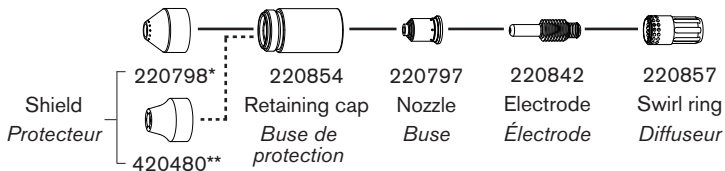


Gouging consumables/Consommables de gougeage



* Maximum removal (included) / *Retrait maximum (inclus)*

** Maximum control (optional) / *Contrôle maximum (en option)*

Gouging/Gougeage

1. Hold the torch at a 40° angle with the nozzle about 1/4 – 1/2 inch (6 – 12 mm) from the workpiece.

Maintenir la torche à 40°, la buse se trouvant à environ 1/4 – 1/2 po (6 – 12 mm) de la pièce.

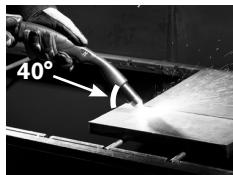


2. Press the trigger to obtain a pilot arc. Transfer the arc to the workpiece.

Appuyer sur la gâchette pour obtenir un arc pilote. Transférer l'arc à la pièce.

3. Pull the torch back and stretch the arc to 1-1/4 inch (32 mm). Push the plasma arc in the direction of the gouge you want to create. Increase standoff to create a shallower and wider gouge.

Tirer la torche vers l'arrière et étirer l'arc à 32 mm (1 1/4 po). Pousser l'arc plasma dans le sens de la goujure souhaitée. Augmenter la distance afin de créer une goujure plus profonde et plus large.



Direction of travel
Sens du déplacement



See the Operator Manual for information about safety and gouging.

Consulter le manuel de l'opérateur pour de plus amples informations à propos de la sécurité et du gougeage.