

Hypertherm®

7 motivos por los que el plasma aventaja al oxicorte

El plasma se ha convertido rápidamente en la mejor opción entre las tecnologías de corte



El plasma que se forma al cargar eléctricamente un gas como el aire comprimido puede cortar metales de hasta 57 mm de espesor. Los sistemas Powermax® son fáciles de usar y de transportar y dan velocidades de corte mayores que el oxicorte.

7 motivos por los que el plasma aventaja al oxicorte

1. Mejor calidad de corte

Los cortes por plasma producen menos escoria, menos pandeo y una zona afectada por el calor menor.

2. Corta más piezas con mayor rapidez

Al dar velocidades de corte considerablemente mayores, el plasma supera al oxicorte, aun sin tener en cuenta el tiempo de precalentamiento y las operaciones colaterales del oxicorte.

3. Las piezas cuestan menos

Al repartir el costo operativo entre más piezas por hora y consumir menos tiempo en operaciones auxiliares, el resultado es un menor costo por pieza.

4. Más rentable

El menor costo operativo y la mayor productividad dan como resultado mayores ganancias para su empresa.

5. Fácil de usar

No hay gases que regular ni sustancias químicas inflamables que controlar. Y no hay que mantener ninguna separación. Las antorchas Hypertherm están concebidas para arrastrar la antorcha a lo largo de la placa.

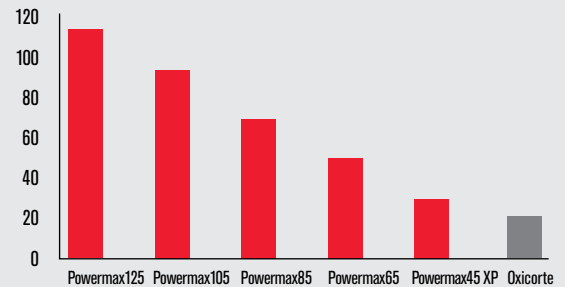
6. Mayor flexibilidad

El plasma puede cortar acero al carbono, aluminio, acero inoxidable, cobre y la mayoría de los demás metales. Puede cortar a mano, con un sistema de corte por riel, de tubería o una mesa X-Y. Puede cortar placas de metal apiladas, rejillas de metal e incluso piezas oxidadas o pintadas.

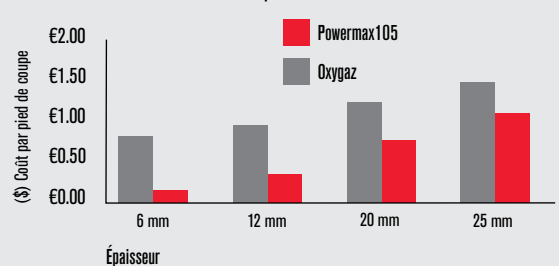
7. Mejora la seguridad al usar solo aire

No necesita gases inflamables. El aire comprimido es el único gas que necesitan los sistemas Powermax. El gas combustible más utilizado para el oxicorte es el acetileno, un gas inestable y muy inflamable.

Comparación velocidad de corte, acero al carbono 12 mm



Coûts de fonctionnement par mètre



Muestra corte por plasma



Muestra oxicorte



¿Cuál es el sistema Powermax que le conviene?

Cualquiera que sea su utilización – corte manual o en una mesa, sistema de corte de tubería o por riel, metal grueso o en lámina fina – existe un sistema Powermax que le conviene.

	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
Recomendado	10 mm	8 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
Corte de separación	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
Voltaje de entrada	CSA 120-240 V, 1-F CE 120-240 V, 1-F CCC 120-240 V, 1-F	CSA 120-240 V, 1-F CE 120-240 V, 1-F	CSA 200-240 V, 1-F 480 V, 3-F CE/CCC 230 V, 1-F CE/CCC 400 V, 3-F	CSA 200-480 V, 1-F 200-600 V, 3-F CE 400 V, 3-F	CSA 200-480 V, 1-F 200-600 V, 3-F CE 400 V, 3-F	CSA 200-600 V, 3-F CE 230-400 V, 3-F CE/CCC 400 V, 3-F/ 380 V, 3-F	CSA 480/600 V, 3-F CE 400 V, 3-F CCC 380 V, 3-F
Rango de flujo/presión de gas	113 l/min a 5,5 bar	no aplica	186 l/min a 5,9 bar	189 l/min a 5,9 bar	189 l/min a 5,9 bar	217 l/min a 5,9 bar	260 l/min a 5,9 bar
Ciclo de trabajo	35%	35% 240 V 20% 120 V	50%	50%	60%	80%	100%
Valor nominal del motor (plena pulg.tencia)	6,8 kVA o 5,5 kW	6,8 kVA o 5,5 kW	12,5 kVA o 10 kW	20,1 kVA o 15 kW	26,8 kVA o 20 kW	40,2 kVA o 30 kW	53,6 kVA o 40 kW
Peso con antorcha	CSA 9,7 kg CE/CCC 9,5 kg	CSA 13,4 kg CE 13,4 kg	CSA 14,5 kg CE 14,5 kg	CSA 29 kg CE 26 kg	CSA 32 kg CE 28 kg	CSA 45 kg CE 45 kg (230-400 V) CE/CCC 41 kg (400 V/380 V)	CSA 48 V 48 kg 600 V 48 kg CE 400 V 49 kg CCC 380V 45 kg



Hypertherm y Powermax son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.

© 6/2016 Hypertherm Inc. Revisión 5
895703 Español / Spanish

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™