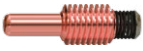
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Consumíveis de goivagem Powermax®

para séries de tochas Duramax™ e Duramax RT

Remoção máxima

Controle máximo



Goivagem padrão						
A	Bocal de goivagem		Capa	Bico	Eletrodo	Distribuidor de gás
45–105	Remoção máxima 220798	Controle máximo 420480	220854	220797	220842	220857
				220991 (105 A)		220994 (105 A)

Bocal de goivagem de remoção máxima

Criado para remoção agressiva de metal, alcançando perfis profundos de goivagem e aplicações extremas de lavagem de metal.

Bocal de goivagem de controle máximo

Criado para remoção mais precisa de metal, alcançando perfil raso de goivagem e aplicações leves de lavagem.

Goivagem estendida HyAccess				
A	Capa	Bico	Eletrodo	Distribuidor de gás
65	420413	420412	420408	220857
				220994 (105 A)

HyAccess – consumíveis de goivagem estendida

Criados para goivagens em espaços difíceis de alcançar ou confinados. Recomendado para operar no máximo a 65 A. Bico de goivagem, eletrodo e capa HyAccess™ também estão disponíveis no pacote inicial: código do produto para pedido 428446.

Bocal de goivagem recomendado

De acordo com a aplicação e perfil de profundidade

ADVERTÊNCIA

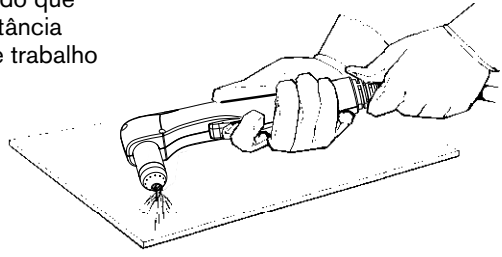
FAÍSCAS E METAL QUENTE PODEM QUEIMAR OS OLHOS E A PELE.

Ao disparar a tocha com uma inclinação, faíscas e metal quente espirrarão para fora do bico. Aponte a tocha para longe de si e de terceiros.

Goivagem de uma peça de trabalho

Etapas:

1. Segure a tocha de modo que o bico fique a uma distância de 1,5 mm da peça de trabalho antes de dispará-la.



Aplicação — Profundidade do perfil da goivagem

	6 mm	9,5 mm	12 mm	20 mm
Lavagem	▼	▼	●	●
Retrogoivagem	▼	▼	●	●
Reparo de solda	▼ ▮	▼ ●	▼	●

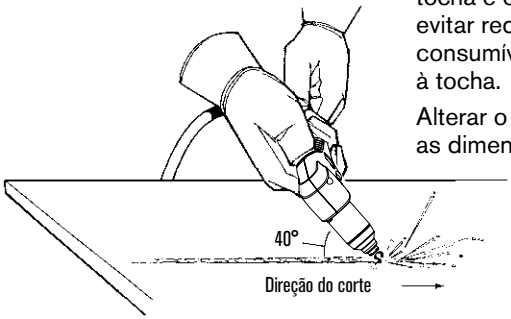
▼ 420480 Controle máximo
● 220798 Remoção máxima
▮ HyAccess™

2. Segure a tocha a um ângulo de 40° em relação à peça de trabalho, mantendo um pequeno espaço entre a ponta da tocha e a peça de trabalho. Pressione o gatilho para obter um arco piloto. Transfira o arco para a peça de trabalho.

3. Mantenha um ângulo de cerca de 40° em relação à peça de trabalho, enquanto realiza a alimentação da goivagem.

   Em outras palavras, empurre o arco plasma na direção da goivagem que deseja criar. Mantenha uma pequena distância entre a ponta da tocha e o metal fundido para evitar reduzir a vida útil dos consumíveis e causar danos à tocha.

   Alterar o ângulo da tocha altera as dimensões da goivagem.



Nota: Uma proteção contra o aquecimento está disponível para proporcionar uma maior proteção das mãos e da tocha (428347).

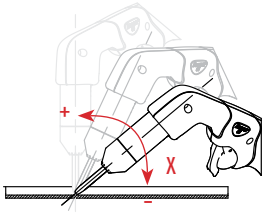
Os perfis de goivagem podem variar, com o aumento ou diminuição das variáveis a seguir

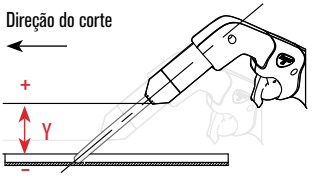
- A velocidade da tocha sobre a peça de trabalho — velocidades mais rápidas de goivagem diminuem a profundidade e a largura do perfil
- Distância de afastamento da tocha à obra — aumente o afastamento para diminuir a profundidade e aumentar a largura
- Ângulo da tocha em relação à peça de trabalho — aumentar o ângulo vertical da tocha diminuirá a largura e aumentará a profundidade do perfil
- Saída de corrente da fonte de alimentação — diminuir a corrente da fonte de alimentação diminuirá a largura e a profundidade do perfil

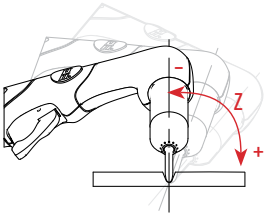
Impacto nos parâmetros do perfil da goivagem

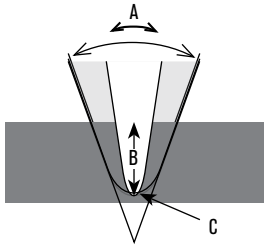
X = ângulo vertical
Y = estiramento do arco*
Z = ângulo horizontal

* Dependendo da corrente









	Ajustes de X, Y e Z	A	B	C
X	Aumentar ângulo vertical			
	Diminuir ângulo vertical			
Y	Aumentar estiramento do arco			
	Diminuir estiramento do arco			
Z	Aumentar ângulo horizontal			
	Diminuir ângulo horizontal			

Para obter mais informações, acesse: www.hypertherm.com

Hypertherm, Powermax, Duramax, e HyAccess são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.
Para mais detalhes sobre os números e tipos de patente da Hypertherm Associates, acesse o site www.hypertherm.com/patents

© 9/2022 Hypertherm, Inc. Revisão 11

896917 Português/Portuguese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Como uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, estamos todos focados em oferecer uma experiência superior ao cliente.
www.hypertherm.com/ownership

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm Associates.
www.hypertherm.com/environment

Empresa 100% de propriedade dos funcionários

Greener Cuts™