



Hypertherm onthult nieuw waterstraalsnijmiddel managementsysteem, de volgende generatie CNC's en meer op FABTECH 2015

Roosendaal, Nederland — 11 november 2015 — Hypertherm, fabrikant van plasma-, laser- en waterstraalsnijsystemen presenteert verschillende nieuwe producten op FABTECH 2015. Het gaat hierbij onder andere om een waterstraalsnijmiddel managementsysteem voor snijprocessen met waterstralen waarbij een aanzienlijke verlaging van de kosten van het waterstralen wordt gerealiseerd, evenals een nieuwe generatie CNC's en twee nieuwe luchtplasma-opties. Daarbij zal Hypertherm Robotmaster® laten zien, een software voor het offline programmeren van robots.

Het waterstraalsnijmiddel managementsysteem voor snijprocessen bestaat uit twee producten: de PowerDredge™ unit voor verwijdering van straalzand die nu beschikbaar is en de EcoSift™ unit voor recycling van straalzand die volgend jaar op de markt komt. De PowerDredge vergroot de productiviteit van waterstraalapparatuur en tegelijk ook de winstgevendheid doordat dure reiniging wordt geautomatiseerd. Hierdoor kunnen bedrijven zowel de arbeidskosten als de stilstandtijd van het systeem naar beneden brengen. De EcoSift helpt bedrijven om hun gebruikte straalzand te recyclen. Testen en microscopische analyse tonen aan dat tot 60 procent van het straalzand dat zich op de bodem van een waterstraalsnijtafel bevindt, feitelijk voldoet aan de specificaties voor gloednieuwe straalzand en opnieuw gebruikt kan worden zonder dat dit een impact heeft op de snijkwaliteit. Aangezien tot 60 procent van de operationele kosten van waterstralen toegeschreven worden aan de aankoop van nieuw straalzand kan dit bedrijven een aanzienlijke kostenbesparing opleveren.

Verder onthult Hypertherm ook een nieuwe generatie computer numeric controls. Deze lijn van CNC's draagt de naam EDGE® Connect en combineert geavanceerde softwaretechnologie en moderne hardware in een compact pakket. Verbeteringen zijn onder andere de nieuwste versie van Hypertherms Phoenix™ software inclusief de populaire CutPro Wizard™ van het bedrijf voor het snel en eenvoudig opzetten van een project; en ook voor de allereerste keer een introductieversie van ProNest® CNC-nestingsoftware. Deze extra software maakt het mogelijk voor het bedieningspersoneel van de snijtafel om direct vanaf de CNC een deelprogramma te creëren. Zo kan een operator bijvoorbeeld een urgente klus tussendoor doen door gebruik te maken van een beschikbaar componentbestand of snel een standaard vorm selecteren als de offline ProNest-softwareprogrammeur niet beschikbaar is. De hardware-upgrades bestaan onder andere uit een 19 inch groot touchscreen op de Hypertherm-unit met volledige functionaliteit, een quad-core processor, een solid-state diskdrive en EtherCat® connectiviteit. EDGE Connect CNC's zijn gemiddeld meer dan 65 procent lichter en dunner en gebruiken 70 procent minder elektriciteit dan de CNC's van Hypertherms EDGE Pro-lijn. Klanten kunnen kiezen uit drie EDGE Connect-opties, waaronder een mini-CNC en een CNC met volledige functionaliteit vanaf begin 2016.

The EDGE Connect CNC's zullen ook de nieuwe SureCut™ technologie van Hypertherm onder de aandacht brengen. SureCut wordt u via verschillende mechanismen geleverd, zoals systemen van Hypertherm, CNC's en CAM-software. De technologie vereenvoudigt 2D- en 3D-snijden door automatisch geoptimaliseerde procesparameters op te nemen ter ondersteuning van een groot aantal verschillende toepassingen. Daarbij is Hypertherm van plan om op een werkende robot een demonstratie te geven van de recent aangekochte Robotmaster-software voor het offline programmeren van robotsystemen.

De laatste twee producten die voor het eerst op FABTECH worden getoond zijn ontworpen om het snijden en gutsen op afgelegen locaties te ondersteunen. De Freedom 38 PPA™ van Hypertherm is een geheel autonome, alles-in-één-unit die een krachtig plasmasysteem van 125 ampère combineert met een generator en luchtcompressor om te kunnen snijden in gebieden waar geen toegang tot elektriciteit is. De Powermax30® AIR beschikt over een plasmasysteem van 30 amp en een luchtcompressor in één compacte unit om het geheel bijzonder makkelijk draagbaar te maken.

“De snelle ontwikkeling van snijtechnologie en geautomatiseerde intelligentie betekent dat jobshops, servicecenters en toeleveranciers geconfronteerd worden met een steeds veranderend product,” aldus Anibal Sepulveda, Hoofd marketing voor Hypertherm in Noord-Amerika. “Als producent die zich specialiseert in snijprocessen en CAD/CAM-software voor zowel CNC- als robotprocessen, denken wij dat we ons in een unieke positie bevinden om bedrijven te ondersteunen terwijl zij eraan werken om te evolueren en concurrerend te blijven.”

De beurs is nu aan de gang en wordt dit jaar gehouden in het McCormick Place Convention Center in Chicago. Hypertherm is te vinden in de zuidhal van het center, stand S3340, en tijdens de hele beursperiode geven de partners van Hypertherm live demonstraties van plasma-, laser- en waterstraalsnijden op meer dan twaalf verschillende standlocaties.

Hypertherm ontwerpt en produceert geavanceerde snijproducten voor gebruik in verschillende industrieën, zoals scheepsbouw, productie en autoreparatie. De productlijn bevat snijsystemen met gebruik van plasma, laser en waterstralen, naast CNC-bewegings- en hoogteregelingen, CAM-nestingsoftware, software voor robottoepassingen en slijtdelen. Hypertherm-systemen staan bekend om hun prestaties en betrouwbaarheid, met als resultaat hogere productiviteit en winstgevendheid voor honderdduizenden bedrijven. Hypertherms reputatie op het gebied van snij-innovaties gaat al bijna 50 jaar terug, tot 1968, het jaar waarin plasmasnijden door middel van waterinjectie werd uitgevonden. De onderneming is volledig in gezamenlijk bezit van de medewerkers en heeft meer dan 1400 medewerkers met activiteiten en vertegenwoordiging door partners over de hele wereld.

EINDE

Contactpersoon: Yvette Leeflang via 0031 165 596932 of yl@hypertherm.com.