SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

True Hole proporciona qualidade de furo de parafuso automaticamente

Oferece conhecimento integrado para sistemas a plasma XPR

Independente do setor ou aplicação, a sua área de produção deve cortar com mais rapidez e eficiência para permanecer competitiva. A Hypertherm Associates colabora com parceiros globais há mais de cinquenta anos para fornecer aos nossos clientes os avanços mais significativos em tecnologia de corte a plasma mecanizado e software de automação, para aumentar a produção e melhorar os resultados financeiros.

Principais benefícios comerciais

Melhora automaticamente a qualidade do furo
Furos de qualidade obtidos sem intervenção do operador

Equivalente à qualidade do furo a laser
A qualidade True Hole torna o plasma adequado para muitos trabalhos em que se usava tecnologia a laser

Aumenta a produtividade
Reduz a necessidade de processos secundários e conclui trabalhos em menos etapas

A tecnologia patenteada True Hole produz furos com qualidade significativamente melhor do que era possível anteriormente com plasma.

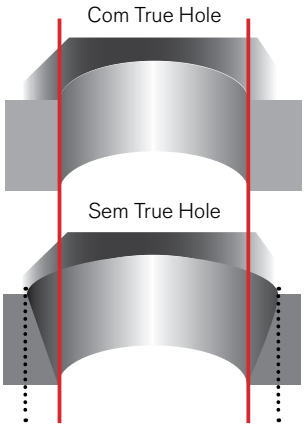
Otimize o desempenho do plasma Hypertherm com a tecnologia SureCut™

Nossa tecnologia exclusiva SureCut incorpora automaticamente capacidades de corte avançadas no processo de corte a plasma, proporcionando melhores resultados, simplificando as operações de corte e reduzindo a intervenção do operador.

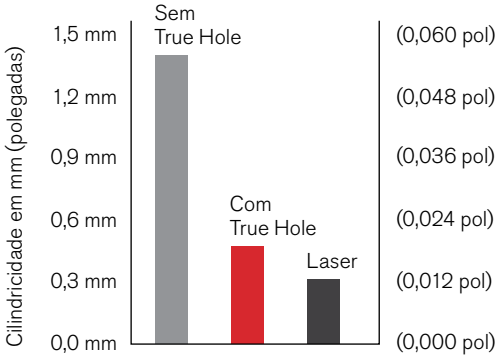
O True Hole® produz qualidade de furo superior

Desde o seu lançamento inicial, o True Hole se tornou um pilar para aqueles que precisam de furos prontos para parafusos de alta qualidade. Historicamente, os operadores de máquinas tinham dificuldade em obter furos de boa qualidade diretamente da mesa de corte a plasma, sendo a perfuração muitas vezes necessária como um processo secundário. A tecnologia True Hole® – um processo patenteado para aço-carbono que praticamente elimina a conicidade do furo e melhora a circularidade – produz furos com qualidade significativamente melhor do que era possível anteriormente com o plasma.

True Hole elimina a conicidade e melhora a circularidade



Cilindricidade do furo



Exemplo baseado em furos de 10 mm, chapa de aço-carbono de 9,5 mm, processo de 130 A (furos de 0,394 pol, chapa de aço-carbono de 3/8 pol)

Software CAM ou CNC aplica automaticamente a Tecnologia True Hole

Combinações específicas dos seguintes parâmetros, que podem variar com base na corrente, tipo de material, espessura e tamanho do furo, são aplicadas ao trabalho:

- Tipo de gás do processo
- Vazão de gás
- Corrente
- Metodologia de perfuração
- Técnica de entrada/saída
- Velocidades variadas em diversos segmentos de furos
- Finalização de arco sincronizada com o movimento da tocha

Processos True Hole para XPR por espessura

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
30 A	■	■	■										
50 A	■	■	■	■									
80 A				■	■	■							
130 A				■	■	■	■						
170 A						■	■	■	■				
220 A							■	■	■				
300 A								■	■	■	■		
460 A									■	■	■	■	■

10 ga	3/16 pol	1/4 pol	5/16 pol	3/8 pol	1/2 pol	5/8 pol	3/4 pol	7/8 pol	1 pol	1 1/4 pol	1 1/2 pol
■	■										
■	■	■									
		■	■	■							
		■	■	■	■						
				■	■	■	■				
					■	■	■				
						■	■	■	■		
							■	■	■	■	■

Nota: Ajustes interpolados de furos entre as espessuras podem ser possíveis. Entre em contato com seu fabricante da máquina de corte para mais detalhes.

Requisitos do sistema

- Para uso com aço-carbono, até 38 mm (1 1/2 pol)
- Aplica-se a furos onde a relação entre diâmetro e espessura do material varia de 2:1 a 1:1 (pode fornecer uma relação de 0,5:1 dependendo do design e dos componentes de máquina OEM)
- Sistema a plasma X-Definition® XPR® da Hypertherm
- ProNest® , EDGE® Connect ou outro software CAM ou CNC de um parceiro autorizado
- Não recomendado para mesas de água onde o nível da água está na superfície da chapa ou acima dela

True Hole ajuda a reduzir significativamente os processos secundários.

Para se manter competitivos, os fabricantes devem melhorar o seu processo de corte total para aumentar a produção e minimizar os custos operacionais. A tecnologia SureCut otimiza o desempenho do plasma da Hypertherm, incorporando automaticamente recursos avançados de corte e proporcionando melhores resultados para nossos clientes.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | JATO DE ÁGUA | AUTOMAÇÃO | SOFTWARE | CONSUMÍVEIS

Saiba mais sobre True Hole e outras tecnologias SureCut em www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, True Hole, SureCut, XPR, EDGE, ProNest e X-Definition são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as demais marcas comerciais constituem propriedade de seus respectivos proprietários.

Para mais detalhes sobre os números e tipos de patente da Hypertherm Associates, acesse o site www.hypertherm.com/patents.

© 2/2026 Hypertherm, Inc. Revisão 6

897200PT Português/Portuguese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Como uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, estamos todos focados em oferecer uma experiência superior ao cliente. www.hyperthermassociates.com/ownership

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Empresa 100% de propriedade dos funcionários

Greener Cuts™