

Unterstützung von Wasserstrahlprozessen

Einleitung

Benutzer der erweiterten Verschachtelungssoftware ProNest haben den entscheidenden Vorteil, mehr als einen Schneidprozess programmieren zu können. Durch die Verwendung einer einzigen Softwarelösung für Plasma-, Laser-, Wasserstrahl- und Autogenanlagen ergeben sich folgende Vorteile:

- Geringere Softwarelizenzkosten (Upgrade-Kosten, Wartungsgebühren usw.).
- Geringere Schulungsanforderungen für Angestellte (Programmierer).
- Geringeres Geschäftsrisiko, da jeder beliebige Angestellte jede beliebige Schneidmaschine einfach mit derselben Software programmieren kann.
- Höhere Flexibilität, da die NC-Ausgabe im Falle eines Maschinendefekts einfach für alternative Schneidprozesse verwendet werden kann.

ProNest ist mit seinen oben erwähnten Vorteilen und der Programmiermöglichkeit praktisch aller Plasma-, Laser-, Wasserstrahl-, Autogen- und Stanz-Kombinations-Maschinen – unabhängig von Maschinenmarke oder -modell – ein unverzichtbarer Partner für alle Unternehmen, die mit dem Schneiden von Teilen zu tun haben.



ProNest, Hypertherm Associates und DynaMAX sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. OMAX ist eine Schutzmarke von OMAX Corporation. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 2/2023 Hypertherm, Inc. Revision 3
896071 Deutsch/German

Übersicht: ProNest Wasserstrahl-Prozessunterstützung

ProNest unterstützt nahezu alle Marken von Wasserstrahl-Schneidmaschinen, einschließlich OMAX[®], KMT, Flow, WARDJet, BFT und viele mehr.

Unten sehen Sie eine Übersicht über die in ProNest integrierten Wasserstrahl-spezifischen Fähigkeiten. Bitte beachten Sie, dass einige Maschinenhersteller für gewisse der unten angeführten Eigenschaften ihre eigenen Namen verwenden. Falls Sie Fragen zu nicht erwähnten Maschinenunterstützungen haben, wenden Sie sich bitte jederzeit an uns.

- Vorschubrate-Rechner des dynamischen Wasserstrahls
- Schleifsteuerung
- Kollisionsvermeidung
- „Common Line“-Schneiden (Matrix) / erweitert.
- Nest around material defects
- 2D-CAD-Farbauswahl für Wasserstrahl-Qualität
- Wasserstrahl-Farbqualität wird auf der Verschachtelung angezeigt
- Techniken der Lochstechung – Wackel, dynamisch, stationär, kreisförmig
- Importieren von und Ausgabe in OMX oder ORD
- Teileprogramm-Unterstützung – Integration erweiterter Befehle für externe Gerätesteuerung in den NC-Code.
 - Schleifdurchgang usw.
- Unterstützung von OMAX-Dateien für XData
- Prozessparameter
 - Automatische und interaktive Trennung von Teilen, Platten und Lochstech-Abständen.
 - Schneidkopf – Lochstechhöhe, Lochstechzeit und Lochstechdruck.
 - Ein-/Ausfahrtparameter, einschließlich verschiedener Ein-/Ausfahrtstile, basierend auf Materialtyp und -stärke.
 - Prozessparameter, einschließlich erweiterter Schnittfugen- und Vorschubgeschwindigkeits-Befehle für Innen- und Außentechniken usw., basierend auf Materialtyp und -stärke.
 - Teile-Stegerstellung.
 - Benutzerdefinierte Variablen – zahlreiche Parameterkonfigurationen.
 - Hoch-/Herunterfahren.

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Zu 100 % in
Mitarbeiterbesitz

