



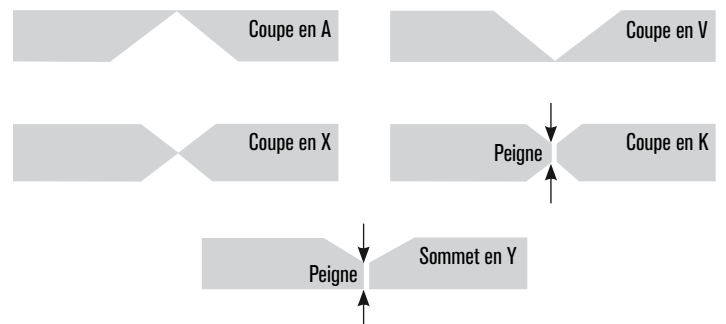
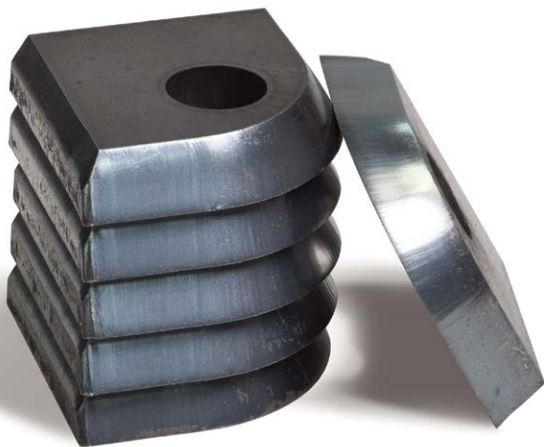
## La technologie True Bevel pour XPR

La technologie True Bevel™, partie intégrante de la technologie SureCut™ d'Hypertherm, a été lancée en 2012 en même temps que la gamme de produits HPRXD®. Elle est maintenant aussi offerte avec les systèmes XPR™ d'Hypertherm. Testée en usine et facilement mise en œuvre, la technologie True Bevel élimine toute approximation du processus de coupe chanfreinée au plasma. Avec True Bevel, la préparation des nouvelles tâches est rapide et les résultats sont précis.

### Avantages

- Le temps de préparation et les rebuts sont considérablement réduits lors de la préparation d'une nouvelle tâche en raison de la réduction des essais et des erreurs.
- Des recommandations de séquence de coupe chanfreinée sont fournies et permettent l'obtention d'une précision améliorée et d'une qualité constante.
- Des tableaux de paramètres modulables avec des équations intégrées permettent aux utilisateurs d'ajouter facilement de nouveaux angles pour les styles en V, en A et à sommet en Y.

La technologie True Bevel fonctionne avec tous les modèles de tête de chanfrein courants et couvre les types de coupe d'acier doux en V, en A, à sommet en Y, en X et en K :



Maintenant offerte par Hypertherm et nos partenaires.



Maximizing performance through  
embedded expertise

## Épaisseurs couvertes – unités métriques (mm)

	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	19 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
80 A	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y								
130 A		V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y						
170 A				V, A, sommet en Y, X	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K			
300 A									V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K	V, A, sommet en Y, X, K

## Portée de l'angle pour les coupes en V, en A et en X

		Angle*											
		-50°	-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°	-27,5°	-25°	-22,5°	-20°	-17,5°	-15°
Coupe en V													
Coupe en A			45°	40°	37,5°	35°	30°	27,5°	25°	22,5°	20°	17,5°	15°
Coupe en X	Passage supérieur		-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°						
	Passage inférieur		45°	40°	37,5°	35°	30°						

\* Les signes d'angle sont basés sur une tête en biais négatif.

## Angle de coupe et couverture du peigne pour coupe à sommet en Y

Angle*	-50			-45			-37,5			-30			-27,5			-22,5		
Dimension du peigne**	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50

\* Les signes d'angle sont basés sur une tête en biais négatif.

\*\* La dimension du peigne indique l'épaisseur en pourcentage (%).

## Angle de coupe et couverture du peigne pour coupe en K

Angle*	45			40			37,5			35			30		
Dimension du peigne**	10	20	35	10	20	35	10	20	35	10	20	35	10	20	35

\* Angles de passage supérieur et inférieur égaux. L'angle supérieur est négatif et l'angle inférieur est positif pour une tête en biais négatif.

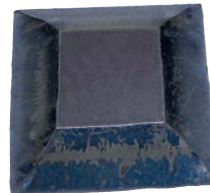
\*\* La dimension du peigne indique l'épaisseur en pourcentage (%).

### Sans True Bevel



Ces trois pièces sont des itérations de préparation de tâche pendant un essai sur le terrain en utilisant la méthode existante, dont la réalisation a pris plus d'une heure. Encore au moins une itération serait nécessaire pour obtenir une pièce acceptable.

### Avec True Bevel



Cette pièce unique a été fabriquée dès le premier essai en utilisant la technologie True Bevel et elle est acceptable pour lancer la production.

Consultez le livre blanc des technologies True Bevel pour en savoir plus.

Hypertherm, SureCut, True Bevel, XPR et HPR sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm et est essentielle à notre réussite et à celle de nos clients. Nous travaillons sans relâche pour réduire l'incidence sur l'environnement de toutes nos activités. Pour en savoir plus : [www.hypertherm.com/environnement](http://www.hypertherm.com/environnement).

Entreprise détenue à 100 % par les employés

© 06/2019 Hypertherm, Inc. Révision 3  
897020FR Français/French



**Hypertherm**<sup>®</sup>  
SHAPING POSSIBILITY<sup>®</sup>

