



Wasserstrahl

ProNest® Prozessunterstützung

Einleitung

Benutzer der erweiterten Verschachtelungssoftware ProNest haben den entscheidenden Vorteil, mehr als einen Schneidprozess programmieren zu können. Durch die Verwendung einer einzigen Softwarelösung für Plasma-, Laser-, Wasserstrahl- und Autogenanlagen ergeben sich folgende Vorteile:

- Geringere Softwarelizenzkosten (Upgrade-Kosten, Wartungsgebühren usw.).
- Geringere Schulungsanforderungen für Angestellte (Programmierer).
- Geringeres Geschäftsrisiko, da jeder beliebige Angestellte jede beliebige Schneidmaschine einfach mit derselben Software programmieren kann.
- Höhere Flexibilität, da die NC-Ausgabe im Falle eines Maschinendefekts einfach für alternative Schneidprozesse verwendet werden kann.

ProNest ist mit seinen oben erwähnten Vorteilen und der Programmiermöglichkeit praktisch aller Plasma-, Laser-, Wasserstrahl-, Autogen- und Stanz-Kombinations-Maschinen – unabhängig von Maschinenmarke oder -modell – ein unverzichtbarer Partner für alle Unternehmen, die mit dem Schneiden von Teilen zu tun haben.

Übersicht: ProNest Wasserstrahl-Prozessunterstützung

ProNest bietet vollständige Unterstützung für den Wasserstrahl-Schneidprozess, einschließlich Schneidmaschinen, die mit Hypertherms HyPrecision™-Wasserstrahlpumpen und Pumpen anderer Marken wie OMAX und Flow ausgestattet sind.

Unten sehen Sie eine Übersicht über die in ProNest integrierten Wasserstrahl-spezifischen Fähigkeiten. Bitte beachten Sie, dass einige Maschinenhersteller für gewisse der unten angeführten Eigenschaften ihre eigenen Namen verwenden. Falls Sie Fragen zu nicht erwähnten Maschinenunterstützungen haben, wenden Sie sich bitte jederzeit an uns.

- Vorschubrate-Rechner des dynamischen Wasserstrahls
- Schleifsteuerung.
- Kollisionsvermeidung.
- „Common Line“-Schneiden (Matrix) / erweitert.
- Verschachtelung um Materialdefekte herum.
- 2D-CAD-Farbauswahl für Wasserstrahl-Qualität
- Wasserstrahl-Farbqualität wird auf der Verschachtelung angezeigt

- Techniken der Lochstechung – Wackel, dynamisch, stationär, kreisförmig
- Teileprogramm-Unterstützung – Integration erweiterter Befehle für externe Gerätesteuerung in den NC-Code.
 - Schleifdurchgang usw.
- Prozessparameter.
 - Automatische und interaktive Trennung von Teilen, Platten und Lochstech-Abständen.
 - Schneidkopf – Lochstechhöhe, Lochstechzeit und Lochstechdruck.
 - Ein-/Ausfahrtparameter, einschließlich verschiedener Ein-/Ausfahrtstile, basierend auf Materialtyp und -stärke.
 - Prozessparameter, einschließlich erweiterter Schnittfugen- und Vorschubgeschwindigkeits-Befehle für Innen- und Außentechniken usw., basierend auf Materialtyp und -stärke.
 - Teile-Stegerstellung.
 - Benutzerdefinierte Variablen – zahlreiche Parameterkonfigurationen.
 - Hoch-/Herunterfahren.



Hypertherm, ProNest und HyPrecision sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Seit langer Zeit schon besteht einer der wichtigsten Werte von Hypertherm darin, unsere Einwirkung auf die Umwelt so gering wie möglich zu halten. Darauf baut unter anderem unser Erfolg, aber auch der unserer Kunden auf. Wir sind stets bemüht, unser Umweltbewusstsein noch mehr zu verbessern; dieser Prozess ist uns sehr wichtig.

