



Integración ERP/MRP

Conectar el ProNest a un Software de terceros

El ambiente de trabajo integrado de la actualidad

Hoy en día, los gerentes están recurriendo a la integración de software como una forma de mejorar la eficiencia y aumentar la productividad en toda la empresa.

ProNest®, el avanzado software de anidamiento CAD/CAM de Hypertherm para cortes automatizados, puede integrarse con prácticamente cualquier software de terceros incluyendo los sistemas ERP (Enterprise Resource Planning) y MRP (Manufacturing Resource Planning).

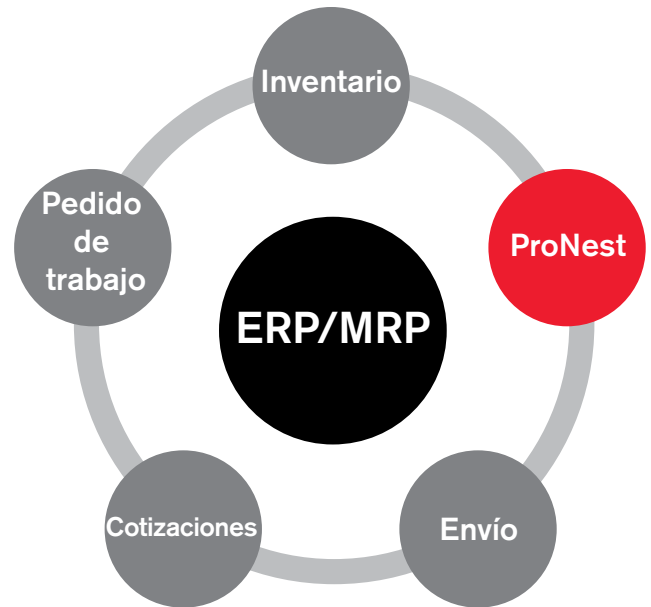
Con su trabajo de anidamiento conectado a todas las otras áreas de su negocio, usted será capaz de eliminar las tareas manuales y redundantes que existen en el flujo de trabajo. Los trabajos serán gestionados, combinados y se les dará seguimiento con más facilidad. Y el inventario será mejor gestionado para una rotación más rápida. Todo esto mejorará la rentabilidad.

¿Por qué ProNest?

Si actualmente usted cuenta con la solución ERP/MRP, considere que un software de anidamiento avanzado proporciona un rendimiento superior de anidamiento y admite técnicas de corte más avanzadas que los programas de anidamiento estándar.

ProNest ofrece a los usuarios de corte mecanizado una solución única para los diferentes procesos de corte, entre ellos, plasma, láser, chorro de agua y oxicorte. Fue específicamente concebido para ayudar a los fabricantes y constructores a aumentar el ahorro de materiales, impulsar la productividad, disminuir el costo operativo y optimizar la calidad de la pieza.

ProNest contiene una mayor experiencia en procesos que cualquier otro software y le permite aprovechar las tecnologías más innovadoras como True Hole®, Rapid Part™ y True Bevel™.



¿Por qué ERP/MRP?

Si hoy en día usted cuenta con un ProNest, considere que una solución ERP/MRP de terceros puede extender la eficiencia de manera más amplia en toda la organización, en comparación con el uso de ProNest únicamente.

Los productos ERP se caracterizan por ofrecer una amplia gama de soluciones que cubren todo, desde la fabricación y finanzas, hasta los recursos humanos, entre otros. Los productos MRP suelen ser más específicos a las necesidades de los fabricantes y cubren áreas tales como cotizaciones, inventarios, órdenes de trabajo y envíos.

La integración ProNest está diseñada para que sea flexible, lo que le permite elegir la solución ERP/MRP adecuada para usted – ya sea el mejor en su clase, económico o específico de la industria.



Cómo integrar con ProNest

Hay tres módulos opcionales disponibles en ProNest® que se utilizan para activar y apoyar la integración de ERP/MRP:

Módulo	Descripción	Requisitos de uso
Sincronización de datos	Conecta el ProNest al software ERP/MRP, proporcionando el marco de comunicación necesario para el intercambio en tiempo real de la información del trabajo (piezas y placas). Dentro de la lista de piezas y placas de ProNest, los usuarios pueden trabajar con los datos suministrados desde ERP/MRP y luego pueden regresar la información actualizada de la pieza y placa hacia ERP/MRP. La Sincronización de datos proporciona una integración plug-and-play y la configuración se puede completar en tan sólo 15 minutos.*	Requerido en todas las integraciones.
Procesamiento pedido de trabajo	Permite el intercambio de toda la información relacionada con el pedido de trabajo (además de piezas y placas). Toda la información del pedido de trabajo puede entonces ser vista y gestionada dentro de ProNest, para un anidamiento más eficiente. La interfaz de procesamiento de pedidos de trabajo de ProNest permite clasificar, agrupar, combinar y dar seguimiento a todos los datos de los pedidos de trabajo, incluyendo la modificación de pedidos.	Recomendado. Utilice como su solución principal de procesamiento de pedidos de trabajo o para mejorar la funcionalidad ERP/MRP existente.
Inventario de placas	Mantiene una base de datos en ProNest para almacenar, controlar y utilizar toda la información de la placa que ha sido importada desde ERP/MRP. Después de completar el trabajo, los retazos se almacenan para su uso futuro y todos los datos de utilización de la placa son reportados de nuevo a ERP/MRP.	Recomendado. Utilice como su solución principal de inventario de placas o para mejorar la funcionalidad ERP/MRP existente.

*Algunas integraciones pueden tomar más tiempo o requerir trabajo de desarrollo personalizado.

¿Cuáles programas ERP/MRP trabajan con ProNest?

ProNest está diseñado para trabajar con prácticamente cualquier programa de ERP/MRP. Esta flexibilidad le permite elegir la solución que sea adecuada para usted – ya sea el mejor en su clase, económico o específico de la industria. Algunos ejemplos de integraciones ProNest incluyen: Epicor®, FabSuite™, FabTrol®, Global Shop Solutions®, Oracle®, SAP®, Sage™ y StruM.I.S.™

Comuníquese con nosotros con toda confianza si no ve su programa ERP/MRP en la lista.

Visite nuestra página web www.hypertherm.com/CAM o comuníquese con su socio comercial para solicitar una versión de evaluación de producción gratis.

Hypertherm, ProNest, Rapid Part, True Bevel y True Hole son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.

