

# Upgraden auf Duramax™-Nachrüst-Brenner und -Verschleißteile

Schärfen Sie Ihre Schneide



**Kompatibel mit:**

Powermax600® | Powermax800 | Powermax900  
Powermax1000 | Powermax1250 | Powermax1650  
MAX42® | MAX43

Brenner- und Verschleißteil-Technologie, die einzig dafür entwickelt wurde, die Leistung Ihres Systems zu steigern

Vorteile der Duramax-Technologie

## 5 Mal länger haltbar

- Der patentrechtlich geschützte, faserverstärkte Brennergriff hat eine fünf Mal höhere Schlagfestigkeit.
- Eine um 20 % höhere Hitzebeständigkeit, um auch den extremsten Einsatzbedingungen beim Metallschneiden standzuhalten\*
- Ein neues Feder-Zugentlastungsdesign verbessert die Beweglichkeit um das bis zu 10-fache.

## Zuverlässigere Lichtbogenstarts

- Bei der Spring Start™-Elektroden-Technologie werden die beweglichen Teile im Brenner eliminiert, wodurch es zu einer wesentlich zuverlässigeren Lichtbogenzündung kommt.

\* Im Vergleich zu T60/T80/T100 Standardbrennern und/oder -verschleißteilen für Powermax1000/1250/1650.



## Verschleißteile

### Kosten reduzieren

- Für alle Duramax Brenner werden die gleichen Verschleißteile verwendet; Sie können also Ihren Verschleißteilbestand für verschiedene Anlagen heranziehen.
- Um bis zu 30 % verringerte Verschleißteilkosten im Vergleich zu den Standard-„T“-Brennern

### Längere Standzeit der Verschleißteile

- Mit der Conical Flow™ Düse und der Feder-Elektrode erreichen Sie eine bis zu 6 Mal längere Standzeit der Verschleißteile im Vergleich zu den Standard-PAC™-Brennern und -Verschleißteilen.

### CopperPlus-Elektrode

- Die zum Patent angemeldete CopperPlus™-Elektrode bietet eine mindestens 2 Mal längere Standzeit der Verschleißteile im Vergleich zu Standard-Verschleißteilen.\*
- Die CopperPlus-Elektrode wurde ausschließlich für die Verwendung mit Duramax-Brennern entwickelt und kann zum Schneiden von max. 12 mm starkem Metall verwendet werden. Sie hilft Ihnen nicht nur, Ihre Betriebskosten zu senken, sondern ermöglicht es auch, mehr Teile mit weniger Stillstandzeit zu schneiden.

\* Mit Standard-Verschleißteilen sind die für das System entwickelten Original-Verschleißteile von Hypertherm gemeint.



Essential-Sets verfügbar

## Nachrüst-Brenner

Teilenummer	Beschreibung	Kompatible Anlage(n)
228788	Manueller Nachrüst-Brenner 7,6 m Leitung	Powermax1000/1250/1650
228789	Manueller Nachrüst-Brenner 15,2 m Leitung	Powermax1000/1250/1650
228807	Manueller, gerader Nachrüst-Brenner 7,6 m Leitung	Powermax1000/1250/1650
228790	Mechanisierter Nachrüst-Brenner 7,6 m Leitung	Powermax1000/1250/1650
228791	Mechanisierter Nachrüst-Brenner 15,2 m Leitung	Powermax1000/1250/1650
228916	Manueller Nachrüst-Brenner 7,6 m Leitung	Powermax600/800/900 MAX42/43
228917	Manueller Nachrüst-Brenner 15,2 m Leitung	Powermax600/800/900 MAX42/43
228918	Manueller Nachrüst-Brenner 7,6 m Leitung*	Powermax600 CE
228919	Manueller Nachrüst-Brenner 15,2 m Leitung*	Powermax600 CE
228920	Mechanisierter Nachrüst-Brenner 7,6 m Leitung	Powermax600/800/900 MAX42/43
228921	Mechanisierter Nachrüst-Brenner 15,2 m Leitung	Powermax600/800/900 MAX42/43
228922	Mechanisierter Nachrüst-Brenner 7,6 m Leitung*	Powermax600 CE

\*Ohne Schnellkupplung

## Brenneranschlüsse

### Bedienkomfort

- Die Duramax Nachrüst-Brenner sind mit dem für Ihre Anlage konstruierten Brenneranschluss voll kompatibel, wodurch die Nachrüstung zum Kinderspiel wird.
- Nachrüst-Brenner für Powermax600/800/900 und MAX42/43-Anlagen sind mit oder ohne Schnellkupplung erhältlich. ETR-Anschlüsse gehören bei den Nachrüst-Brennern für Powermax1000/1250/1650-Anlagen zur Standardausrüstung.



Schlauchpaket für den manuellen Brenner mit Schnellkupplung.



Schlauchpaket für manuellen oder Maschinenbrenner ohne Schnellkupplung für Powermax600 CE-Anlagen.



Maschinenbrenner-Schlauchpaket mit Schnellkupplung.



ETR-Anschluss - Einfaches Umrüsten auf Duramax Nachrüst-Brenner durch einfache Plug-and-play-Upgrades.

Weitere Informationen finden Sie unter: [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, Duramax, Powermax, MAX, Conical Flow, PAC, CopperPlus, Spring Start und FineCut sind Markenzeichen von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents).

© 10/2022 Hypertherm, Inc. Revision 4

895571 Deutsch/German



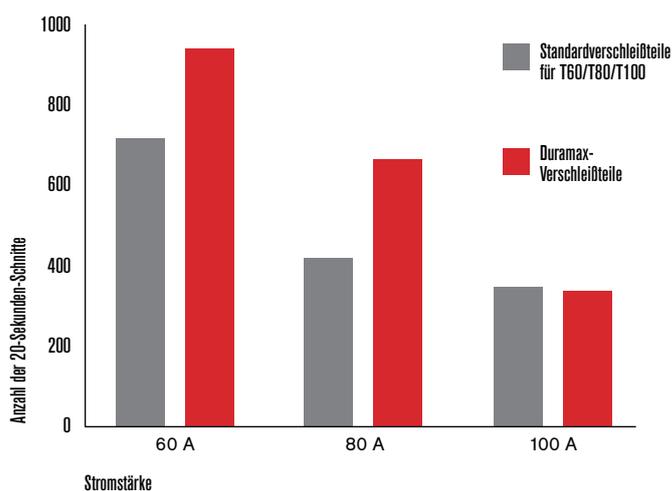
## Verschleißteile

Teilenummer	Beschreibung	Kompatibel mit Stromstärke
220857	Wirbelring, alle Prozesse außer FineCut® (manuell) und 100 A/105 A	40-85 A
220994	Wirbelring, 105 A	100-105 A
220947	Wirbelring, FineCut (manuell)	40-45 A
220842	Standard-Duramax-Elektrode	40-105 A
220777	CopperPlus-Elektrode	40-105 A
220941	Düse, 45 A	40-55 A
220819	Düse, 65 A	60-65 A
220816	Düse, 85 A	80-85 A
220990	Düse, 105 A	100-105 A
220930	Düse, FineCut	40-45 A
220797	Düse, 65 A / 85 A Fugenhobeln	40-85 A
220991	Düse, 105 A Fugenhobeln	100-105 A
220854	Brennerkappe	40-105 A
220953	Brennerkappe, ohmsch	40-105 A
220818	Schutzschild, 65 A/85 A Schneiden mit Oberflächenkontakt	40-85 A
220992	Schutzschild, 105 A Schneiden mit Oberflächenkontakt	100-105 A
220817	Schutzschild, 65 A / 85 A mechanisiert	40-85 A
220993	Schutzschild, 105 A mechanisiert	100-105 A
220798	Schutzschild, Fugenhobeln	40-105 A
220948	Schutzschild, FineCut (ohmsch)	40-45 A
220955	Deflektor, FineCut (manuell)	40-45 A
220931	Deflektor, FineCut (manuell)	40-45 A

„Wir benötigten zuvor fünf Sätze an Spitzen pro Woche. Mit dem neuen Nachrüst-Brenner setzen wir das Gerät nun vermehrt ein und benötigen nur noch einen Satz pro Woche. Die Einsparungen bei den Verschleißteilen machen sich bei der Anschaffung eines neuen Geräts bezahlt!“

- Travis, Vorarbeiter bei JMH Trailers

### Standzeitest der Verschleißteile



Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. [www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. [www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

Zu 100 % in  
Mitarbeiterbesitz

