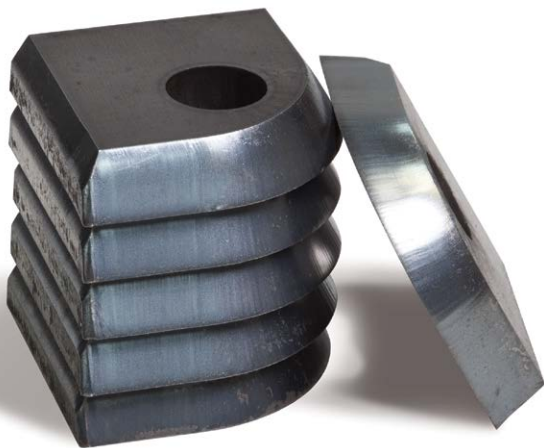




Tecnología True Bevel para XPR

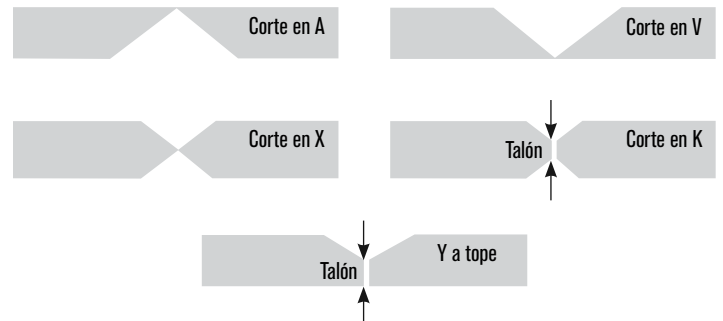
True Bevel™ es parte de la tecnología SureCut™ de Hypertherm y fue lanzada en el 2012 junto con la familia de productos HPRXD®. Ahora también se ofrece con los sistemas XPR™ de Hypertherm. True Bevel, probada en fábrica y de fácil implementación, elimina las conjeturas del proceso de corte en bisel por plasma. Con True Bevel, los ajustes de los nuevos trabajos se hacen rápido y los resultados son exactos.



Beneficios

- Reduce en gran medida el tiempo de ajuste y el material de recorte de un nuevo trabajo gracias a un menor ensayo y error.
- Da recomendaciones de secuencia de corte en bisel para lograr mejor exactitud y calidad uniforme.
- Tablas de parámetros que pueden ampliarse con ecuaciones incorporadas y que posibilitan a los usuarios agregar nuevos ángulos con facilidad en cortes en V, A e Y a tope.

La tecnología True Bevel funciona con todos los diseños normales de cabezas biseladoras y abarca los tipos de corte en V, en A, en Y a tope, en X y en K en acero al carbono:



Esta tecnología la ofrecen ahora Hypertherm y nuestros socios comerciales.



Maximizar el rendimiento a través de conocimientos integrados

Alcance de espesor – unidades métricas (mm)

	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	19 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
80 A	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope								
130 A		V, A, Y a tope	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope	V, A, Y a tope						
170 A				V, A, Y a tope, X	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K			
300 A									V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K	V, A, Y a tope, X, K

Cobertura angular en V, A y X

		Ángulo*											
		-50°	-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°	-27,5°	-25°	-22,5°	-20°	-17,5°	-15°
Corte en V													
Corte en A			45°	40°	37,5°	35°	30°	27,5°	25°	22,5°	20°	17,5°	15°
Corte en X	Pasada superior		-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°						
	Pasada inferior		45°	40°	37,5°	35°	30°						

* Los signos de ángulos están basados en una cabeza con inclinación negativa.

Alcance talón y ángulo de corte en Y a tope

Ángulo*	-50			-45			-37,5			-30			-27,5			-22,5		
Medida talón**	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50

* Los signos de ángulos están basados en una cabeza con inclinación negativa.

** La dimensión del talón denota el porcentaje de espesor.

Alcance talón y ángulo de corte en K

Ángulo*	45			40			37,5			35			30		
Medida talón**	10	20	35	10	20	35	10	20	35	10	20	35	10	20	35

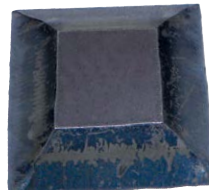
* Ángulos iguales de pasadas superior e inferior. El ángulo superior es negativo y el ángulo inferior es positivo para una cabeza con inclinación negativa

** La dimensión del talón denota el porcentaje de espesor.

Sin True Bevel



Con True Bevel



Estas tres piezas son iteraciones de ajuste de trabajo en ensayos técnicos usando el método existente y necesitaron más de 1 hora para hacerse. Para obtener una pieza aceptable se necesitaría al menos una iteración más.

Con True Bevel se logró al primer intento esta única pieza, una pieza aceptable, lista para empezar la producción.

Consulte el informe oficial de True Bevel para obtener más información.

Hypertherm, SureCut, True Bevel, XPR y HPR son marcas comerciales de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm y es esencial para nuestra prosperidad y la de nuestros clientes. Nos esforzamos por reducir el impacto ambiental en todo lo que hacemos. Para más información: www.hypertherm.com/environment.

100% propiedad de los empleados.

© 6/2019 Hypertherm, Inc. Revisión 3
897020ES Español/Spanish



Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY[®]

