



Utilisation du coupage plasma

Fabrication et réparation de remorques

Exemples d'utilisations du plasma

Fabrication de bras d'attelage

Des tubes en aluminium ou en acier de construction, généralement de forme carrée de 15 cm (6 po) de côté et dont la paroi fait de 5 mm à 6 mm (3/16 po à 1/4 po) d'épaisseur, sont coupés à la bonne longueur et sont ensuite utilisés pour fabriquer un ensemble comportant des goussets, des jambes de force et des douilles.

Systèmes : Powermax45® XP, Powermax65 SYNC™ ou 85 SYNC

Fabrication de cloisons, de hayons et de revêtements

Des tubes en aluminium ou en acier de construction, généralement de forme carrée de 8 cm (3 po) de côté, sont coupés aux longueurs désirées pour fabriquer le châssis de la remorque. Des plaques en aluminium ou en acier, généralement de 5 mm à 6 mm (3/16 po à 1/4 po) d'épaisseur, sont découpées à la bonne dimension pour former le revêtement, puis elles sont laminées pour leur donner la forme désirée et soudées sur le châssis. Des trous sont percés pour permettre le montage des supports de bache et des portes d'accès au hayon, le passage des câbles et l'installation des feux de position ou d'autres accessoires.

Systèmes : Powermax45 XP, Powermax65 SYNC ou 85 SYNC

Fabrication de petites pièces

Des tubes en aluminium ou en acier, dont la paroi fait de 6 mm à 8 mm (1/4 po à 5/16 po) d'épaisseur, sont coupés aux longueurs désirées afin de fabriquer des charnières pour l'arrière des remorques à benne basculante.

Systèmes : Powermax45 XP, Powermax65 SYNC ou 85 SYNC

Principaux avantages des systèmes Powermax

- Vitesse supérieure du coupage plasma se traduisant par des temps de coupe écourtés et une productivité accrue comparativement aux procédés de coupage à l'oxygaz, de sciage ou de meulage.
- Facilité de configuration et d'utilisation.
- Capacité de perçage facilitant l'amorçage des coupes intérieures.
- Qualité de coupe supérieure réduisant ou éliminant les opérations secondaires comme le meulage.
- Technologie de coupe à la traîne permettant de suivre facilement une ligne ou un gabarit.
- Procédé de gougeage éliminant efficacement les soudures existantes tout en émettant moins de bruit et de fumée que les méthodes classiques.
- Systèmes portables faciles à utiliser dans des endroits variés.
- Conviennent au coupage de divers métaux ferreux et non ferreux, notamment l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium (peints ou rouillés).
- Consommables de gougeage à retrait maximal et à contrôle maximal, consommables HyAccess™ à longue portée et consommables FlushCut™ qui constituent les outils adéquats pour réaliser le travail.

Hypertherm, Powermax, SYNC, HyAccess et FlushCut sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs détenteurs respectifs.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Révision 6
890400FR-CA Français/French

