «Hypertherm, Inc.» (P.O. Box 5010, Hanover, NH 03755, USA)

(найменування та адреса виробника або його уповноваженого представника,

3. Ця декларація відповідності видана під особисту відповідальність виробника.

4. Об'єкт декларації:

Назва обладнання: **Контролер фасонного різання для обробки металів;**

Торговельна марка: **Hypertherm;**

Модель: **EDGE Connect;**

Виробник: **«Hypertherm, Inc.» (P.O. Box 5010, Hanover, NH 03755, USA) / «Гіпертерм, Інк.» (П.О. Бокс 5010, Хановер, НаШ 03755, США);**

Місце виробництва: **«Hypertherm, Inc.» (P.O. Box 5010, Hanover, NH 03755 USA) / «Гіпертерм, Інк.» (П.О. Бокс 5010, Хановер, НаШ 03755, США).**

Номер партії або серійний номер: **продукція виготовляється серійно.**

(ідентифікація радіообладнання, яка дає змогу забезпечити його простежуваність; може включати кольорове чітке зображення у разі потреби для ідентифікації зазначеного радіообладнання)

5. Об'єкт декларації відповідає вимогам **«Технічного регламенту радіообладнання», затвердженого постановою Кабінета Міністрів України від 24.05.2017р. № 355.**

6. Стандарти з переліку національних стандартів, що були застосовані, та інші стандарти і технічні специфікації, щодо яких декларується відповідність:

з безпеки (пункт 6 технічного регламенту):

ДСТУ EN 60974-1:2014 (EN 60974-1:2012, IDT),

з електромагнітної сумісності (пункт 6 технічного регламенту):

ETSI EN 301 489-1 V2.2.3; ETSI EN 301 489-17 V3.2.4; ДСТУ ETSI EN 301 489-17:2008 (ETSI EN 301 489-17:2002, IDT); ДСТУ EN 60974-10:2016 (EN 60974-10:2014; EN 60974-10:2014/A1:2015, IDT); ДСТУ EN IEC 61000-6-4:2020 (EN IEC 61000-6-4:2019, IDT; IEC 61000-6-4:2018, IDT),

ефективне використання радіочастотного ресурсу (пункт 7 технічного регламенту):

ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07);

ДСТУ ETSI EN 301 893:2017 (ETSI EN 301 893:2017, IDT).

(із зазначенням ідентифікаційного номера, версії та дати видання)

7. Призначений орган з оцінки відповідності **ООВ «Орган сертифікації «Центр сертифікації матеріалів та виробів» (№ UA.TR.032)**

(найменування, ідентифікаційний номер згідно з реєстром призначених органів)

Виконав роботи з оцінки відповідності за процедурою експертизи типу (Модуль В)

(опис виконаних ним дій)

та видав сертифікат експертизи типу № **UA.032.СТ.0400-23** від **07 грудня 2023 р.**

(у разі залучення призначеного органу з оцінки відповідності).

8. Додаткова інформація – місце зберігання технічного файлу «Hypertherm, Inc.».

Підписано **«Hypertherm, Inc.» (P.O. Box 5010, Hanover, NH 03755 USA)**

м. Хановер (Hanover) США

(місце та дата видачі)

07

грудня

2023 р.

Global Regulatory Leader

(посада)

(підпис)

Patrick G. Salas

(ініціали та прізвище)

М.П.

Взята на облік
ТОВ «ОС «ЦСМВ»»
UA.032.D. <u>00465-23</u>
дата <u>12.12.2023</u>