

XPR170®

A XPR170 conta com processos X-Definition de última geração que cortam desde espessuras muito finas até as médias.



Qualidade de corte líder do setor – X-Definition

A XPR aprimora a qualidade de corte do HyDefinition® por meio da combinação da nova tecnologia com processos refinados para cortes X-Definition™ de última geração em aço-carbono, aço inoxidável e alumínio.

- Qualidade de corte superior em aço inoxidável
- Resultados consistentes de faixa ISO 2 em aço-carbono fino e maior qualidade de corte de faixa 3 em aço-carbono mais espesso e aço inoxidável
- Resultados superiores em alumínio com a Vented Water Injection™ (VWI)

Mais produtividade e menos custos operacionais

- Custos operacionais significativamente mais baixos do que os da tecnologia da geração anterior
- Aumento significativo na vida útil do consumível em aplicações de aço-carbono
- Capacidade de perfuração de material espesso maior do que os sistemas a plasma da concorrência

Otimização do sistema e facilidade de uso projetadas

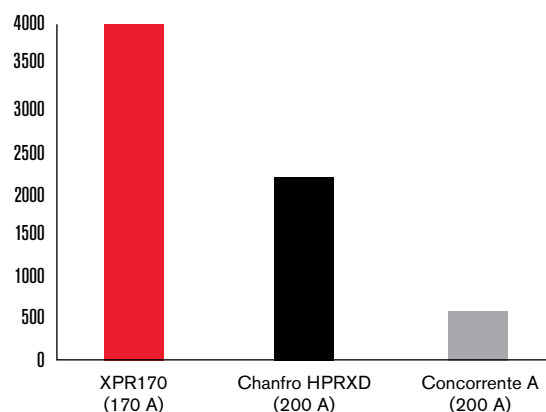
- A proteção contra erros de redução gradual aumenta drasticamente a vida útil do consumível
- Monitoramento automático do sistema e códigos específicos de localização de defeitos para melhor manutenção e melhores solicitações de serviço
- Cabo da tocha EasyConnect™ e uma conexão de tocha manual ao receptáculo para uma troca rápida e simples
- Eletrodo QuickLock™ para reposição fácil de consumíveis
- O Wi-Fi na fonte de alimentação pode se conectar a dispositivos móveis e ao modo de rede para monitorar e gerenciar vários sistemas

Aço-carbono		mm
Capacidade de perfuração de produção	(gás de proteção a ar)*	35
Capacidade de perfuração aprimorada	(gás argônio auxiliar de proteção)*	40
Separação		60
Aço inoxidável		
Capacidade de perfuração		22
Separação		38
Alumínio		
Capacidade de perfuração		25
Separação		38

*A tecnologia de gás argônio auxiliar para perfuração de materiais mais espessos está disponível nos consoles de gás CorePlus, VWI e OptiMix.

Número de partidas de 20 segundos

Aço-carbono de 12 mm



Controle de processo e execução

Quatro opções de console de conexão de gás oferecem qualidade de corte incomparável em aço-carbono, com cada console oferecendo recursos avançados de corte em aço inoxidável e alumínio. Todos os consoles podem ser totalmente controlados pelo CNC para aumentar a produtividade e a facilidade de uso.

Os consoles de conexão de gás CorePlus, VWI e Optimix fornecem uma fonte de gás argônio que pode ser usado para aperfeiçoar consideravelmente a marcação e proporcionar perfuração de capacidade estendida em algumas aplicações.



Console Core™



Console CorePlus™



Console Vented Water Injection™ (VWI)



Console Optimix™

Especificações

Tensão máxima de circuito aberto	360 VCC
Corrente de saída máxima	170 A
Potência máxima de saída	35,7 kW
Tensão de saída	50-210 VCC
Tensão do arco com trabalho de 100%	210 V
Especificações do ciclo de trabalho	100% a 35,7 kW, 40 °C
Faixa de temperatura do ambiente operacional	-10 °C até 40 °C
Fator de potência	0,98 a 35,7 kW
Refrigeração	Ar forçado (classe F)
Isolamento	Classe H
Classificação de emissões EMC (somente modelos CE)	Classe A
Especificação de proteção contra entrada de umidade (IP)	IP21
Dimensões da unidade	A = 124,76 cm C = 127,28 cm L = 81,70 cm
Pontos de levantamento	A classificação de peso do olhal de levantamento superior é de 680 kg Slots inferiores da empilhadeira

O sistema de controle de qualidade da Hypertherm Associates está registrado no Padrão Internacional ISO 9001:2015.

A garantia completa para o sistema Hypertherm Associates oferece cobertura completa por um ano para a tocha e cabos e dois anos para todos os demais componentes do sistema.

As fontes de alimentação a plasma Hypertherm são projetadas para oferecer eficiência em energia e produtividade líderes no setor, com eficiência energética superior a 90% e fatores de potência de até 0,98. Grande eficiência energética, longa vida útil dos consumíveis e fabricação enxuta reduzem o uso de recursos naturais e diminuem o impacto ambiental.

Para obter mais informações, acesse: www.hypertherm.com

Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core, CorePlus e Optimix são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

Para mais detalhes sobre os números e tipos de patente da Hypertherm Associates, acesse o site www.hypertherm.com/patents.

© 4/2023 Hypertherm, Inc. Revisão 2

870940PT Português/Portuguese



HYPERTHERM ASSOCIATES™

Console	Gases de corte	Corrente (A)	Espessura (mm)	Velocidade de corte aproximada (mm/min)
Aço-carbono				
Core, CorePlus, VWI e OptiMix	Plasma de O ₂ Proteção de O ₂	30	0,5	5348
			3	1153
			5	521
	Plasma de O ₂ Proteção de ar	50	3	3820
			5	2322
			8	1369
	Plasma de O ₂ Proteção de ar	80	3	5582
			6	3048
			12	1405
	Plasma de O ₂ Proteção de ar	130	3	6502
			10	2680
			38	256
	Plasma de O ₂ Proteção de ar	170	6	5080
			12	3061
			25	1175
			60	152
Aço inoxidável				
Core, CorePlus, VWI e OptiMix	Plasma de N ₂ Proteção de N ₂	40	0,8	6100
			3	2683
			6	918
VWI e OptiMix	Plasma F5 Proteção de N ₂	80	3	4248
			6	1916
			12	864
OptiMix	Plasma de H ₂ -Argônio-N ₂ Proteção de N ₂	170	10	1975
			12	1735
			38	256
VWI e OptiMix	Plasma de N ₂ Proteção de H ₂ O	170	10	1975
			20	978
			38	434
Alumínio				
Core, CorePlus, VWI e OptiMix	Plasma a ar Proteção de ar	40	1,5	4799
			3	2596
			6	911
VWI e OptiMix	Plasma de N ₂ Proteção de H ₂ O	80	3	3820
			6	2203
			10	956
	Plasma de N ₂ Proteção de H ₂ O	130	6	2413
			10	1702
			20	870
	Plasma de N ₂ Proteção de H ₂ O	170	10	1994
			20	978
			38	434
OptiMix	Plasma de H ₂ -Argônio-N ₂ Proteção de N ₂	170	10	3334
			20	1213
			38	384

Esta não é a lista completa de processos ou espessuras disponíveis.

Como uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, estamos todos focados em oferecer uma experiência superior ao cliente. www.hyperthermassociates.com/ownership

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Empresa 100% de propriedade dos funcionários

