



Hyamp Torch Adapter

for Powermax125®/MAXPRO200® machine torches

Adaptateur de torche Hyamp

pour torches machines Powermax125®/MAXPRO200®

Field Service Bulletin

Bulletin de service sur le terrain

809170 | Revision 0 | October 2015

| Révision 0 | Octobre 2015

Hypertherm Inc.

Etna Road, P.O. Box 5010

Hanover, NH 03755 USA

603-643-3441 Tel (Main Office)

603-643-5352 Fax (All Departments)

info@hypertherm.com (Main Office Email)

800-643-9878 Tel (Technical Service)

technical.service@hypertherm.com (Technical Service Email)

800-737-2978 Tel (Customer Service)

customer.service@hypertherm.com (Customer Service Email)

866-643-7711 Tel (Return Materials Authorization)**877-371-2876 Fax (Return Materials Authorization)**

return.materials@hypertherm.com (RMA email)

Hypertherm Plasmatechnik GmbH

Technologiepark Hanau

Rodenbacher Chaussee 6

D-63457 Hanau-Wolfgang, Deutschland

49 6181 58 2100 Tel

49 6181 58 2134 Fax

49 6181 58 2123 (Technical Service)**Hypertherm (S) Pte Ltd.**

82 Genting Lane

Media Centre

Annexe Block #A01-01

Singapore 349567, Republic of Singapore

65 6841 2489 Tel

65 6841 2490 Fax

65 6841 2489 (Technical Service)**Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd.**

Unit 301, South Building

495 ShangZhong Road

Shanghai, 200231

PR China

86-21-60740003 Tel

86-21-60740393 Fax

Hypertherm Europe B.V.

Vaartveld 9

4704 SE

Roosendaal, Nederland

31 165 596907 Tel

31 165 596901 Fax

31 165 596908 Tel (Marketing)

31 165 596900 Tel (Technical Service)**00 800 4973 7843 Tel (Technical Service)****Hypertherm Japan Ltd.**

Level 9, Edobori Center Building

2-1-1 Edobori, Nishi-ku

Osaka 550-0002 Japan

81 6 6225 1183 Tel

81 6 6225 1184 Fax

Hypertherm Brasil Ltda.

Rua Bras Cubas, 231 – Jardim Maia

Guarulhos, SP - Brasil

CEP 07115-030

55 11 2409 2636 Tel

55 11 2408 0462 Fax

Hypertherm México, S.A. de C.V.

Avenida Toluca No. 444, Anexo 1,

Colonia Olivar de los Padres

Delegación Álvaro Obregón

México, D.F. C.P. 01780

52 55 5681 8109 Tel

52 55 5683 2127 Fax

Hypertherm Korea Branch

#3904 Centum Leaders Mark B/D,

1514 Woo-dong, Haeundae-gu, Busan

Korea, 612-889

82 51 747 0358 Tel

82 51 701 0358 Fax

© 2015 Hypertherm Inc. All rights reserved.

© Hypertherm Inc. 2015. Tous droits réservés.

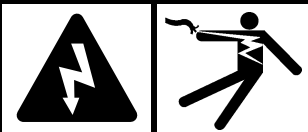
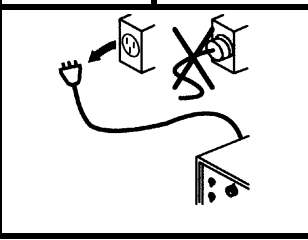
Powermax, MAXPRO, Duramax, and Hypertherm are trademarks of Hypertherm Inc. and may be registered in the United States and/or other countries. All other trademarks are the property of their respective holders.

One of Hypertherm's long-standing core values is a focus on minimizing our impact on the environment. Doing so is critical to our, and our customers', success. We are always striving to become better environmental stewards; it is a process we care deeply about.

Powermax, MAXPRO, Duramax et Hypertherm sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques de commerce sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Une des valeurs fondamentales d'Hypertherm depuis toujours est l'accent mis sur la minimisation de notre incidence sur l'environnement. Cet objectif est essentiel pour notre réussite et celle de nos clients. Nous nous efforçons de devenir de meilleurs gestionnaires environnementaux, c'est une chose qui nous tient à cœur.

Introduction

	WARNING! ELECTRIC SHOCK CAN KILL
	Disconnect electrical power before performing any maintenance. All work requiring removal of the power supply cover must be performed by a qualified technician. See the safety information provided with your product for more safety precautions.

Purpose

This Field Service Bulletin (FSB) describes the procedure to set up the Hyamp torch adapter. The torch adapter allows you to use a 44 mm (1-3/4 inch) machine torch (Powermax125 Duramax Hyamp or MAXPRO200) with track burners, pipe cutters, and X-Y tables that accept a 35 mm (1-3/8 inch) barrel torch.

Tools and materials needed

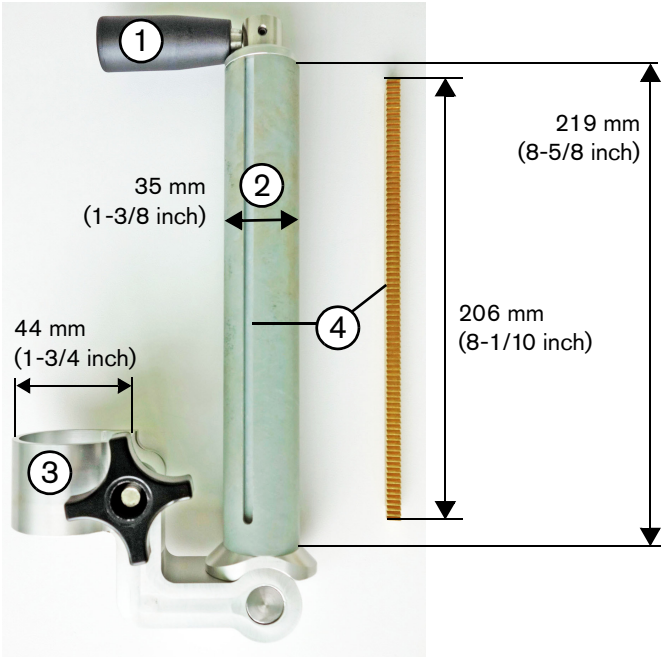
None.

Kit 428495 contents

Part number	Description	Quantity
420514	Hyamp torch adapter	1

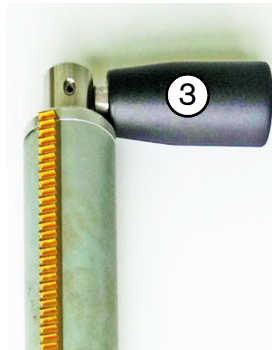
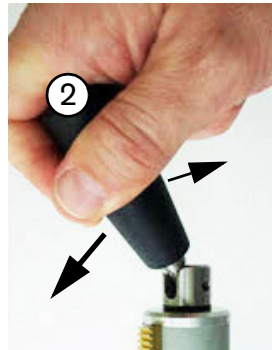
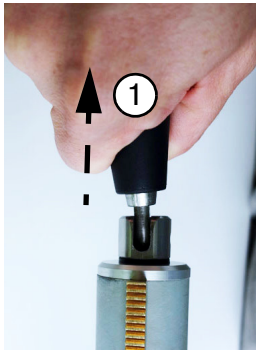
Hyamp torch adapter parts

- 1 Adapter handle (90° position)
- 2 Adapter positioning sleeve
- 3 Torch clamp
- 4 Gear rack holder and gear rack



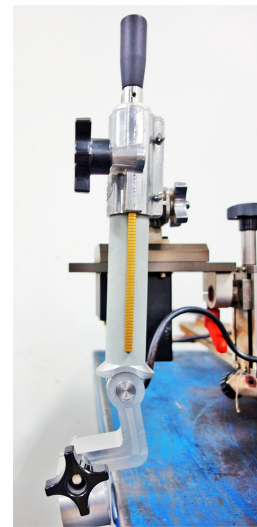
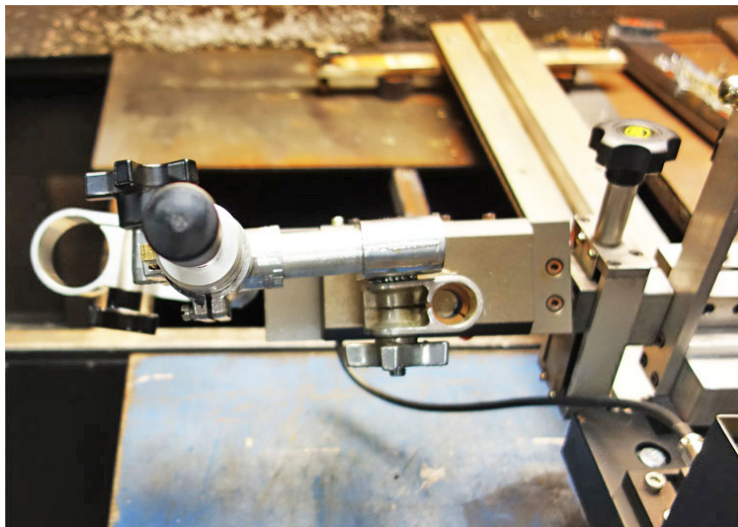
Use the Hyamp torch adapter

1. Turn OFF (O) the power supply on your cutting equipment and disconnect the electrical power.
2. To change the torch adapter handle position, pull the handle out ① and rotate it ② downward into a 90° position ③ or upward into an upright straight position ④.



3. If your cutting equipment does not require a gear rack, see *Remove the gear rack* on page 6.
4. To mount the adapter on your cutting equipment:
 - a. Make sure the adapter handle is in an upright straight position. (See step 2.)
 - b. Insert the adapter handle up through the track burner's torch clamp. (See *Figure 1*.)
 - c. Lock the torch adapter mounting sleeve into place.

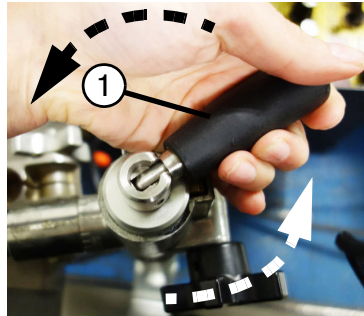
Figure 1 Example of a mounted Hyamp torch adapter



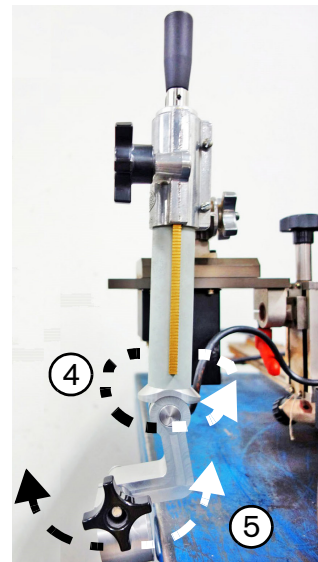
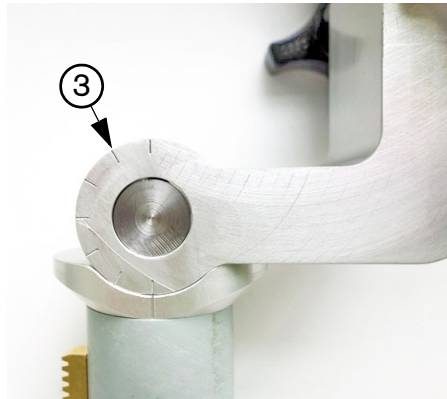
5. To mount the torch onto the torch adapter:
 - a. Slide the torch through the torch clamp. (See *Setup examples* on page 6.)
 - b. Twist the 4-arm knob on the adapter torch clamp to lock the torch into position.

6. To change the torch clamp position:

- a.** Rotate the torch adapter handle into a 90° position. (See *step 2* on page 4.)
- b.** Rotate the adapter handle ① counter-clockwise until the adapter torch clamp ② unlocks.



- c.** Orient the clamp to the desired position. (Reference marks are engraved at 30° increments ③.) Adapter position can be adjusted both axially ④, as well as angularly ⑤.



- d.** Rotate the torch adapter handle clockwise to lock the clamp at the desired angle.

Remove the gear rack

1. Make sure the torch adapter handle is in a 90° position. (See *step 2* on page 4.)
2. Rotate the handle counter-clockwise ① until the adapter mounting sleeve cap ② becomes slightly loose. (See *Figure 2*.)



Do not rotate the handle more than 5 full turns or the torch adapter may disassemble.

3. Partially lift the positioning sleeve cap ③ up and to the side to slide the gear rack ④ off of the positioning sleeve ⑤.

Figure 2 Loosen the torch clamp

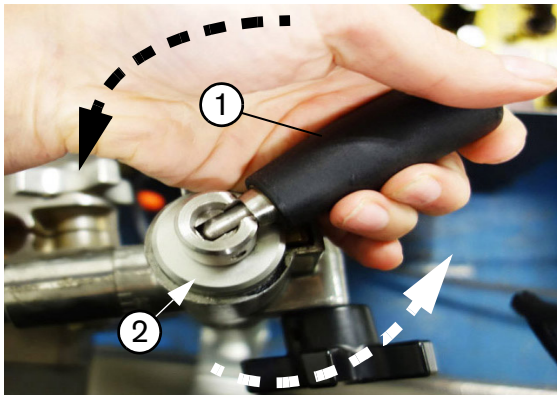
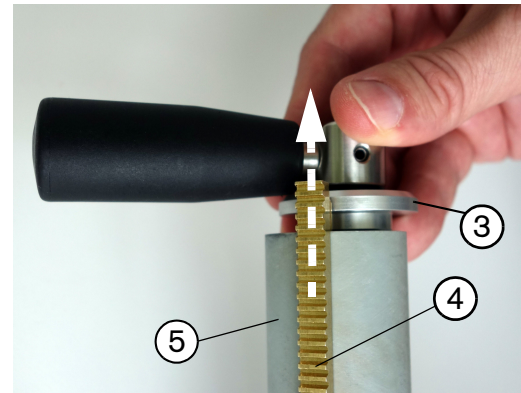
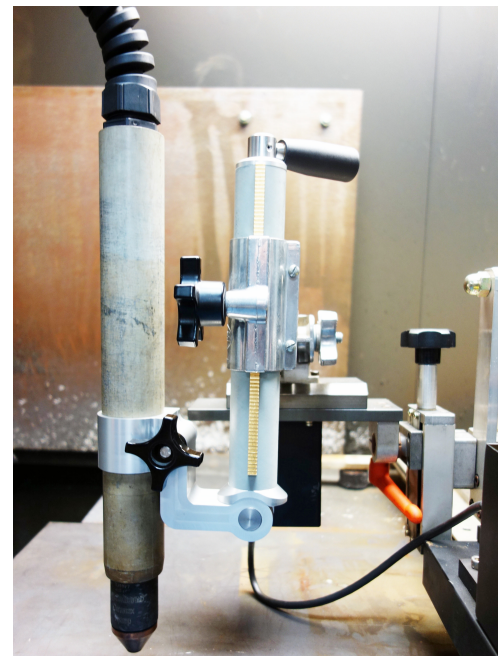
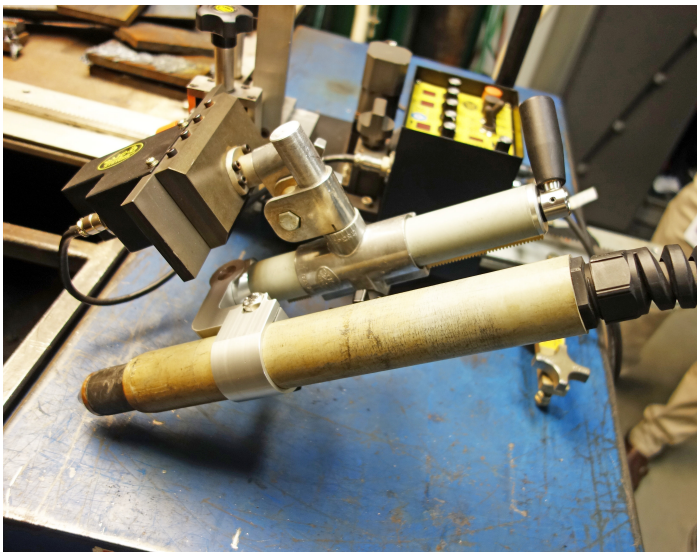


Figure 3 Remove the gear rack

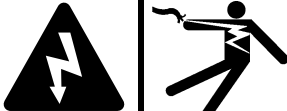
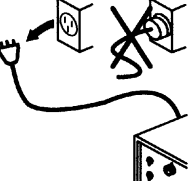


4. Place the positioning sleeve cap against the positioning sleeve and rotate the adapter handle clockwise to lock the handle and torch clamp.

Setup examples



Introduction

	AVERTISSEMENT! UN CHOC ÉLECTRIQUE PEUT ÊTRE MORTEL
	Avant tout entretien, débrancher l'alimentation électrique. Tous les travaux nécessitant le retrait du couvercle de la source de courant doivent être effectués par un technicien qualifié. Se reporter aux consignes de sécurité incluses avec votre produit pour d'autres mesures de sécurité.

Objet

Ce bulletin de service sur le terrain décrit les procédures d'installation de l'adaptateur de torche Hyamp. L'adaptateur de torche vous permet d'utiliser une torche machine de 44 mm (Powermax125 Duramax Hyamp ou MAXPRO200) avec brûleur de crémaillère, coupe-tuyau et table X-Y compatibles avec une torche à poignée de 35 mm.

Outils et matériel requis

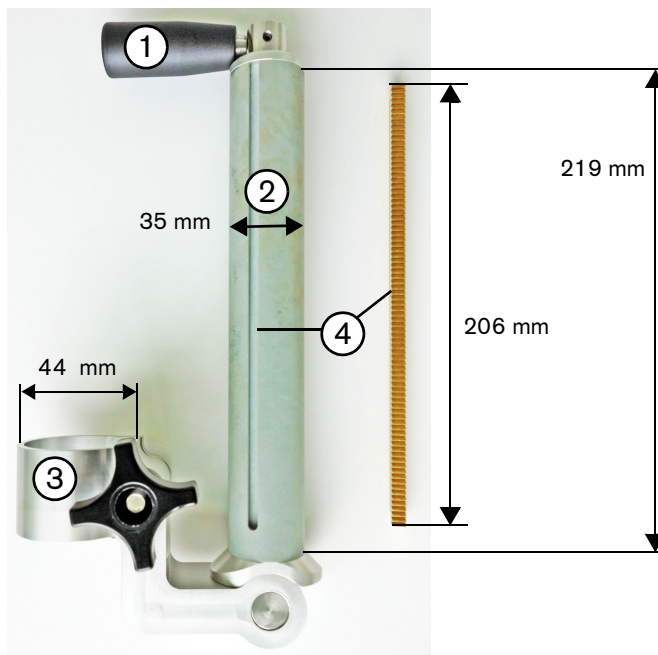
Aucun.

Contenu du kit 428495

Numéro de référence	Description	Quantité
420514	Adaptateur de torche Hyamp	1

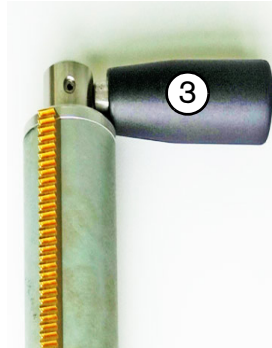
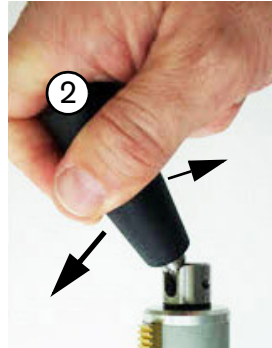
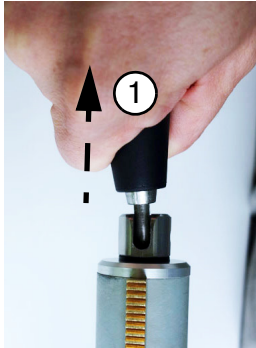
Pièces pour adaptateur de torche Hyamp

- 1 Poignée d'adaptateur (position à 90°)
- 2 Gaine de positionnement de l'adaptateur
- 3 Collier de torche
- 4 Support de crémaillère d'engrenage et crémaillère d'engrenage



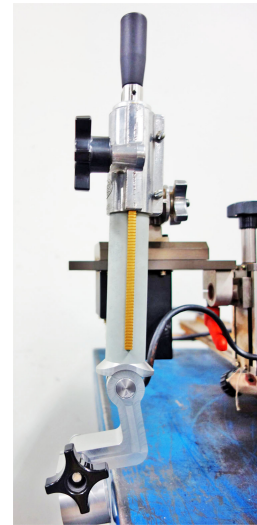
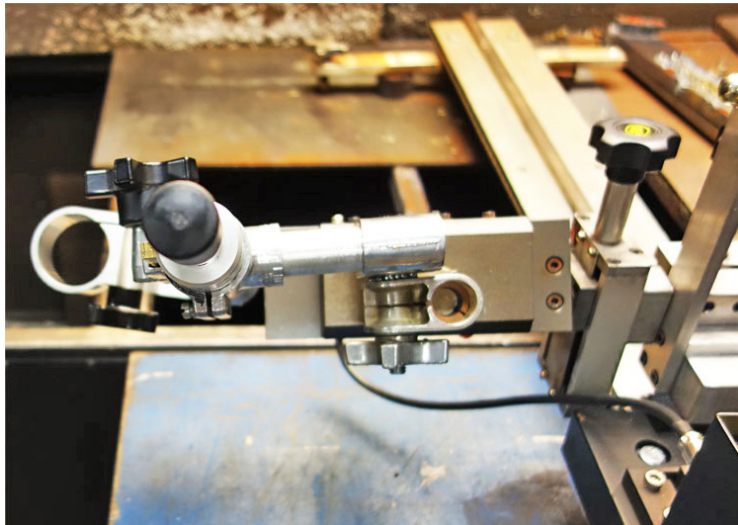
Utilisation de l'adaptateur de torche Hyamp

1. Couper l'alimentation (OFF) (O) de votre équipement de coupe et débrancher l'alimentation électrique.
2. Pour modifier la position de la poignée de l'adaptateur, tirer la poignée ① et la faire tourner ② vers le bas à une position à 90° ③ ou vers le haut dans une position verticale droite ④.



3. Si votre équipement de coupe ne nécessite pas de crémaillère d'engrenage, voir *Retrait de la crémaillère d'engrenage* à la page 10.
4. Pour installer l'adaptateur sur l'équipement de coupe :
 - e. S'assurer que la poignée de l'adaptateur est en position verticale droite. (Consulter l'étape 2.)
 - f. Insérer la poignée de l'adaptateur à travers le collier de torche du brûleur de piste. (Consulter la Figure 4.)
 - g. Verrouiller en place le collier de montage de l'adaptateur de torche.

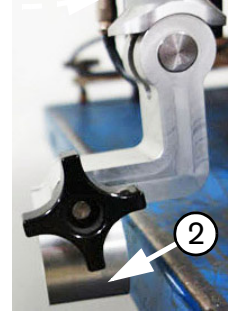
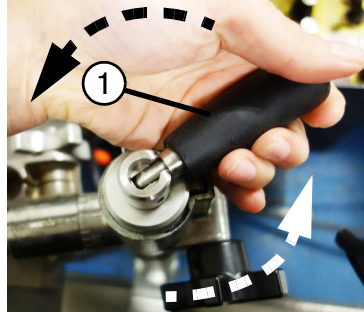
Figure 4 Exemple d'un adaptateur de torche Hyamp



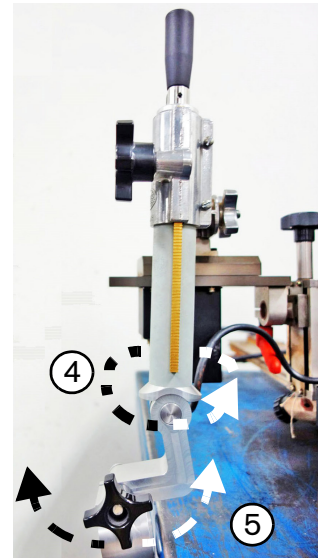
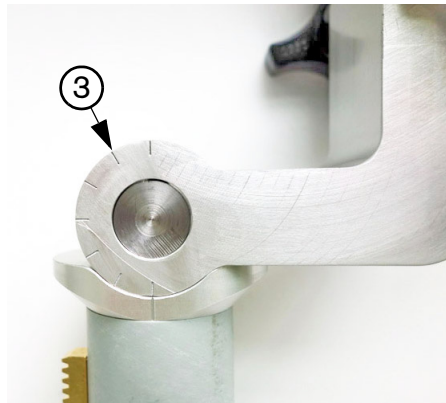
5. Pour installer la torche sur l'adaptateur de torche :
 - a. Glisser la torche à travers le collier de torche. (Consulter *Exemples d'installation* à la page 10.)
 - b. Tourner le bouton à 4 bras sur le collier de torche de l'adaptateur pour verrouiller la torche en position.

6. Pour modifier la position du collier de torche :

- a.** Faire tourner la poignée de l'adaptateur de torche dans une position à 90°. (Consulter l'étape 2 à la page 8.)
- b.** Faire tourner la poignée de l'adaptateur ① dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que le collier de torche de l'adaptateur ② s'ouvre.



- c.** Orienter le collier dans la position souhaitée. (Les marques de référence sont gravées aux 30° ③.) La position de l'adaptateur peut être ajustée sur le plan axial ④ et angulaire ⑤.



- d.** Faire tourner la poignée de l'adaptateur dans le sens horaire pour verrouiller le collier à l'angle désiré.

Retrait de la crémaillère d'engrenage

1. S'assurer que la poignée de l'adaptateur de torche est positionnée à 90°. (Voir l'étape 2 à la page 8.)
2. Faire tourner la poignée dans le sens anti-horaire ① jusqu'à ce que la tête du collier de montage de l'adaptateur ② se relâche légèrement. (Voir Figure 5.)
 Ne pas faire tourner la poignée plus de cinq (5) tours complets ou l'adaptateur de torche risque de se désassembler.
3. Relever partiellement la tête de la gaine de positionnement ③ vers le haut et sur le côté pour glisser la crémaillère d'engrenage ④ en dehors de la gaine de positionnement ⑤.

Figure 5 Desserrer le collier de torche

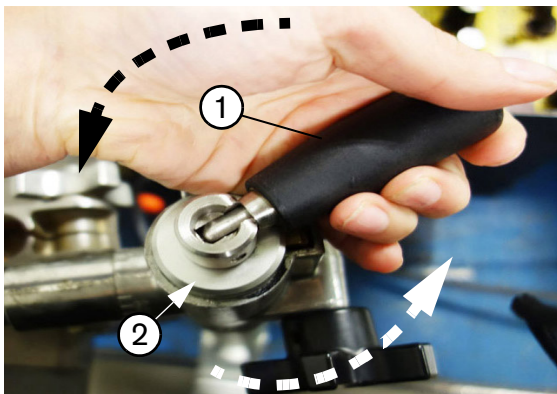
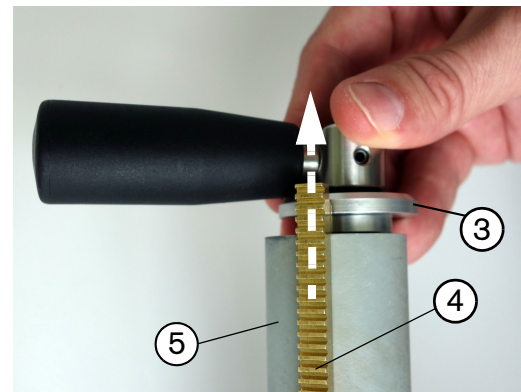


Figure 6 Retirer de la crémaillère d'engrenage



4. Placer la tête de la gaine de positionnement contre le manchon de positionnement et faire tourner la poignée de l'adaptateur dans le sens horaire pour verrouiller la poignée et le collier de torche.

Exemples d'installation

