



Hypertherm®

关于等离子切割你不知道的10件事

倘若之前你不知道等离子切割，那是时候关注一下了。制造商为了提高生产效率和盈利率，他们对切割质量、切割速度、运行成本和易用性的要求大幅提升。关于全新 X-Definition™ 等离子切割系统，你不知道的10件事。

1. 与光纤激光切割相比，其切割边缘更光滑。

切割厚度大于 10 mm 的材料时，X-Definition 等离子切割的零件边缘比光纤激光切割的更光滑。请点击我们的[切割样件](#)，查看低碳钢、不锈钢和铝材的切割面粗糙度。

2. 公差比铅笔芯还要小。

将X-Definition 等离子切割系统配置在高品质切割机床上进行切割，不仅切割边缘光滑，还能确保公差达到 ISO 9013 1 级和 2 级标准，ISO 9013 范围 2 和 3 的切割质量下实现 0.5 mm 左右的公差。

3. 切割速度胜过激光。

170 A 切割电流，X-Definition 等离子切割系统切割 10 mm 厚度材料的速度是 4 kW 光纤激光切割系统的两倍。增大电流和材料厚度的话，二者之间的差距会更大。

4. 能够切割所有金属。

无论是切割低碳钢、不锈钢、铝材、黄铜、铜或其他材料，X-Definition 等离子切割系统均能胜任。此外，等离子切割系统还可轻松切割生锈或“脏污”的金属，这对于光纤激光切割而言存在诸多问题。

5. 螺栓孔切割，极大地改善了锥度，减少了凹凸。

等离子切割圆孔一直面临两大问题。首先，常常会有严重的锥度问题，也就是孔的底部比顶部小很多。此外，等离子切割会在圆孔内部留下凹槽，我们通常称之为凹凸。这两个问题导致螺栓根本无法穿过圆孔。令人欣慰的是，True Hole® 精细螺栓孔技术圆满解决了这两个问题，使用现在的等离子切割系统可以轻松切割径厚比为 1:1 和 2:1 的螺栓孔。

6. 内置 Wi-Fi 和其他智能功能。

通过 内置Wi-Fi，可以连接至您的电脑、平板电脑或智能手机，从而方便地进行系统监控和工艺设置，并可以实现跟踪多个系统。电源传感器提供完善的诊断代码，大大丰富了诊断信息，从而缩短故障检修时间，同时还可提供数据，实现前瞻性整体优化。

7. 投资成本低于激光系统。

X-Definition 等离子切割系统，加配能以高于 1900 mm/min 的速度切割 25 mm 厚度板材的高品质切割机床，整套成本大约介于 175,000 美元至 225,000 美元之间。而性能与之相当的激光切割系统，其成本很容易达到等离子的三至四倍，具体取决于激光类型（二氧化碳或光纤）以及功率水平。

8. 坡口切割设置简便快捷。

软件和等离子切割系统之间的整合更加完善，因此在进行坡口设置时，再也不需要进行长达数天的测试和纠错流程了。现在的等离子切割系统可以代您完成这一切，让您既可以进行切割，也可以直接通过等离子切割床进行最常见类型的坡口切割。

9. 可对工件进行打标。

使用专门系统进行打标的时代已经一去不复返。现在的等离子切割系统进行打标作业（例如弯曲标记、圆孔位置或零件号）已经非常娴熟。您甚至可以直接使用切割时所用的易损件进行打标。通过调整割炬速度以及电流水平，您可以在浅标和深标之间进行切换。

10. 现在的等离子切割系统可助您盈利。

自等离子切割技术问世以来，推动该技术不断进步的一个共同主线便是，持续降低金属切割的每米成本。X-Definition 等离子切割系统的问世起到了推波助澜的作用，而这一切都归功于其高性能组合，切割速度更快，易损件寿命更长，切割质量提升，切割稳定性更好。