



Utilisation du coupage plasma

Construction et réparation navales

Exemples d'utilisations du plasma

Réparation du pont et de la coque

Les soudures retenant les bordés extérieurs endommagés ou corrodés de la coque, généralement de 8 mm à 12 mm (5/16 po à 1/2 po) d'épaisseur, ou le revêtement de pont, généralement de 3 mm à 12 mm (1/8 po à 1/2 po) d'épaisseur, sont gougées ou découpées afin de permettre l'installation de nouvelles tôles.

Systèmes : Powermax45® XP, Powermax65 SYNC™ ou 85 SYNC

Réparation de couples

Les poutres en acier corrodées ou endommagées, généralement de 6 mm à 10 mm (1/4 po à 3/8 po) d'épaisseur, sont coupées et retirées afin de mettre en place de nouvelles poutres.

Systèmes : Powermax45 XP ou Powermax65 SYNC

Installation d'évents et de tuyauterie

Des trous d'évents, de tuyauterie et d'accès sont découpés dans des tôles de 3 mm à 6 mm (1/8 po à 1/4 po) d'épaisseur à l'aide de gabarits.

Systèmes : Powermax45 XP ou Powermax65 SYNC

Réparation de réservoirs

Les sections détériorées des réservoirs, généralement de 1,6 mm à 3 mm (1/16 po à 1/8 po) d'épaisseur, sont découpées et retirées pour permettre la mise en place de nouveaux panneaux.

Systèmes : Powermax30 XP

Retrait des anneaux de levage

Les anneaux de levage de 50 mm (2 po) d'épaisseur et moins sont retirés à l'aide du procédé FlushCut afin de réduire le meulage.

Systèmes : Powermax105 SYNC ou Powermax125

Principaux avantages des systèmes Powermax

- Vitesse supérieure du coupage plasma se traduisant par des temps de coupe écourtés et une productivité accrue comparativement aux procédés de coupage à l'oxygaz ou de sciage.
- Facilité de configuration et d'utilisation.
- Capacité de perçage facilitant l'amorçage des coupes intérieures.
- Qualité de coupe supérieure réduisant ou éliminant les opérations secondaires comme le meulage.
- Technologie de coupe à la traîne permettant de suivre facilement une ligne ou un gabarit.
- Procédé de gougeage éliminant efficacement les soudures existantes tout en émettant moins de bruit et de fumée que les méthodes classiques.
- Consommables brevetés FlushCut™ qui accélèrent le retrait des anneaux de levage et augmentent la probabilité de les réutiliser.
- Systèmes portables faciles à utiliser dans des endroits variés.
- Arc contrôlé et vitesses de coupe élevées limitant la zone touchée par la chaleur et réduisant le gauchissement.
- Convient au coupage de divers métaux ferreux et non ferreux, notamment l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium (peints ou rouillés).
- Contrôle d'arc pilote permettant un coupage ininterrompu sur le métal déployé.
- Torches machines adaptées aux machines de biseautage et de coupage des tuyaux, en passant par les machines de coupe sur rail et les tables de coupe industrielles légères, également offertes.

Hypertherm, Powermax, SYNC et FlushCut sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs détenteurs respectifs.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Révision 8
890220FR-CA Français/French

