



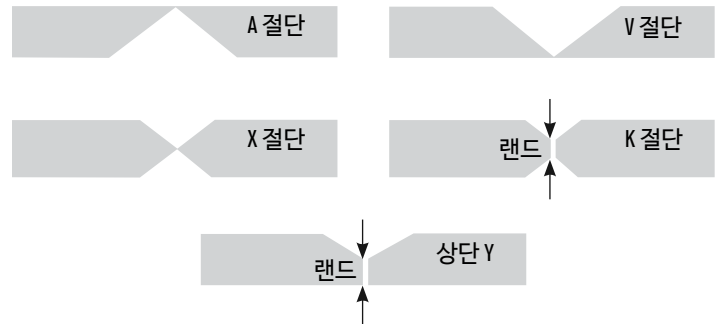
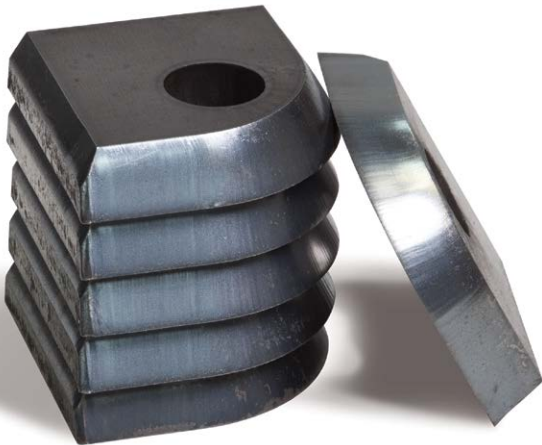
XPR용 True Bevel 기술

Hypertherm SureCut™ 기술의 일부인 True Bevel™은 2012년에 HPRXD® 제품군과 함께 소개되었습니다. 이제 Hypertherm의 XPR™ 시스템에서도 적용되었습니다. 공장 테스트를 거쳐 간편하게 구현된 True Bevel은 어렵짐작으로 플라즈마 베벨을 절단할 필요가 없습니다. True Bevel 기술을 사용하면 새로운 작업을 신속하게 설정하고 정확한 결과를 얻을 수 있습니다.

장점

- 새 작업 설정 시 시행착오가 줄어서 설정 시간과 스크랩 소재가 크게 단축됩니다.
- 정확도 개선과 일관된 품질을 위해 권장 베벨 절단 순서가 제공됩니다.
- 사용자는 내장 공식이 있는 확장 가능 매개변수 테이블을 통해 V, A, Top-Y에 대해 새로운 각도를 간편하게 추가할 수 있습니다.

True Bevel 기술은 모든 공통 베벨 헤드 설계에 사용할 수 있으며, 여기에는 연강의 V, A, Top-Y, X, K형 절단이 포함됩니다.



이제 Hypertherm과 당사의 파트너사를 통해서 구매할 수 있습니다.



SureCut™

Maximizing performance through
embedded expertise

두께 범위 - 미터식 단위(mm)

| | 6mm | 8mm | 10mm | 12mm | 15mm | 19mm | 20mm | 22mm | 25mm | 32mm | 38mm |
|------|-------------|-------------|-------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 80A | V, A, Y-top | V, A, Y-top | V, A, Y-top | | | | | | | | |
| 130A | | V, A, Y-top | V, A, Y-top | V, A, Y-top | V, A, Y-top | | | | | | |
| 170A | | | | V, A, Y-top, X | V, A, Y-top, X, K | V, A, Y-top, X, K | V, A, Y-top, X, K | V, A, Y-top, X, K | | | |
| 300A | | | | | | | | | V, A, Y-top, X, K | V, A, Y-top, X, K | V, A, Y-top, X, K |

V, A, X 각도 적용 범위

| | | 각도* | | | | | | | | | | | |
|------|-------|------|------|------|--------|------|------|--------|------|--------|------|--------|------|
| V 절단 | | -50° | -45° | -40° | -37.5° | -35° | -30° | -27.5° | -25° | -22.5° | -20° | -17.5° | -15° |
| A 절단 | | | 45° | 40° | 37.5° | 35° | 30° | 27.5° | 25° | 22.5° | 20° | 17.5° | 15° |
| X 절단 | 상단 패스 | | -45° | -40° | -37.5° | -35° | -30° | | | | | | |
| | 하단 패스 | | 45° | 40° | 37.5° | 35° | 30° | | | | | | |

* 각도 부호는 음 바이어스 헤드 기준

Y-top 절단 각도 및 랜드 범위

| 각도* | -50 | | | -45 | | | -37.5 | | | -30 | | | -27.5 | | | -22.5 | | |
|---------|-----|----|----|-----|----|----|-------|----|----|-----|----|----|-------|----|----|-------|----|----|
| 랜드 치수** | 20 | 35 | 50 | 20 | 35 | 50 | 20 | 35 | 50 | 20 | 35 | 50 | 20 | 35 | 50 | 20 | 35 | 50 |

* 각도 부호는 음 바이어스 헤드 기준

** 랜드 치수는 두께의 %입니다.

K 절단 각도 및 랜드 범위

| 각도* | 45 | | | 40 | | | 37.5 | | | 35 | | | 30 | | |
|---------|----|----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 랜드 치수** | 10 | 20 | 35 | 10 | 20 | 35 | 10 | 20 | 35 | 10 | 20 | 35 | 10 | 20 | 35 |

* 동일한 상단 및 하단 패스 각도. 음 바이어스 헤드에 대해 상단 각도는 음수이고 하단 각도는 양수입니다.

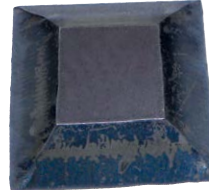
** 랜드 치수는 두께의 %입니다.

True Bevel 사용하지 않음



이 3개 파트는 현장 테스트에서 완료할 때까지 1시간 이상이 걸리는 기존 방법을 사용한 작업 설정 반복의 결과물입니다. 수용 가능한 파트를 만들려면 추가로 최소 1번의 반복 작업이 더 필요합니다.

True Bevel 사용



이 단일 파트는 True Bevel을 사용하여 첫 시도에서 성취한 작업물이며, 생산 준비가 완료된 수용 가능한 파트입니다.

자세한 내용은 True Bevel 백서를 참조하십시오.

Hypertherm, SureCut, True Bevel, XPR, HPR은 Hypertherm, Inc.의 상표이며, 미국 또는 기타 해당 국가에 등록되어 있을 수 있습니다. 다른 모든 상표는 각 소유사의 자산입니다.

환경을 보호하는 것은 Hypertherm의 핵심 가치일 뿐만 아니라 고객의 성공에도 매우 중요합니다. Hypertherm은 모든 작업에서 환경에 미치는 영향을 줄이기 위해 노력하고 있습니다. 자세한 정보: www.hypertherm.com/environment.

100% 직원 소유

© 6/2019 Hypertherm, Inc. 개정 번호 3
897020KO 한국어/Korean



Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY[®]