



Utilisation du coupage plasma

Fabricants de béton

Exemples d'utilisations du plasma

Réparation de trémies

Les soudures retenant les plaques corrodées ou usées, généralement de 5 mm (3/16 po) d'épaisseur, sont gougées ou les plaques sont découpées et retirées afin de permettre l'installation de nouvelles plaques d'acier résistantes aux abrasifs.

Systèmes : Powermax45® XP
ou Powermax65 SYNC™

Réparation de goulottes

Les sections usées des panneaux d'acier ou d'aluminium, généralement de 3 mm à 5 mm (1/8 po à 3/16 po) d'épaisseur, sont découpées et retirées pour permettre l'installation de nouveaux panneaux.

Systèmes : Powermax30 XP ou 45 XP

Réparation des plateformes d'inspection

Les sections des plateformes et des garde-corps corrodés ou endommagés par une collision sont coupés et retirés pour installer de nouveaux grillages et garde-corps en acier.

Systèmes : Powermax30 XP,
45 XP ou Powermax65 SYNC

Coupe des câbles de précontrainte par post-tension

Coupage des extrémités excédentaires des câbles de précontrainte par post-tension qui dépassent des coffrages de béton. Les consommables HyAccess™ permettent d'augmenter la portée.

Systèmes : Powermax45 XP, Powermax65 SYNC
ou 85 SYNC

Entretien et personnalisation des camions

Les sections endommagées ou détériorées des panneaux de carrosserie, généralement de 3 mm (1/8 po) d'épaisseur, sont découpées et retirées afin de permettre l'installation de panneaux de rechange ou de pièces rapportées. La fabrication de cloisons de séparation ou de planchers nécessite la coupe de plaques d'acier et de pièces tubulaires qui seront ensuite soudées ensemble.

Systèmes : Powermax30 XP,
45 XP ou Powermax65 SYNC

Principaux avantages des systèmes Powermax

- Vitesse supérieure du coupage plasma se traduisant par des temps de coupe écourtés et une productivité accrue comparativement aux procédés de coupage à l'oxygaz ou de sciage.
- Facilité de configuration et d'utilisation.
- Capacité de perçage facilitant l'amorçage des coupes intérieures.
- Qualité de coupe supérieure réduisant ou éliminant les opérations secondaires comme le meulage.
- Technologie de coupe à la traîne permettant de suivre facilement une ligne ou un gabarit.
- Procédé de gougeage éliminant efficacement les soudures existantes tout en émettant moins de bruit et de fumée que les méthodes classiques.
- Consommables HyAccess™ et FlushCut™ se prêtant à de nombreuses utilisations et augmentant la portée dans les endroits difficiles d'accès.
- Arc contrôlé et vitesses de coupe élevées limitant la zone touchée par la chaleur et réduisant le gauchissement.
- Convient au coupage de divers métaux ferreux et non ferreux, notamment l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium (peints ou rouillés).

Hypertherm, Powermax, SYNC, HyAccess et FlushCut sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs détenteurs respectifs.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Révision 7
890290FR-CA Français/French

