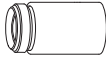


Gouging consumables/Consommables de gougeage



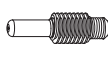
420480



220854



420419



220842



220857



Gouging/Gougeage

1. Hold the torch at a 40° angle with the nozzle about 6 mm (1/4 inch) from the workpiece.

Maintenir la torche à 40°, la buse se trouvant à environ 6 mm (1/4 po) de la pièce.

2. Press the trigger to obtain a pilot arc. Transfer the arc to the workpiece.

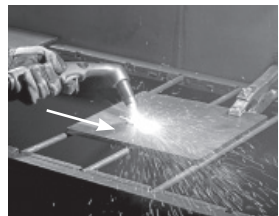
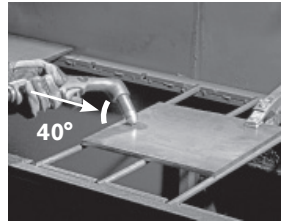
Appuyer sur la gâchette pour obtenir un arc pilote. Transférer l'arc à la pièce.

3. Pull the torch back and stretch the arc to 19 – 25 mm (3/4 – 1 inch). Push the plasma arc in the direction of the gouge you want to create.

Tirer la torche vers l'arrière et étirer l'arc à 19 – 25 mm (3/4 – 1 po). Pousser l'arc plasma dans le sens de la goujure souhaitée.

4. To vary the dimensions of the gouge, change the angle and distance of the torch to the workpiece. Increase the angle for a narrower and deeper gouge. Increase the distance for a shallower and wider gouge.

Afin de modifier les dimensions de la goujure, modifiez l'angle et la distance de la torche par rapport à la pièce à couper. Augmentez l'angle pour une goujure plus étroite et plus profonde. Augmentez la distance pour une goujure plus large et moins profonde.



See the Operator Manual for information about safety and gouging.

Consulter le manuel de l'opérateur pour de plus amples informations à propos de la sécurité et du gougeage.