



Utilisation du coupage plasma

## Sociétés de production d'électricité

### Exemples d'utilisations du plasma

#### Réparation des camions de parc

Les panneaux de custode, les marchepieds latéraux, les pare-chocs et les armoires d'équipement corrodés ou endommagés par collision, généralement de 0,8 mm à 3 mm (1/32 po à 1/8 po) d'épaisseur, sont découpés et retirés afin d'installer des pièces de rechange et des panneaux rapportés.

Systèmes : Powermax30® XP, 45 XP ou Powermax65 SYNC™

#### Réparation des remorques porte-touret et à poutre télescopique

Les sections endommagées ou usées des châssis et des panneaux en acier tubulaire, généralement de 3,2 mm à 4,5 mm (1/8 po à 3/16 po) d'épaisseur, sont découpées et retirées ou les soudures retenant les pièces sont gougées afin de permettre l'installation de pièces ou de panneaux de rechange.

Systèmes : Powermax30 XP, 45 XP ou Powermax65 SYNC

#### Réparation des équipements

Les sections endommagées des panneaux de carrosserie, des trémies et des châssis, généralement de 1,6 mm à 4,5 mm (1/16 po à 3/16 po) d'épaisseur, trouvées sur de l'équipement, comme des déchiqueteuses, des treuils de déroulage et des tendeurs, sont découpées et retirées afin de permettre l'installation de pièces ou de panneaux de rechange.

Systèmes : Powermax30 XP, 45 XP ou Powermax65 SYNC

#### Fabrication de supports

La fabrication de supports sur mesure aux fins de rangement et de transport des matériaux et de l'équipement nécessite la coupe de plaques d'acier et de pièces tubulaires, généralement de 1,6 mm à 4,5 mm (1/16 po à 3/16 po) d'épaisseur, qui seront ensuite soudées ensemble.

Systèmes : Powermax30 XP, 45 XP ou Powermax65 SYNC

#### Principaux avantages des systèmes Powermax

- Vitesse supérieure du coupage plasma se traduisant par des temps de coupe écourtés et une productivité accrue comparativement aux procédés de coupage à l'oxygaz ou de sciage.
- Facilité de configuration et d'utilisation.
- Capacité de perçage facilitant l'amorçage des coupes intérieures.
- Qualité de coupe supérieure réduisant ou éliminant les opérations secondaires comme le meulage.
- Technologie de coupe à la traîne permettant de suivre facilement une ligne ou un gabarit.
- Procédé de gougeage éliminant efficacement les soudures existantes tout en émettant moins de bruit et de fumée que les méthodes classiques.
- Systèmes portables faciles à utiliser dans des endroits variés.
- Arc contrôlé et vitesses de coupe élevées limitant la zone touchée par la chaleur et réduisant le gauchissement.
- Convient au coupage de divers métaux ferreux et non ferreux, notamment l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium (peints ou rouillés).
- Consommables FineCut® permettant de réaliser une coupe de qualité supérieure avec moins de bavures, une saignée plus étroite et une zone touchée par la chaleur de taille réduite.

Hypertherm, Powermax, SYNC et FineCut sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs détenteurs respectifs.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Révision 7  
890310FR-CA Français/French

