



Utilisation du coupage plasma

Travaux d'aqueducs municipaux

Exemples d'utilisations du plasma

Réparation de la plateforme de camions à benne

Les sections endommagées ou usées de la plateforme et des plaques d'usure des camions à benne, généralement de 10 mm à 12 mm (3/8 po à 1/2 po) d'épaisseur, sont découpées et retirées ou les soudures sont gougées afin de permettre l'installation de nouvelles plaques.

Systèmes : Powermax30® XP, 45 XP, Powermax65 SYNC™ ou 85 SYNC

Réparation de pelles chargeuses

Les soudures retenant les plaques d'usure, généralement de 3 mm à 12 mm (1/8 po à 1/2 po) d'épaisseur, ainsi que les dents endommagées de la pelle sont gougées afin de permettre l'installation de nouvelles pièces.

Systèmes : Powermax30 XP, 45 XP, Powermax65 SYNC ou 85 SYNC

Réparation de charrues

Les soudures retenant les plaques d'usure, généralement de 12 mm à 20 mm (1/2 po à 3/4 po) d'épaisseur, ainsi que les lames sont gougées afin de permettre l'installation de nouvelles pièces.

Systèmes : Powermax65 SYNC, 85 SYNC ou 105 SYNC

Entretien de camions

Les panneaux de carrosserie corrodés ou endommagés lors d'une collision, généralement de 3 mm (1/8 po) d'épaisseur, sont découpés et retirés afin de permettre l'installation de panneaux de rechange.

Systèmes : Powermax30 XP, 45 XP ou Powermax65 SYNC

Fabrication de systèmes de tuyaux

Les tuyaux sont coupés à la bonne dimension à l'aide d'une torche manuelle ou d'une torche machine sur une machine de coupe CNC ou d'une machine de coupe portative à pinces. Les coupes en biseau, à dos d'âne, droites et à onglet sont faciles à réaliser sur des parois d'épaisseurs variées.

Systèmes : Powermax45 XP, Powermax65 SYNC, 85 SYNC ou 105 SYNC

Principaux avantages des systèmes Powermax

- Vitesse supérieure du coupage plasma se traduisant par des temps de coupe écourtés et une productivité accrue comparativement aux procédés de coupage à l'oxygaz ou de sciage.
- Facilité de configuration et d'utilisation.
- Consommables en cartouche Hypertherm monobloc des systèmes Powermax65 SYNC, 85 SYNC et 105 SYNC qui éliminent les erreurs d'assemblage des consommables.
- Capacité de perçage facilitant l'amorçage des coupes intérieures.
- Qualité de coupe supérieure réduisant ou éliminant les opérations secondaires comme le meulage.
- Procédé de gougeage éliminant efficacement les soudures existantes tout en émettant moins de bruit et de fumée que les méthodes classiques.
- Systèmes portables faciles à utiliser dans des endroits variés.
- Conviennent au coupage de divers métaux ferreux et non ferreux, notamment l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium (peints ou rouillés).
- Contrôle d'arc pilote permettant un coupage ininterrompu sur le métal déployé.
- Torches machines convenant aux machines de biseautage et de coupage des tuyaux également offertes.
- Consommables de gougeage à retrait maximal et à contrôle maximal, consommables HyAccess™ à longue portée et consommables FlushCut™ qui constituent les outils adéquats pour réaliser le travail.

Hypertherm, Powermax, SYNC, HyAccess et FlushCut sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs détenteurs respectifs.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Révision 8
890380FR-CA Français/French

