



Utilisation du coupage plasma

Fabrication de bateaux de plaisance

Exemples d'utilisations du plasma

Fabrication de coques et de quilles

Des tôles d'aluminium, généralement de 2 mm à 10 mm (1/16 po à 3/8 po) d'épaisseur, sont découpées selon la taille désirée, souvent à l'aide d'un gabarit. Les pièces sont ensuite laminées pour leur donner la forme désirée, puis elles sont attachées les unes aux autres et soudées pour former la coque et la quille.

Systèmes : Powermax30® XP ou 45 XP

Fabrication de couples

Des poutres en I, des profilés en C et des tubes carrés en aluminium de construction dont les parois font de 3 mm à 6 mm (1/8 po à 1/4 po) d'épaisseur sont coupés aux longueurs requises.

Systèmes : Powermax30 XP, 45 XP ou Powermax65 SYNC™

Fabrication de composants

Diverses formes sont découpées dans des tôles d'aluminium de 2 mm à 5 mm (1/16 po à 3/16 po) pour la fabrication des consoles, des sièges, des réservoirs, des planchers et des panneaux muraux.

Systèmes : Powermax30 XP ou 45 XP

Fabrication de plaques de moteur

Les plaques de montage de moteur sont découpées dans de l'aluminium de 6 mm à 12 mm (1/4 po à 1/2 po) d'épaisseur, puis soudées en place.

Systèmes : Powermax30 XP, 45 XP ou Powermax65 SYNC

Installation d'évents et de tuyauterie

Les trous d'évents et de tuyauterie sont découpés dans des pièces en aluminium, généralement de 3 mm à 5 mm (1/8 po à 3/16 po) d'épaisseur, souvent à l'aide de gabarits.

Systèmes : Powermax30 XP ou 45 XP

Principaux avantages des systèmes Powermax

- Vitesse supérieure du coupage plasma se traduisant par des temps de coupe écourtés et une productivité accrue comparativement aux procédés de coupage à l'oxygaz ou de sciage.
- Facilité de configuration et d'utilisation.
- Capacité de perçage facilitant l'amorçage des coupes intérieures.
- Qualité de coupe supérieure réduisant ou éliminant les opérations secondaires comme le meulage.
- Technologie de coupe à la traîne permettant de suivre facilement une ligne ou un gabarit.
- Procédé de gougeage éliminant efficacement les soudures existantes tout en émettant moins de bruit et de fumée que les méthodes classiques.
- Systèmes portables faciles à utiliser dans des endroits variés.
- Arc contrôlé et vitesses de coupe élevées limitant la zone touchée par la chaleur et réduisant le gauchissement.
- Convient au coupage de divers métaux ferreux et non ferreux, notamment l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium (peints ou rouillés).
- Contrôle d'arc pilote permettant un coupage ininterrompu sur le métal déployé.
- Torches machines convenant aux machines de biseautage et de coupage des tuyaux également offertes.

Hypertherm, Powermax et SYNC sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs détenteurs respectifs.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Révision 8
890230FR-CA Français/French

