



# Powermax65/85<sup>®</sup> C-style Clamp Installation

## Installation du connecteur en C Powermax65/85<sup>®</sup>

Field Service Bulletin

Bulletin de service sur le terrain

810630

Revision 0 | Révision 0

March 2019 | Mars 2019

**Hypertherm, Inc.**

Etna Road, P.O. Box 5010  
Hanover, NH 03755 USA  
603-643-3441 Tel (Main Office)  
603-643-5352 Fax (All Departments)  
info@hypertherm.com (Main Office Email)

**800-643-9878 Tel (Technical Service)**

technical.service@hypertherm.com (Technical Service Email)

**800-737-2978 Tel (Customer Service)**

customer.service@hypertherm.com (Customer Service Email)

**866-643-7711 Tel (Return Materials Authorization)****877-371-2876 Fax (Return Materials Authorization)**

return.materials@hypertherm.com (RMA email)

**Hypertherm México, S.A. de C.V.**

Avenida Toluca No. 444, Anexo 1,  
Colonia Olivar de los Padres  
Delegación Álvaro Obregón  
México, D.F. C.P. 01780  
52 55 5681 8109 Tel  
52 55 5683 2127 Fax  
Soporte.Tecnico@hypertherm.com (Technical Service Email)

**Hypertherm Plasmatechnik GmbH**

Sophie-Scholl-Platz 5  
63452 Hanau  
Germany  
00 800 33 24 97 37 Tel  
00 800 49 73 73 29 Fax

**31 (0) 165 596900 Tel (Technical Service)****00 800 4973 7843 Tel (Technical Service)**

technicalservice.emea@hypertherm.com (Technical Service Email)

**Hypertherm (Singapore) Pte Ltd.**

82 Genting Lane  
Media Centre  
Annexe Block #A01-01  
Singapore 349567, Republic of Singapore  
65 6841 2489 Tel  
65 6841 2490 Fax  
Marketing.asia@hypertherm.com (Marketing Email)  
TechSupportAPAC@hypertherm.com (Technical Service Email)

**Hypertherm Japan Ltd.**

Level 9, Edobori Center Building  
2-1-1 Edobori, Nishi-ku  
Osaka 550-0002 Japan  
81 6 6225 1183 Tel  
81 6 6225 1184 Fax  
HTJapan.info@hypertherm.com (Main Office Email)  
TechSupportAPAC@hypertherm.com (Technical Service Email)

**Hypertherm Europe B.V.**

Vaartveld 9, 4704 SE  
Roosendaal, Nederland  
31 165 596907 Tel  
31 165 596901 Fax  
31 165 596908 Tel (Marketing)  
**31 (0) 165 596900 Tel (Technical Service)**  
**00 800 4973 7843 Tel (Technical Service)**  
technicalservice.emea@hypertherm.com  
(Technical Service Email)

**Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd.**

B301, 495 ShangZhong Road  
Shanghai, 200231  
PR China  
86-21-80231122 Tel  
86-21-80231120 Fax  
**86-21-80231128 Tel (Technical Service)**  
techsupport.china@hypertherm.com  
(Technical Service Email)

**South America & Central America: Hypertherm Brasil Ltda.**

Rua Bras Cubas, 231 – Jardim Maia  
Guarulhos, SP – Brasil  
CEP 07115-030  
55 11 2409 2636 Tel  
tecnico.sa@hypertherm.com (Technical Service Email)

**Hypertherm Korea Branch**

#3904. APEC-ro 17. Heaundae-gu. Busan.  
Korea 48060  
82 (0)51 747 0358 Tel  
82 (0)51 701 0358 Fax  
Marketing.korea@hypertherm.com (Marketing Email)  
TechSupportAPAC@hypertherm.com  
(Technical Service Email)

**Hypertherm Pty Limited**

GPO Box 4836  
Sydney NSW 2001, Australia  
61 (0) 437 606 995 Tel  
61 7 3219 9010 Fax  
au.sales@Hypertherm.com (Main Office Email)  
TechSupportAPAC@hypertherm.com  
(Technical Service Email)

**Hypertherm (India) Thermal Cutting Pvt. Ltd**

A-18 / B-1 Extension,  
Mohan Co-Operative Industrial Estate,  
Mathura Road, New Delhi 110044, India  
91-11-40521201/ 2/ 3 Tel  
91-11 40521204 Fax  
HTIndia.info@hypertherm.com (Main Office Email)  
TechSupportAPAC@hypertherm.com  
(Technical Service Email)

© 2019 Hypertherm, Inc. All rights reserved. Tous droits réservés.

Powermax and Hypertherm are trademarks of Hypertherm, Inc. and may be registered in the United States and/or other countries. All other trademarks are the property of their respective holders.

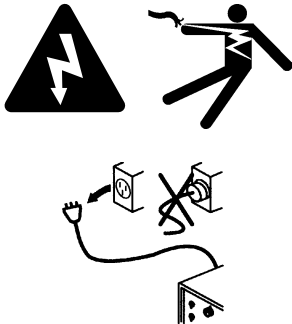
Environmental stewardship is one of Hypertherm's core values, and it is critical to our success and our customers' success. We are striving to reduce the environmental impact of everything we do. For more information: [www.hypertherm.com/environment](http://www.hypertherm.com/environment).

Powermax et Hypertherm sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques de commerce sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm et est essentielle à notre réussite et à celle de nos clients. Nous travaillons sans relâche pour réduire l'incidence sur l'environnement de toutes nos activités. Pour en savoir plus : [www.hypertherm.com/environment](http://www.hypertherm.com/environment).

# Introduction

## WARNING



### ELECTRIC SHOCK CAN KILL

Disconnect electrical power before doing any installation or maintenance.

All work requiring removal of the plasma power supply outer cover or panels must be done by a qualified technician.

See the *Safety and Compliance Manual (80669C)* for more safety precautions.

## Purpose

This Field Service Bulletin describes the steps necessary to install the C-style clamp on the ring terminal work leads for the Powermax65 or Powermax85.

## Tools and materials needed

- 10 mm hexagonal socket wrench

## Kit 428921 contents

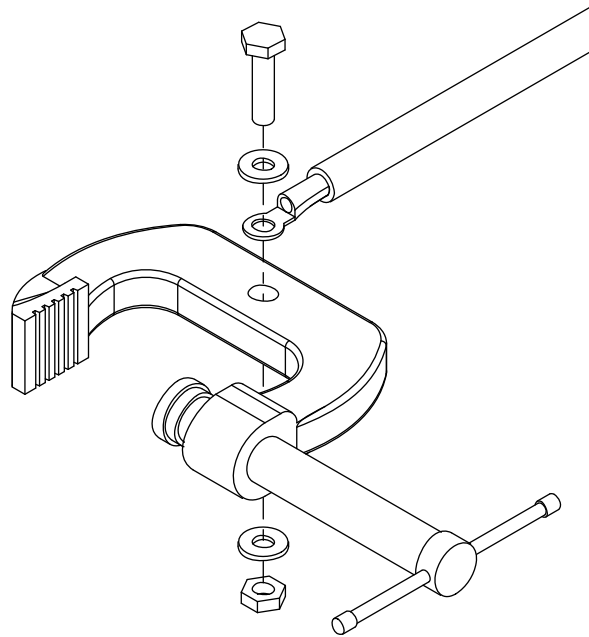
Part number	Description	Quantity
108912	C-style clamp and hardware	1
	▪ C-style clamp	1
	▪ Bolt: 1/4 inch – 20 X 1 inch bolt	1
	▪ Nut: 1/4 inch – 20 hex nut	1
	▪ Washers: #4 THK, OD: 9/16 inch, ID:1/4 inch	2

## **Install the C-style clamp on the work lead**

---

1. Set the power switch to OFF (O) and disconnect the power cord from the power source.
2. Align the hole in the ring terminal of the work lead with the hole in the C-style clamp.
3. Put a washer on top of the ring terminal of the work lead and below the C-style clamp.

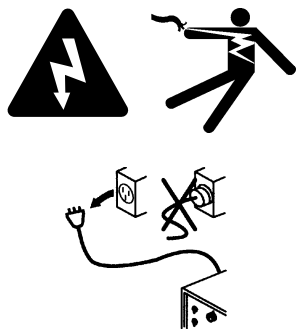
**Figure 1**



4. Insert the bolt through the clamp, ring terminal, and washers.
5. Install the nut. Tighten the nut to 6.8 N·m (60 in·lb).
6. Connect the power cord to the power source.
7. Set the power switch to ON (I).

## Introduction

### AVERTISSEMENT



#### UN CHOC ÉLECTRIQUE PEUT ÊTRE MORTEL

Débrancher l'alimentation électrique avant toute installation et tout entretien.

Tous les travaux nécessitant le retrait du couvercle ou des panneaux de la source de courant plasma doivent être effectués par un technicien qualifié.

Se reporter au *Manuel de sécurité et de conformité* (80669C) pour des mesures de sécurité supplémentaires.

### Objectif

Ce bulletin de service sur le terrain décrit les étapes nécessaires pour l'installation du connecteur en C sur les câbles de retour de la cosse ronde du Powermax65 ou du Powermax85.

### Outils et matériel requis

- Clé à douille hexagonale de 10 mm

### Contenu du kit 428921

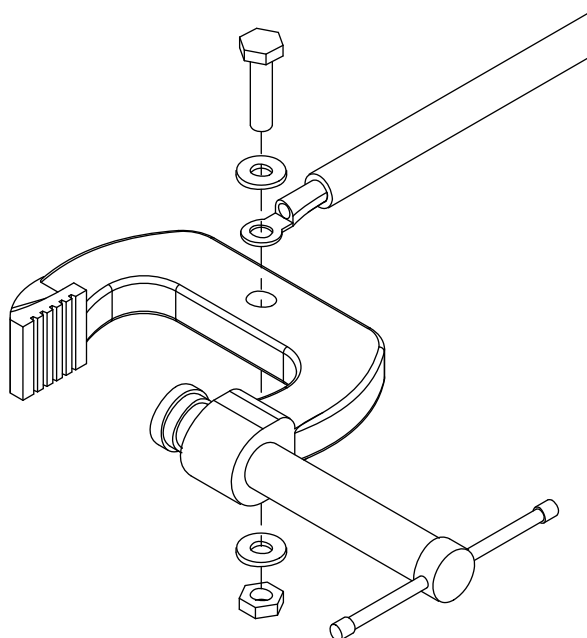
Numéro de référence	Description	Quantité
108912	Connecteur en C et matériel	1
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Connecteur en C</li> <li>▪ Boulon : Boulon de 1/4 po – 20 X 1 po</li> <li>▪ Écrou : Écrou hexagonal de 1/4 po – 20</li> <li>▪ Rondelles : n° 4 THK, DE : 9/16 po, DI : 1/4 po</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>2</li> </ul>

## Installer le connecteur en C sur le câble de retour

---

1. Couper l'alimentation (OFF) (O) et débrancher le cordon d'alimentation de la source de courant.
2. Aligner le trou de la cosse ronde du câble de retour et le trou du connecteur en C.
3. Placer une rondelle sur la cosse ronde du câble de retour et sous le connecteur en C.

Figure 1



4. Insérer le boulon dans le connecteur, la cosse ronde et les rondelles.
5. Installer l'écrou. Serrer l'écrou à 6,8 N·m.
6. Brancher le cordon d'alimentation à la source de courant.
7. Placer l'interrupteur d'alimentation en position de marche (ON) (I).