



Utilisation du coupage plasma

## Fabrication de réservoirs et de cuves

### Exemples d'utilisations du plasma

#### Fabrication de trous d'évent et d'accès

Les trous d'évents, de tuyauterie et d'accès sont découpés dans des parois de réservoir de 5 mm à 10 mm (3/16 po à 3/8 po) d'épaisseur.

Systèmes : Powermax30® XP, 45 XP ou Powermax65 SYNC™

#### Fabrication de berceaux

Les pièces servant à la fabrication des cadres porteurs pour réservoirs sont découpées dans des tôles de 10 mm à 12 mm (3/8 po à 1/2 po) d'épaisseur en acier au carbone ou en acier inoxydable.

Systèmes : Powermax45 XP, Powermax65 SYNC ou 85 SYNC

#### Fabrication de systèmes de confinement

Les pièces servant à la fabrication des cuves de confinement pour la protection contre les déversements sont découpées dans des tôles et des tubes en acier de 5 mm à 6 mm (3/16 po à 1/4 po) d'épaisseur.

Systèmes : Powermax30 XP ou 45 XP

#### Coupes en biseau

Les bords peuvent être biseautés pour le soudage de pièces d'une épaisseur de 12 mm à 16 mm (1/2 po à 5/8 po) à la main ou au moyen de procédés automatisés.

Systèmes : Powermax85 SYNC ou 105 SYNC

#### Principaux avantages des systèmes Powermax

- Vitesse supérieure du coupage plasma se traduisant par des temps de coupe écourtés et une productivité accrue comparativement aux procédés de coupage à l'oxygaz ou de sciage.
- Facilité de configuration et d'utilisation.
- Capacité de perçage facilitant l'amorçage des coupes intérieures.
- Qualité de coupe supérieure réduisant ou éliminant les opérations secondaires comme le meulage.
- Technologie de coupe à la traîne permettant de suivre facilement une ligne ou un gabarit.
- Procédé de gougeage éliminant efficacement les soudures existantes tout en émettant moins de bruit et de fumée que les méthodes classiques.
- Systèmes portables faciles à utiliser dans des endroits variés.
- Arc contrôlé et vitesses de coupe élevées limitant la zone touchée par la chaleur et réduisant le gauchissement.
- Convient au coupage de divers métaux ferreux et non ferreux, notamment l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium (peints ou rouillés).
- Contrôle d'arc pilote permettant un coupage ininterrompu sur le métal déployé.
- Torches machines convenant aux machines de biseautage et de coupage des tuyaux également offertes.

Hypertherm, Powermax et SYNC sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs détenteurs respectifs.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Révision 9  
890250FR-CA Français/French

